



ВЪЗЛОЖИТЕЛ: ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ

ТЕХНИЧЕСКИ ПРОЕКТ

ОБЕКТ: ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПО ЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044

ЧАСТ: КОНСТРУКТИВНА

ФАЗА: ТП



ПРОЕКТАНТ: / ИНЖ. ПЕТЪР ПЕТРОВ /



управител на ОБСЪД Чупрене
02/17.07.2014

УПРАВИТЕЛ: / ИВО ЧЕШМЕДЖИЕВ /



СЪГЛАСУВАЛИ:

- Технология: инж.С нежанка Кондова.....
- Електро: инж.Пламен Илков.....
- Арх.: доц.д-р.арх.Мин чо Ненчев.....
- Геодезия: инж.Георги Дионисиев.....
- Геология: инж.Тре ндафил Мерачев.....
- ПБЗ: инж.Пет ър Петров.....

2014 год.
гр.С Офия





ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ

ОБЕКТ: ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПО ЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044

ЧАСТ: КОНСТРУКТИВНА

ФАЗА: ТП

1. Основание за разработване на проекта

- ✓ Въз основа одобрено от Възложителя технологично задание.

2. Техническо решение – конструктивна част.

Техническият проект е разработен въз основа на технологично задание при спазване на изискванията на действащата нормативната уредба.

3. Използвани стандарти

**** Основни**

- БДС EN1990 – ЕВРОКОД: ОСНОВИ НА ПРОЕКТИРАНЕТО НА СТРОИТЕЛНИ КОНСТРУКЦИИ
- БДС EN1990/NA - ЕВРОКОД: ОСНОВИ НА ПРОЕКТИРАНЕТО НА СТРОИТЕЛНИ КОНСТРУКЦИИ / Национално приложение

**** Натоварване**

- БДС EN1991-1-1 - ЕВРОКОД 1: ВЪЗДЕЙСТВИЯ ВЪРХУ СТРОИТЕЛНИТЕ КОНСТРУКЦИИ Част 1-1: Основни въздействия. Плътен ости, собствени тегла и полезни натоварвания в сгради.
- БДС EN1991-1-1/NA - ЕВРОКОД 1: ВЪЗДЕЙСТВИЯ ВЪРХУ СТРОИТЕЛНИТЕ КОНСТРУКЦИИ Част 1-1: Основни въздействия. Плътен ости, собствени тегла и полезни натоварвания в сгради / Национално приложение.



- БДС EN1991-1-3 -ЕВРОКОД 1: ВЪЗДЕЙСТВИЯ ВЪРХУ СТРОИТЕЛНИТЕ КОНСТРУКЦИИ Част 1-3: Основни въздействия - Натоварване от сняг
- БДС EN1991-1-3/NA -ЕВРОКОД 1: ВЪЗДЕЙСТВИЯ ВЪРХУ СТРОИТЕЛНИТЕ КОНСТРУКЦИИ Част 1-3: Основни въздействия - Натоварване от сняг / Национално приложение.
- БДС EN1991-1-4 - ЕВРОКОД 1: ВЪЗДЕЙСТВИЯ ВЪРХУ СТРОИТЕЛНИТЕ КОНСТРУКЦИИ Част 1-4: Основни въздействия - Натоварване от вятър
- БДС EN1991-1-4/NA - ЕВРОКОД 1: ВЪЗДЕЙСТВИЯ ВЪРХУ СТРОИТЕЛНИТЕ КОНСТРУКЦИИ Част 1-4: Основни въздействия - Натоварване от вятър / Национално приложение.
- БДС EN1998-1 -ЕВРОКОД 8: ПРОЕКТИРАНЕ НА КОНСТРУКЦИИТЕ ЗА СЕИЗМИЧНИ ВЪЗДЕЙСТВИЯ Част 1: Общи правила, сеизмични въздействия и правила за сгради

****Стомана**

- БДС EN1993-1-1 - ЕВРОКОД 3: ПРОЕКТИРАНЕ НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ Част 1-1: Основни правила и правила за сгради
- БДС EN1993-1-1/NA - ЕВРОКОД 3: ПРОЕКТИРАНЕ НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ Част 1-1: Основни правила и правила за сгради / Национално приложение
- БДС EN1993-1-3 - ЕВРОКОД 3: ПРОЕКТИРАНЕ НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ Част 1-3: Общи правила. Допълнителни правила за студеноформувани линейни и равнинни елементи
- БДС EN1993-1-8 ЕВРОКОД 3: ПРОЕКТИРАНЕ НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ Част 1-8: Проектиране на възли
- БДС EN1993-1-8/NA ЕВРОКОД 3: ПРОЕКТИРАНЕ НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ Част 1-8: Проектиране на възли / Национално приложение
- БДС EN 1993-1-2 ЕВРОКОД 3: ПРОЕКТИРАНЕ НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ Част 1-2: Общи правила Проектиране на конструкции срещу въздействие от пожар

**** Стоманобетон**

- БДС EN1992-1-1 - ЕВРОКОД 2: ПРОЕКТИРАНЕ НА БЕТОННИ И СТОМАНОБЕТОННИ КОНСТРУКЦИИ Част 1-1: Основни правила и правила за сгради
- БДС EN1992-1-1/NA ЕВРОКОД 2: ПРОЕКТИРАНЕ НА БЕТОННИ И СТОМАНОБЕТОННИ КОНСТРУКЦИИ Част 1-1: Основни правила и правила за сгради / Национално приложение



**** Анкерирание в стоманобетон**

- EN1992-4-1 : Design of of fastenings for use in concrete- Part 1: General
- EN1992-4-2 :Part 4-2: Headed anchors.

Позовани стандарти,г рупа 1: Заваряеми конструкционни стомани

- EN 10025-1:2004 Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани.Час т 1: Общи технически условия за доставка
- EN 10025-2:2004 Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани.Час т 2: Технически условия за доставка на нелегираниконструкционни стомани

Позовани стандарти,г рупа 2: Допустими отклонения,раз мери и технически условия на

- EN 10034:1993 I и H профили от конструкционна стомана.Допус тими отклонения от формата и размерите
- EN 10056-1:1995 Равнораменни и неравнораменни ъглови профили от конструкционна стомана.Час т 1: Размери
- EN 10056-2:1993 Равнораменни и неравнораменни ъглови профили от конструкционна стомана.Час т 2: Допустими отклонения от формата и размерите

Позовани стандарти,г рупа 3: Затворени сечения

- EN 10219-1:19971 Студенообработени заварени конструкционни кухи профили от нелегирана и дребнозърнеста конструкционна стомана.Час т 1: Технически изисквания на доставка
- EN 10219-2:19971 Студенообработени заварени конструкционни кухи профили от нелегирана и дребнозърнеста конструкционна стомана.Час т 2: Допустими отклонения, размери и свойства на профила.

Позовани стандарти,г рупа 4: Болтове,га йки и шайби

- EN ISO 4017:2000 Винтове с шестостенна глава.Кл асове на точност А и В (ISO 4017:1999)
- EN ISO 7040:1997 Гайки шестостенни самозаконтрящи се (с неметална вложка). Изпълнение 1. Класове на якост 5, 8 и 10 (ISO 7040:1997)
- EN ISO 7089:2000 Шайби кръгли плоски.Но рмална серия.Кла с на точност А (ISO 7089:2000)

Позовани стандарти,г рупа 5: Заваряване и консумативи за заваряване

- БДС ENISO 9692-1:2006Заваряване и сродни процеси. Препоръки за подготовка на съединението. Част 1: Ръчно електродъгово заваряване, електродъгово заваряване в защитна газова среда, газово заваряване, ВИГ заваряване и лъчево заваряване на стомани (ISO 9692-1:2003)
- Електроди за ръчно заваряване E38 0 PP12, съгласно БДС ENISO 2560:2007: Консумативи за заваряване.Об мазаниелектроди за ръчноелектродъговозаваряване на нелегирани и дребнозърнестистомани.Кл асификация (ISO 2560:2002)
- Заваръчна тел за полуавтоматично заваряване в среда от CO 3В 08 ГВС,съ гласно БДС ENISO 14341: Заваръчниматериали.Елек троднителове и метали за наваряване за електродъгово заваряване в защитна газова среда на нелегирани и дребнозърнестистомани



- При изпълнение на заваръчните работи да се спазва БДС EN 1011-1:2002/A1:2002 Заваряване. Преп оръки за заваряване на метални материали. Час т 1: Общоръководство за електродръгово заваряване

НАРЕДБА № Из-1971 от 29 октомври 2009 г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар

** Изготвяне и монтаж на конструкцията

- БДС EN 1090-2:2008: Изпълнение на стоманени конструкции и конструкции от алуминиев сплави. Час т 2: Технически изисквания за стоманени конструкции

4. Нормативните натоварвания върху конструкцията

- Собствено тегло на конструкцията
- Обледяване - 5 см лед по периферията на стоманените елементи
- Температурни разлики ∇T 50 - ∇T 50
- Технологично натоварване на площадка - 2 kN/m²
- Сняг - 3.40 kN/m²
- Вятър - натоварване при скорост на вятъра 30 м/сек.
- Земеотръс - строителната конструкция е оразмерена за сеизмични въздействия със стойност на сеизмичния коефициент K_s - 0,27 съгласно БДС EN1998-1 -ЕВРОКОД 8: ПРОЕКТИРАНЕ НА КОНСТРУКЦИИТЕ ЗА СЕИЗМИЧНИ ВЪЗДЕЙСТВИЯ Част 1: Общи правила, сеизмични въздействия и правила за сгради

5. Описание и изисквания при изработката и монтажа на конструкцията

Конструктивно съоръжението представлява стоманена кула с височина 22 м над кота +/- 0.00 за монтаж на система за видео наблюдение – куполна камера монтирана на върха на кулата. За обслужване на системата за видео наблюдение на кота +20.00 метра е оформена платформа с размери 250 на 250 см.

Статическата схема на конструкцията на стоманената кула е пространствена стоманена ферма с вертикални ъгли профили L180.180.15, L150.150.12, L120.120.12, L100.100.11 и хоризонтални и диагонални прати - L100.100.10, L100.100.8, L 75.75.7 и L 70.70.6.

Стоманените вертикални колони на кулата се фундират върху монолитен стоманобетонен фундамент с размери в план 700/700 см и дебелина на фундамента 100 см. Основната плоскост на фундиране е на дълбочина 2 метра. Между кота -1,00 и 0,00 се изпълняват 4 минолитни колони с размери в план 70/70 см. Около фундамента с широчина до 20 см. обратният насип се изпълнява от смес от пясък и подобрител на заземлението, описано точно в част технологична на настоящия проект.

При строително монтажни работи, инвеститорът да предвиди мероприятия за предпазване на съоръжението от сезонните валежи и да се намали възможността от задържане на вода.

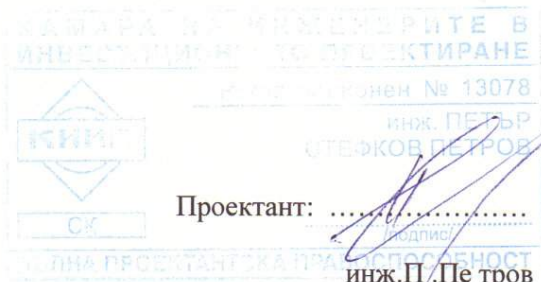
Около съоръжението се изпълнява ограда с височина 2.5 метра, изпълнена от горещо поцинковани стоманени колони RQ – 100.4, монтирани на равни осеве разстояния, но не повече от 2 метра помежду им и прикрепена поцинкована телена мрежа между тях. За всяка метална колонка се прави монолитен фундамент с размери в план 60/60 и дълбочина 80 см. Колоната се запъва във



фундамента 70 см, т.е. монтира се на 10 см, над долен ръб фундамент. Общата дължина на колоните заедно с запъването е 320 сантиметра. При заявка на металните колони да се предвиди подходящо капаче за всяка от тях, с цел да не създават условия за корозия.

Стоманената конструкция на кулата е горещо цинкувана. Всички болтове са горещо цинкувани и са с клас на якост 8.8.

06.2014 год.



ОБЩА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ ПО ПРОЕКТАТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СТОМАНАТА КОНСТРУКЦИЯ

Сечение	Клас стомана	Дължина mm	Общо тегло кг
C40/40/15x3	S235JR	9600	29,5
L50X5	S235JR	154036	301,4
L70X6	S355JR	42167	269
L75X7	S355JR	35122	278,9
L80X6	S355JR	14341	105,3
L100X8	S355JR	185457	2262,6
L100X10	S355JR	65709	992,2
L120X12	S355JR	17979	388,3
L150X12	S355JR	27548	752,1
L180X15	S355JR	17877	731,2
Кутия 60x3	S235JR	77511	402,3
Кутия 60x40x3	S235JR	36140	153,6
Кутия 100x6	S235JR	1536	26,1
Тръба Ø26.9x3.2	S235JR	34200	64
Тръба 76.1X5	S235JR	70	0,6
Тръба 133.7X4	S235JR	4413	56,5
UPN 120	S235JR	18580	249
Ламарина 4 mm	S235JR		4,6
Ламарина 5 mm	S235JR		6,2
Ламарина 8 mm	S235JR		49,2
Ламарина 10 mm	S235JR		602
Ламарина 12 mm	S235JR		422,9
Ламарина 14 mm	S235JR		190,5
Ламарина 25 mm	S235JR		26,9
Ламарина 30 mm	S235JR		136

8501кг

АРМИРОВЪЧНА СТОМАНА

AI	39,5	kg
AIII	2825,3	kg
Всичко	2864,8	kg

БЕТОН

Клас на якост	Обем
B25	m ³
B12,5	52
	5

ИЗКОП

Обем
m ³
175

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА БОЛТОВЕ И ШПИЛКИ

Болт	Дължина (mm)	Клас на якост	Покритие	Брой	Вид	Окомплектовка
M8 Na2W 40 931/ISO 4014 8.8	40	8.8	Горещо поцинковани	4	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M24 NaW 70 931/ISO 4014 8.8	70	8.8	Горещо поцинковани	4	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M24 Na2W 70 931/ISO 4014 8.8	70	8.8	Горещо поцинковани	322	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M20 Na2W 60 931/ISO 4014 8.8	60	8.8	Горещо поцинковани	428	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M16 Na2W 50 931/ISO 4014 8.8	50	8.8	Горещо поцинковани	48	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M16 Na2W 45 931/ISO 4014 8.8	45	8.8	Горещо поцинковани	92	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M12 Na2W 80 931/ISO 4014 8.8	80	8.8	Горещо поцинковани	14	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M12 Na2W 50 931/ISO 4014 8.8	50	8.8	Горещо поцинковани	43	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M12 Na2W 45 931/ISO 4014 8.8	45	8.8	Горещо поцинковани	218	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M10 Na2W 80 931/ISO 4014 8.8	80	8.8	Горещо поцинковани	4	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M10 Na2W 70 931/ISO 4014 8.8	70	8.8	Горещо поцинковани	40	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M10 Na2W 45 931/ISO 4014 8.8	45	8.8	Горещо поцинковани	2	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
M10 Na2W 40 931/ISO 4014 8.8	40	8.8	Горещо поцинковани	12	931/ISO 4014	2 шайби, федер шайба, гайка
ШПИЛКА	2000	8.8	Горещо поцинковани	32		4 шайби, 2 федер шайби, 4 гайки



УДОСТОВЕРЕНИЕ

ЗА ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ПРАВОСПОСОБНОСТ

Регистрационен номер № 13078

Важи за 2014 година

ИНЖ. ПЕТЪР СТЕФКОВ ПЕТРОВ

ОБРАЗОВАТЕЛНО-КВАЛИФИКАЦИОННА СТЕПЕН

МАГИСТЪР

ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

ИНЖЕНЕР

включен в регистъра на КИИП за лицата с пълна проектантска правоспособност
с протоколно решение на УС на КИИП 45/29.02.2008 г. по части:



КОНСТРУКТИВНА
ОРГАНИЗАЦИЯ И ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СТРОИТЕЛСТВОТО

Председател на РК

инж. Т. Кордов

Председател на КР

инж. И. Каралеев



Председател на УС на КИИП

инж. Ст. Кинариев

2014



УДОСТОВЕРЕНИЕ

ЗА УПРАЖНЯВАНЕ НА
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ

ПО ЧАСТ
КОНСТРУКТИВНА
НА ИНВЕСТИЦИОННИТЕ ПРОЕКТИ

конструкции на сгради и съоръжения

ВАЖИ ЗА РЕГИСТЪР 2014 г.

ИНЖ. СТЕФАНКА БОЯНОВА МИНЧЕВА

РЕГИСТРАЦИОНЕН № 00777

ОБРАЗОВАТЕЛНО-КВАЛИФИКАЦИОННА СТЕПЕН

МАГИСТЪР

ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

СТРОИТЕЛЕН ИНЖЕНЕР

вписан(а) в публичния регистър на лицата упражняващи технически контрол с протоколно решение на УС на КИИП 102/27.09.2013 г. на основание чл. 142, ал. 8 на ЗУТ и раздел II от Наредба 2 на КИИП

Срок на валидност до 26.09.2018 година

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ	
	Регистрационен № 0777 инж. СТЕФАНКА БОЯНОВА МИНЧЕВА
<i>2014</i> дата	<i>[Signature]</i> подпис
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - част КОНСТРУКТИВНА	

печат технически контрол

личен подпис

Председател
на ЦКТК на КИИП

Председател
на УС на КИИП

[Signature]
инж. Н. Николов

[Signature]
инж. Ст. Кинарев

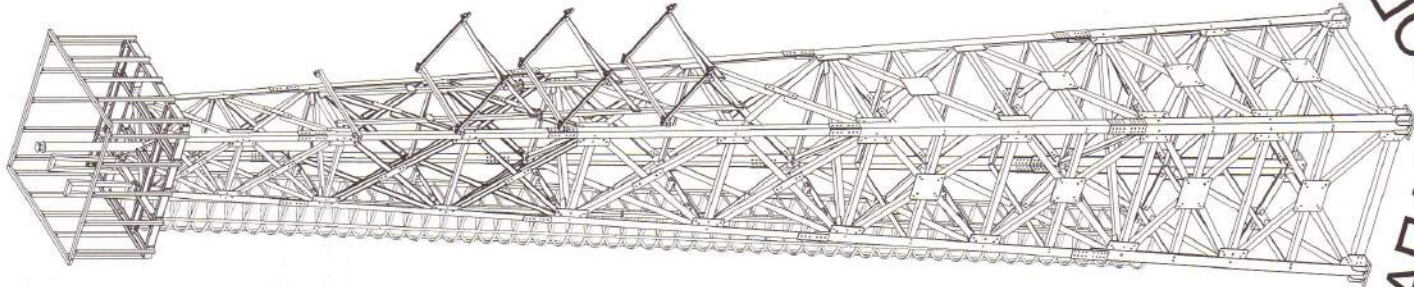


ОПИС ЧЕРТЕЖИ

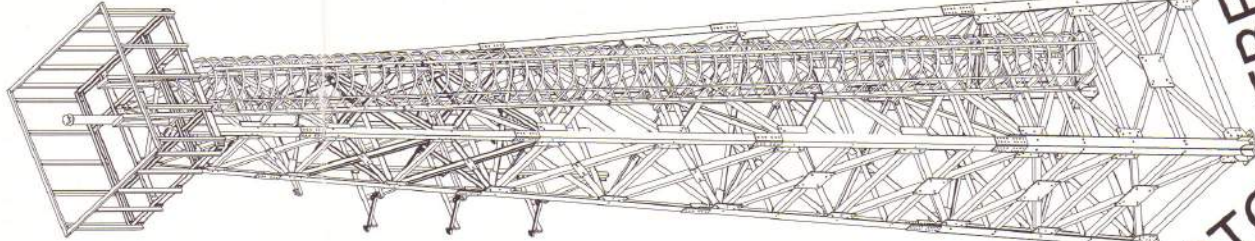
1. 3Д ИЗГЛЕД
2. ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ
3. ФАСАДА ИЗТОК
4. ФАСАДА ЗАПАД
5. ФАСАДА СЕВЕР
6. ФАСАДА ЮГ
7. СТОМАНОБЕТОНОВ ФУНДАМЕНТ
8. АНКЕРНО УСТРОЙСТВО
9. ФИКСИРАНЕ НА АНКЕРНИ УСТРОЙСТВА
10. ДЕТАЙЛ НА БАЗА НА КОЛОНА
11. ДЯЛ 1. СПЕСИФИКАЦИЯ.
12. ДЯЛ 1. ЮЖЕН ПОГЛЕД.
13. ДЯЛ 1. СЕВЕРЕН ПОГЛЕД.
14. ДЯЛ 1. ИЗТОЧЕН ПОГЛЕД.
15. ДЯЛ 1. ЗАПАДЕН ПОГЛЕД.
16. ДЯЛ 1. ХОРИЗОНТАЛЕН РАЗРЕЗ ПРИ КОТА ± 0.00 .
17. ДЯЛ 1. ХОРИЗОНТАЛЕН РАЗРЕЗ ПРИ КОТА +4.029.
18. ДЯЛ 2. СПЕСИФИКАЦИЯ.
19. ДЯЛ 2. ЮЖЕН ПОГЛЕД.
20. ДЯЛ 2. СЕВЕРЕН ПОГЛЕД.
21. ДЯЛ 3. ИЗТОЧЕН ПОГЛЕД.
22. ДЯЛ 2. ЗАПАДЕН ПОГЛЕД.
23. ДЯЛ 2. ХОРИЗОНТАЛЕН РАЗРЕЗ ПРИ КОТА +8.525.
24. ДЯЛ 3. СПЕСИФИКАЦИЯ.
25. ДЯЛ 3. ЮЖЕН ПОГЛЕД.
26. ДЯЛ 3. СЕВЕРЕН ПОГЛЕД.
27. ДЯЛ 3. ИЗТОЧЕН ПОГЛЕД.
28. ДЯЛ 3. ЗАПАДЕН ПОГЛЕД.
29. ДЯЛ 3. ХОРИЗОНТАЛЕН РАЗРЕЗ ПРИ КОТА +13.020.
30. ДЯЛ 4. СПЕСИФИКАЦИЯ.
31. ДЯЛ 4. ЮЖЕН ПОГЛЕД. С СЕВЕРЕН ПОГЛЕД.
32. ДЯЛ 4. ИЗТОЧЕН ПОГЛЕД. ЗАПАДЕН ПОГЛЕД.
33. ДЯЛ 4. ХОРИЗОНТАЛЕН РАЗРЕЗ ПРИ КОТА +17.000.
34. ДЯЛ 5. СПЕСИФИКАЦИЯ.
35. ДЯЛ 5. ЮЖЕН ПОГЛЕД. С СЕВЕРЕН ПОГЛЕД.
36. ДЯЛ 5. ИЗТОЧЕН ПОГЛЕД. ЗАПАДЕН ПОГЛЕД.
37. ДЯЛ 5. СТОМАНАНЕН ПИЛОН.
38. ДЯЛ 5. ХОРИЗОНТАЛЕН РАЗРЕЗ ПРИ КОТА +21.000.
39. МОРЯШКА СТЬЛБА
40. ОБСЛУЖВАЩА ПЛОЩАДКА. СПЕСИФИКАЦИЯ.
41. ОБСЛУЖВАЩА ПЛОЩАДКА. ЧАСТ 1.
42. ОБСЛУЖВАЩА ПЛОЩАДКА. ЧАСТ 2.
43. ОБСЛУЖВАЩА ПЛОЩАДКА. ЧАСТ 3.
44. КОНСТРУКЦИЯ ЗА ПАНЕЛИ
45. ОГРАДА

ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Използвания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълняват с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевове да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълняват по шаблон чрез просверляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички юти са отпозителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в стъбено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



ЗАПАД



ИЗТОК СЕВЕР



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, СТОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОК. №:	06.06.14.
ПОДОБЕКТ:		ЧАСТ:	МАЩЕ
ЧЕРТЕЖ:		ТЛ:	М 1/75
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ЗД ИЗГЛЕД	ФАЗА:	ЧЕРТЕЖ №: 1
ПРОЕКТАНТ:	ИНЖ. ПЕТЪР ПЕТРОВ	АРХ.:	ИНЖ. ПЕТЪР СТЕФКОВ ПЕТРОВ
		ЕЛ.:	ИНЖ. ПЛАМЕН ИЛКОВ
		ГЕОД.:	ИНЖ. ГЕОРГИ ДИМИСЛОВ
		ТЕХНОЛОГ.:	ИНЖ. СМЕЖКА КОРДОВА
		ПЕЗ.:	ИНЖ. ПЕТЪР ПЕТРОВ

Общи забележки:

1. Материал за стоманената конструкция

Стомана клас S355JR за всички L-профили, S235JR за всички останали елементи съгласно EN10025:2004.

След заготвяне на монтажните марки, същите се поцинковат горещо.

2. Заваръчни материали

- електроди за ръчно заваряване E46 по БДС или E38 0 P112 съгласно БДС ENISO 2560:2007 за

стомани S355JR и S235JR.

- заваръчна тел за автоматизирано заваряване под флюс Зв-08ГА съгласно БДС 5084-86 и флюс

ВЛ-А съгласно БДС 5472-76;

- заваръчна тел за полуавтоматизирано заваряване в среда от CO2 Зв-08Г2С съгласно БДС 5084-86.

При изпълнението на заваръчните работи да се спазват общите изисквания на БДС EN 1011-1:2002.

За всички заварени съединения да се извършва 100% визуален контрол по БДС EN 970:1999. За

заваръчните шевове с пълн пробар да се извършва допълнително 100% ултразвуков контрол по

БДС EN 1714:2000 или 100% магнитно прахово изпитване по БДС EN 1290:2002. При наличие на

дефекти, констатирани с безразрушителния контрол да се извърши допълнително контрол чрез

рентгенография или гамаграфия за изясняване характера и размерите на дефекта и да се вземат

мерки за отстраняването му. Снаждането (наследното наставяне) да се изпълнява челно при режим

на пълн пробар. При снаждането на тръбните профили да се използва подложен пръстен.

3. Болтове - всички болтове се окомплектоват с 2 шайби, федер шайба и гайка.

Същите са горещо поцинковани.

Всички болтове са с клас на точност А и клас на якост 8.8 по БДС EN ISO 4014:2003;

Гайки с клас на якост 8 - за болтове с клас на якост 8.8 по БДС EN ISO 4032:2003.

4. Всички котли са относителни.

5. Всички размери са в мм.

6. Производство и монтаж на стоманената конструкция

Изготвянето и монтажа на стоманената конструкция да се извърши съгласно предписанията на

БДС EN 1090-2:2008.

При монтажа на конструкцията **ЗАДЪЛЖИТЕЛНО** да се използват работните чертежи.

При монтажа на анкерните устройства да се осигурява точното им проектно взаимно разположение.

Допустимо отклонение в план ± 1 mm. При монтажа на анкерните устройства стриктно да се следи за

съвпадането на осите им с осите на конструкцията. Допустими отклонения при монтажа на анкерните

устройства - за ниво горен ръб стоманобетонова конструкция ± 10 mm, в план ± 1 mm. **СТРОГО СЕ ЗАБРАНЯВА**

монтажа на стоманената носеща конструкция при наличие на каверни, пукнатини или други дефекти в

бетона и анкерните устройства, установени след декофрирането.

7. Конструктивни изчисления:

Всички оразмерителни усилия за елементите на стоманената конструкция са указани в

"Конструктивни изчисления" - неразделна част от настоящия проект.

8. Норми за проектиране:

Натоварванията и въздействията върху строителните конструкции в настоящия проект са

определени съгласно техническите указания за проектиране, подробно описани в обяснителната записка.

9. Заключение

Настоящите забележки са общи и важат за всички елементи от конструкцията при тяхното

разработване, производство и монтаж. Работните чертежи следва да се ползват съвместно с

обяснителната записка и приложените технически описания на настоящия проект.

10. Натоварвания и въздействия за покривната конструкция.

Технологично натоварване на площадка - 2 kN/m^2

Атмосферни натоварвания:

- нормативно натоварване от сняг - 3.40 kN/m^2

- нормативно натоварване от вятър - 30 m/s

- обледяване - 5 cm лед по периферията на стоманените елементи

- температурни разлики - $\Delta T 50$

Сеизмично въздействие - строителната конструкция е оразмерена за сеизмични въздействия съгласно

БДС EN1998-1 - ЕВРОКОД 8: ПРОЕКТИРАНЕ НА КОНСТРУКЦИИТЕ ЗА СЕИЗМИЧНИ ВЪЗДЕЙСТВИЯ



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21

тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203

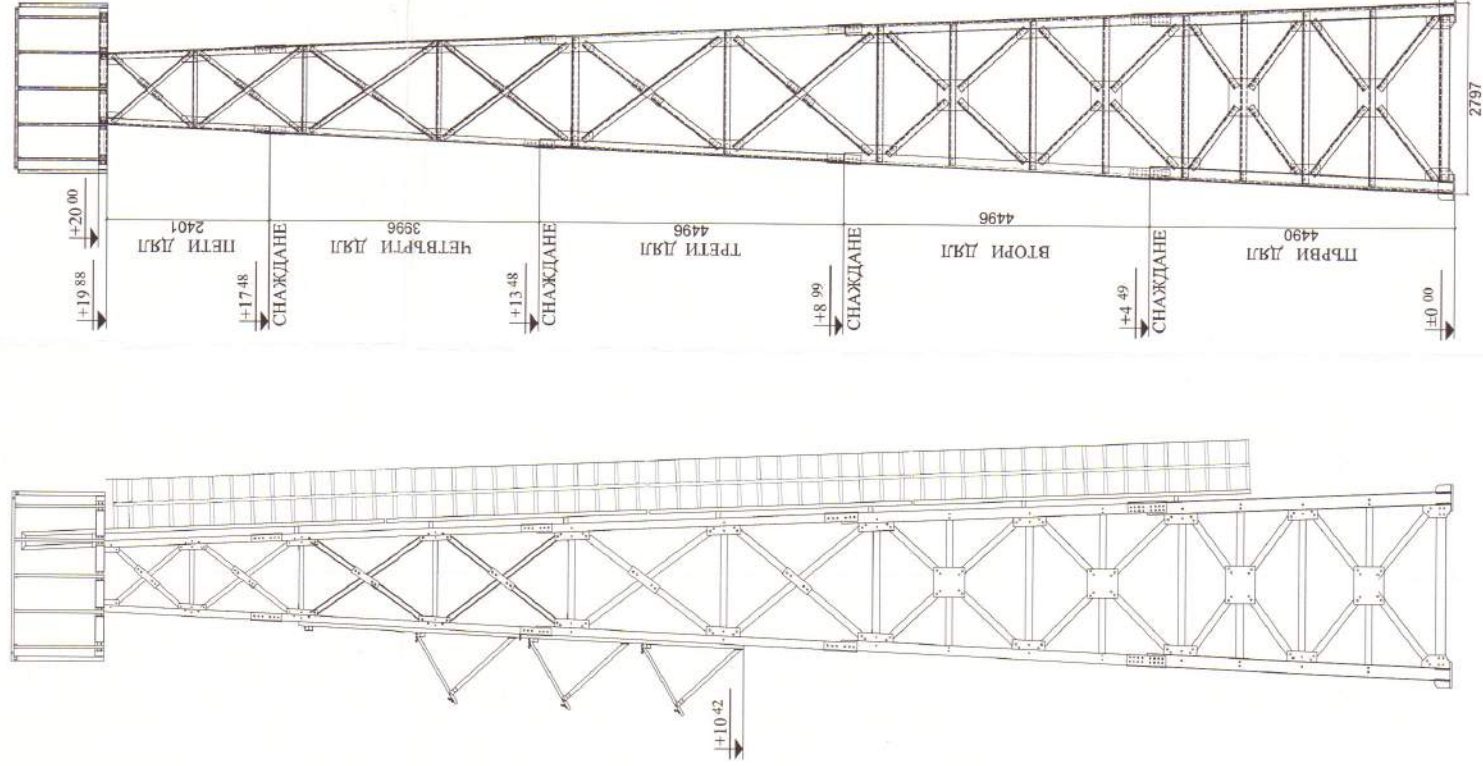
office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМПЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:		ДАТА:	06.06.14г.
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	ТЛ	ЧЕРТЕЖ №:	2/45
ПОДОБЕКТ:		АРХ:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ		
		ЕП:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ		
		Геодетия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ		
		Технол.:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА		
ЧЕРТЕЖ:	ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ	ПЪЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ				
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ				

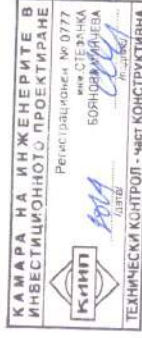
ФАСАДА ИЗТОК

ЗАБЕЛЕЖКИ

- Изчисления към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
- Заводските шевове да се изпълняват с катет дебелината на по-тънкия от съединяваните елементи. Шевове да се изпълняват по всички контактни страни.
- При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на шинка от затворените обами.
- Отворите на фланцевите плочи да се изпълняват по шаблон чрез просвердяване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
- Всички котли са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
- Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в глобено положение да се извърши индивидуално измерване на елементите.
- Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.

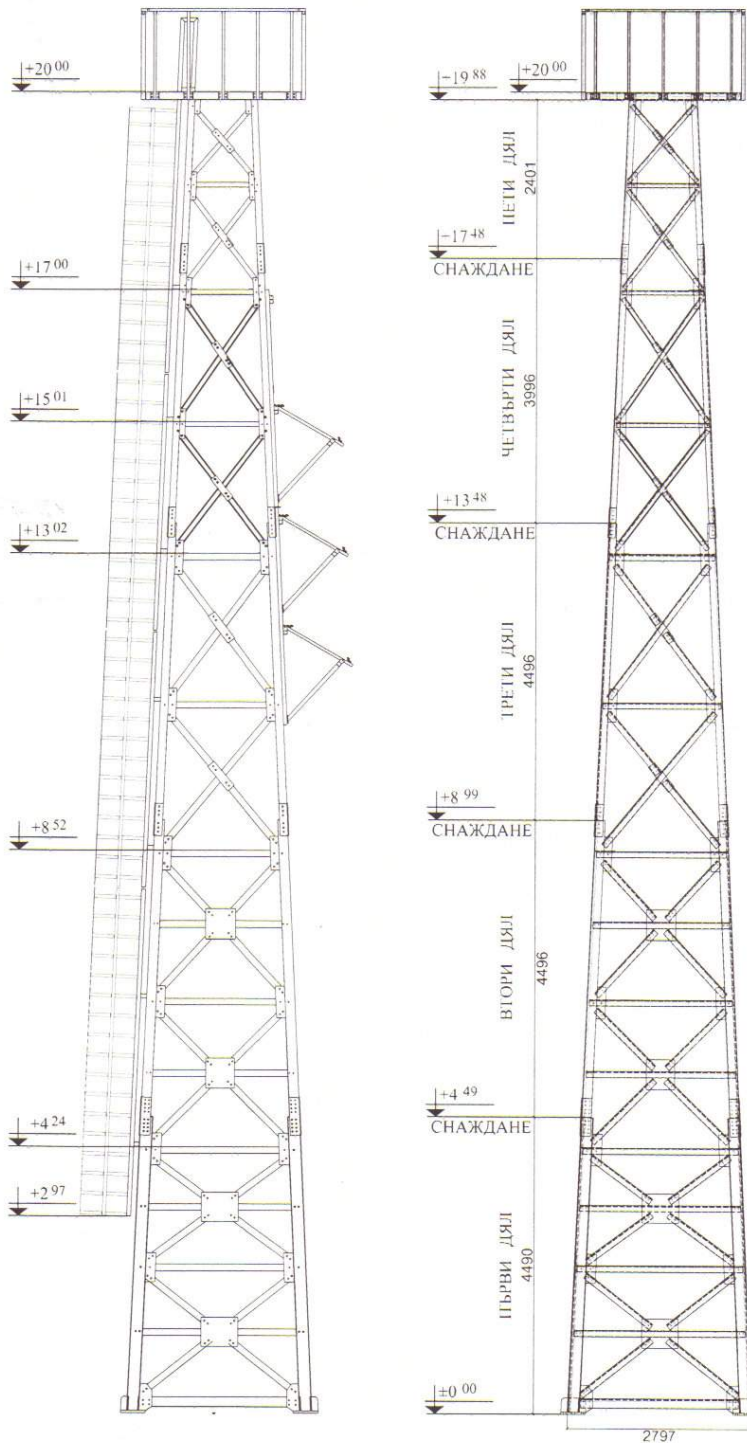


ЧАСТ:	СПЕЦИФИКАЦИЯ	Конструкция
	ВМД	Общо кг
	ПЪРВИ ДЪЛ	2680.00
	ВТОРИ ДЪЛ	1775.70
	ТРЕТИ ДЪЛ	1360.40
	ЧЕТВЪРТИ ДЪЛ	865.10
	ПЕТИ ДЪЛ	635.30
	АНКЕРНО УСТРОЙСТВО	523.60
	ФИКСИРАЩИ ПРОФИЛИ	104.90
	МОЛЯЩА СЪЛБА	595.70
	ОБСЛУЖВАЩА ПЛОЩАДКА	427.30
		8968.00
		кг.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис:21
 тел.:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.08.14г.
ПОДОбЕКТ:		ЧАСТ:	КОНСТР.	М 1.75
ЧЕРТЕЖ:	ФАСАДА ИЗТОК	ФАЗА:	ПЛ	ЧЕРТЕЖ №:
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	АРХ:	доц.д-р.арх. МИНО НЕЧЕВ	3
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ЕЛ:	инж. ПЛАМЕН ИЛЧОВ	45
		Гендирект:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	
		Телеопомощ:	инж. СВЕЖАНА КЮДОВА	
		ТВЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	



ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълняват с катет дебелината на по-тънкия от снажданияте елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълняват по шаблон чрез просредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимо положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



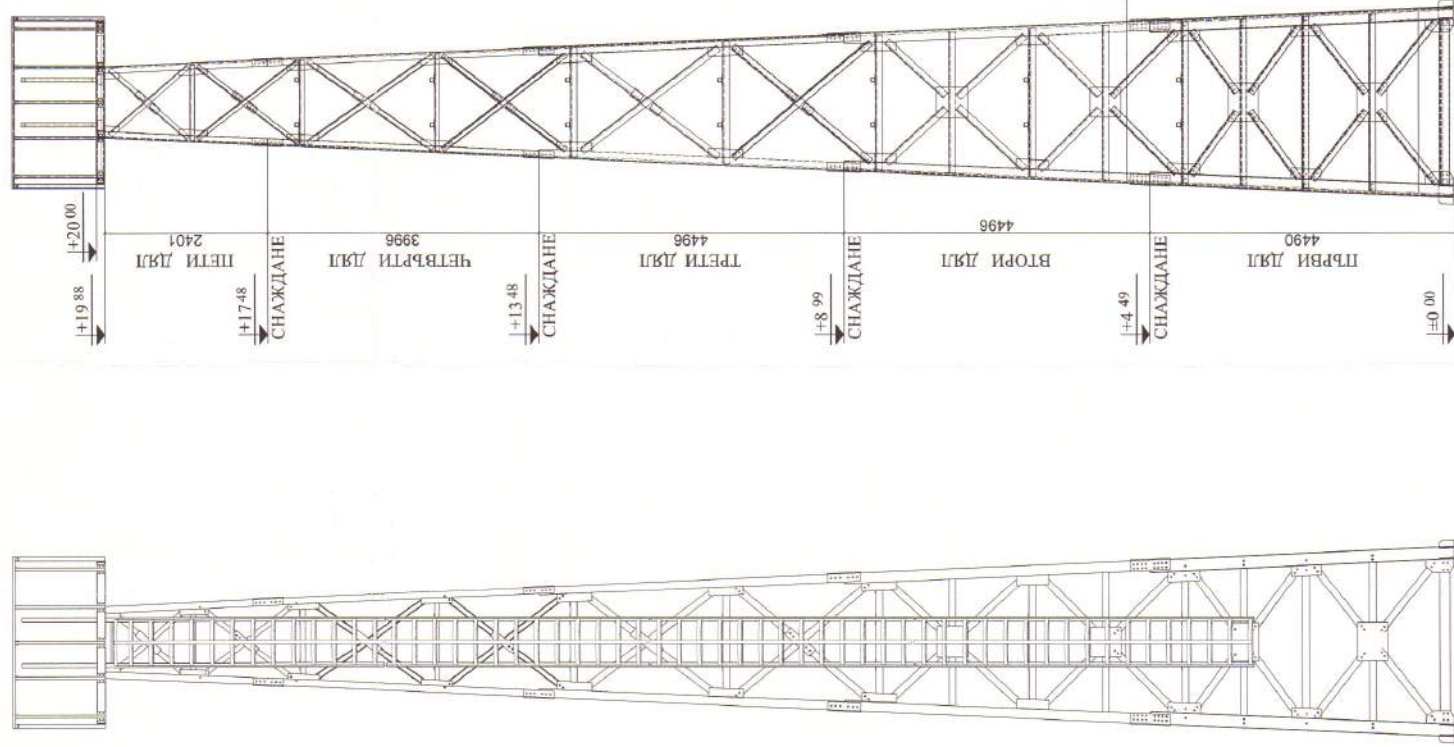
гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:		ДАТА:	06.06.14г.
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:100
		ФАЗА:	Т.П.	ЧЕРТЕЖ No:	4 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ.:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ		
ЧЕРТЕЖ:	ФАСАДА ЗАПАД	ЕП.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ		
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ		
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА		
		ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		

ФАСАДА СЕВЕР

ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изчисления към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заворските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тъмния от съвпаданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвердяване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички котли са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в спсобно положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



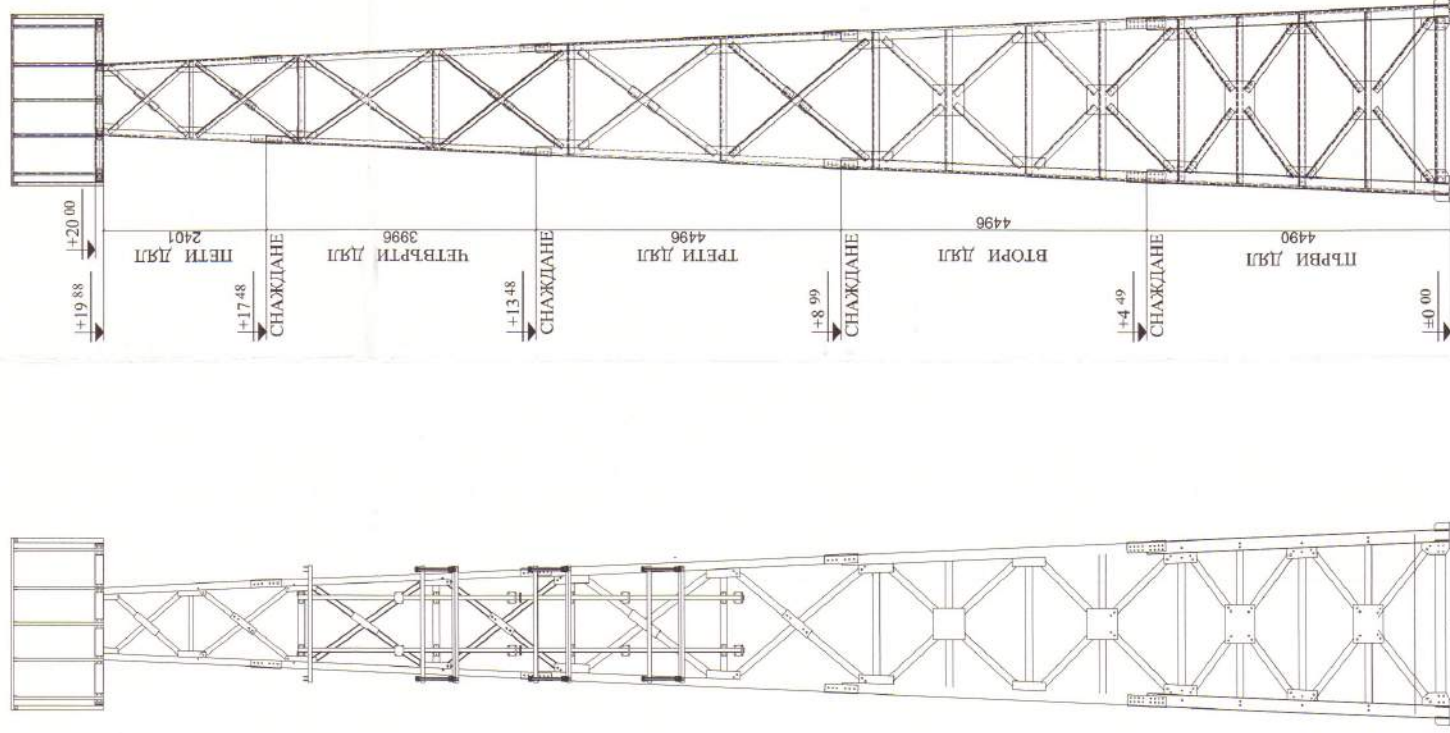
гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел.:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОК. №:	ДАТА:	06.06.14г.
ПОДОБЕКТ:		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩЕ:
ЧЕРТЕЖ:	ФАСАДА СЕВЕР	ФАЗА:	ТЛ	ЦЕРТЕЖ №:
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	АРХ.:	ДОШЧАРСКИ, МИНЧО ПЕНЧЕВ	5
ПРОЕКТАНТ:	ИНЖ. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ЕЛЛ.:	ИНЖ. ПЛАМЕН ИЛКОВ	45
		ГЕОРАЗМ.::	ИНЖ. ГЕОРГИ ДИОНИСИДЕВ	
		ТЕМПЛОТНИ:	ИНЖ. СНЕЖАНА КИЧУРОВА	
		ПЕС.:	ИНЖ. ПЕТЪР ПЕТРОВ	

ФАСАДА ЮГ

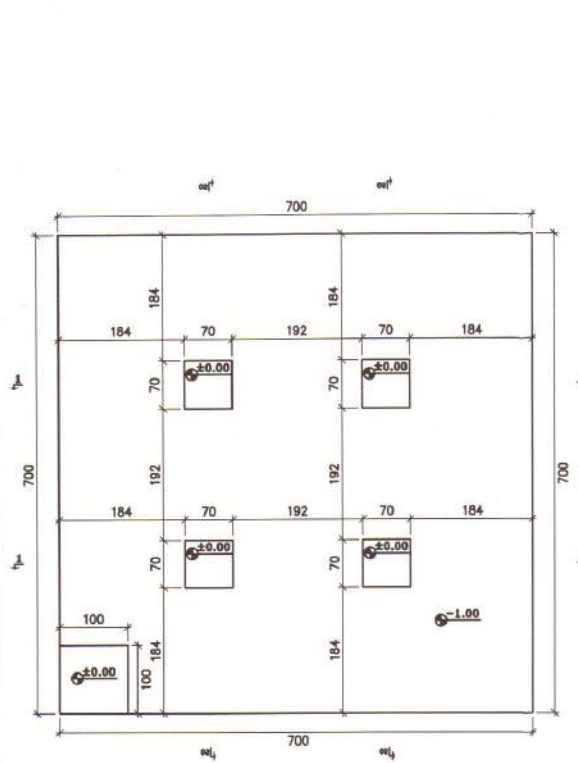
ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Използвания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълняват с катет дебелината на по-тънкия от снажданияте елементи. Шавовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълняват по шаблон чрез просвердяване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички котли са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в спсобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.

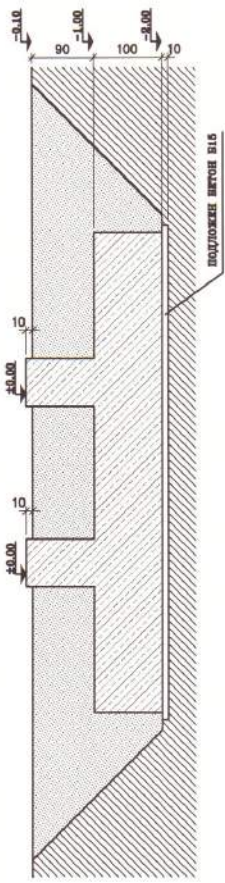


гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com; URL: www.enprokon.com

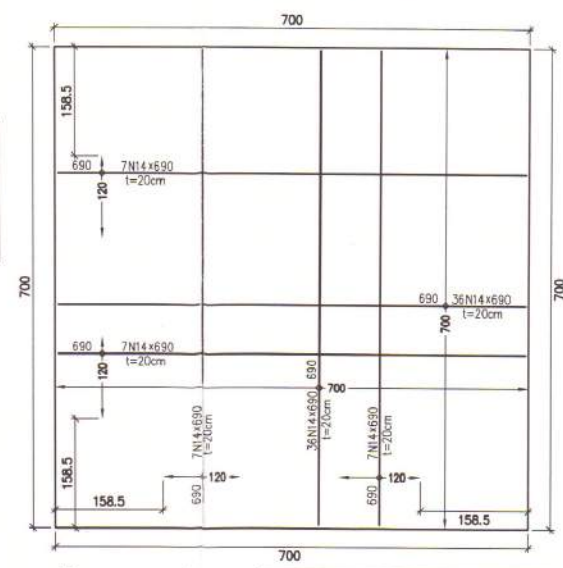
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕНИМОТ № 402.044	ДОК. №:	06.06.14.
ПОДОбЕКТ:		ЧАСТ:	КОМСТР. М 1:75
ЧЕРТЕЖ:	ФАСАДА ЮГ	ФАЗА:	Т.П. ЧЕРТЕЖ №: 6
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	АРХ.:	ДОЦ.РАЙК.МИРНО ПЕНЧЕВ
ПРОЕКТАНТ:	ИНЖ.ПЕТЪР ПЕТРОВ	ЕП.:	ИНЖ.ПЛАМЕН ИЛКОВ
		Геодезия:	ИНЖ.ГЕОРГИ ДИМИСЛОВ
		Генерален инж.:	ИНЖ.СНЕЖАНА КОНДОВА
		ПЕБ:	ИНЖ.ПЕТЪР ПЕТРОВ



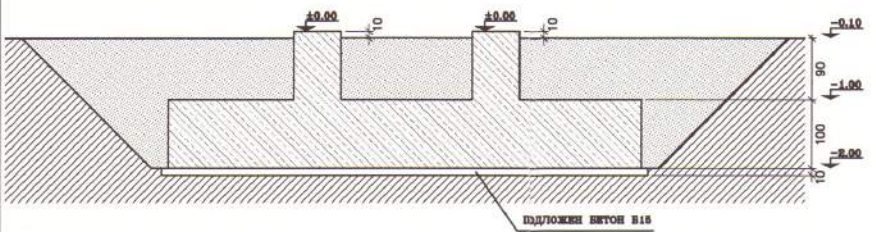
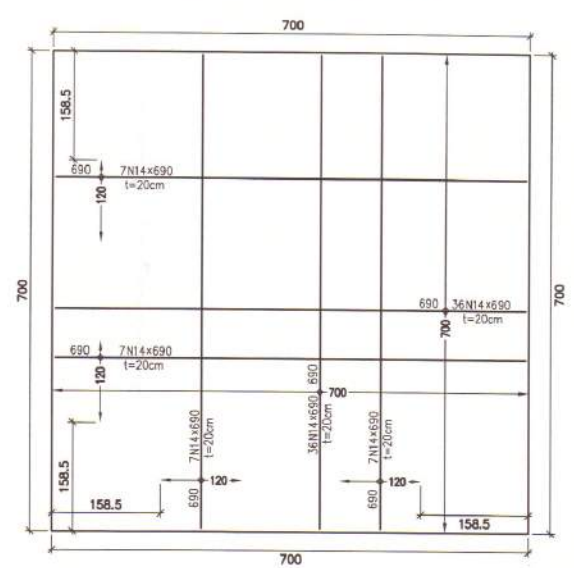
ЮГ



долна армировка



горна армировка



КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННО-ПРОЕКТИРАНЕ
 Регистрационен № 0777
 ИНЖ. ПЕТЪР СТЕФКОВ ПЕТРОВ
 БОРНОВА ВАРНЕВА
 ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - цвет КОНСТРУКТИВНА

армировка подколонник 1-1бр.

16N25x360 t=20cm
 5N12x375 t=20cm
 30.45.5x80 t=20cm

армировка подколонник 2-4бр.

4x12N25x300 t=20cm
 4x5N12x255 t=20cm
 4x20.45.5x80 t=20cm



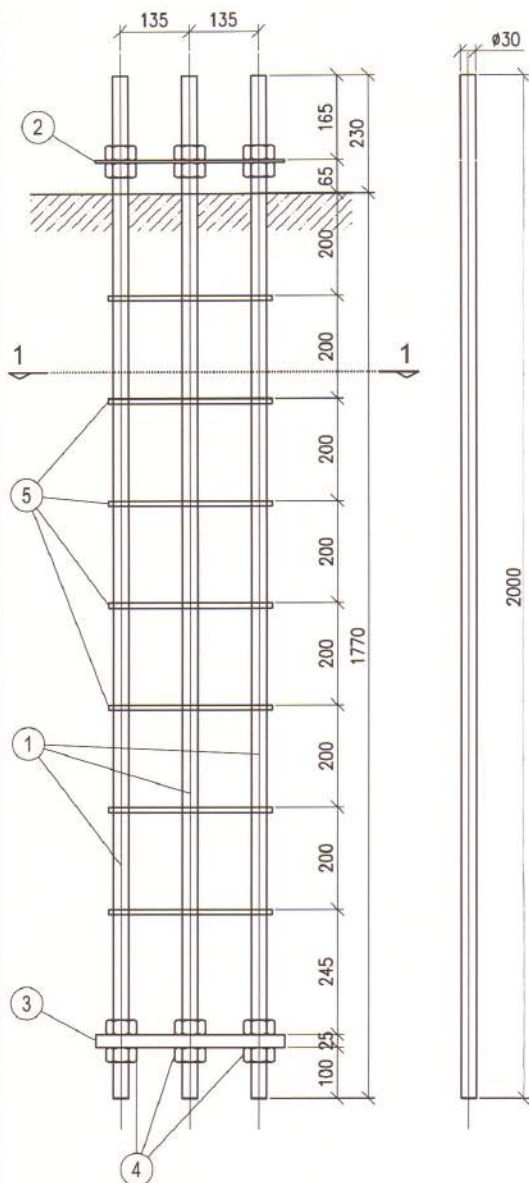
гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

- Забележки:
1. Всички размери са в сантиметри
 2. Армировката се приема от проектанта и техническия ръководител на обекта, като се съставя протокол, разрешаващ бетонирането.
- МАТЕРИАЛИ: В25, Сm-AI(∅), Сm-AIII(N)

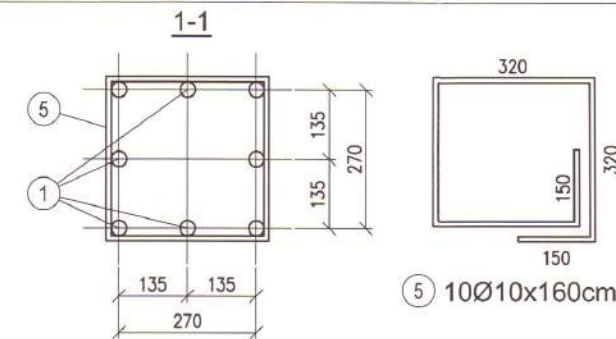
КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННО-ПРОЕКТИРАНЕ
 Регистрационен № 13078
 ИНЖ. ПЕТЪР СТЕФКОВ ПЕТРОВ
 СК
 ДЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ОТГОВОРНОСТ

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14г.	
ПОДОБЕКТ:		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	М 1:75
ЧЕРТЕЖ:	СТОМАНОБЕТОНОВ ФУНДАМЕНТ	ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	7/45
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	АРХ:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕЧНЕВ		
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ЕЛ:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ		
		Техология:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ		
		Техология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА		
		Геология:	инж. ТРЕНДАФИЛ МЕРАЧЕВ		
		ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		

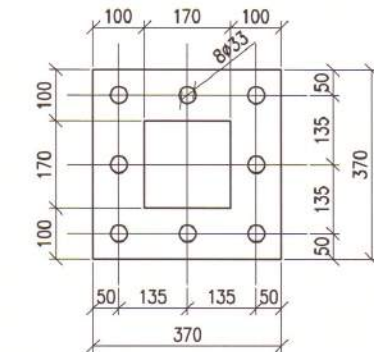
АНКЕРНО УСТРОЙСТВО - 4бр.



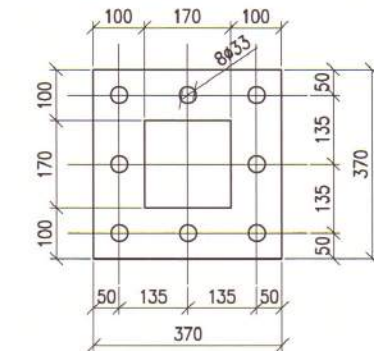
1 ШПИЛКА Ø30, кл.8.8, L=2000см



5 10Ø10x160cm



2 Фиксираща планка 370x370x5
Фиксиращата планка се демонтира след втвърдяването на бетона



3 370x370x25

СПЕСИФИКАЦИЯ:

елемент	поз.	сечение mm	дълж. mm	брой	тегло		стомана	забележки
					ед. kg	общо kg		
Анкерно устройство	1	• 30	2000	8	11,10	88,8	кл. 8.8	шпилка цинкувана
	2	- 370 x 5	370	1	5,37	5,4	S 235JR	
	3	- 370 x 25	370	1	26,87	26,9	S 235JR	
	4	гайка за Ф30			32		кл. 8.8	гайки цинкувани
	5	• 10	1600	10	0,99	9,9	B 500	

елемент	брой	тегло	
		ед. kg	общо kg
AU	4	130,9	523,6

130,9

ЗАБЕЛЕЖКИ

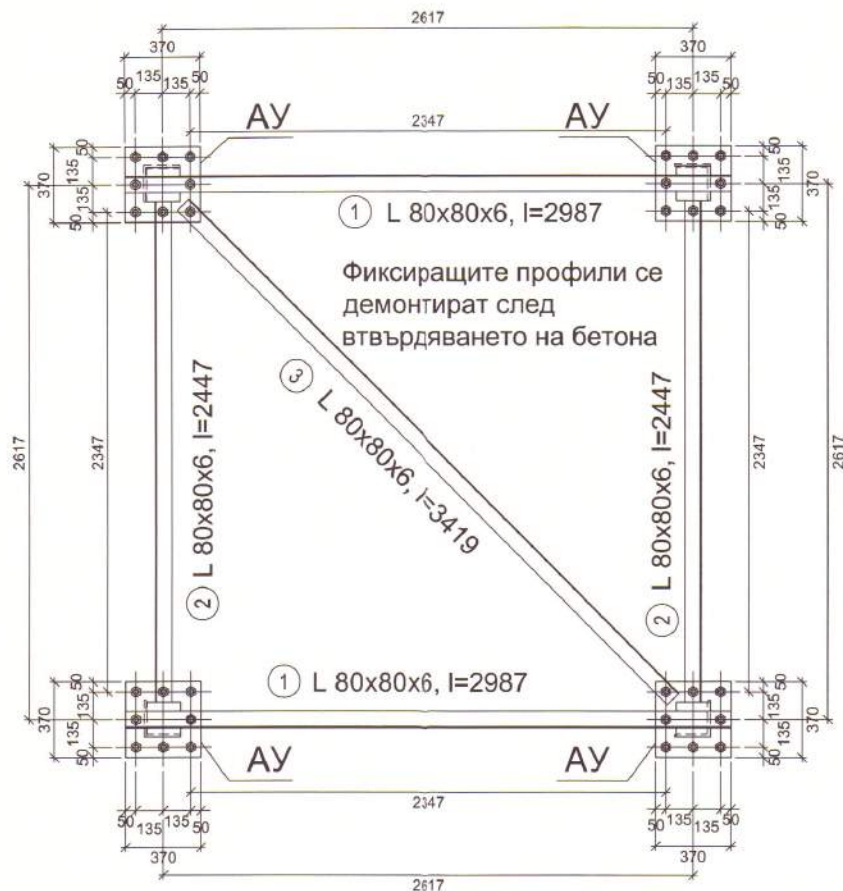
- Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
- Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по-тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
- При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
- Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
- Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
- Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в глобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
- Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:	ДАТА:	06.08.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	1:10
		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	8 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ.:	доц.д-р.арх. МИЛЧО НЕНЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	АНКЕРНО УСТРОЙСТВО	ЕЛ.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Технологис.:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ПБЗ.:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	

ФИКСИРАНЕ НА АНКЕРНИ УСТРОЙСТВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ:

елемент	поз.	сечение	дълж.	брой	тегло		стомана	забележки	
					ед.	общо			
-	-	mm	mm	-	kg	kg	-	-	-
Укрепващ и профили	1	L 80.80.6	2987	2	21.92	43.8	S275	DIN 1028	с отвор Ф35
	2	L 80.80.6	2447	2	17.96	35.9	S275	DIN 1028	с отвор Ф35
	3	L 80.80.6	3419	1	25.10	25.1	S275	DIN 1028	с отвор Ф35

104.9

ЗАБЕЛЕЖКИ

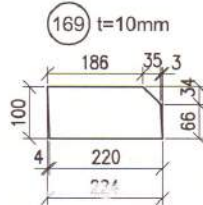
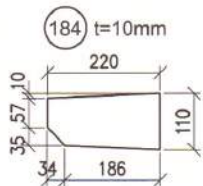
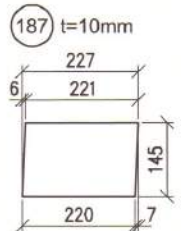
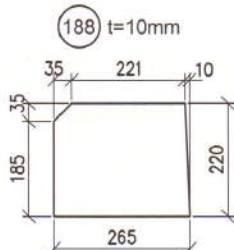
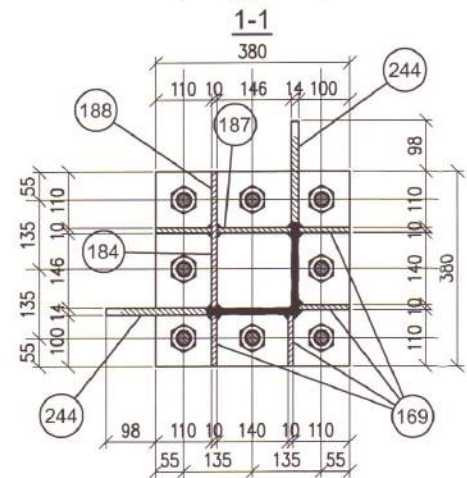
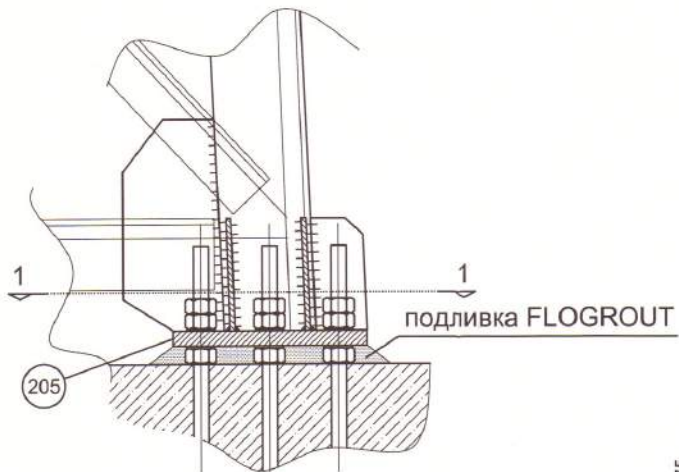
1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сглобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра $V=30$ m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

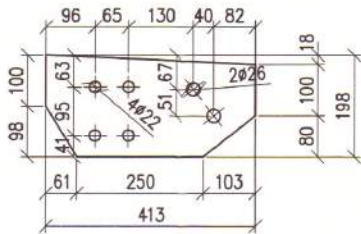
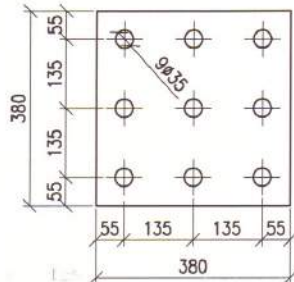
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	1:25
		ФАЗА:	ТЛ	ЧЕРТЕЖ №:	9/45
ПОДОбЕКТ:		АРХ.:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ФИКСИРАНЕ НА АНКЕРНИ УСТРОЙСТВА	ЕП.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
ВЪзЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—	
		ЛБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	

ДЕТАЙЛ НА БАЗА НА КОЛОНА



205 t=30mm

244 t=14mm



ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредяване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в глобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	1:10
		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ No:	10 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ.:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ДЕТАЙЛ НА БАЗА НА КОЛОНА	ЕЛ.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Технология:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	

Дял 1. Спецификация.

Позиция	Брой	Сечение	Клас стомана	Дължина	Широчина	Единично тегло	Общо тегло
C1							
64	1	L180x15	S355JR	4469		182.8	182.8
69	4	PL 10x 224x 100	S235JR	224	100	1.7	6.7
81	1	PL 14x 413x 198	S235JR	413	198	7.8	7.8
84	1	PL 10x 220x 110	S235JR	220	110	1.7	1.7
187	1	PL 10x 227x 145	S235JR	227	145	2.5	2.5
188	1	PL 10x 265x 220	S235JR	265	220	4.4	4.4
205	1	PL 30x 380x 380	S235JR	380	380	34	34
233	1	PL 12x 440x 150	S235JR	440	150	6.2	6.2
235	1	PL 12x 440x 150	S235JR	440	150	6.2	6.2
237	1	PL 12x 480x 150	S235JR	480	150	6.8	6.8
239	1	PL 12x 480x 150	S235JR	480	150	6.8	6.8
244	1	PL 14x 413x 198.01	S235JR	413	198	7.8	7.8
							273.7
C2							
64	1	L180x15	S355JR	4469		182.8	182.8
69	4	PL 10x 224x 100	S235JR	224	100	1.7	6.7
81	2	PL 14x 413x 198	S235JR	413	198	7.8	15.6
84	1	PL 10x 220x 110	S235JR	220	110	1.7	1.7
187	1	PL 10x 227x 145	S235JR	227	145	2.5	2.5
188	1	PL 10x 265x 220	S235JR	265	220	4.4	4.4
205	1	PL 30x 380x 380	S235JR	380	380	34	34
232	1	PL 12x 440x 150	S235JR	440	150	6.2	6.2
235	1	PL 12x 440x 150	S235JR	440	150	6.2	6.2
236	1	PL 12x 480x 150	S235JR	480	150	6.8	6.8
239	1	PL 12x 480x 150	S235JR	480	150	6.8	6.8
							273.7
C3							
64	1	L180x15	S355JR	4469		182.8	182.8
69	4	PL 10x 224x 100	S235JR	224	100	1.7	6.7
81	1	PL 14x 413x 198	S235JR	413	198	7.8	7.8
84	1	PL 10x 220x 110	S235JR	220	110	1.7	1.7
187	1	PL 10x 227x 145	S235JR	227	145	2.5	2.5
188	1	PL 10x 265x 220	S235JR	265	220	4.4	4.4
205	1	PL 30x 380x 380	S235JR	380	380	34	34
232	1	PL 12x 440x 150	S235JR	440	150	6.2	6.2
235	1	PL 12x 440x 150	S235JR	440	150	6.2	6.2
236	1	PL 12x 480x 150	S235JR	480	150	6.8	6.8
239	1	PL 12x 480x 150	S235JR	480	150	6.8	6.8
							273.7
C4							
64	1	L180x15	S355JR	4469		182.8	182.8
69	4	PL 10x 224x 100	S235JR	224	100	1.7	6.7
81	2	PL 14x 413x 198	S235JR	413	198	7.8	15.6
84	1	PL 10x 220x 110	S235JR	220	110	1.7	1.7
187	1	PL 10x 227x 145	S235JR	227	145	2.5	2.5
188	1	PL 10x 265x 220	S235JR	265	220	4.4	4.4
205	1	PL 30x 380x 380	S235JR	380	380	34	34
232	1	PL 12x 440x 150	S235JR	440	150	6.2	6.2
235	1	PL 12x 440x 150	S235JR	440	150	6.2	6.2
236	1	PL 12x 480x 150	S235JR	480	150	6.8	6.8
238	1	PL 12x 480x 150	S235JR	480	150	6.8	6.8
							273.7
L3							
L3	1	L100x10	S355JR	1363	20.4	122.6	122.6
L4							
L4	1	L100x10	S355JR	1260	19.1	76.5	76.5
L5							
L5	1	L100x10	S355JR	1116	16.9	67.4	67.4
L6							
L6	1	L100x10	S355JR	1288	19.1	76.5	76.5
L12							
L12	1	L100x10	S355JR	1213	18.3	55	55
L13							
L13	1	L100x10	S355JR	1213	18.3	55	55
L14							
L14	1	L100x10	S355JR	1116	16.9	50.5	50.5
L15							
L15	1	L100x10	S355JR	1363	20.4	40.9	40.9
L17							
L17	1	L100x8	S355JR	2514	30.7	61.3	61.3

Тип	Дължина (mm)	Клас на мост	Покривие	Брой	Стандарт	Единично тегло	Общо тегло
M24 NaW 70 931/ISO 4014 B.8	70	8.8	Galvanized	2	931/ISO 4014	0.8	1.7
M24 NaW 70 931/ISO 4014 B.8	70	8.8	Galvanized	142	931/ISO 4014	0.9	115.9
M20 Na2W 60 931/ISO 4014 B.8	60	8.8	Galvanized	160	931/ISO 4014	0.5	85.7
M16 Na2W 50 931/ISO 4014 B.8	50	8.8	Galvanized	8	931/ISO 4014	0.3	2.6
M12 Na2W 50 931/ISO 4014 B.8	50	8.8	Galvanized	1	931/ISO 4014	0.1	0.1
				313			205.9

ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Всички болтове са горещо цинковани
2. Всички болтове са окомплектовани с 2 шайби, гайка и федершайба

L18							
L18	1	L100x8	S355JR	2358		28.8	57.5
L19							57.5
L19	1	L100x8	S355JR	2514		30.7	61.3
L20							61.3
L20	1	L150x12	S355JR	2392		65.3	130.6
L30							130.6
L30	1	L150x12	S355JR	2392		65.3	130.6
L34							130.6
L34	1	L100x10	S355JR	1116		16.9	16.9
L35							16.9
L35	1	L100x10	S355JR	1213		18.3	18.3
L36							18.3
L36	1	L100x10	S355JR	1213		18.3	18.3
L37							18.3
L37	1	L100x8	S355JR	2358		28.8	28.8
L38							28.8
L38	1	L100x8	S355JR	2358		28.8	28.8
X1							
X6	1	L100x8	S355JR	2600		31.7	31.7
X93	1	PL 10x 960x440	S235JR	560	440	19.3	19.3
X2							61.1
X5	1	L100x8	S355JR	2600		31.7	31.7
X93	1	PL 10x 960x440	S235JR	560	440	19.3	19.3
X3							51.1
X3	1	L100x8	S355JR	2600		31.7	31.7
X63	1	PL 10x 960x440	S235JR	560	440	19.3	19.3
X8							51.1
X8	1	L100x8	S355JR	2600		31.7	31.7
X93	1	PL 10x 960x440	S235JR	560	440	19.3	19.3
X5							51.1
X5	1	L100x8	S355JR	2446		29.8	29.8
X94	1	PL 10x 960x440	S235JR	560	440	19.3	19.3
X6							49.2
X6	1	L100x8	S355JR	2446		29.8	29.8
X94	1	PL 10x 960x440	S235JR	560	440	19.3	19.3
X7							49.2
X7	1	L100x8	S355JR	2446		29.8	29.8
X94	1	PL 10x 960x440	S235JR	560	440	19.3	19.3
X8							49.2
X8	1	L100x8	S355JR	2446		29.8	29.8
X94	1	PL 10x 960x440	S235JR	560	440	19.3	19.3
X9							49.2
X9	1	L100x8	S355JR	2946		35.9	35.9
X209	1	PL 10x 120x120	S235JR	120	120	1.1	1.1
X218	2	PL 10x 280x160	S235JR	280	160	3.5	7
X10							44
X6	1	L100x8	S355JR	3100		37.6	37.6
X215	2	PL 10x 210x160	S235JR	210	160	2.6	5.2
							43
							2690

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ

Регистрационен № 0777

инж. СТЕФАНКА БОЯНОВА-ПЕТРОВА

2019 (дата)

ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - ЧАСТ КОНСТРУКТИВНА

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ

Регистрационен № 13078

инж. ПЕТЪР СТЕФКОВ ПЕТРОВ

2019 (дата)

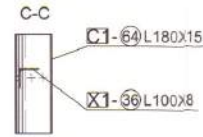
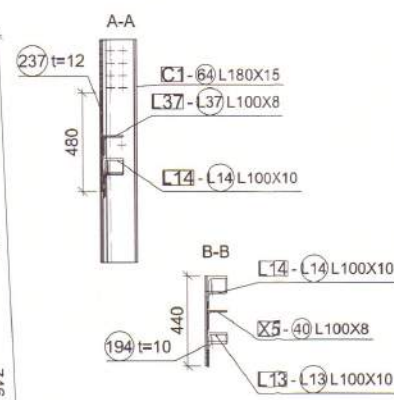
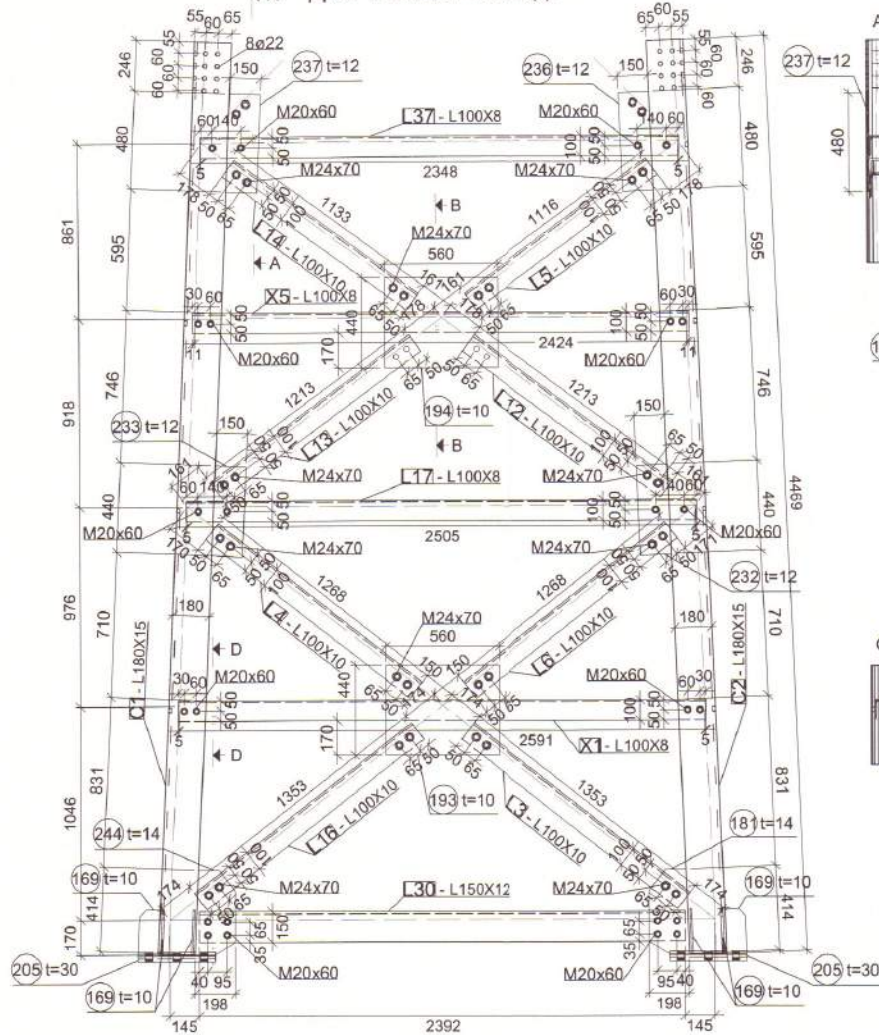
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - ЧАСТ КОНСТРУКТИВНА



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

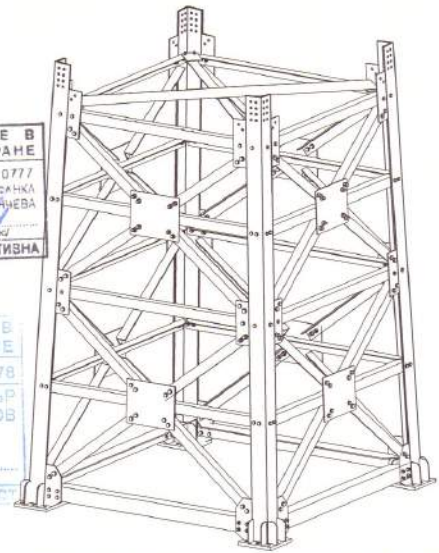
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:		ДАТА:	06.06.14г.
ПОДЪОБЕКТ:		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	11 / 45
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	АРХ-:	доц.д-р.арх. МИЧКО НЕНЧЕВ		
		ЕЛ-:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ		
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ		
		Топология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА		
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ГБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		

А Дял 1. Южен поглед.



ЗАБЕЛЕЖКИ

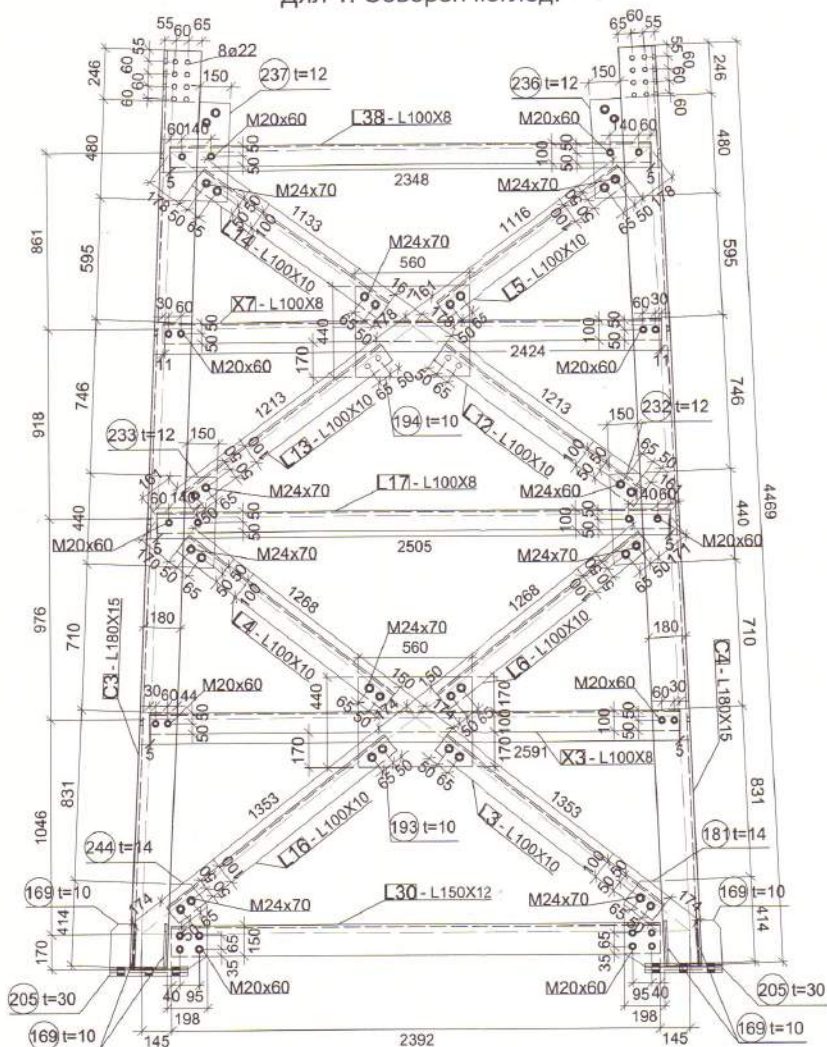
1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сглобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

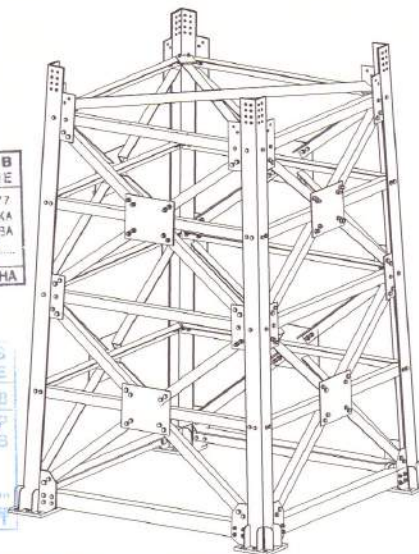
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ , ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛИМ ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.П.	ЧЕРТЕЖ No:	12 / 45
ПОДОБЕКТ:		СЪГЛАСОВАНИ:	АРХ:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 1. ЮЖЕН ПОГЛЕД.		ЕП.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ		Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—
			ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—

Дял 1. Северен поглед.



ЗАБЕЛЕЖКИ

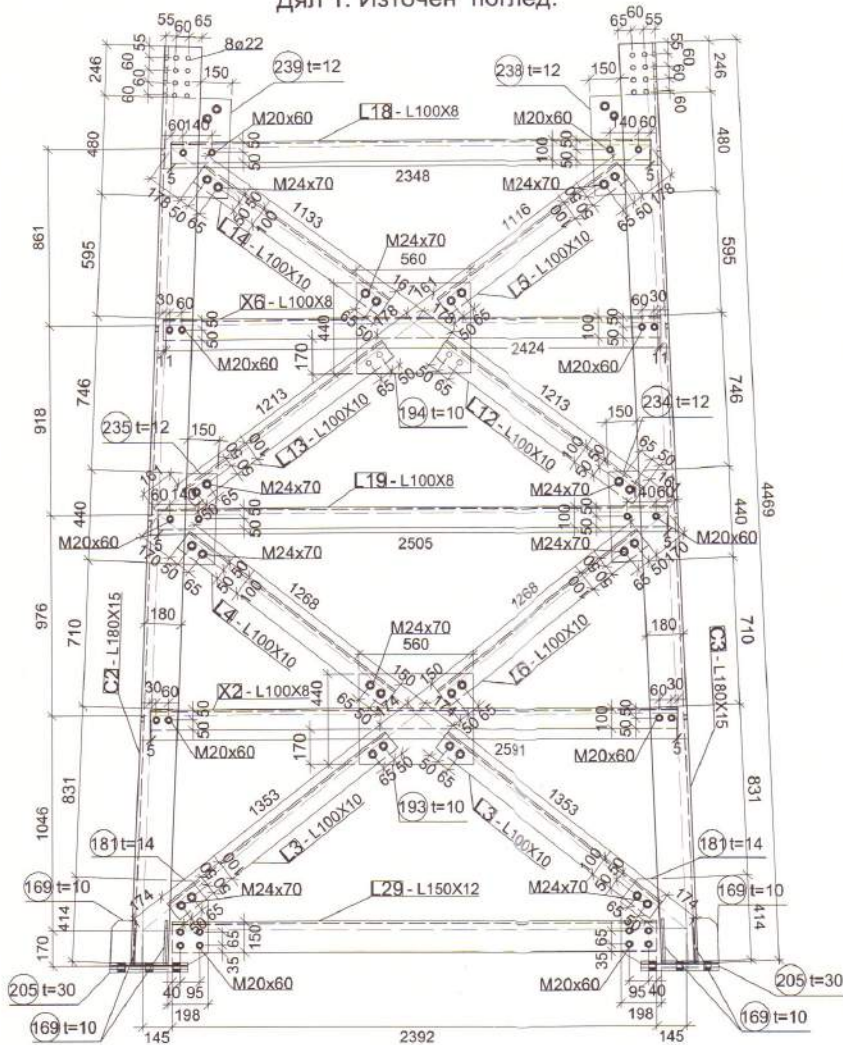
1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по-тънкия от снажданите елементи. Шевове да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в глобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра $V=30$ m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

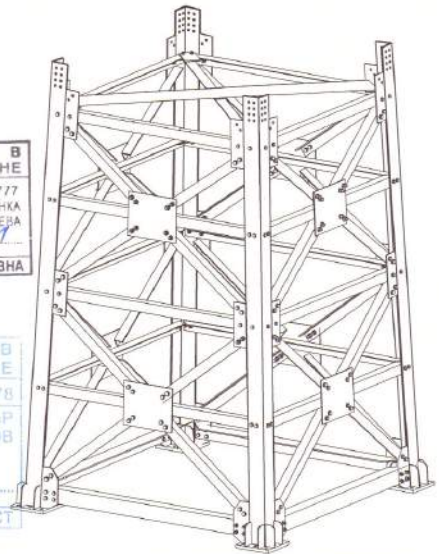
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
ПОДОБЕКТ:		ФАЗА:	Т.П.	ЧЕРТЕЖ №:	13 / 45
		АРХ:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ		
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 1. СЕВЕРЕН ПОГЛЕД.	СЪПАСОВАЛИ:	ЕП:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	
			Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Технически:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА		
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		

Дял 1. Източен поглед.



ЗАБЕЛЕЖКИ

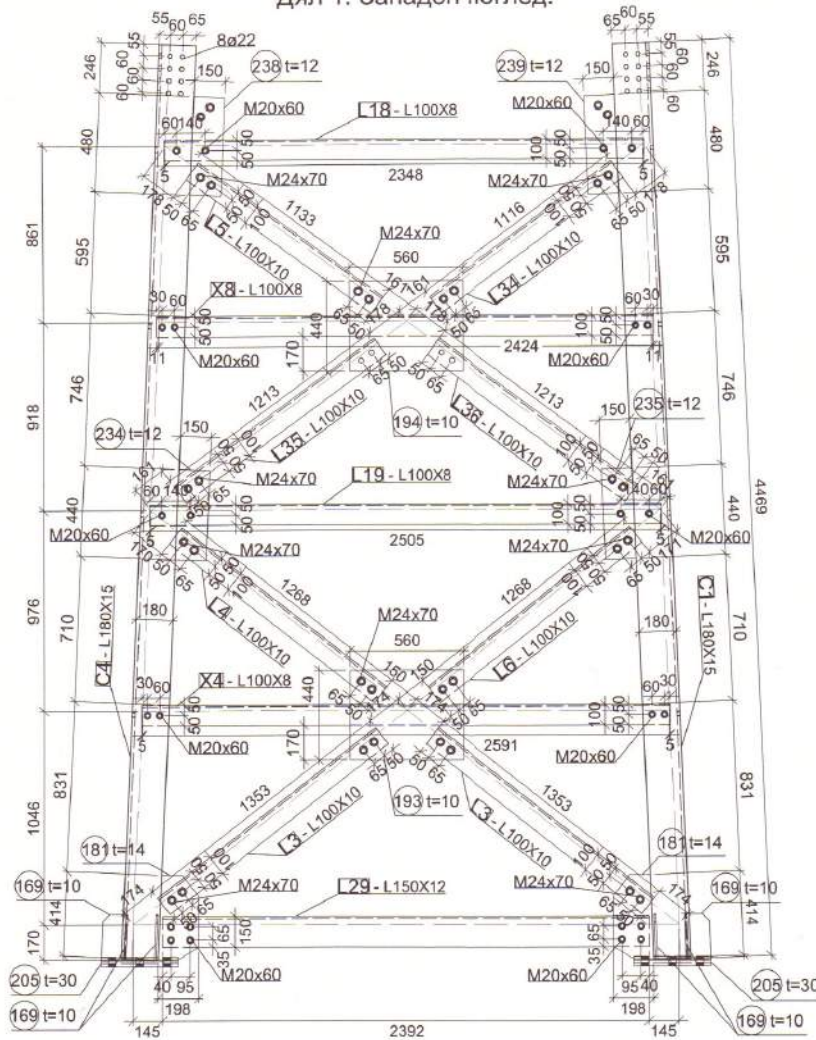
1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевове да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в слобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

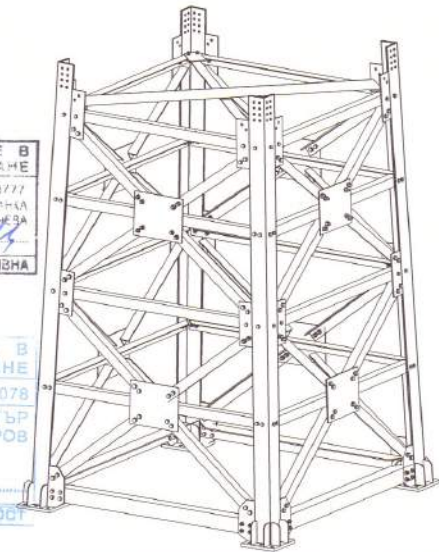
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩЕБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.П.	ЧЕРТЕЖ No:	14 / 45
ПОДОБЕКТ:		СП.ПАСОВАТИ:	АРХ.:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 1, ИЗТОЧЕН ПОГЛЕД.		ЕЛ.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ		Георезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—
			ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—

Дял 1. Западен поглед.



ЗАБЕЛЕЖКИ

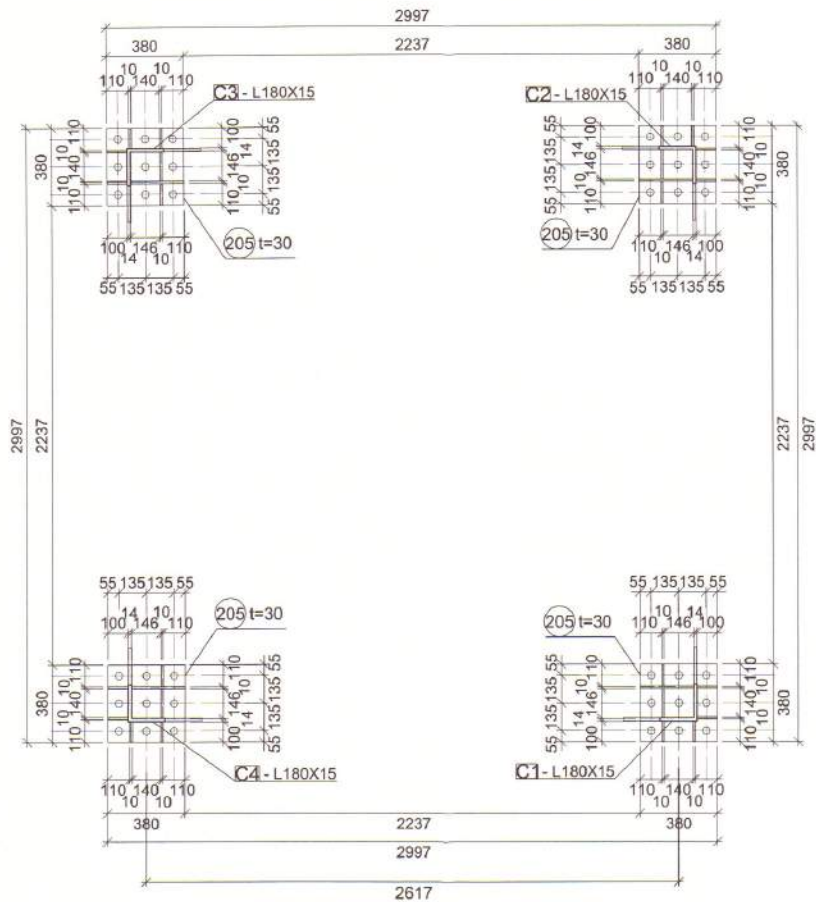
1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в слобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра $V=30$ m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

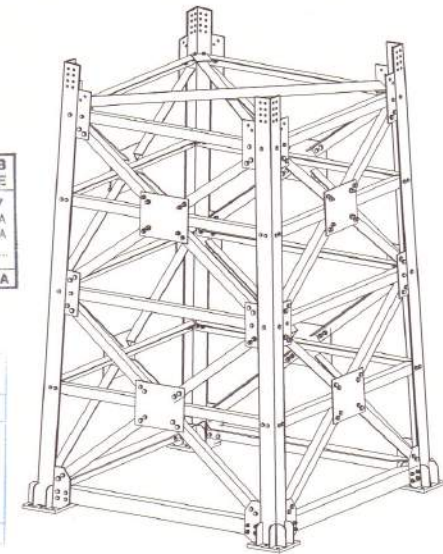
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ No:	15 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 1. ЗАПАДЕН ПОГЛЕД.	ЕЛ:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Технология:	инж. СНЕЖАНИКА КОНДОВА	—	
		ПЪЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	

Дял 1. Хоризонтален разрез при кота ±0.00.



ЗАБЕЛЕЖКИ

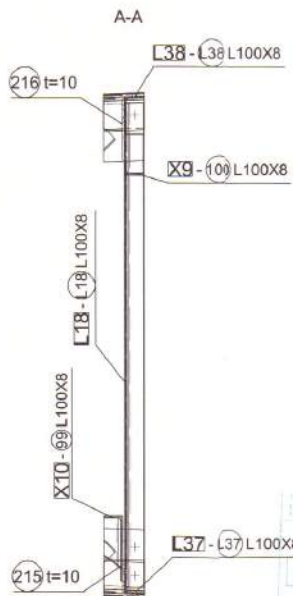
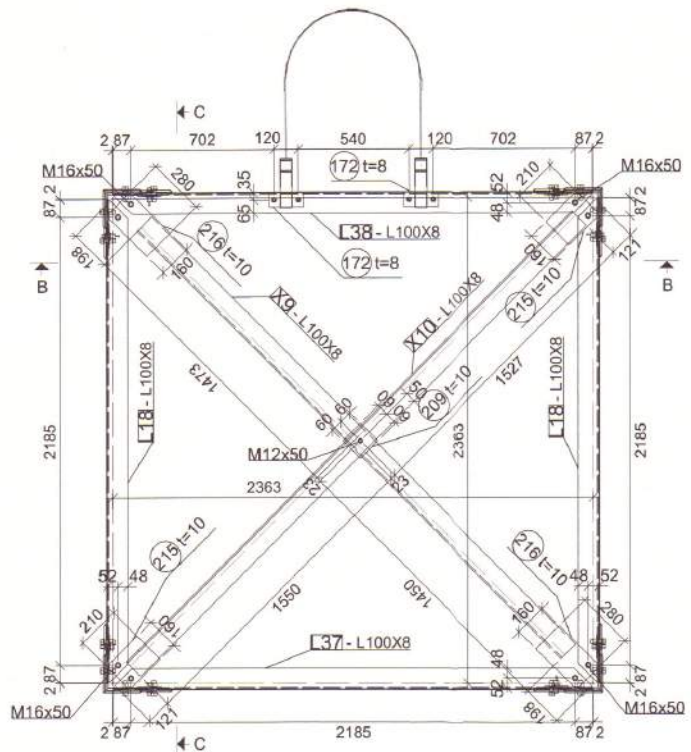
1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевове да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сглобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩЪБ:	M 1:25
		ФАЗА:	ТЛ	ЧЕРТЕЖ №:	16 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ:	доцд-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 1. ХОРИЗОНТАЛЕН РАЗРЕЗ ПРИ КОТА ±0.00.	ЕЛ:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Топография:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОРА	—	
		ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	

Дял 1. Хоризонтален разрез при кота +4.029.

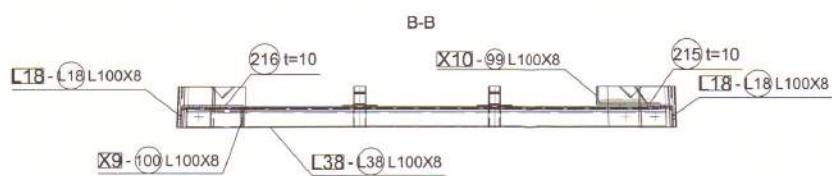
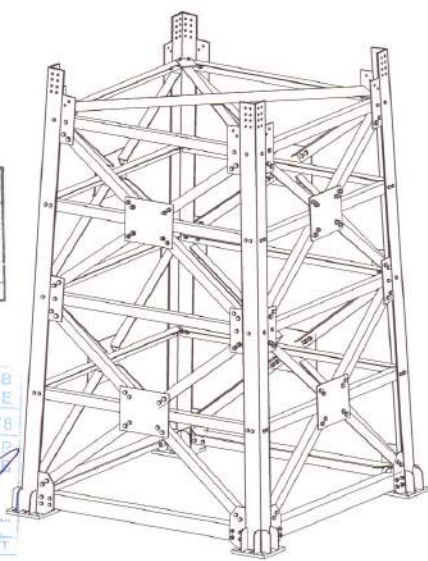


ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сглобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
КНИП
Регистрационен № 0777
инж. СТЕФАНКА
БОЯНОВА-МИНЧЕВА
Технически контрол - част КОНСТРУКТИВНА

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
КНИП
Регистрационен № 13078
инж. ПЕТЪР
СТЕФКОВ ПАТРОН
СК
БЪЛГАРСКО ПРОЕКТАНТОРСКО И ИЗПЪЛНИТЕЛНО ОБЩЕСТВО



		гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21 тел.:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com	
		ОБЕКТ: ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ , ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №: _____ ДАТА: 06.06.14г. ЧАСТ: КОНСТР. МАЩАБ: М 1:25 ФАЗА: ТЛ ЧЕРТЕЖ №: 17/45
ПОДОБЕКТ: _____	АРХ: доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ _____ ЕЛ: инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ _____ ГЕОДЕЗИЯ: инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ _____ ТЕХНОЛОГИЯ: инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА _____ ПРОЕКТАНТ: инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ _____	СЪСТАВ/ВАЛ: _____ ГЕОДЕЗИЯ: _____ ТЕХНОЛОГИЯ: _____ ПРОЕКТАНТ: инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ _____	

Дял 2. Спецификация.

Позиция	Брой	Сечение	Клас стомана	Дължина	Ширина	Единично тегло	Общо тегло
C5							
14	2	L100XB	S355JR	1242		15.2	30.3
17	2	L100XB	S355JR	1170		14.3	28.5
43	1	L100XB	S355JR	2269		27.7	27.7
45	1	L100XB	S355JR	2070		25.3	25.3
49	1	L100XB	S355JR	1326		16.2	16.2
52	1	L100XB	S355JR	1326		16.2	16.2
109	1	L100XB	S355JR	2177		26.6	26.6
114	1	L100XB	S355JR	1978		24.1	24.1
126	1	L150X12	S355JR	4495		122.7	122.7
127	1	L150X12	S355JR	4495		122.7	122.7
198	2	PL 12x480x135	S235JR	480	135	6.1	12.2
199	2	PL 12x480x135	S235JR	480	135	6.1	12.2
202	2	PL 12x515x125	S235JR	515	125	6.1	12.1
225	1	PL 10x455x435	S235JR	455	435	15.5	15.5
226	1	PL 10x460x450	S235JR	460	450	16.2	16.2
243	2	PL 12x515x125	S235JR	515	125	6.1	12.1
							520.7
C6							
14	2	L100XB	S355JR	1242		15.2	30.3
17	2	L100XB	S355JR	1170		14.3	28.5
43	1	L100XB	S355JR	2269		27.7	27.7
45	1	L100XB	S355JR	2070		25.3	25.3
49	1	L100XB	S355JR	1326		16.2	16.2
52	1	L100XB	S355JR	1326		16.2	16.2
110	1	L100XB	S355JR	2177		26.6	26.6
115	1	L100XB	S355JR	1978		24.1	24.1
125	1	L150X12	S355JR	4495		122.7	122.7
128	1	L150X12	S355JR	4495		122.7	122.7
198	2	PL 12x480x135	S235JR	480	135	6.1	12.2
199	2	PL 12x480x135	S235JR	480	135	6.1	12.2
202	2	PL 12x515x125	S235JR	515	125	6.1	12.1
225	1	PL 10x455x435	S235JR	455	435	15.5	15.5
226	1	PL 10x460x450	S235JR	460	450	16.2	16.2
242	2	PL 12x515x125	S235JR	515	125	6.1	12.1
							520.7
L1							
L1	1	L100XB	S355JR	1341		16.4	130.9
							130.9
L7							
L7	1	L100XB	S355JR	1170		14.3	57.1
							57.1
L8							
L8	1	L100XB	S355JR	1242		15.2	60.6
							60.6
L20							
L20	1	L100XB	S355JR	2177		26.6	53.1
							53.1

Тип	Дължина	Клас на метал	Покриване	Брой	Стандарт	Единично тегло	Общ тегло
	(mm)						
M24 NazW 70 931ISO 4014 8.8	70	8.8	Galvanized	2	931/ISO 4014	0.8	1.7
M24 NazW 70 931ISO 4014 8.8	70	8.8	Galvanized	110	931/ISO 4014	0.9	96.1
M20 NazW 50 931ISO 4014 8.8	50	8.8	Galvanized	60	931/ISO 4014	0.5	42.8
M16 NazW 50 931ISO 4014 8.8	50	8.8	Galvanized	24	931/ISO 4014	0.3	7.7
M12 NazW 50 931ISO 4014 8.8	50	8.8	Galvanized	1	931/ISO 4014	0.1	0.1
				217			147.5

ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Всички болтове са горещо цинковани
2. Всички болтове са окомплектовани с 2 шайби, гайка и федершайба

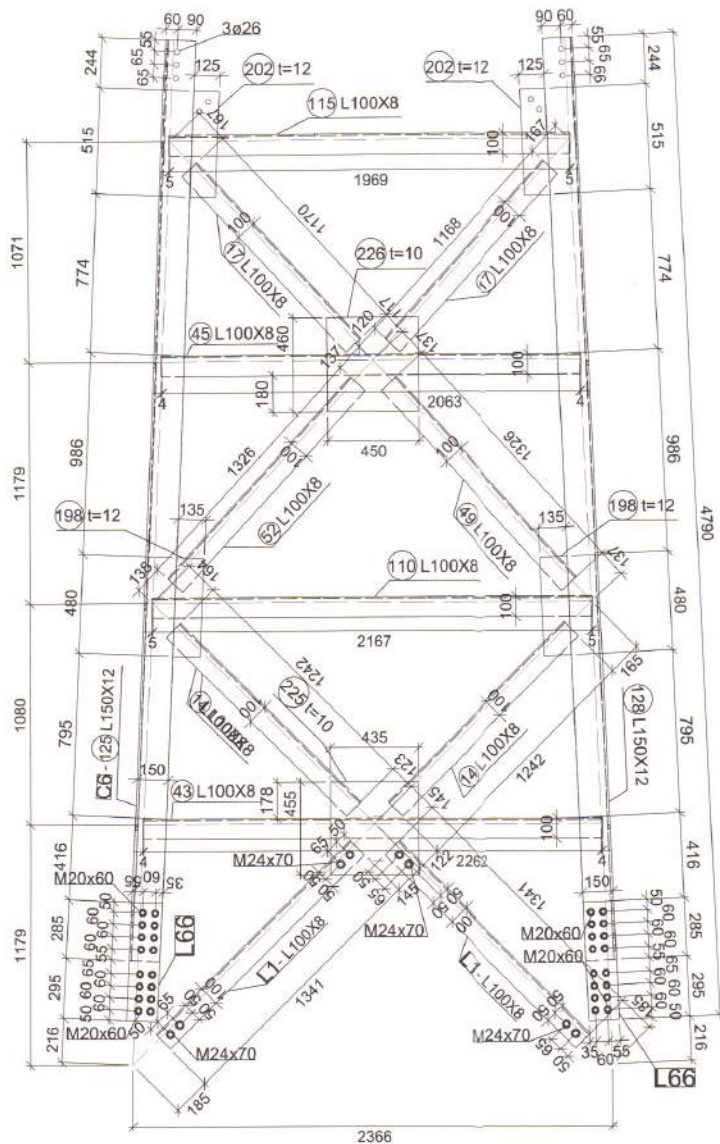
L21	1	L100XB	S355JR	1326		16.2	32.4
							32.4
L22							
L22	1	L100XB	S355JR	1978		24.1	48.3
							48.3
L28							
L28	1	L100XB	S355JR	1326		16.2	32.4
							32.4
L66							
L66	1	PL 14x580 03x150	S235JR	580	150	9.6	38.2
							38.2
L71							
L71	1	PL 14x580 03x150	S235JR	560	150	9.6	19.1
							19.1
L72							
L72	1	PL 14x580 03x150	S235JR	560	150	9.6	19.1
							19.1
X11							
X11	1	L100XB	S355JR	2269		27.7	27.7
224	1	PL 10x455x435	S235JR	455	435	15.5	15.5
							43.2
X12							
X12	1	L100XB	S355JR	2269		27.7	27.7
224	1	PL 10x455x435	S235JR	455	435	15.5	15.5
							43.2
X13							
X13	1	L100XB	S355JR	2070		25.3	25.3
227	1	PL 10x460x450	S235JR	460	450	16.2	16.2
							41.5
X14							
X14	1	L100XB	S355JR	2070		25.3	25.3
227	1	PL 10x460x450	S235JR	460	450	16.2	16.2
							41.5
X15							
X15	1	L100XB	S355JR	2394		29.2	29.2
189	2	PL 10x280x160	S235JR	280	160	3.5	7
209	1	PL 10x120x120	S235JR	120	120	1.1	1.1
							37.3
X16							
X16	1	L100XB	S355JR	2548		31.1	31.1
183	2	PL 10x210x160	S235JR	210	160	2.6	5.2
							36.3
							1775.7



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

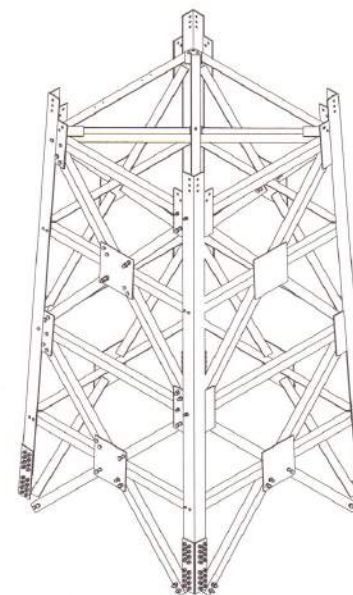
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ , ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	18 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	---	
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ЕП:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	---	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	---	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	---	
		БЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	---	

Дял 2. Северен поглед.



ЗАБЕЛЕЖКИ

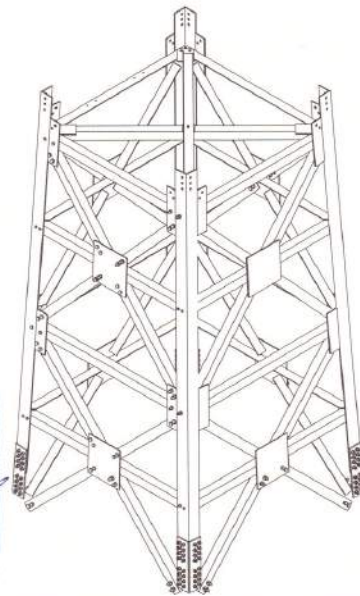
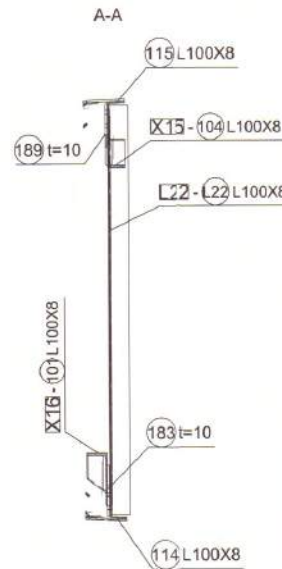
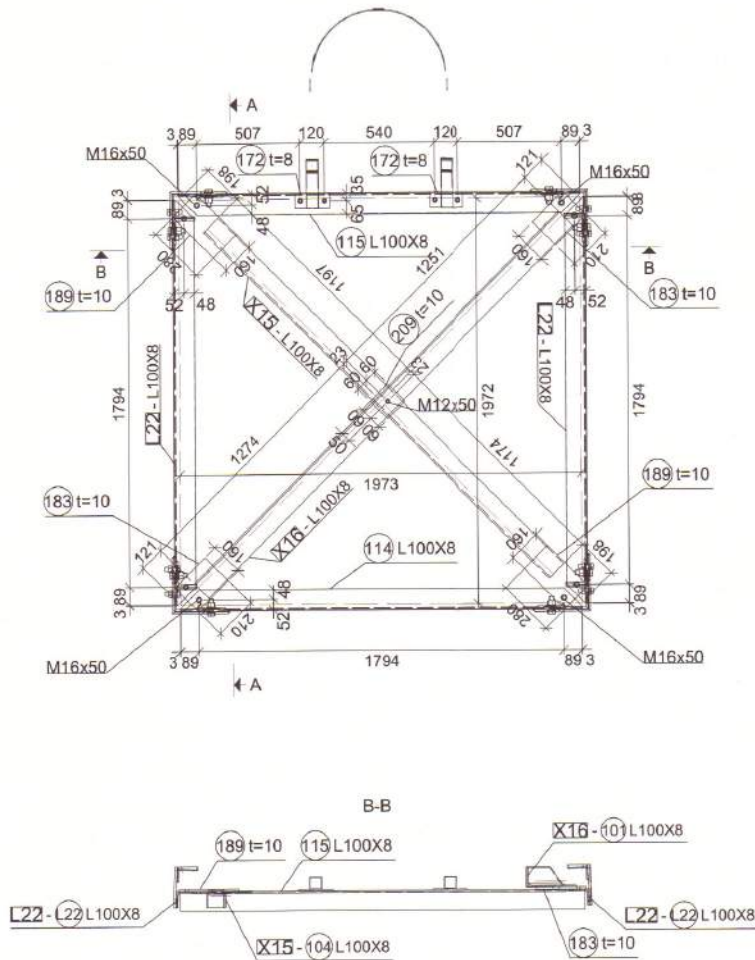
1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в слобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра $V=30$ m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.П.	ЧЕРТЕЖ No:	20 / 45
ПОДОбЕКТ:		АРХ.:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 2. СЕВЕРЕН ПОГЛЕД.	ЕП.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезик:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—	
		ГБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	

Дял 2. Хоризонтален разрез при кота +8.525.



ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредряване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сглобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:		ДАТА:	06.06.14г.
ПОДОБЕКТ:		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 2. ХОРИЗОНТАЛЕН РАЗРЕЗ ПРИ КОТА +8.525.	ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ No:	23 / 45
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	СЪПАСОВАТИ:	АРХ.:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		ЕЛ.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—
			Геодезик:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—
			Топограф:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—
			ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—

Дял 3. Спецификация.

Позиция	Брой	Сечение	Клас стомана	Дължина	Ширина	Единично тегло	Общо тегло
C7							
37	1	L100x8	S355JR	2517		30.7	30.7
55	1	L100x8	S355JR	1240		15.1	15.1
56	1	L100x8	S355JR	1102		13.4	13.4
59	1	L120x12	S355JR	4495		97.1	97.1
60	1	L120x12	S355JR	4495		97.1	97.1
117	1	L100x8	S355JR	1792		21.9	21.9
119	1	L100x8	S355JR	1594		19.4	19.4
200	2	PL 12x505x125	S235JR	505	125	5.9	11.9
201	2	PL 12x505x125	S235JR	505	125	5.9	11.9
203	2	PL 12x515x125	S235JR	515	125	6.1	12.1
211	2	PL 12x515x125	S235JR	515	125	6.1	12.1
241	1	PL 12x505x130	S235JR	505	130	6.2	6.2
							349
C8							
37	1	L100x8	S355JR	2517		30.7	30.7
55	1	L100x8	S355JR	1240		15.1	15.1
56	1	L100x8	S355JR	1102		13.4	13.4
59	1	L120x12	S355JR	4495		97.1	97.1
60	1	L120x12	S355JR	4495		97.1	97.1
118	1	L100x8	S355JR	1792		21.9	21.9
120	1	L100x8	S355JR	1594		19.4	19.4
200	2	PL 12x505x125	S235JR	505	125	5.9	11.9
201	2	PL 12x505x125	S235JR	505	125	5.9	11.9
203	2	PL 12x515x125	S235JR	515	125	6.1	12.1
211	1	PL 12x515x125	S235JR	515	125	6.1	6.1
241	1	PL 12x505x130	S235JR	505	130	6.2	6.2
258	1	PL 12x515x125	S235JR	515	125	6.1	6.1
							349
L9							
L9	1	L100x8	S355JR	1195		14.6	58.3
							58.3
L23							
L23	1	L100x8	S355JR	1594		19.4	36.9
							36.9
L24							
L24	1	L100x8	S355JR	1102		13.4	26.9
							26.9
L25							
L25	1	L100x8	S355JR	1792		21.9	43.7
							43.7
L26							
L26	1	L100x8	S355JR	1283		15.6	31.3
							31.3
L27							
L27	1	L100x8	S355JR	1283		15.6	31.3
							31.3
L39							
L39	1	L100x8	S355JR	1240		15.1	15.1
							15.1
L40							
L40	1	L100x8	S355JR	1240		15.1	15.1
							15.1
L67							
L67	1	PL 14x490x120	S235JR	490	120	6.5	12.9
							12.9
L68							
L68	1	PL 14x490x120	S235JR	490	120	6.5	12.9
							12.9

Тип	Дължина (mm)	Клас на якост	Покриване	Брой	Стандарт	Единично тегло	Общо тегло
M24 Na2V 70 931/ISO 4014 8.8	70	8.8	Gavanzed	80	931/ISO 4014	0.8	68.2
M20 Na2V 60 931/ISO 4014 8.8	60	8.8	Gavanzed	50	931/ISO 4014	0.5	26.8
M16 Na2V 50 931/ISO 4014 8.8	50	8.8	Gavanzed	12	931/ISO 4014	0.3	3.9
M16 Na2V 50 931/ISO 4014 8.8	50	10.9	Gavanzed	4	931/ISO 4014	0.2	0.8
M12 Na2V 40 931/ISO 4014 8.8	40	8.8	Gavanzed	4	931/ISO 4014	0.1	0.6
M12 Na2V 50 931/ISO 4014 8.8	50	8.8	Gavanzed	1	931/ISO 4014	0.1	0.1
M12 Na2V 45 931/ISO 4014 8.8	45	8.8	Gavanzed	8	931/ISO 4014	0.2	1.2
				159			102.5

L69							
L69	1	PL 14x490x120	S235JR	490	120	6.5	12.9
							12.9
L70							
L70	1	PL 14x490x120	S235JR	490	120	6.5	12.9
							12.9
V1							
7	2	RH960x3	S235JR	1700		8.8	17.6
21	2	RH960x3	S235JR	3286		17.1	34.1
168	8	PL 8x65x60	S235JR	65	60	0.2	1.8
171	4	PL 8x150x130	S235JR	150	130	1.2	4.9
178	4	PL 8x170x70	S235JR	170	70	0.7	3
182	2	PL 10x140x140	S235JR	140	140	1.5	3.1
							64.6
X17							
34	1	L100x8	S355JR	2628		32.1	32.1
197	1	PL 12x480x130	S235JR	480	130	5.9	5.9
							37.9
X18							
33	1	L100x8	S355JR	2628		32.1	32.1
197	1	PL 12x480x130	S235JR	480	130	5.9	5.9
							37.9
X19							
34	1	L100x8	S355JR	2628		32.1	32.1
197	1	PL 12x480x130	S235JR	480	130	5.9	5.9
							37.9
X20							
33	1	L100x8	S355JR	2628		32.1	32.1
197	1	PL 12x480x130	S235JR	480	130	5.9	5.9
							37.9
X21							
102	1	L100x8	S355JR	2517		30.7	30.7
240	1	PL 12x505x130	S235JR	505	130	6.2	6.2
							36.9
X22							
103	1	L100x8	S355JR	2517		30.7	30.7
240	1	PL 12x505x130	S235JR	505	130	6.2	6.2
							36.9
X23							
116	1	L100x8	S355JR	1833		22.4	22.4
189	2	PL 10x280x160	S235JR	280	160	3.5	7
209	1	PL 10x120x120	S235JR	120	120	1.1	1.1
							30.5
X24							
113	1	L100x8	S355JR	1987		24.2	24.2
183	2	PL 10x210x160	S235JR	210	160	2.6	5.2
							29.5
97							1360.4

ЗАБЕЛЕЖКИ

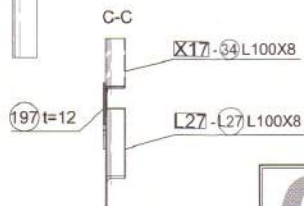
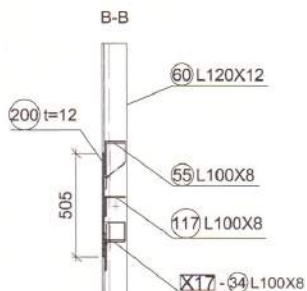
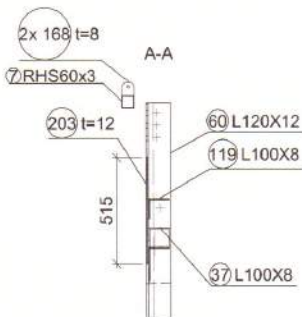
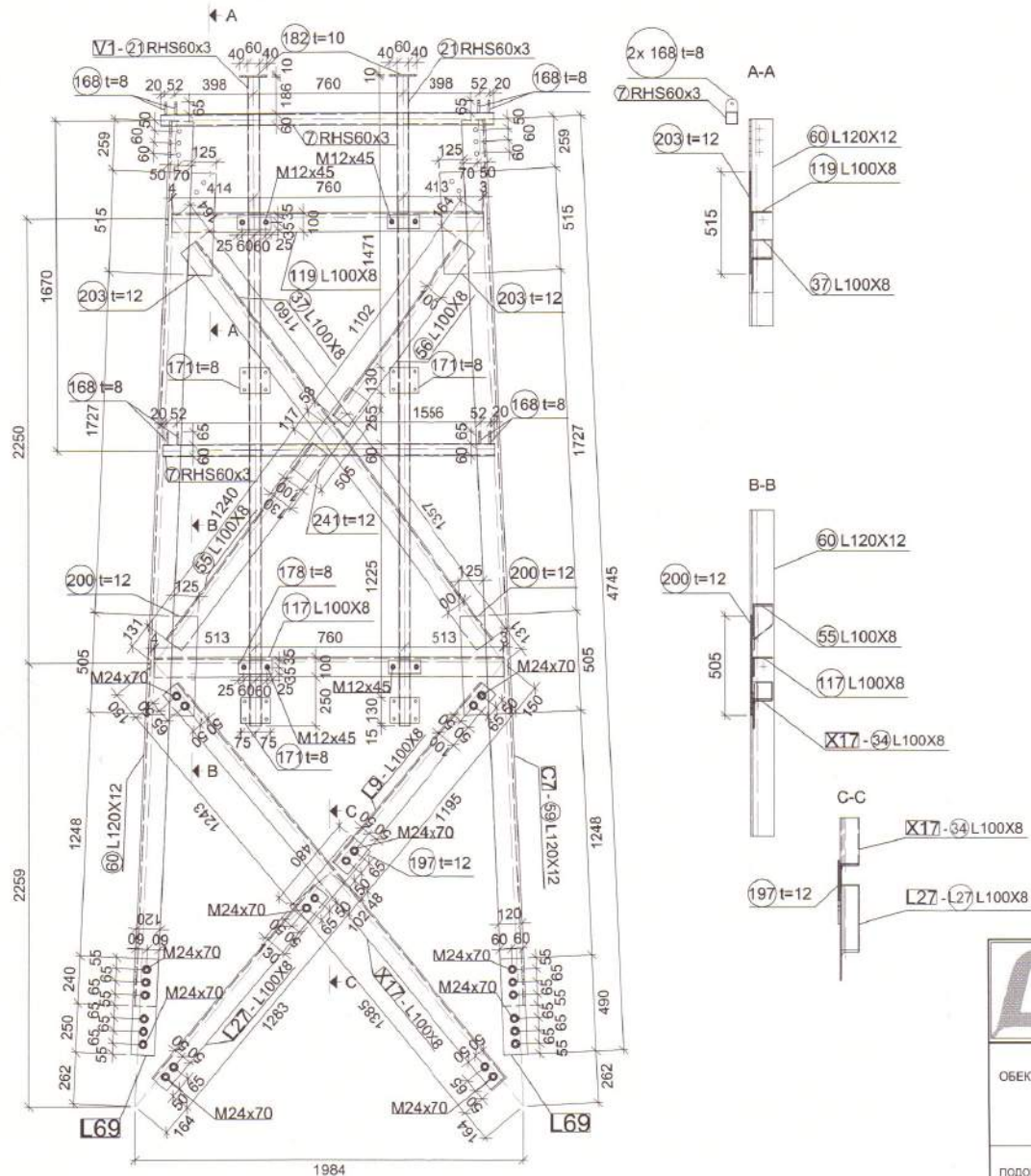
1. Всички болтове са горещо цинковани
2. Всички болтове са окомплектовани с 2 шайби, гайка и федершайба



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

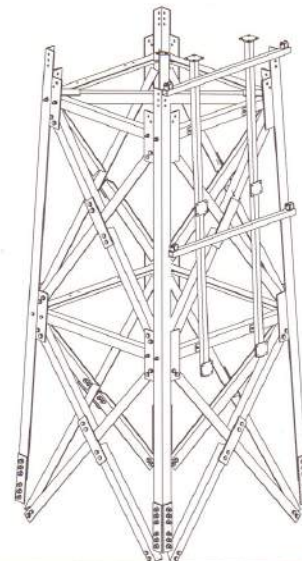
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	DATA:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
ПОДОБЕКТ:		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	24 / 45
		АРХ:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ		—
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ,	ЕР:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ		—
		Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ		—
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА		—
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ПЪЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		—

Дял 3. Южен поглед.



ЗАБЕЛЕЖКИ

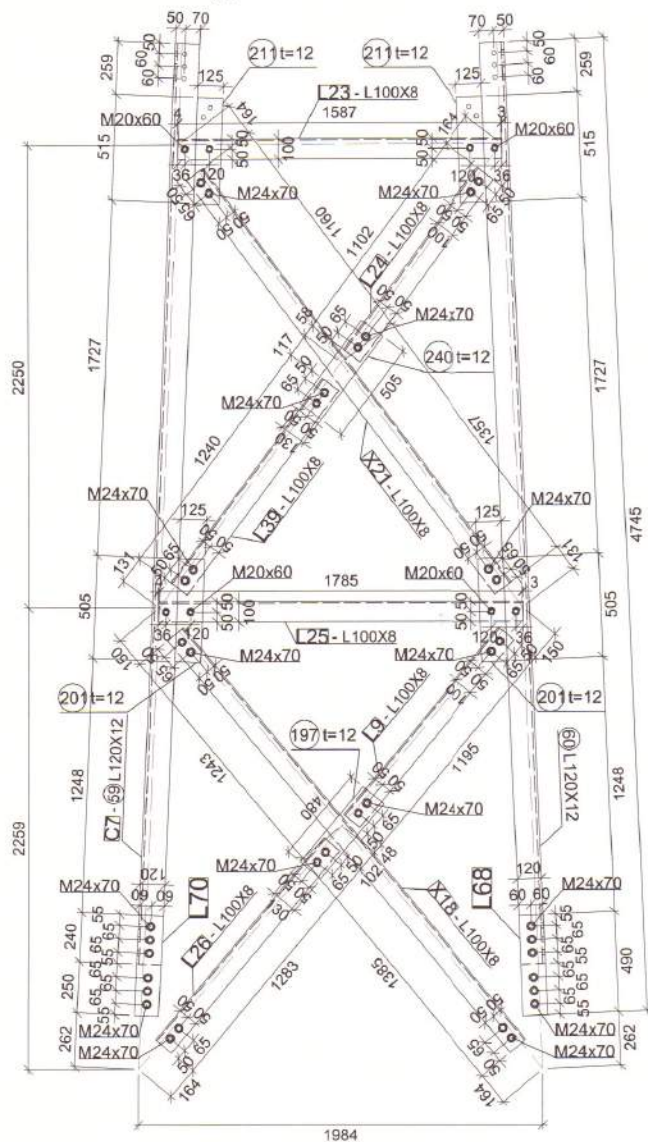
1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условия означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевове да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сплобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

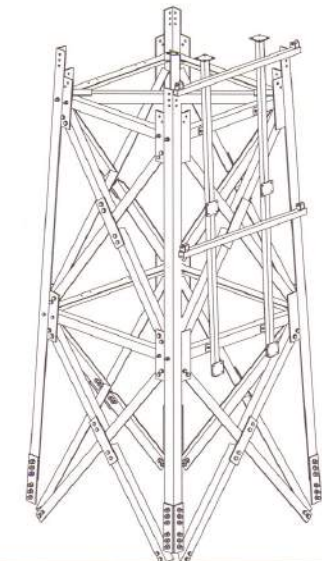
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	25 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ.:	доц.д-р.в.р. МИНЧО НЕВЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 3. ЮЖЕН ПОГЛЕД.	ЕП.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	ГЕОДЕЗИ:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ТЕХНОЛОГИ:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—	
		ПС:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	

Дял 3. Източен поглед.



ЗАБЕЛЕЖКИ

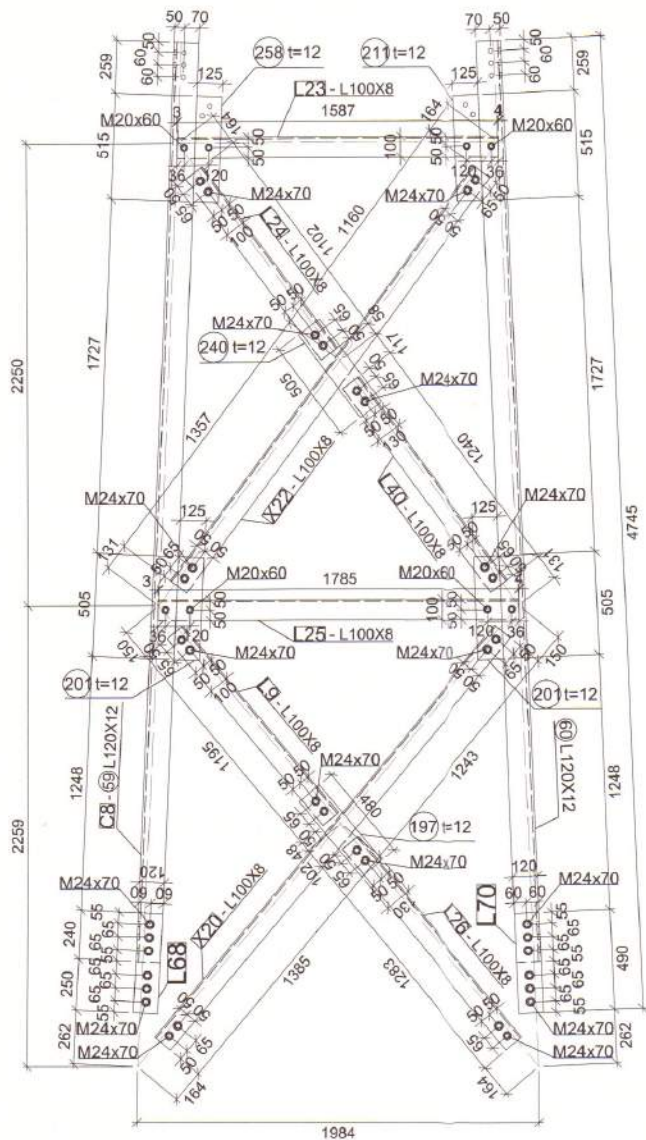
1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвердяване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сглобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра $V=30$ m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

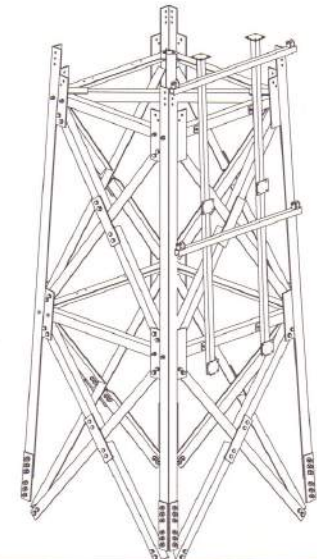
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:	ДАТА:	06.06.14г.
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ: М 1:25
		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ No: 27/45
ПОДОБЕКТ:		АРХ:	доц.д-р.арх. МИЛЧО НЕЧЕВ	—
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 3. ИЗТОЧЕН ПОГЛЕД.	ЕЛ:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—
		ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—

Дял 3. Западен поглед.



ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сглобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра $V=30$ m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
тсл:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ , ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	ТЛ	ЧЕРТЕЖ №:	28 / 45
ПОДОВАКТ:		АРХ:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 3. ЗАПАДЕН ПОГЛЕД.	ЕЛ:	инж. ПЛАМЕН ИПКОВ	—	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодизайн:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТАР ПЕТРОВ	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—	
		ПС:	инж. ПЕТАР ПЕТРОВ	—	

Дял 4. Спецификация.

Позиция	Брой	Сечение	Клас стомана	Дължина	Ширина	Единично тегло	Общо тегло
10081							
138	1	L70X6	S355JR	1243		7.9	7.9
208	1	PL 8x64x64	S235JR	64	64	0.2	0.2
							8.1
10082							
139	1	L70X6	S355JR	1243		7.9	7.9
208	1	PL 8x64x64	S235JR	64	64	0.2	0.2
							8.1
C9							
30	1	L100X10	S355JR	3994		60.3	60.3
31	1	L100X10	S355JR	3994		60.3	60.3
73	1	L75X8	S355JR	2244		20.3	20.3
74	1	L75X8	S355JR	1120		10.1	10.1
76	1	L75X8	S355JR	979		8.8	8.8
121	1	L100X8	S355JR	1419		17.3	17.3
122	1	L100X8	S355JR	1243		15.2	15.2
191	2	PL 10x460x80	S235JR	460	80	2.9	5.8
192	2	PL 10x460x80	S235JR	460	80	2.9	5.8
208	1	PL 8x64x64	S235JR	64	64	0.2	0.2
222	1	PL 10x445x105	S235JR	445	105	3.7	3.7
228	1	PL 10x460x80	S235JR	460	80	2.9	2.9
229	1	PL 10x460x80	S235JR	460	80	2.9	2.9
231	2	PL 10x460x80	S235JR	460	80	2.9	5.8
							219.3
C10							
30	1	L100X10	S355JR	3994		60.3	60.3
31	1	L100X10	S355JR	3994		60.3	60.3
73	1	L75X8	S355JR	2244		20.3	20.3
74	1	L75X8	S355JR	1120		10.1	10.1
76	1	L75X8	S355JR	979		8.8	8.8
136	1	L70X6	S355JR	1419		9.1	9.1
137	1	L70X6	S355JR	1243		7.9	7.9
191	2	PL 10x460x80	S235JR	460	80	2.9	5.8
192	2	PL 10x460x80	S235JR	460	80	2.9	5.8
208	1	PL 8x64x64	S235JR	64	64	0.2	0.2
222	1	PL 10x445x105	S235JR	445	105	3.7	3.7
228	1	PL 10x460x80	S235JR	460	80	2.9	2.9
229	1	PL 10x460x80	S235JR	460	80	2.9	2.9
230	2	PL 10x460x80	S235JR	460	80	2.9	5.8
							203.8
L15							
L15	1	L75X8	S355JR	1084		8.8	29.4
							29.4
L33							
L33	1	L75X8	S355JR	1074		9.7	19.4
							19.4
L41							
L41	1	L70X6	S355JR	1419		9.1	9.1
							9.1
L42							
L42	1	L70X6	S355JR	1419		9.1	9.1
							9.1
L53							
L53	1	L75X8	S355JR	1120		10.1	10.1
							10.1
L54							
L54	1	L75X8	S355JR	979		8.8	8.8
							8.8
L55							
L55	1	L75X8	S355JR	979		8.8	8.8
							8.8
L56							
L56	1	L75X8	S355JR	1074		9.7	9.7
							9.7

Тип	Дължина (mm)	Клас на вкост	Покривие	Брой	Стандарт	Единично тегло	Общо тегло
M20 Na2W 80 931/ISO 4014 8.8	60	8.8	Galvanized	114	931/ISO 4014	0.5	61
M16 Na2W 45 931/ISO 4014 8.8	45	8.8	Galvanized	26	931/ISO 4014	0.3	9
M12 Na2W 80 931/ISO 4014 8.8	80	8.8	Galvanized	4	931/ISO 4014	0.1	0.6
M12 Na2W 45 931/ISO 4014 8.8	45	8.8	Galvanized	24	931/ISO 4014	0.2	3.6
M10 Na2W 45 931/ISO 4014 8.8	45	8.8	Galvanized	2	931/ISO 4014	0.1	0.2
				172			74.4

ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Всички болтове са горещо цинковани
2. Всички болтове са окомплектовани с 2 шайби, гайка и федершайба

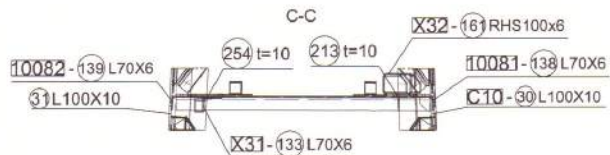
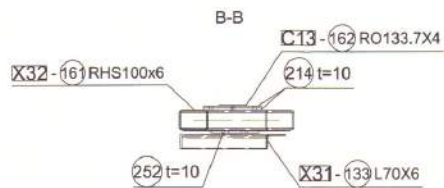
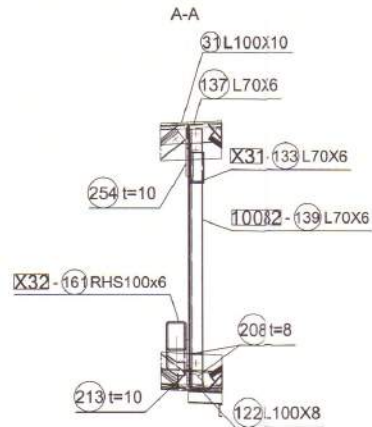
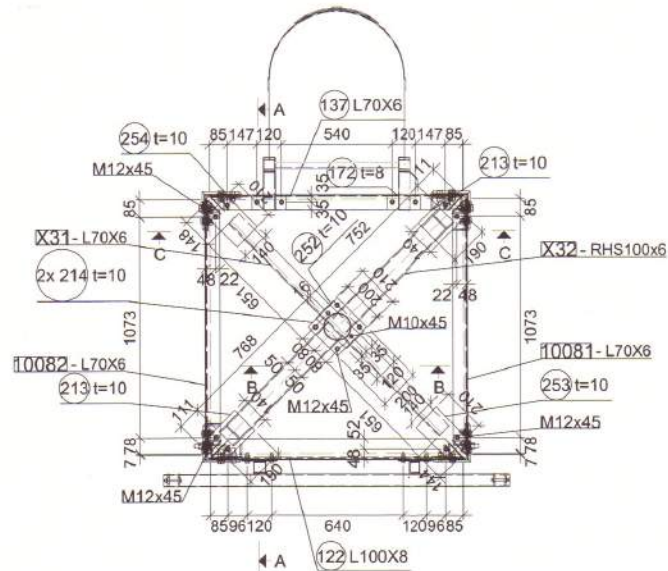
L57							
L57	1	L75X8	S355JR	1074		9.7	9.7
							9.7
L58							
L58	1	L75X8	S355JR	1120		10.1	10.1
							10.1
L59							
L59	1	L75X8	S355JR	1084		9.8	9.8
							9.8
L63							
L63	1	PL 12x450x100	S235JR	450	100	4.2	17
							17
L64							
L64	1	PL 12x450x100	S235JR	450	100	4.2	8.5
							8.5
L65							
L65	1	PL 12x450x100	S235JR	450	100	4.2	8.5
							8.5
V2							
7	2	RHS60x3	S235JR	1700		8.8	17.6
21	2	RHS60x3	S235JR	3286		17.1	34.1
168	8	PL 8x65x60	S235JR	65	60	0.2	1.8
171	4	PL 8x150x130	S235JR	150	130	1.2	4.9
178	4	PL 8x170x70	S235JR	170	70	0.7	3
182	2	PL 10x140x140	S235JR	140	140	1.5	3.1
							64.6
X25							
72	1	L75X8	S355JR	2278		20.6	20.6
190	1	PL 10x420x105	S235JR	420	105	3.5	3.5
							24
X26							
150	1	L75X8	S355JR	2278		20.6	20.6
190	1	PL 10x420x105	S235JR	420	105	3.5	3.5
							24
X27							
72	1	L75X8	S355JR	2278		20.6	20.6
190	1	PL 10x420x105	S235JR	420	105	3.5	3.5
							24
X28							
151	1	L75X8	S355JR	2278		20.6	20.6
190	1	PL 10x420x105	S235JR	420	105	3.5	3.5
							24
X29							
152	1	L75X8	S355JR	2244		20.3	20.3
223	1	PL 10x445x105	S235JR	445	105	3.7	3.7
							23.9
X30							
153	1	L75X8	S355JR	2244		20.3	20.3
223	1	PL 10x445x105	S235JR	445	105	3.7	3.7
							23.9
X31							
133	1	L70X6	S355JR	1462		9.3	9.3
253	1	PL 10x210x140	S235JR	210	140	2.3	2.3
254	1	PL 10x210x140	S235JR	210	140	2.3	2.3
							13.9
X32							
161	1	RHS100x6	S235JR	1536		26.1	26.1
213	2	PL 10x190x140	S235JR	190	140	2.1	4.1
214	1	PL 10x200x200	S235JR	200	200	3.1	3.1
252	1	PL 10x210x120	S235JR	210	120	2	2
							35.3
							865.1



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

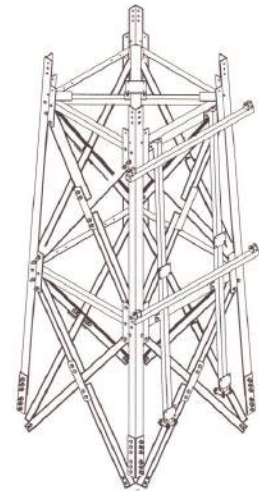
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:		ДАТА:	06.06.14г.
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
ПОДОБЕКТ:		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	30/45
		АРХ.:	доц.д-р.арх. МИРЧО НЕВЧЕВ		
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 4. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ЕЛ.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ		
		Геодизия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ		
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Текстология:	инж. СНЕЖАНА КОНДОВА		
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ПБ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		

Дял 4. Горизонтален разрез при кота +17.000.



ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевове да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в глобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел.:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	ТЛ.	ЧЕРТЕЖ No:	33 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ.:	доцд-р.врх. МИНЧО НЕЙЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 4. ГОРИЗОНТАЛЕН РАЗРЕЗ ПРИ КОТА +17.000.	ЕП.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Топография:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—	
		ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	

Дял 5. Спецификация.

Позиция	Брой	Сечение	Клас стомана	Дължина	Ширина	Единично тегло	Общо тегло
C11							
66	1	L70x6	S355JR	1523		9.7	9.7
67	1	L70x6	S355JR	1100		7	7
70	1	L70x6	S355JR	729		4.6	4.6
71	1	L70x6	S355JR	674		4.3	4.3
94	1	L100x10	S355JR	2516		38	38
95	1	L100x10	S355JR	2516		38	38
177	4	PL 4x100x25	S235JR	100	25	0.1	0.3
185	2	PL 10x225x80	S235JR	225	80	1.4	2.8
186	2	PL 10x225x80	S235JR	225	80	1.4	2.8
207	2	PL 8x140x140	S235JR	140	140	1.2	2.5
217	1	PL 10x415x80	S235JR	415	80	2.6	2.6
218	1	PL 10x415x80	S235JR	415	80	2.6	2.6
220	2	PL 10x415x80	S235JR	415	80	2.6	5.2
221	1	PL 10x420x100	S235JR	420	100	3.3	3.3
							123.8
C12							
66	1	L70x6	S355JR	1523		9.7	9.7
67	1	L70x6	S355JR	1100		7	7
70	1	L70x6	S355JR	729		4.6	4.6
71	1	L70x6	S355JR	674		4.3	4.3
92	1	L100x10	S355JR	2516		38	38
93	1	L100x10	S355JR	2516		38	38
177	4	PL 4x100x25	S235JR	100	25	0.1	0.3
185	2	PL 10x225x80	S235JR	225	80	1.4	2.8
186	2	PL 10x225x80	S235JR	225	80	1.4	2.8
207	2	PL 8x140x140	S235JR	140	140	1.2	2.5
217	1	PL 10x415x80	S235JR	415	80	2.6	2.6
218	1	PL 10x415x80	S235JR	415	80	2.6	2.6
219	2	PL 10x415x80	S235JR	415	80	2.6	5.2
221	1	PL 10x420x100	S235JR	420	100	3.3	3.3
							123.8
C13							
162	1	RO133.7x4	S235JR	4363		55.8	55.8
214	1	PL 10x200x200	S235JR	200	200	3.1	3.1
251	1	PL 10x140x140	S235JR	140	140	1.3	1.3
256	1	PL 12x160x160	S235JR	160	160	2	2
257	1	PL 12x280x280	S235JR	280	280	7.4	7.4
999	1	RO76.1x5	S235JR	70		0.6	0.6
							70.3
L10							
L10	1	L70x6	S355JR	567		3.6	3.6
							14.5
L31							
L31	1	L70x6	S355JR	820		5.2	5.2
							10.5
L32							
L32	1	L70x6	S355JR	915		5.8	5.8
							11.7
L43							
L43	1	L70x6	S355JR	915		5.8	5.8
							5.8
L44							
L44	1	L70x6	S355JR	820		5.2	5.2
							5.2
L45							
L45	1	L70x6	S355JR	820		5.2	5.2
							5.2
L46							
L46	1	L70x6	S355JR	674		4.3	4.3
							4.3
L47							
L47	1	L70x6	S355JR	674		4.3	4.3
							4.3
L48							
L48	1	L70x6	S355JR	1100		7	7
							7
L49							
L49	1	L70x6	S355JR	1100		7	7
							7
L50							
L50	1	L70x6	S355JR	729		4.6	4.6
							4.6
L51							
L51	1	L70x6	S355JR	729		4.6	4.6
							4.6

Тип	Дължина (mm)	Клас на яост	Покритие	Брой	Стандарт	Единично тегло	Общо тегло
M8 N22W 45 931/ISO 4014 8.8	40	8.8	Galvanized	4	931/ISO 4014	0	0.2
M20 N22W 60 931/ISO 4014 8.8	60	8.8	Galvanized	24	931/ISO 4014	0.5	12.8
M16 N22W 45 931/ISO 4014 8.8	45	8.8	Galvanized	64	931/ISO 4014	0.3	20.6
M12 N22W 45 931/ISO 4014 8.8	45	8.8	Galvanized	62	931/ISO 4014	0.2	9.3
				154			43

ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Всички болтове са горещо цинковани
2. Всички болтове са окомплектовани с 2 шайби, гайка и федершайба

L52							
L52	1	L70x6	S355JR	915		5.8	5.8
							5.8
L60							
L60	1	UPN 120	S235JR	430		5.8	5.8
							5.8
L61							
L61	1	UPN 120	S235JR	430		5.8	5.8
							5.8
L63							
L63	1	PL 12x450x100	S235JR	450	100	4.2	17
							17
L64							
L64	1	PL 12x450x100	S235JR	450	100	4.2	8.5
							8.5
L65							
L65	1	PL 12x450x100	S235JR	450	100	4.2	8.5
							8.5
P2							
163	1	UPN 120	S235JR	2220		29.7	29.7
173	2	PL 10x178x120	S235JR	178	120	1.6	3.2
							3.2
P3							
164	1	UPN 120	S235JR	2220		29.7	29.7
173	2	PL 10x178x120	S235JR	178	120	1.6	3.2
							3.2
							3.2
P6							
91	1	UPN 120	S235JR	1026		13.8	13.8
212	1	PL 10x120x70	S235JR	120	70	0.7	0.7
							14.4
P7							
91	1	UPN 120	S235JR	1026		13.8	13.8
212	1	PL 10x120x70	S235JR	120	70	0.7	0.7
							14.4
X33							
65	1	L70x6	S355JR	1854		11.8	11.8
180	1	PL 10x420x100	S235JR	420	100	3.3	3.3
							15.1
X34							
129	1	L70x6	S355JR	1854		11.8	11.8
180	1	PL 10x420x100	S235JR	420	100	3.3	3.3
							15.1
X35							
65	1	L70x6	S355JR	1854		11.8	11.8
180	1	PL 10x420x100	S235JR	420	100	3.3	3.3
							15.1
X36							
130	1	L70x6	S355JR	1854		11.8	11.8
180	1	PL 10x420x100	S235JR	420	100	3.3	3.3
							15.1
X37							
132	1	L70x6	S355JR	1523		9.7	9.7
180	1	PL 10x420x100	S235JR	420	100	3.3	3.3
							13
X38							
131	1	L70x6	S355JR	1523		9.7	9.7
180	1	PL 10x420x100	S235JR	420	100	3.3	3.3
							13
							635.3



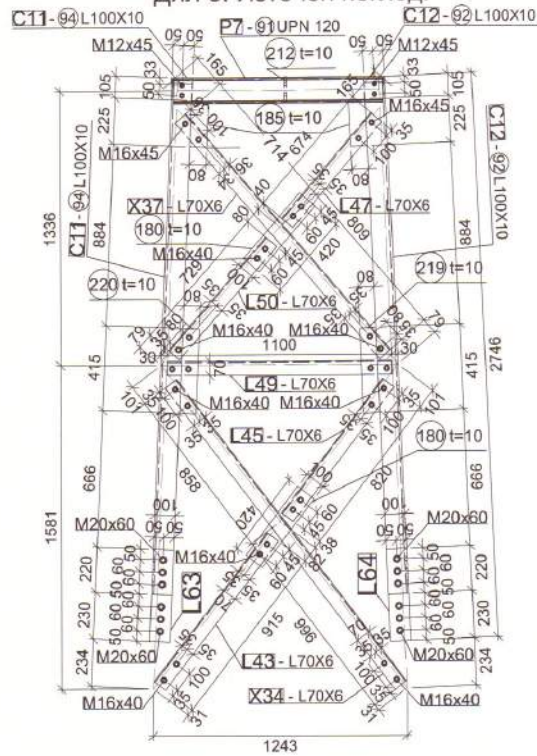
гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
ПОДОБЕКТ:		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	34 / 45
		АРХ.:	доц.др.в-рх. МИНЧО НЕНЧЕВ		—
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ЕЛ:	инж. ПАМЕН ИЛКОВ		—
		Георезис:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ		—
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Технолози:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА		—
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		—

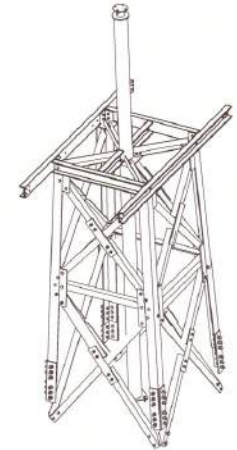
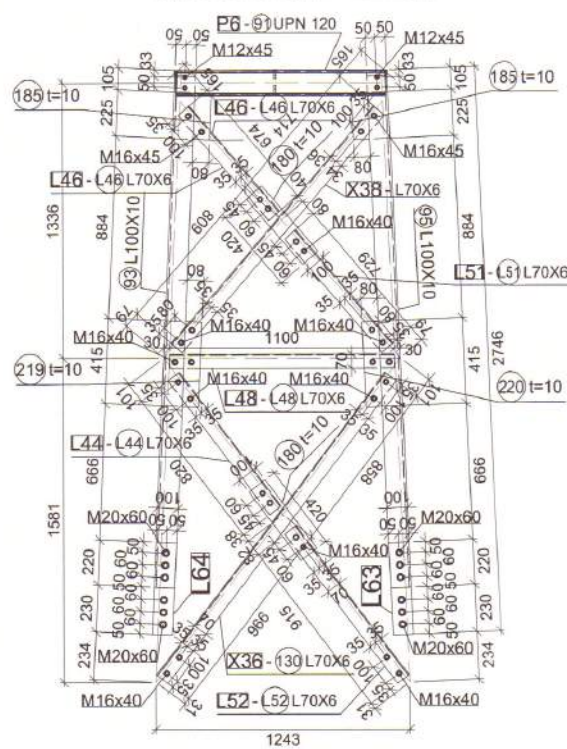
ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по-тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сглобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра $V=30$ m/s.

Дял 5. Източен поглед.



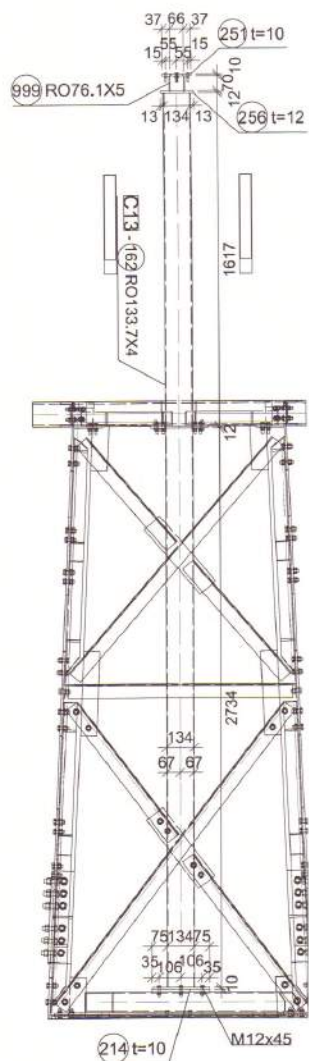
Дял 5. Западен поглед.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

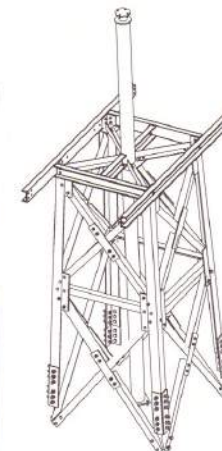
ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.П.	ЧЕРТЕЖ №:	36 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ.:	доц.д-р.арх. МИЧКО НЕНЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 5. ИЗТОЧЕН ПОГЛЕД. ЗАПАДЕН ПОГЛЕД.	ЕЛ.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—	
		ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	

Дял 5. Стоманен пилон.



ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сглобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра $V=30$ m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел.:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. No:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	ТЛ	ЧЕРТЕЖ No:	37 / 45
ПОДОБЕКТ:		СТЕЛСЪВЛАДИ	АРХ:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—
ЧЕРТЕЖ:	ДЯЛ 5. СТОМАНЕН ПИЛОН.		ЕЛ:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ		Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—
			ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—

Обслужваща площадка. Спецификация.

Позиция	Брой	Сечение	Клас стомана	Дължина	Ширина	Единично тегло	Общо тегло
L11							
L11	1	UPN 120	S235JR	521		7	27.9
							27.9
P1							
89	1	UPN 120	S235JR	2350		31.5	31.5
173	2	PL 10x178x120	S235JR	178	120	1.6	3.2
210	1	PL 10x210x120	S235JR	210	120	2	2
255	1	PL 10x215x120	S235JR	215	120	2	2
							38.7
P2							
163	1	UPN 120	S235JR	2220		29.7	29.7
173	2	PL 10x178x120	S235JR	178	120	1.6	3.2
							33
P3							
164	1	UPN 120	S235JR	2220		29.7	29.7
173	2	PL 10x178x120	S235JR	178	120	1.6	3.2
							33
P4							
89	1	UPN 120	S235JR	2350		31.5	31.5
173	2	PL 10x178x120	S235JR	178	120	1.6	3.2
210	2	PL 10x210x120	S235JR	210	120	2	4
							38.7
P5							
90	1	UPN 120	S235JR	2220		29.7	29.7
173	2	PL 10x178x120	S235JR	178	120	1.6	3.2
179	3	PL 10x140x120	S235JR	140	120	1.3	4
							36.9
P8							
90	1	UPN 120	S235JR	2220		29.7	29.7
173	2	PL 10x178x120	S235JR	178	120	1.6	3.2
179	3	PL 10x140x120	S235JR	140	120	1.3	4
							36.9
R1							
4	1	RHS60x40x3	S235JR	1320		5.6	112.2
174	1	PL 10x130x120	S235JR	130	120	1.2	24.5
							136.7
R2							
87	1	RHS60x40x3	S235JR	2510		10.7	21.3
167	10	PL 4x60x45	S235JR	60	45	0.1	1.7
206	2	PL 4x120x40	S235JR	120	40	0.2	0.6
							23.6
R3							
88	1	RHS60x40x3	S235JR	2360		10	20.1
167	10	PL 4x60x45	S235JR	60	45	0.1	1.7
							21.8
	120						427.3

Тип	Дължина	Клас на якост	Покривие	Брой	Стандарт	Единично тегло	Общо тегло
	(mm)						
M12 Na2W 50 931/ISO 4014 8.8	50	8.8	Galvanized	40	931/ISO 4014	0.1	4.9
M12 Na2W 45 931/ISO 4014 8.8	45	8.8	Galvanized	100	931/ISO 4014	0.2	15.1
M10 Na2W 80 931/ISO 4014 8.8	80	8.8	Galvanized	4	931/ISO 4014	0.1	0.4
M10 Na2W 70 931/ISO 4014 8.8	70	8.8	Galvanized	40	931/ISO 4014	0.1	3.7
				184			24

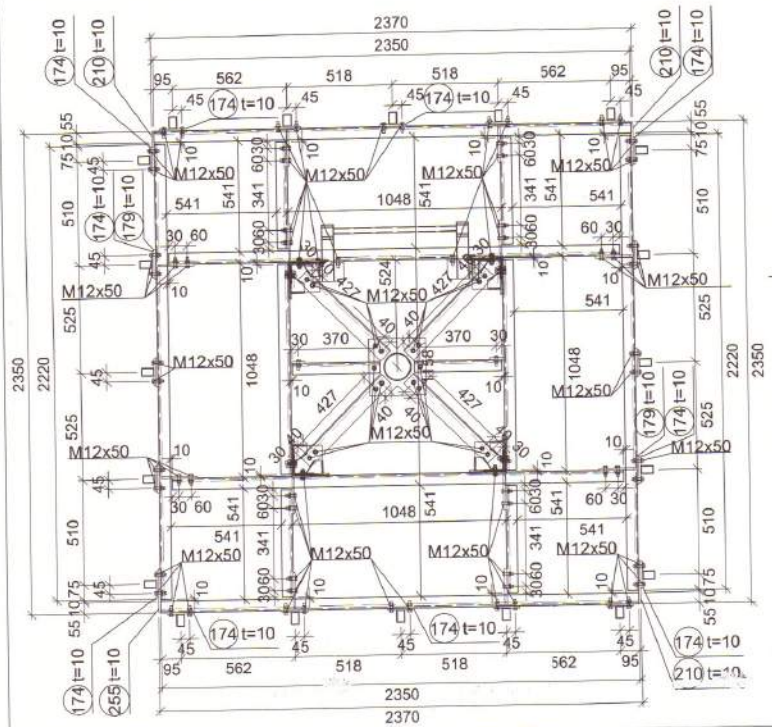
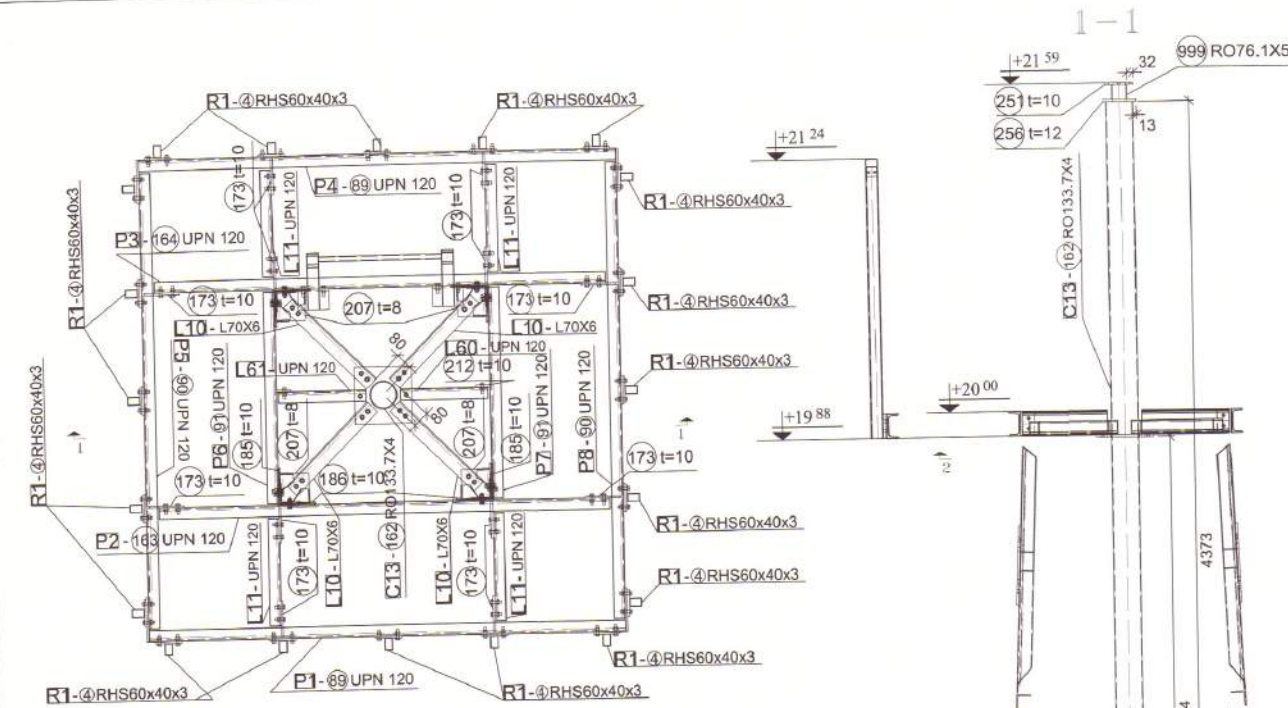
ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Всички болтове са горещо цинковани
2. Всички болтове са окомплектовани с 2 шайби, гайка и федершайба



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	40 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ.:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—	
		ЕЛ:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
		Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ОБСЛУЖВАЩА ПЛОЩАДКА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	—	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	



ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвредляване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в сглобено положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра V=30 m/s.

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
Регистрационен № 0377
инж. СТЕФАНКА
БОРНОВА-МИЛЧЕВА
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - част КОНСТРУКТИВНА

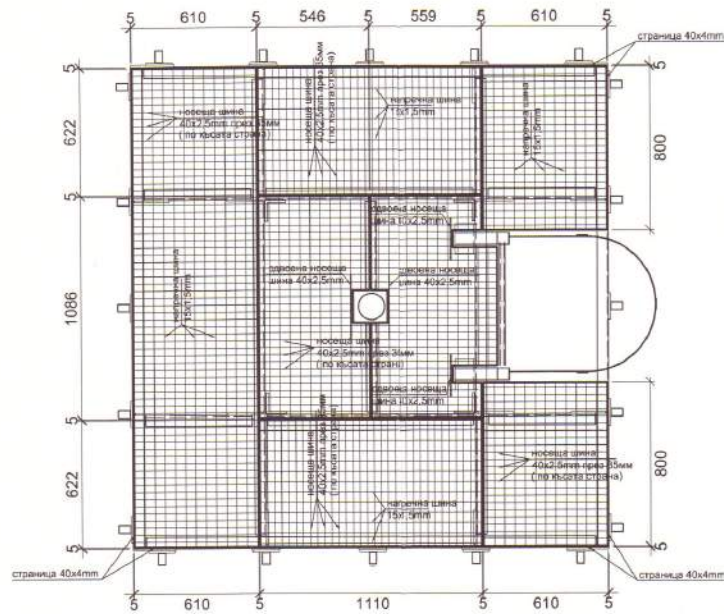
КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
Регистрационен № 13078
инж. ПЕТЪР
СТЕВКОВ-ПЕТРОВ



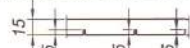
гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	41
ПОДОБЕКТ:		АРХ.:	доцд-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ОБСЛУЖВАЩА ПЛОЩАДКА. ЧАСТ 1.	ЕП.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
ВЪЗПОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНТРОВА	—	
		ПС:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	

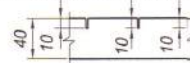
Схема на разположение на решетъчните скар



Напрежна шина 15x1,5mm



Носеща шина 40x25mm



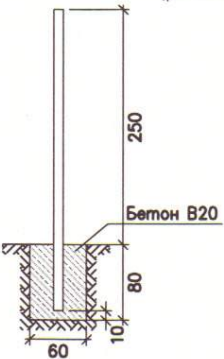
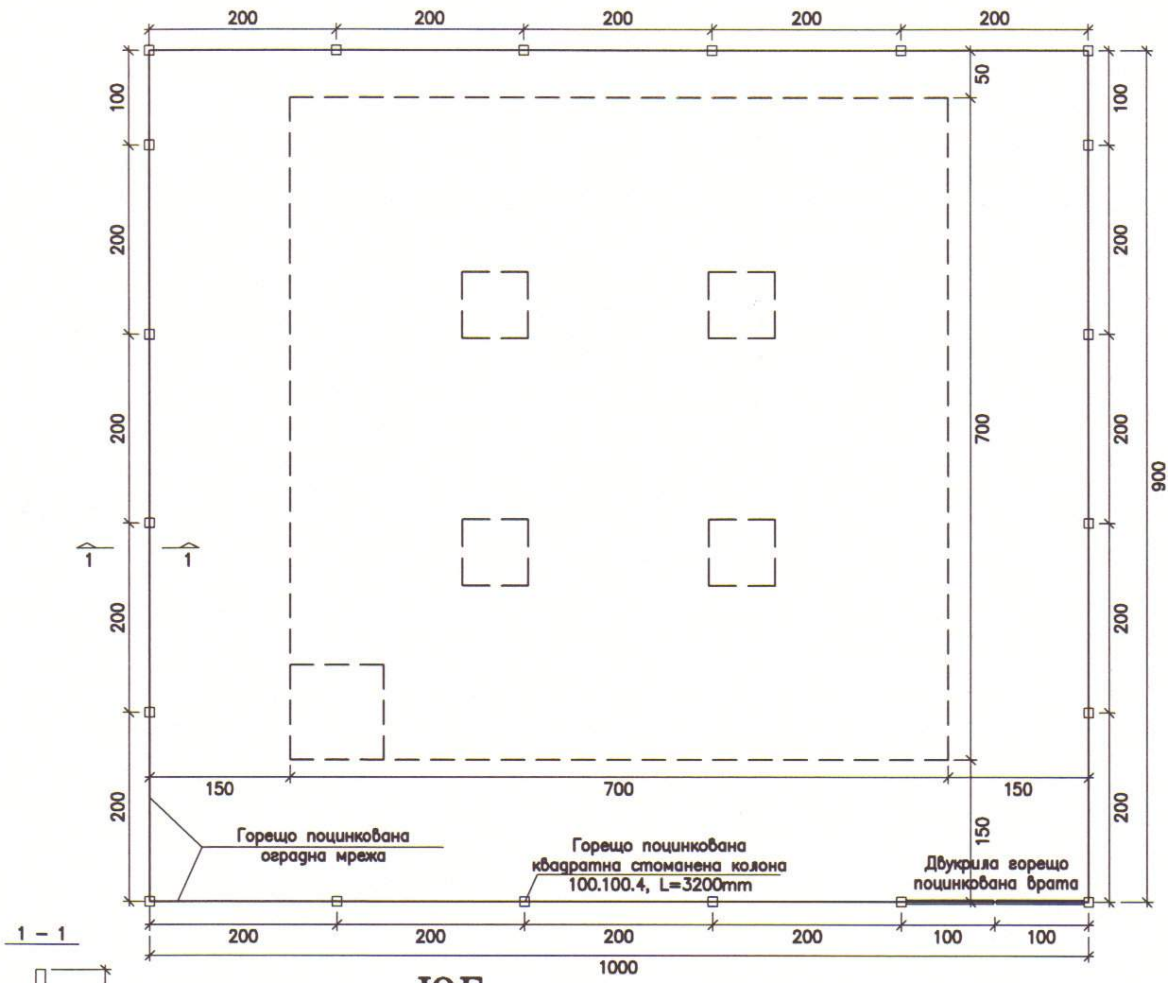
ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Изисквания към материалите и съединителните средства, производството и монтажа, монтажни схеми на стоманената носеща конструкция, монтажни детайли, общи забележки, условни означения гледай на чертежи 1.
2. Заводските шевове да се изпълнят с катет дебелината на по тънкия от снажданите елементи. Шевовете да се изпълняват по всички контактни страни.
3. При производството на стоманената конструкция да се предвидят технологични отвори за изтичане на цинка от затворените обеми.
4. Отворите на фланцевите плочи да се изпълнят по шаблон чрез просвердяване с диаметри с 2мм по-големи от диаметъра на болта.
5. Всички коти са относителни в метри. Всички размери са в милиметри.
6. Да се направи контролна сборка между елементите и в зависимост от местоположението им в конструкцията и в дълбоко положение да се извърши индивидуално маркиране на елементите.
7. Кулата е оразмерена за ветрово натоварване при скорост на вятъра $V=30$ m/s.



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
 тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
 office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:	ДАТА:	06.06.14г.	
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	M 1:25
		ФАЗА:	Т.Л.	ЧЕРТЕЖ №:	43 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ.:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕИЧЕВ	—	
ЧЕРТЕЖ:	ОБСЛУЖВАЩА ПЛОЩАДКА, ЧАСТ 3.	ЕЛ.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ	—	
		Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ	—	
		Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА	78у.	
ВЪЗПОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	—	
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ				



ЮГ

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
КНИП
Регистрационен № 0777
инж. СТЕФАНКА
БОЯНОВА МИЧЕВА
10/14
Технически контрол - част КОНСТРУКТИВНА

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
КНИП
Регистрационен № 13078
инж. ПЕТЪР
СТЕФКОВ ПЕТРОВ
СК
ПЪЛНА ПРОЕКТАНСКА ПРОМОШНОСТ



гр.София, р-н Лозенец, ул.Златен рог №:22, ет.8, офис21
тел:02/ 4 722 203; 0888 010 001; факс: 02/ 4 722 203
office@enprokon.com.com; URL: www.enprokon.com

ОБЕКТ:	ПРОТИВОПОЖАРНА КУЛА, С.ГОРНИ ЛОМ, ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ, ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 402 044	ДОГ. №:		ДАТА:	06.06.14г.
		ЧАСТ:	КОНСТР.	МАЩАБ:	М 1:75
		ФАЗА:	Т.П.	ЧЕРТЕЖ №:	45 / 45
ПОДОБЕКТ:		АРХ.:	доц.д-р.арх. МИНЧО НЕНЧЕВ		—
ЧЕРТЕЖ:	ОГРАДА	ЕЛ.:	инж. ПЛАМЕН ИЛКОВ		—
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	ОБЩИНА ЧУПРЕНЕ	Геодезия:	инж. ГЕОРГИ ДИОНИСИЕВ		—
ПРОЕКТАНТ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ	Технология:	инж. СНЕЖАНКА КОНДОВА		—
		Геология:	инж. ТРЕНДАФИЛ МЕРАЧЕВ		—
		ПБЗ:	инж. ПЕТЪР ПЕТРОВ		—