



МАРИВА ПМ ООД

office@marivasu.com София, Бул. Цариградско шосе 16, бл. 11, вх. Д, ет. 5, ап. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87; GSM +359 888 326 906

РЧ

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписацата Мария Славчева – Управител на фирма „Марива ПМ“ООД –
гр. София жк Младост 2 бл. 208а

Декларират на собствена отговорност, че продуктът:

Тръби и фитинги от PVC U тип KG за външна канализация клас SN4 и
SN8 от DN110 – DN 315,

с произход PIPELIFE България, за които се отнася тази декларация, са в
съответствие с Декларация за съответствие

БДС EN 13476-1:2008
БДС EN 13476-2:2009

И с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване
съответствието на строителните изделия. Материалите са предназначени за
изграждане на извънградни канализационни системи.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313
от ИК.

София



Мария Славчева



BUREAU VERITAS
Certification

Certification

Awarded to

PIPELINE BULGARIA EOOD

3, Industriyalni str., 2140 Boevgrad, Bulgaria

Bureau Veritas Certification certify that the Management Systems of the above organization have been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below.

Standards

ISO 9001:2008

Scope of supply

Production and trading of plastic pipe systems.

Original Approval Date

10 August 2010

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate is valid as follows:

Issue date: 17 August 2010

Expiry date: 09 August 2013

To check the certificate validity please contact the issuing office. Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by contacting the organization.

Certificate Number: BG15K50Q

Andrey Sandanski - Technical Manager Bureau Veritas Certification
Managing Office: 41 A, Bulgaria Blvd., 1404 Sofia, Bulgaria

Council Office: Bureau Veritas Certification House,
Great Guildford Street, 30 Great Guildford Street, London

Certification Authority: BUREAU VERITAS CERTIFICATION s.r.o.
s.t.a., Ořešníková 1, 140 02 Praha 4, Czech Republic



BUREAU VERITAS
Certification

Сертификат

Номер: 101

ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ ЕООД

г. София, ул. Академика И. К. Димитров, 3, 1140 София, България

Бюро Veritas Certification доказва, че системата за управление на качеството на производството е определена и е установено нейното съответствие с изискванията на Стандарт ISO 9001:2008, включително по-долу:

ISO 9001:2008

Съхранение на сертификати

Приемане на продукция с издаванието на бързо съдържание

Логистични услуги

17 Август 2010

При приемането на продукция на базата на тези системи за качеството, които са приложени, като след:

Логистични услуги - 17 Август 2010

Базирано на: 09 Август 2013

За пълното и коректно издаване на този сертификат се съгласува с Bureau Veritas Certification. Пълното и коректно издаване на този сертификат и приемането на пълнодействие на системата за управление на качеството са изцяло отговорността на издавателя.

Сертификат №: BG15650

Andrea Simeonov, Technical Manager, Bureau Veritas Certification
Managing Office, 51 A, Bulgaria Blvd., 1100 Sofia, Bulgaria

Central Office, Bureau Veritas Certification Holdings
Great Gaddesden House, 38 Great Gaddesden Street, London NW10 0QH, United Kingdom

Съдържанието на този сертификат е издавано от Bureau Veritas Certification, Ltd.
г. София, ул. Академика И. К. Димитров, 3, 1140 София, България

ОРИГИНАЛ





МАРИВА ПМ ООД

София, Бул. Цариградско шосе 16, бл. 11, вх. А, ет.54, ап. 72
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Додуподписаната Мария Славчева – Управлятел на фирма
– Марива ПМ ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208а
декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

тръбите от непластифициран поливинилхлорид (PVC – U) тип A1 със следните
области на приложение:

- За хидраулическа вентилационни тръби, тръбопроводи за
дъждобвна вода в сградата – код „B“;
- За канализация и отводняване извън сградите под земята – код „U“,
- За канализация и отводняване едновременно положение в сградите и
извън сградите под земята – код „UD“.
-

(наименование, вид, индификация, употреба, стойности на характеристиките и класове на
продукта, когато се изискват от техническата спецификация)

Произведен в „Лайн Индустрис България“ ООД
гр. Самоков, ул. „Софийско шосе“ №9
(адрес на производителя на продукта)

които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведен и поддържан от
производителя система за производствен контрол сертифицирана по ISO 9001:2008 и е в съответствие
със следните стандарти:

БДС EN 13476-1,2,4 от 2008 г. и БДС EN 1453-1 от 2000 г.

(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарт(ите) или ЕТО или БДС и/или друг(и)
нормативен(и) документ(и))

и съответствието е оценено съгласно: Наредбата за съществените изисквания към строежите и
оценяване съответствието на строителните продукти – част 3.
Декларацията се издава въз основа сертификат на система за производствен контрол и
изпитвателен(ни) протокол(и) по Система 4, за група 24, т.2 „Продукти, които не са в контакт с
вода за човешко потребление“ издадени от „Лабконсулт плюс“ ООД – гр. София ул. „
Симеоновско шосе“ № 18А и „Асист Инженеринг“ ООД – сертифицирана строителна
лаборатория с адрес гр. София, „Овча купел“ ул. Суходолска № 175-21 АНДОНов и ЗАЛОВ
Санданска 1000

(наименование, адрес и идентификационен или регистрационен номер на лицето, извършило сертификата
или протокола(ите) и/или производителя за продукта, за когото е оценено съответствие 4 зацендзиране
на съответствието)

Съществените изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието (ако има)
няма

ОРИГИНАЛ



Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на български език) – могат да се приложат отдельно към декларацията.

Маркировката „CE“ (ако има такава) е поставена на търговския продукт на място (дата).

Декларирам, че им е пълна отговорност, която има съгласно чл. 313 от НК.

София

ЕРБА

Декларатор.

Мария Славчева

Управител

БЪРНО
ОРИГИНАЛ



169

Certification

PIPE INDUSTRIAL BULGARIA LTD.

OHSAS 18001:2007

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

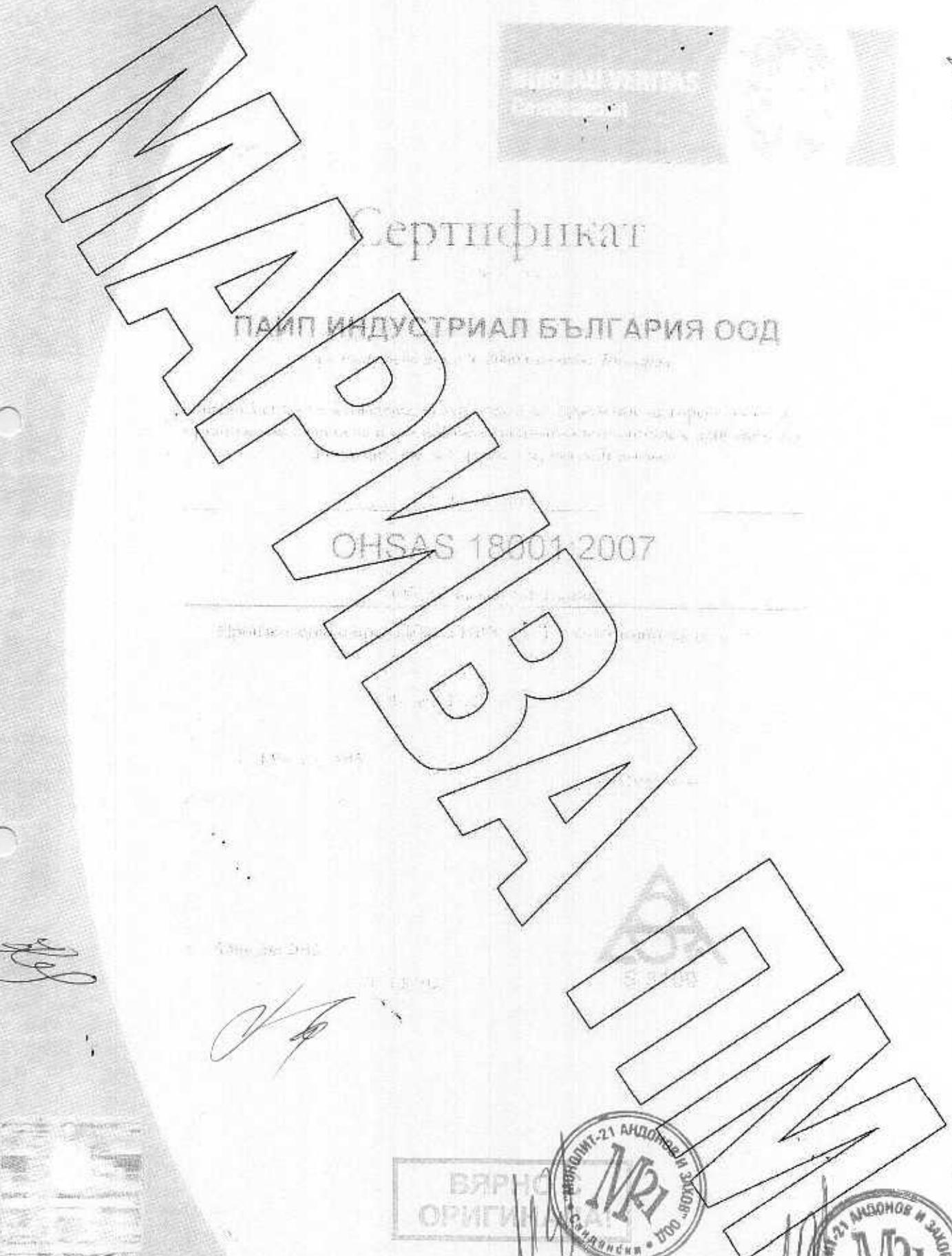


130

Сертификат

ПАИП ИНДУСТРИАЛ БЪЛГАРИЯ ООД

OHSAS 18001:2007



БЯРИ
ОРИГИНАЛ



131

PIPE INDUSTRIAL BULGARIA LTD.

2 Sofiysko shose str. 2000 Samokov Bulgaria

Customer: *[Signature]* I declare that the Management System of the
above organization has been certified according to the requirements
with the following quality management system standards below. I declare

ISO 14001:2004

Production and trade of PVC pipes and fittings.

Certification cycle start on: 20 January 2012

Subject to the continued satisfactory operation of the quality management system
the certificate expires on: 19 January 2013

Certificate No: BG181608

Issued by: *[Signature]* 20 January 2012

For, customer satisfaction and continuous improvement of the quality management system
we have implemented the following quality management system standards:

ISO 14001:2004



132

ПАИГИНДУСТРИАЛ БЪЛГАРИЯ ООД

Софийско шосе 9 2000 Самоков България

Благодарение на съдействието и подкрепата на нашите партньори
на екологичната специализирана фирма и съветчица на нашата
студентска екипировка и инженерски съвет при изграждането на новата

станция

ISO 14001:2004

Производство и продажба на ПВХ тръби и свързващи части за тях.

Начало на сертифицирането: 20 Януари 2012

При постоянно поддържане на настоящото състояние този сертификат е важен
до 19 Януари 2015

Сертификат №: BG-181406

Издаващ: Агенция по сертификация и акредитация

Информации за обекта на сертификация: производство на ПВХ тръби и свързващи
части за тях



133

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД

130 Кюнчево „Шарковешка“ № 47 • 1300 Кюнчево • държавна регистрация № 2012-10-01 • даден на 02.05.2012 г.
тел: +359 32 359 742 • факс: +359 32 367 000 • е-mail: +359 32 367 000

СЕРТИФИКАТ

CERTIFICATE

№ 0372 - II

Със сертификат „СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД увостоверява, че:

Съгласно Съдържанието

Продукт
Product

КАПАЩИАНОВИ ТРЪБИ И СВЪРЗВАНИ
ЧАСТИ ОТ НЕЧЕЛОСТИФИЦИРАН ПОЛИМЕРЕН
ПЛЮВИУМ (РУС - 1)

С DN 110 до DN 500 и SN 2, SN 4 и SN 8

Производител
Manufacturer

„Най-Индустринг България“ ООД

Гр. София, ул. „Никола Габровски“ № 1

Съответства на
conforms to

БС EN 13476-1-2:2008; EN 1453-1:2006;

БС EN 1401-1:2009 и БС EN 1329-1:2006

Сертификатът се издава на основание приемка на условията за производство (документ № АУ-01-СТ-5072011-У) и протокол от приемката № 1/24-5/10/2011 в редакция от приемката на лабораторията на „ЛАБКОНСУЛ ПЛЮВИУМ“ ООД гр. София.

Приложението на сертификата подлежи на патзор от Сертификация ЕАД съгласно процедура „Патзор на приложението на сертификат“.

Издаден на: 24.10.2011

Валиден до: 23.10.2014



Изпълнител: А. Г. Галкова



„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД

C E R T I F I C A T E

№ 0372-14

With this certificate "Certification" SAC attest, that

Product

SEWAGE PIPES AND FITTINGS FROM
UNPLASTICIZED POLYVINYL CHLORIDE (PVC-U)
DN 110 - DN 500 AND SN 2, SN 4 II SN 8

Manufacturer

"Pipe Industrial Bulgaria" Ltd
1 Nikola Gafirovski, StK, Sofia, Bulgaria

Abide by

EN 13476-1:2008; EN 1452-1:2006;
EN 1481-1:2009 и EN 1329-1:2006

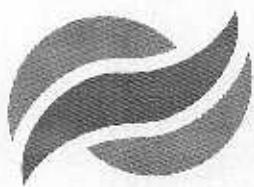
This certificate is issued on the grounds of labor conditions inspection (file № АД-01-SE-
50-26-1) and Test protocol № 1-72/03-10-2014 issued by test laboratory "LabComInt PLUS"
Ltd, Sofia

The holder of this certificate is subject to supervision by "Certification" SAC according to
the "Supervision of Certificate holders" procedure.

Issued on: 24.10.2014



135



ЮРОКОМ 2000
Всичко за ВиК и отопление

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ



Д
ЦентRALен офис със складова база
Дианабад

136



Юроком 2000

К официален представител на Конти Хидропласт

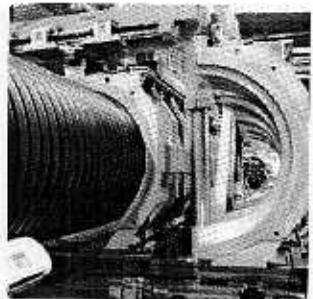
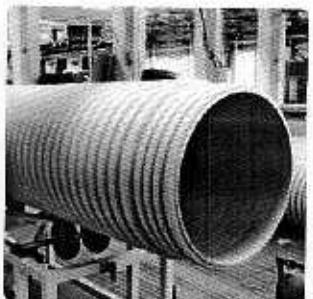
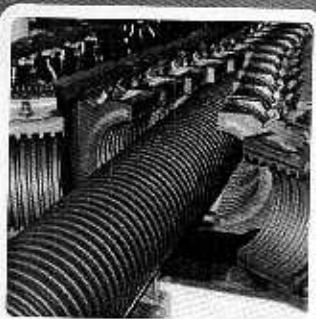


Офис със складова база
Орландовци

137

ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТРЪБИ ЗА КАНАЛИЗАЦИЯ

POLYETHYLENE SEWAGE PIPES



**KONTI
HIDROPLAST®**

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛОМ





**KONTI
HDROPLAST**



ЮРОКОМ 2000
Задачи и задачи

138

Полиетиленовите тръби КОНТИ КАН са профилирани двусловни тръби, гофирани отвън и гладки отвътре.

Приложение:

- ◆ Атмосферна и фекална канализация;
- ◆ Дренажни системи;
- ◆ Защита на оптични кабели;
- ◆ Защита на електрически кабели.

Профилът на двусловните гофирани тръби КОНТИ КАН е показан на снимката:

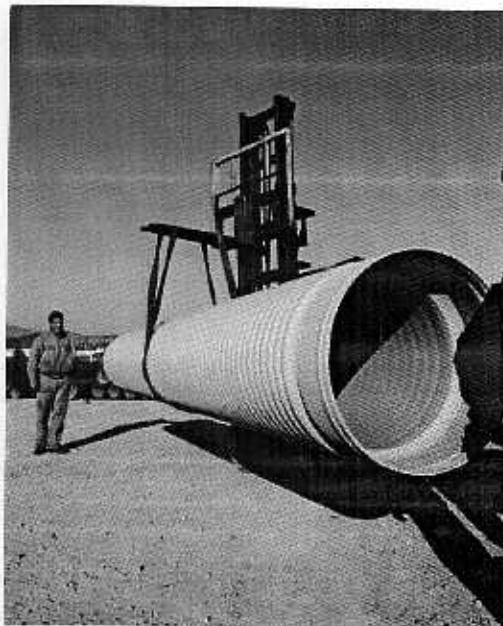


KONTI KAN polyethylene pipes are profiled double wall pipe with outside corrugate and inside smooth surface.

Application:

- ◆ Atmosphere and sewage canalization
- ◆ Drainage
- ◆ Protection of optical cable
- ◆ Protection of electric cable

The profile of double wall corrugate pipe **KONTI KAN** is shown on picture:



Където:

- OD - външен диаметър, стандартизиран съгласно EN 13476-3
 ID - вътрешен диаметър, с по-голяма стойност от стандартната дебелина
 e_s - минимална стандартна дебелина
 P - захващане

Реброто на КОНТИ КАН има традиционната полуокръгла структура, запазвайки всички атрибути за интеграция и непрекъснатост между вътрешната дебелина и реброто.

Where:

- OD - external diameter, standardization acc. EN13476-3
 ID - internal diameter, with bigger value from the standard thickness
 e_s - minimal standard thickness
 P - pitch

KONTI KAN rib has traditional half rounded structure, retention whole attributes for integration and continuity among internal thickness and the rib.



ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТРЪБИ ЗА КАНАЛИЗАЦИЯ POLYETHYLENE SEWAGE PIPES

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ТРЪБАТА

Съгласно стандарт EN 13476-3 много важна за канализационните тръби е напречната коравина на тръбата (SN).

Устойчивостта на тръбата е параметър, който характеризира еластичните тръби и представлява съотношение между геометричните данни и характеристиките на материала.

Технически напречната коравина на тръбата се дефинира така:

$$SN = EI/Dm^3$$

Където:

E - коефициент на еластичност на материала, в Pa

Dm - среден диаметър на тръбата, в м

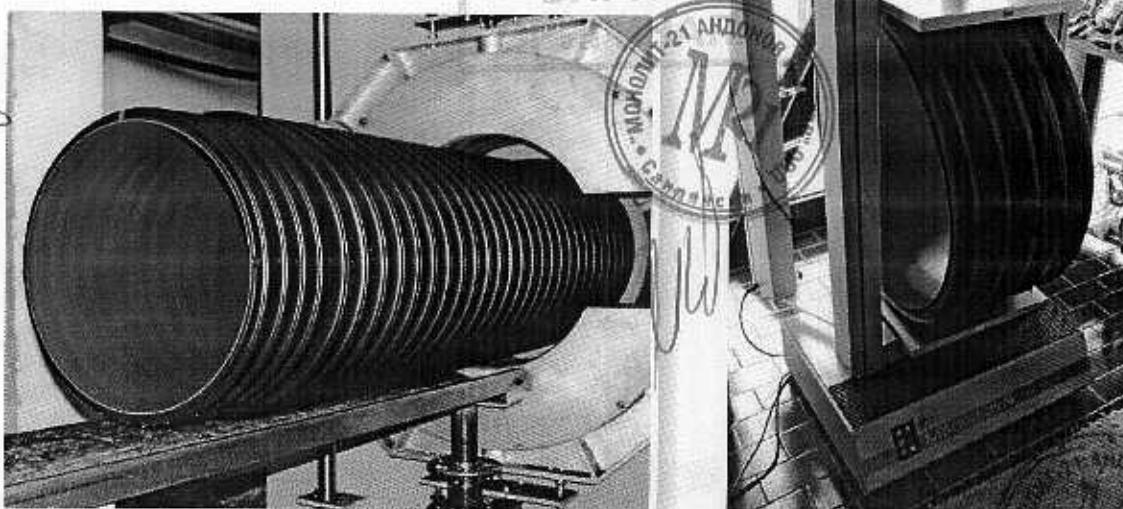
I - момент на инерция, в м⁴/м

Стандартните класове тръби съгласно ISO9969 са с напречна коравина на тръбата от SN2; 4; 8 и 16 KN/m².

КОЕФИЦИЕНТ НА ЕЛАСТИЧНОСТ

Стойността на коефициента на еластичност E на твърдите тръби е много по-голяма от тази на пластмасовите еластични тръби.

Пример: Стойността за армирания цимент е $2,5 \times 10^4$ MPa, за бетона е 3×10^4 MPa, за керамиката: 5×10^4 MPa, за чугуна: 10×10^4 MPa, а за ковкото желязо е 17×10^4 MPa, за PVC средните стойности са $3,6 \times 10^3$ MPa, а за HDPE (полиетилен свисока плътност) е $1,0 \times 10^3$.



ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ТРЪБАТА

According EN 13476-3 standard, very important for canalization pipes is the pipes ring stiffness (SN).

The pipe resistance is an argument, which is characterizing the elastic pipes and represents relation among geometric data and material characteristics.

Technical, the pipe ring stiffness is define:

$$SN = EI/Dm^3$$

Where:

E - module of elasticity, in Pa

Dm - mean pipe diameter, in m

I - moment of inertia, in m⁴/m

Standard pipe classes according ISO9969 are with ring stiffness of SN2; 4; 8 and 16 KN/m².

MODULE OF ELASTICITY

The value of the module of elasticity E on the rigid pipes is very bigger than the plastic elastic pipes.

Example: The value for as best cement is 2.5×10^4 MPa, for concrete it is 3×10^4 MPa, for vitrified clay 5×10^4 MPa, for cast iron 10×10^4 MPa and for ductile iron it is 17×10^4 MPa, mean for PVC values are 3.6×10^3 MPa and for HDPE are 1.0×10^3 MPa.



МОМЕНТНА ИНЕРЦИЯ

Вторият параметър, който оказва влияние върху напречната коравина на тръбата, е моментът на инерция на стената (I).

За да се получи твърдостта на пръстена на подходящия обем на тръбите с ниски стойности на E, трябва да се действа в момента на инерция на тръбната стена $1 - s^3/12$, следователно на дебелината.

ТЕРМИЧНО РАЗШИРЕНИЕ

Според стандарта EN13476-3, тръбите и фитингите са устойчиви на температури, съгласно показателите на формата EN 476.

Като цяло полиетиленът има линеен термичен коефициент на разширение $(1,7 \pm 2) \cdot 10^{-4} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$. По принцип конструкционната тръба има линейно вътрешно разширение по-малко от това на материалите и тръбите с цели стени. Това се основава на факта, че структурата има еднакви стойности на коефициента на разширение за всички разширяващи се повърхности, но разширяването или събирането е от части спрямо (намалено) като резултат от елемента на самата структура и то се появява основно в радиална посока.

От лабораторните изпитания е доказано, че тестваните мости от тръбите КОНТИ КАН имат приблизително 50% по малко разширение от екструдираната стандартна полиетиленова тръба.

MOMENT OF INERTIA

Second influence term on the ring stiffness of the pipes is the moment of inertia on the wall (I).

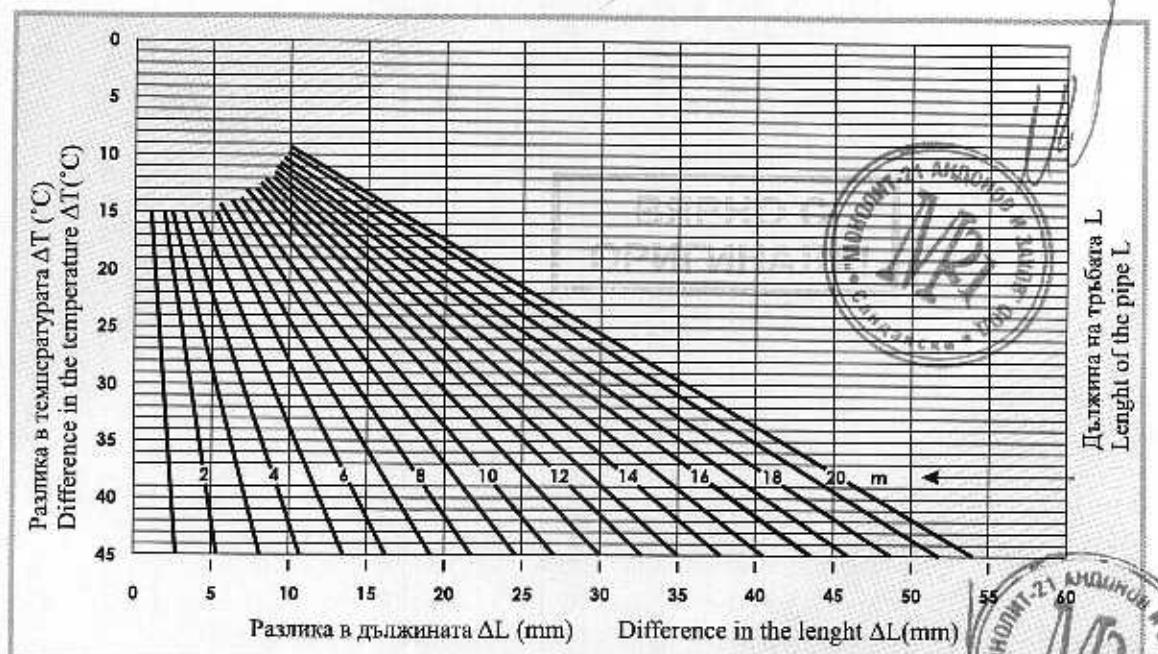
To get the ring stiffness on the appropriate volume to pipes with low values on E has to effect at the moment of inertia on the pipe wall $1 - s^3/12$, mean on the thickness.

THERMAL EXPANDING

Compare the standard EN13476-3, the pipes and the fittings are resistance on the temperature according with the indicators of the form EN 476.

Overall PE has linear thermal expanding coefficient $(1,7 \pm 2) \cdot 10^{-4} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$. Generally the structural pipe has linear internal expanding lesser than materials and pipes with whole walls. This is based on the fact that structure has same values for the expanding coefficient for all expanding surfaces, but expanding or gathering is for a part stopped (reduced) like a result of the element on the structure and it is appearing mainly in radial direction.

From laboratories examinations it is proved that tested specimens on KONTI KAN pipes have approximately 50% less extension than extrude standard PE pipe.



ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТРЪБИ ЗА КАНАЛИЗАЦИЯ

POLYETHYLENE SEWAGE PIPES

141

РАЗМЕРИ И ТЕГЛО

Посочените размери и тегло в таблицата са ориентировъчни и се отнасят до класа, който отговаря за изисквания продукт.

Посочените стойности са средни за производителя.

РАЗМЕРИ (мм) И ТЕГЛО (кг/м)
ЗА КЛАС SN4* по ISO9969

DN/OD	Толеранс по диаметър Diameter tolerance	ID	H	E ₅	E ₄	P	L ₂	L ₁	тегло weight	Толеранс по тегло Weight tolerance
110	+/-2%	93.80	8.1	0.5	1.60	12.5	6.5	6	0.65	+/-6%
125		107	9	0.6	1.7	12.5	6.5	6	0.8	
160		138	11	0.7	1.9	12.5	6.5	6	1.2	
200		176	12	0.8	2.1	16.5	8.5	8	1.5	
250		221	14.5	1.3	3.0	37	23	14	2.5	
315		275	20	1.5	3.2	42	26	16	3.5	
400		348	26	1.8	4.3	49	29	20	6.20	
500		432	34	1.9	4.6	58	35	23	10.5	
630		550	42	2.3	4.8	74	44	30	16.0	
800		693	53.5	2.6	5.0	89	52	37	20.5	
1000		860	70	2.9	7.0	99	60	39	31.5	

*SN4 е клас тръби за леко и средно натоварване

DIMENSION (mm) AND WEIGHT (kg/m)
FOR CLASS SN4* by ISO9969

*SN4 is pipe class for light and medium

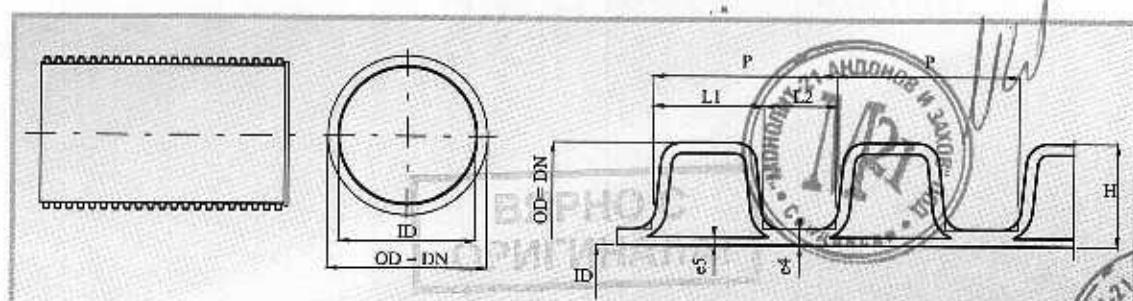
РАЗМЕРИ (мм) И ТЕГЛО (кг/м)
ЗА КЛАС SN8* по ISO9969

DIMENSION (mm) AND WEIGHT (kg/m)
FOR CLASS SN8* by ISO9969

DN/OD	Толеранс по диаметър Diameter tolerance	ID	H	E ₅	E ₄	P	L ₂	L ₁	тегло weight	Толеранс по тегло Weight tolerance
110	+/-3%	93.80	8.1	0.9	2.1	12.5	6.5	6	0.76	+/-8%
125		107	9	1.0	2.3	12.5	6.5	6	0.94	
160		138	11	1.1	2.3	12.5	6.5	6	1.4	
200		176	12	1.2	2.5	16.5	8.5	8	1.75	
250		221	14.5	1.7	3.6	37	23	14	2.9	
315		275	20	1.9	3.8	42	26	16	4.1	
400		348	26	2.2	4.9	49	29	20	7.25	
500		432	34	2.3	5.2	58	35	23	12.28	
630		550	42	2.7	5.4	74	44	30	18.72	
800		693	53.5	3.0	5.6	89	52	37	24.00	
1000		860	70	3.3	7.6	99	60	39	36.86	

*SN8 е клас тръби за леко и средно натоварване

*SN8 is pipe class for heavy traffic load





**ТАБЛИЦА ЗА ДЕБИТ ПРИ 95%
ЗАПЪЛНЯЕМОСТ НА ТРЪБАТА**

Изчисляване на дебита / Flow calculation

Дебит/Flow: $Q = A \cdot C \cdot R_1^2 \cdot I^{1/2}$ (л/сек)

Коефициент на Шези / Chezy coefficient:

$$C = 1/n \cdot R^2 / 3 \cdot I^{1/2}$$

$$Q = A \cdot 1/n \cdot R^2 / 3 \cdot I^{1/2}$$

Където/where:

A – кръгово сечение на тръбата (m^2)/ circular section of the pipe (m^2)

R – хидравличен радиус (м)/ hydraulic radius (m)

I – наклон на изкопа (мм)/ slope of trench (mm)

R – хидравличен радиус за цяла тръба/ hydraulic radius for full pipe = ID/4

**FLOW RATE TABLE PIPE
FILLING 95%**

Изчисляване на скоростта /

Velocity calculation

Скорост/ Velocity: $V = C \cdot R_1^2 \cdot I^{1/2} / 2$

$$(m/\text{sec}) \quad C = 1/n \cdot R^2 / 3 \cdot I^{1/2} / 2$$

$$V = 1/n \cdot R^2 / 3 \cdot I^{1/2} / 2$$

Където/ where:

R – хидравличен радиус (м)/ hydraulic radius (m)

R – хидравличен радиус за цяла тръба/ hydraulic radius for full pipe = ID/4

I – наклон на изкопа (мм)/ slope of trench (mm)

Номер на Манинг / Manning number n = 0,010

Наклон Slope m/m	DN/OD	110	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
		ID	93	138	176	216	271	343	432	550	693
1/1000	Q (л/s)	1.80	5.23	10.00	17.27	31.62	59.27	109.66	208.79	386.69	687.71
	V(m/s)	0.25	0.32	0.38	0.44	0.51	0.59	0.69	0.81	0.95	1.10
2/1000	Q (л/s)	2.54	7.40	14.15	24.42	44.72	83.83	155.08	295.27	546.86	972.56
	V(m/s)	0.35	0.46	0.54	0.62	0.72	0.84	0.98	1.15	1.34	1.55
3/1000	Q (л/s)	3.12	9.06	17.32	29.91	54.77	102.66	189.93	361.63	669.77	1191.14
	V(m/s)	0.43	0.56	0.66	0.76	0.88	1.03	1.20	1.41	1.64	1.90
4/1000	Q (л/s)	3.60	10.46	20.01	34.54	63.24	118.55	219.31	417.58	773.38	1375.41
	V(m/s)	0.50	0.65	0.76	0.87	1.02	1.19	1.39	1.63	1.90	2.19
5/1000	Q (л/s)	4.02	11.69	22.37	38.62	70.71	132.54	245.20	466.87	864.67	1537.76
	V(m/s)	0.55	0.72	0.85	0.98	1.14	1.33	1.55	1.82	2.12	2.45
6/1000	Q (л/s)	4.41	12.81	34.50	42.30	77.46	145.19	268.60	511.43	947.19	1684.53
	V(m/s)	0.61	0.79	0.93	1.07	1.24	1.46	1.70	1.99	2.33	2.69
7/1000	Q (л/s)	4.76	13.83	26.46	45.69	83.67	156.82	290.12	552.41	1023.09	1819.50
	V(m/s)	0.66	0.86	1.01	1.16	1.34	1.57	1.83	2.15	2.51	2.90
8/1000	Q (л/s)	5.09	14.79	28.29	48.85	89.44	167.65	310.15	590.55	1093.72	1945.13
	V(m/s)	0.70	0.92	1.08	1.23	1.44	1.68	1.96	2.30	2.69	3.10
9/1000	Q (л/s)	5.40	15.69	30.01	51.81	94.87	177.82	328.97	626.37	1160.07	2063.12
	V(m/s)	0.74	0.97	1.14	1.31	1.52	1.78	2.08	2.44	2.85	3.29
10/1000	Q (л/s)	5.69	16.54	31.63	54.61	100.00	187.44	346.76	660.25	1222.82	2174.72
	V(m/s)	0.78	1.02	1.20	1.38	1.61	1.88	2.19	2.57	3.00	3.47
15/1000	Q (л/s)	6.97	20.25	38.74	66.89	122.47	229.57	424.70	808.64	1497.64	2663.47
	V(m/s)	0.96	1.25	1.48	1.69	1.97	2.30	2.68	3.15	3.68	4.25
20/1000	Q (л/s)	8.05	23.39	44.73	77.23	141.42	265.08	490.40	933.74	1729.33	3075.52
	V(m/s)	1.11	1.45	1.70	1.95	2.27	2.66	3.10	3.64	4.25	4.90
30/1000	Q (л/s)	9.86	27.63	54.79	94.59	173.20	324.65	600.61	1143.59	2117.99	3766.72
	V(m/s)	1.36	1.71	2.09	2.39	2.78	3.25	3.80	4.46	5.20	6.01
40/1000	Q (л/s)	11.38	31.90	63.26	109.22	200.00	374.88	693.50	1320.50	2445.64	4349.44
	V(m/s)	1.57	1.98	2.41	2.76	3.21	3.76	4.38	5.15	6.01	6.94
50/1000	Q (л/s)	12.72	35.67	70.73	122.12	223.60	419.13	775.39	1476.37	2734.31	4862.82
	V(m/s)	1.75	2.21	2.69	3.09	3.59	4.20	4.90	5.76	6.72	7.76

Изчисленията са направени по метода Гауклер-Стрикер. Коефициентът на грапавост, предложен от ASTM (Американското дружество по изпитание на материалите) за стандартите за шахти, адаптери, извивки и водоприемни кладенци: $K_s = 80$.
Предложените скорости са: от 0,5 до 4 м/с за фекална вода; от 0,5 до 7 м/с за дъждовна вода.

The calculated has been made by Gauckler-Stricker method. The roughness parameter suggested by ASTM for standard ducts with manhole adapters, bend and gully pots: $K_s=80$. The suggested velocities are: 0.5 to 4 m/s for black water; 0.5 to 7 m/s for rainwater.



ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТРЪБИ ЗА КАНАЛИЗАЦИЯ POLYETHYLENE SEWAGE PIPES

СВЪРЗВАНЕ

Тръбите КОНТИ КАН с размери \varnothing 110-315 mm се свързват с муфа със специален дизайн, която спомага за добра двустранна водонепропускливост.

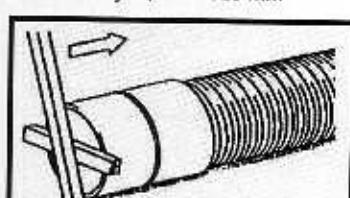
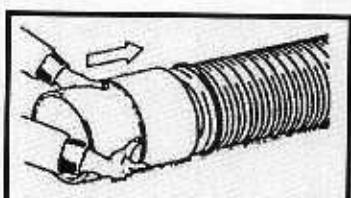
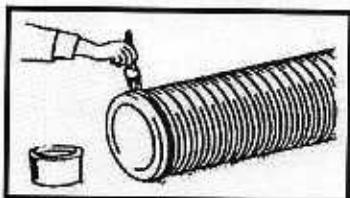
Тръбите КОНТИ КАН с размери \varnothing 400-1000 mm имат линейно интегрирана муфа и свързването е посредством една гума, която спомага за добра двустранна водонепропускливост.

CONNECTION

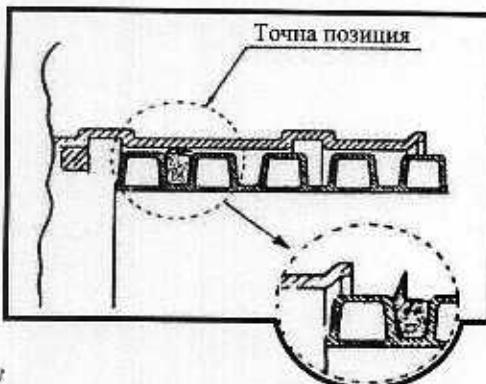
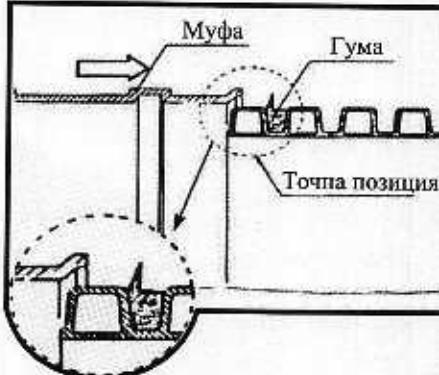
KONTI KAN pipes in dimension \varnothing 110-315mm connect with special designed sockets which are enabling good two-way watertightness.

KONTI KAN pipes in dimension \varnothing 400-1000mm have inline integrated socket and connection is with one rubber which is enabling good two-way watertightness.

Инструкции за монтаж за \varnothing 110-315 mm

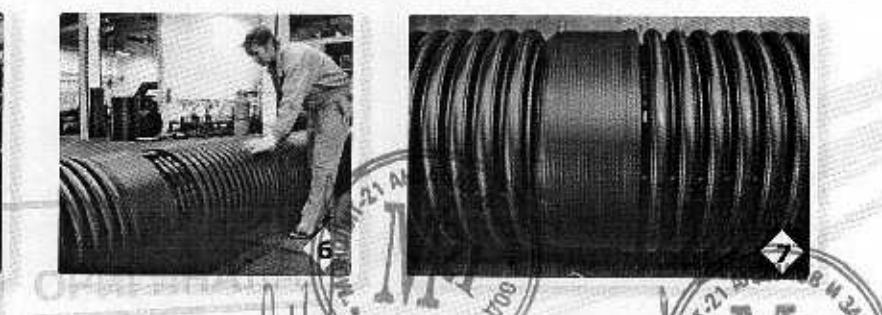
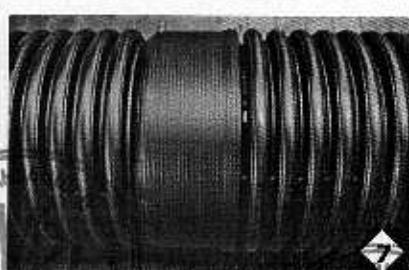


Installation instructions for \varnothing 110-315 mm



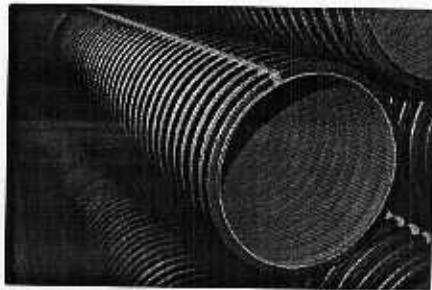
Инструкции за монтаж за \varnothing 400-1000 mm

Installation instructions for \varnothing 400-1000 mm



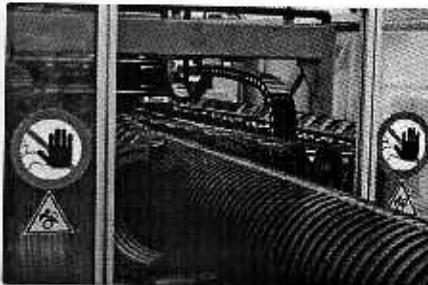
ЦВЯТ

Двусловните гофриранитръби се произвеждат в СВЕТЛОСИВ или ЧЕРЕН ЦВЯТ ОТВЪН и ЖЪЛТ ЦВЯТ ОТВЪТРЕ или в друга цветова комбинация по желания на клиента. За електрически инсталации – в ЧЕРВЕН цвят, а за телекомуникации в ЖЪЛТО.



COLOR

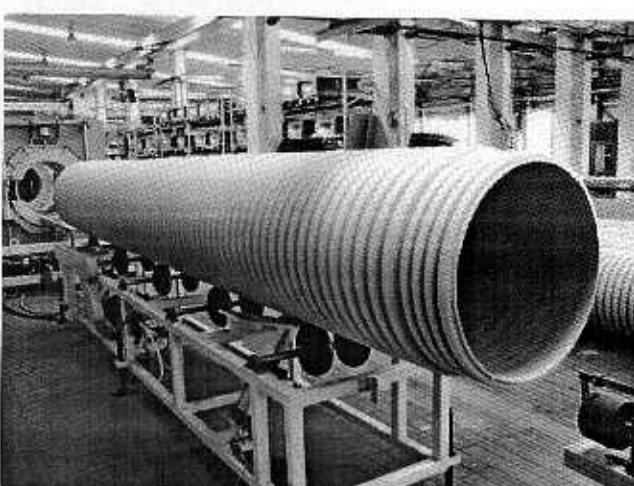
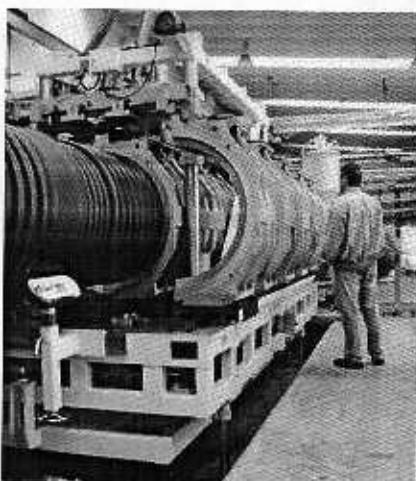
Double wall corrugate pipes are manufactured in LIGHT GRAY or BLACK OUTSIDE and YELLOW INSIDE, or other at buyer request. For El in RED color and for telecommunication in YELLOW



КОНТРОЛНА ПРОИЗВОДСТВОТО

Цялото производство на КОНТИ КАН се контролира постоянно в лабораторията.

Характеристиките се посочват в сертификатите за производство, които покриват изпитанията, изисквани от EN 13476-3.



PRODUCTION CONTROL

All KONTI KAN production is continuously controlled in the laboratory.

The characteristic are indicated in the production certificates that cover the tests required by EN13476-3.

ХИМИЧЕСКА И ЕЛЕКТРО - ХИМИЧЕСКА УСТОЙЧИВОСТ

Устойчивостта на полиетиленът на химическа агресивност е добре позната.

Характеристиките са изследвани в EN 13476-3, който потвърждава факта, че полиетиленовите материали са устойчиви на води с широк спектър от Ph стойности, като например домашни отпадни води, дъждовна вода, вода над и под земята.

Списъкът с химическата устойчивост на КОНТИ КАН може да бъде доставен при запитване.

CHEMICAL AND ELECTROCHEMICAL RESISTANCE

The resistance of PE to chemical aggression is well known.

Characteristics are examined in EN 13476-3, which confirms that PE materials are resistant to waters with a wide range of Ph values, such as domestic waste waters, rain water, surface and ground waters.

The list of chemical resistance of KONTI KAN pipes can be delivery at request.

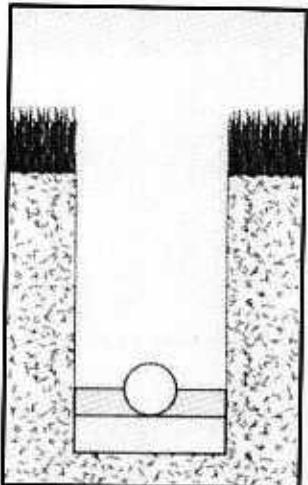


ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТРЪБИ ЗА КАНАЛИЗАЦИЯ

POLYETHYLENE SEWAGE PIPES

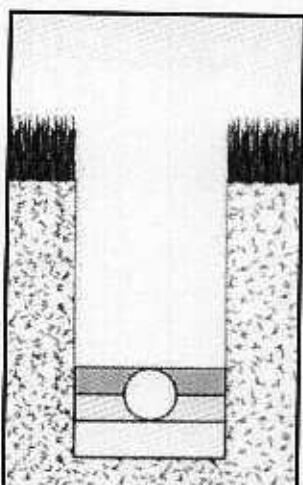
ИНСТАЛИРАНЕ И ПОЛАГАНЕ В ИЗКОП

Инсталирането на тръба, положена в изкоп и изпитването на тръбопровода се осъществява съгласно изискванията на стандарт EN1610.



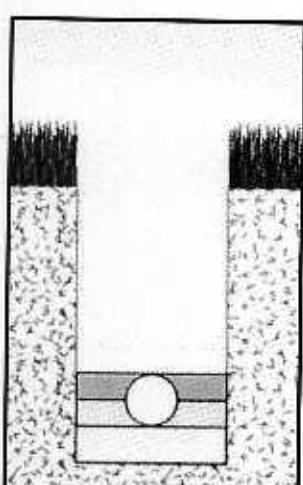
Странничното затрупване със земя се извършва на ръка до средата на тръбата и се набива като се търчи с петата на крака.

Side earth-filling done by hand up to half the pipe diameter and compacted by trampling with the heel of the foot.



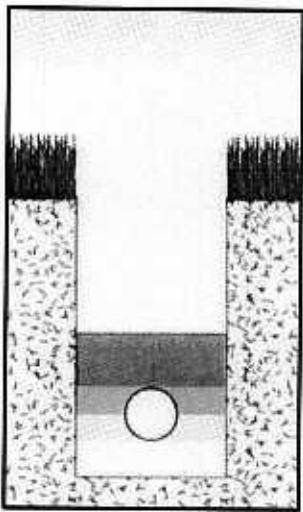
Затрупайте до върха на тръбата като поставяте на ръка и отново набивате с крак.

Fill up the crown of the pipe. Placed by hand and again compacted by foot.



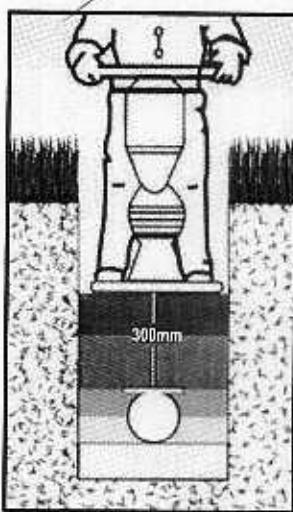
Третият слой може да се постави и набие с машина до 150 mm над горната част на тръбата, като обаче набиването да не бъде директно върху тръбата.

A 3A layer may be placed and compacted by means of a machine and up to 150 mm from the crown of the pipe but not compacted directly over the crown of the pipe.



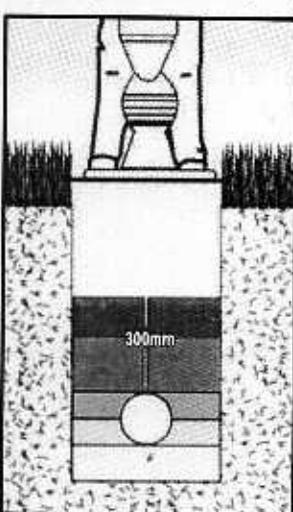
Затрупването отстрани и отгоре до 150 mm над горната част на тръбата може да бъде направено наведнъж, когато се използва силен пясък (3A).

Side fill and backfill to 150 mm above the crown can be placed in one pass when free flowing granular material (3A) is used.



Ако изкопаният материал може да се ползва, то той може да се постави и набие на слоеве не по-големи от 250 mm, но не директно върху тръбата, докато не се поставят 300 mm.

As-dug material for the remainder of the backfill can be placed and compacted in layers not greater than 250 mm thick but not compacted directly over pipe until 300 mm has been placed.



Остатъкът от материала за затрупване може да бъде поставен и набит на слоеве в зависимост от изискваната готова повърхност.

The remainder of the backfill can be placed and compacted in layers depending upon the required surface finish.

INSTALLATION AND LAYING IN TRENCH

Installation of pipe, laying in trench and testing of pipeline is performed according EN1610 standard.





ОПАКОВАНЕ И ТРАНСПОРТ

Гофрираните тръби КОНТИ КАН се произвеждат с минимална дължина от 6,8 и 12 метра.

Резултатите показват, че при правилно съхранение, неизползваните тръби могат да се използват след 100 години без никакъв проблем. Единственият проблем може да възникне при съхранение на по-висока температура и се изразява в деформация на тръбите. Когато се вкарват в земята, тръбите не трябва да се поставят върху остри камъни/скали. Когато се пренасят или разтоварват от камион, той трябва да бъде без остри ръбове, защото те могат да повредят тръбите.

Най-добрият начин за съхранение и транспорт е тръбите да се поставят върху гладки повърхности и да се направи така, че тръбите да се допират по цялата си дължина, като основата трябва да бъде добре почиствена.

PACKING AND TRANSPORT

Corrugated pipes KONTI KAN are manufacturing with minimal length from 6.8 and 12 meters.

Results are showing that properly storage and unused pipes can be used after 100 years without any problem. The only fault is if it's keeping on a high temperature there is possibility to appear ovality on the pipes.

When they are sticking on the land the pipes don't stick on sharp stones/rocks. When they are shipping or discharging in the lorry, it has to be without sharp edges because they can damage the pipes.

The best way for storages transport it's to put the pipes on swimmingly surfaces and to make possible reaching the pipes through the whole length, but the background has to be well clean.



ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТРЪБИ ЗА КАНАЛИЗАЦИЯ

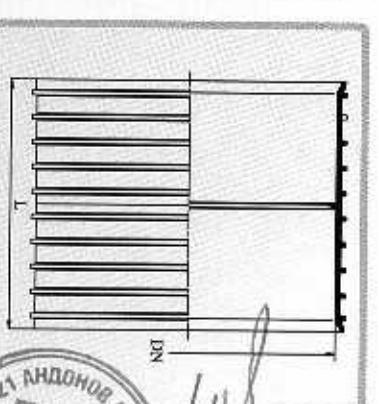
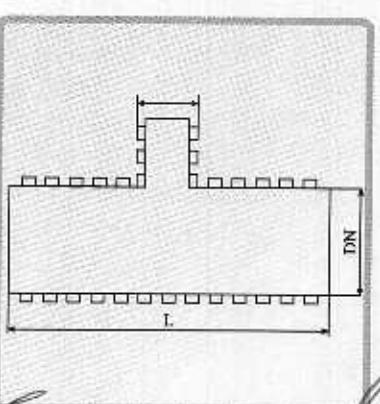
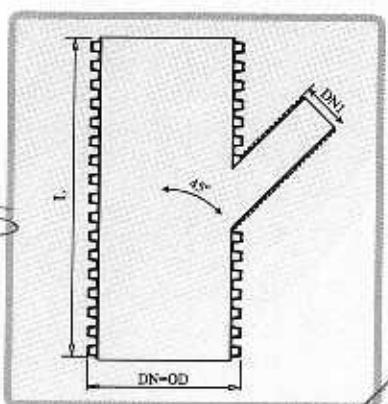
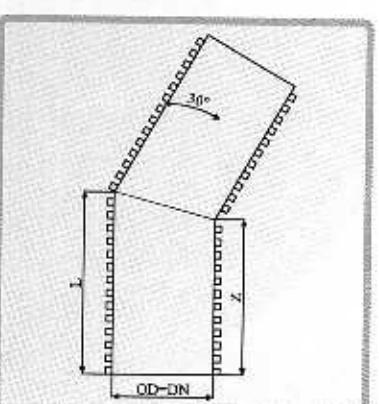
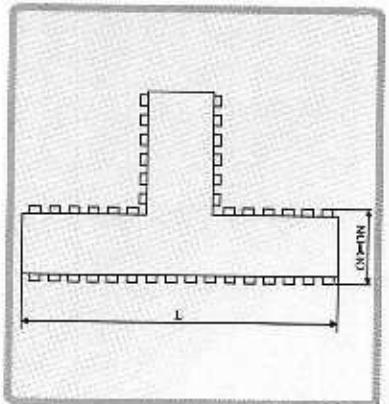
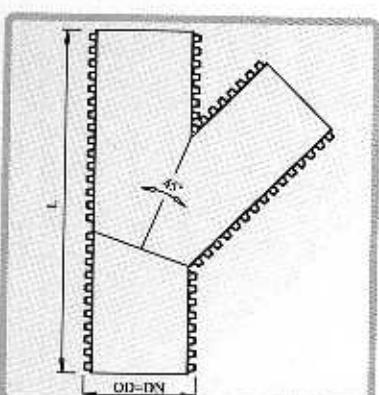
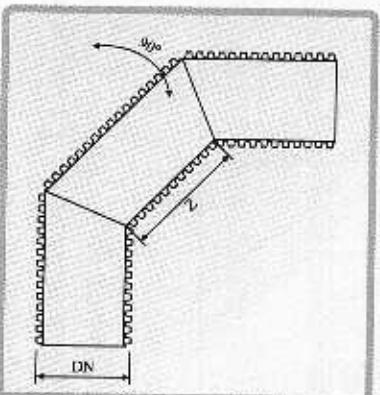
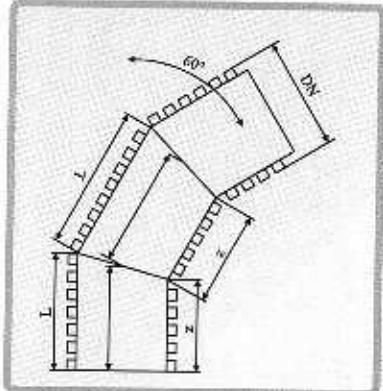
POLYETHYLENE SEWAGE PIPES

ФИТИНГИ

КОНТИ КАН могат много лесно да се свържат посредством широк спектър от различни фитинги, произведени от тръби КОНТИ КАН.

FITTINGS

KONTI KAN very easy can be connected with range of different fittings fabricated from KONTI KAN pipes.



СТАНДАРТИ

Направени са всички изпитания и наблюдения съгласно стандарта EN 13476-3.

Други валидни стандарти:

EN ISO 9969 – изпитване на напречната коравина на тръбата.

EN 1610 – Канализационни системи, концепции, изграждане, изпитване.

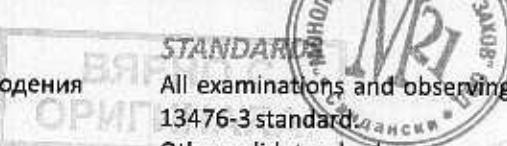
STANDARDS

All examinations and observing are made on EN 13476-3 standard.

Other valid standards:

EN ISO 9969 - ring stiffness testing

EN 1610 - Drain, sewers, concepts, installation, testing



СЪВЪРШЕНСТВО В ПРОИЗВОДСТВОТО НА ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТРЪБИ!
PERFECTION IN PRODUCTION OF POLYETHYLENE PIPES!

148



**KONTI
HIDROPLAST®**

148

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ

www.konti-hidroplast.com.mk
ул. Индустриска 1480, Гевгелия, МАКЕДОНИЯ

ПРЕДСТАВИТЕЛСТВО ЗА БЪЛГАРИЯ

Юроком 2000 ООД
София 1172, ул. „Никола Габровски“ 1
тел.: 02/ 965 90 90, факс: 02/ 965 90 99

София 1225, ул. „Нешо Бончев“ 26
тел.: 02/ 813 89 55, факс: 02/ 813 89 45

office@eurocom2000.net
www.eurocom2000.net





СЕРТИФИКАТ ЗА ОДОБРЕНИЕ

Настоящият сертификат се издава съдържаща удостоверение за Системата за управление на качеството на:

"ЮРОКОМ 2000" ООД
София
България

с одобрение от Lloyd's Register Quality Assurance и съответства със следните стандарти за Система за управление на качеството:

BS EN ISO 9001:2008 EN ISO 9001:2008 ISO 9001:2008

Системата за управление на качеството е приложима за:

Продажби на едро и дребно на материали, части и оборудване за ВиК инсталации и отоплителни системи

Сертификат
№: R/0900010

Публичното представяне: 11 Декември 2009

Пакет сертификат: 10 години (010)

Датата на валидност: 30 Ноември 2011

Издаден от: Lloyd's Register EMEX United Kingdom Ltd
именем на Lloyd's Register Quality Assurance Limited



Приложима е система за управление на качеството
ISO 9001:2008, версия 2008-09-01



CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

EUROCOM 2000 Ltd.
Sofia
Bulgaria

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance in
to the following Quality Management System Standards:

BS EN ISO 9001:2008 EN ISO 9001:2008 ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:

**Wholesale and retail of materials, parts and equipment for
water-supply and waste water-pipelines and for heating systems**



Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance in accordance with
the requirements of Lloyd's Register Quality Assurance Limited



150

✓

✓



София 1172, ул. „Никола Габровски“ 1
тел.: 02/ 965 90 90, факс: 02/ 965 90 99

София 1225, ул. „Нешо Бончев“ 26
тел.: 02/ 813 89 55, факс: 02/ 813 89 45

office@eurocom2000.net
www.eurocom2000.net



✓

✓

✓



МАРИВА ПМ ООД

office@marivasy.com София, Бул. Цариградска шосе 16, бл. 11, вх. Д
Тел/Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87 ; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписваната Мария Славчева – Управлятел на фирма „Марива ПМ“ ООД – гр. София, ж.к. Младост 2 б.л. 208а

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:
ПЕВП (IDPE) канали двусловий гофрирани тръби и фасонни части от
иодистилен висока плътност, предназначен за изграждане на канализации и
дренажни мрежи с размери DN от 110 до DN 1000 mm SN4 / SN8.

(Изграждане на строителни обекти тип инсталации)

произведен в "KONTI HYDRO PLAST" Македония.

(място на производство на изгражданни продукти)

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следните стандарти, техническо одобрение (ТО) или други нормативни актове.

ISO 9001:2008
за натоварване prEN 13476-1
за еластичност на пръстена prEN 13476-1
за твърдост на пръстена ISO 9969
за водопрътност на съединенията DIN 16961

е оценено в съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти. Декларацията се издава въз основа на (сертификат на продукт или сертификат на система за производствен контрол, или протокол(и) от първоначално изпитване на типа);

издаден от:

IQNet

като лице за оценяване на съответствието на строителни продукти, с идентификационен № АР-01-442-0

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося според чл.312 от НК

София

Декларатор.

Мария Славчева
Управлятел



quality assured

CERTIFICATE

2009 issued Training Seminar and Certification
awards for "Due to A-Style Certificate for the following
units of KONTI HIDROPLAST:

KONTI HIDROPLAST dooel

12 JUJIC DANIĆEVA
10000 SPLIT, CROATIA

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ISO 14001:2004



MR1



MR1

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014
Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

Ministry of Environment and Spatial Planning of the Republic of Croatia
valid until 2014

152

TRANSLATION AGENCY

София 1504, бул. Ап. Дондуков бул.
90, Ап. Дондуков бул.
Регистр. №: (+359 2) 944 33 92
Ръчн. №: (+359 2) 946 72 24
Мобилен: (+359 88) 8648 794



Бъл. и соф.

prevod11@gmail.com
km04@abv.bg

ПРЕВОДИ

София 1504
Бул. Ап. Дондуков №58
Тел./факс: (02) 944 33 92
тел.: (02) 946 17 24
Мобилен: 0888 648 794

QUALITYAUSTRIA
Succeed with Quality

СЕРТИФИКАТ

Quality Austria Training, Certification and Evaluation Ltd. приисъжда Сертификата на Quality Austria на следната организация (и)

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ
Индустрийска б.б.
1480 Гевгелия, Македония

Проектиране, разработка и производство на полистиленови и полипропиленови тръби и монтаж на преносни системи

Валидността на Сертификата на Quality Austria се поддържа чрез инспекционни обходи и един за подновяване след три години

Този Сертификат на Quality Austria потвърждава прилагането и по-нататъшното развитие на ефективна

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА
Одобрена на изискванията на
стандарт ISO 14001:2004

Регистрационен №: 00211/0
Дата на първоначално издаване: 12.02.2002
Валиден до: 11.02.2014 г.

Виена, 24 февруари, 2011 г.

Quality Austria Training, Certification and Evaluation, Ltd.
Конрад Шайбер /п/ не се чете
Генерален директор

Име: Волфганг Шайбер /п/ не се чете
Специален представител

Настоящата валидност на сертификата се документира изключително по Интернет на <http://www.qualityaustria.com/en/cert>. ЕАС:14

Аз, даду подписането **Цветан Димитров Николов** удостоверявам, че правеното от мен превод от английски на български език на присоединения тук документ, **Преводът се състои от 1 стр.**

Преводач:

Цветан Димитров Николов



qualityandstyle

Сандински 15-2

CERTIFICATE

Западна Европа Технологии за
търговски услуги и производство АДХО

Континентал АДХО производствен център

KONTI HIDROPLAST донор

България, град София, ул. Генерал

Георги Раковски 200, кв. 200, бл.

10, подлез 10, етаж 1, офис 101

Телефон: +359 886 344 472

Факс: +359 886 344 473

Уебсайт: www.kontihidroplast.com

Представител в България

Иван Андонов

България, град София, ул.

Софийска 15-2

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001:2008

A

quality



154

JP

TRANSLATION AGENCY

София 1594 София, България
бд А. Дондуков бул.
Телефон: (+359 2) 946 33 92
Факс: (+359 2) 946 12 74
Мобилен: (+359 88) 4 648 794



тел. +359 2
prevodil1@gmail.com
km04@abv.bg

155

ПРЕВОДИ

София 1594
бд. А. Дондуков №66
Телефон: (02) 946 33 92
тел. (02) 946 12 74
Мобилен: 0888 648 794

Превод от английски език

QUALITY AUSTRIA
Succeed with Quality

СЕРИТИФИКАТ

Quality Austria Training, Certification and Evaluation Ltd. принася Сертификата на Quality Austria на следната организация (и)

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ
Индустрийска 6 б
1480 Гевгелия, Македония

Този Сертификат на Quality Austria потвърждава придането и поддържането на ефективна

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО
Отговоряещ на изискванията на стандарт
ISO 9001:2008

Проектиране, разработване и производство
на полистиренови и полипропиленови
труби и монтаж на преносни системи

Регистрационен №: 01442/0
Дата на първоначално издаване: 31.12.1998
Валиден до: 11.02.2014 г.

Валидността на Сертификата на Quality Austria се поддържа чрез инспекционни
одити и един -за подновяване след три години

Виена, 21 февруари, 2011 г.
Quality Austria Training, Certification and Evaluation, Ltd.
Конрад Шайбер /н/ не се носи
Генерален директор

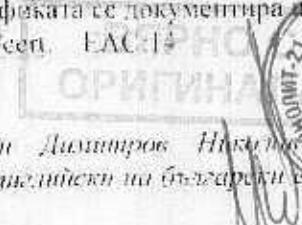
Инж. Волфганг Лайнер /н/ не се носи
Специалист-представител

Настоящата валидност на сертификата се документира чрез личен код по Интернет на
<http://www.qualityaustria.com/en/cert> ЕАС-14

Аз, дадуподписанити *Петър Димитров*, *Никола Стоилов* приемах за верна идна на
натпреведения от мен превод от английски на български език и оставям наложението тук доколкото
Преводът се състои от 1 стр.

Преводач:

Петър Димитров Ичков





СЕРТИФИКАТ НА ОДОБРЕНИЕ НА СИСТЕМА

CERTIFICATE

КОМПАНИЈА AST d.o.o.
Industrijska 36 1480 Gevgelija Macedonia

Една од првите компанији кои имаат добре практики во управување со околната средина.

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ISO 14001:2004

Издавач:
Марко Андонов
Сандански

Датум издавање:
2014-02-21
Датум истекување:
2016-02-20

ВЯНО
ОРИГИНАЛ



157

TRANSLATION AGENCY

София 1904 Sofia, Bulgaria
16 А. Дондуков Blvd.
Регистрац. №: (+359 2) 946 33 92
Ръч. тел: (+389 2) 946 12 24
Мобил: (+359 88) 8 648 794



България
prevod11@gmail.com
km04@abv.bg

ПРЕВОДИ

София 1504
Бул. Ап. Дондуков №168
Тел./факс: (02) 944 33 92
тел: (02) 946 12 24
Мобилен: 0888 048 794

Превод от английски език

- IQ NET -

МЕЖДУНАРОДНА МРЕЖА ЗА СЕРТИФИЦИРАНЕ

СЕРИТИФИКАТ

IQNet и Quality Austria

Удостоверяват с настоящето, че организацията

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ

Индустрия б.о. 1480 Гевгелия, Македония

Проектиране, разработване и производство на полипропиленови и
полипропиленови тръби и монтаж на преносни системи

EAC: 14

е височина поддръжка

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

което отговаря на изискванията на следния стандарт

ISO 14001:2004

Издадено на:

21.02.2011

Валидо до:

11.02.2014

Quality Austria е сертифицирана от:

12.02.2002

Регистрационен №: AT-00211/0

IQNet

Михаел Дрехсл *(не се чете)*
Президент на IQNet

Quality Austria

Фридрих Кей-Бенас *(не се чете)*
Оноризиран представител на
Quality Austria



Аз, доподписаният Цветан Димитров - Николов, удостоверявам, че текстът на
направленията от мен превод от английски на български език на приложеното тук доколични
Преводът се състави от 1 стр.

Преводач

Цветан Димитров Николов





THE INTERNATIONAL CERTIFICATION CENTER

CERTIFICATE

КОНТИНДОФИЛАСТ dooel
Industrijska b.b., 1480 Гевгелија, Macedonia

ПАО „Санданска индустрија“ - Континдофиласт

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001:2008

Издавач
Одговорен
Центар за систем на
качеството

Издавач
Одговорен
Центар за систем на
качеството



TRANSLATION AGENCY

Office 1504 Sofia, Bulgaria
16 A. Dondukov Blvd.
Регистр. №: (+359 2) 944 33 92
Phone: (+359 2) 946 12 72
Mobile: (+359 88) 5 543 794



prevodit11@gmail.com
km04@abv.bg

ПРЕВОДИ

София-1504

Бул. Ак. Дондуков №58
Телефон: (02) 944 33 92
Тел: (02) 946 12 72
Мобилен: 0888 648 794

Превод от английски език

-IQ NET -
МЕЖДУНАРОДНА МРЕЖА ЗА СЕРТИФИЦИРАНЕ

СЕРИТИФИКАТ

IQNet и Quality Austria

Удостоверяват с настоящето, че организацията

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ

Индустриска 55, 1480 Гечево, Македония

Проектиране, разработване и производство на полиметиленови и
полипропиленови тръби и монтаж на преносни системи

EAC: 14

е внедрила и поддържа

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

която отговаря на изискванията на следния стандарт

ISO 9001:2008

Издадено на:

21.02.2011

Валидно до:

11.02.2014

Quality Austria е сертифицирана от:

31.12.1998

Регистрационен №: AT-01442/0

IQNet

Михаел Дрохсиг № не се чете
Президент на IQNet



Аз, докладното съществуващо в настоящата на
пътешествия от мен превод от английски на български език на приложението тук документ.

Преводът се състои от 1 стр.
Преводач: Цветан Димитров Николов





МАРИВА ПМ ООД

office@marivasy.com София, Бул. Цариградско шосе №16, бл. 11, вх. Д
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Документът е подписан от Мария Славчева – Управител на фирма
„Мариива ПМ“ ООД, гр. София ж.к Младост 2 бл. 208а

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Кръгли чугунени капаци с номинарен диаметър ф 600 mm и Чугунени решетки с размери 400/400 mm, със заключващи устройства, с клас на транспортно натоварване D400, предназначени за ревизионни и оточни шахти,

Произведен в „Радиатор АД“, гр. Зрењанин, Сърбия за който се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следният стандарт: БДС EN 124:2003. „Покрития за водоприемници, сифони и ревизионни шахти за транспортни и пешходни зони. Изисквания при проектиране, и изпитване на типа, маркировка, управление на качеството“ и съответствието е оценено съгласно „Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти“.

Декларацията се издава въз основа на:

1. Протоколи от изпитване N:947-1-780/08.11.2011 и N:948-1-781/08.11.2011 на кръгли чугунени капаци с номинален диаметър ф 600 mm и чугунени решетки с размери 400/400 mm, със заключващи устройства, с клас на транспортно натоварване D400 на изпитвателен център по строителство (ИЦС) при „НИСИ“ ЕООД – лаборатория „Бетонни армировки, строителни материали и изделия“.
2. Доклад от изпитване N:612-30-05-02/11 от 03.02.2011 г. на капаци за канализационни шахти с диаметър ф 600 mm с клас на натоварване D400, издадена от лаборатория за машинни и механизми при Машинен факултет на Университета в Ниш.
3. Протокол от изпитване N:IKH 1001-09 на канализационни решетки с размери 400/400 с клас на натоварване D400 на „Институт за изпитване на материали“ АД-Белград, „Лаборатория за изпитване на конструкции“ – Белград.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК

София,

Декларатор,

Мария Славчева
Управител

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ



161

A large, stylized graphic of the letters 'M' and 'E' composed of various geometric shapes like rectangles and triangles.

UPON THE LINE OF HAMILTON

the joint which is the upper joint.

Приложение 2 к приказу № 1

Dominante: *Protección* 100%
X 100% 100%
100% 100% 100%

Managing the Workforce

Facility and Infrastructure: Your PERSPECTIVE by **John**

For more information, see [the documentation](#).

Journal of International Business Studies



Декларация за експлоатационни характеристики

N° 140/07.08.2014г.

1. Уникарен идентификационен номер на типа продукт :
N°4 / АС 12 ,5 А лд АБ С

2. Тип , партиден номер или друг елемент , който позволява да се идентифицира строителния продукт №4,12 ,пар 4 .

**Асфалтова смес за износващ пласт на покритието АС 12,5 изн А 50/70
за средно, леко и много леко движение**

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложими хармонизирани спецификации като с предвидено от производителя:

предназначена за износващ пласт на настилки на пътища и други площи натоварени с трафик

4. Име , регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя: „Пиринстройинженеринг“ ЕАД ,
**Благоевград,ул.Тодор Александров”N°21 ,
телефон , факс - 073/885949,
e-mail:psi@mail.bg**

5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянноето на експлоатационните показатели : **Система 2+**

6. Нотифициран орган:

**Независима строителна лаборатория „Инфраструктура“ ЕООД,
N°CPD 12-NB 2069 от 26.05.2008г.**

Извърши оценяване на строителен продукт по система 2 +

И издаде ЕС – Сертификат за производствен контрол 2069- CPD -0008 за продукт Асфалтова смес за износващ пласт АС12,5 изн.А 50/70, произвеждан от АБ Симитли , пуснат на пазара от „Пиринстройинженеринг“ ЕАД

8. Декларирани експлоатационни характеристики

Съществени характеристики	Нр същ. характеристики ко. същ. 1 характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирани технически спецификации
1 Сцепление между скалният материал и свързващо вещество	1.2,4,5	Декларирана категория Остатьчна пористост- V min- V max min V 2,0 - max V 5,0	БДС EN 13108-1:2006
2.Устойчивост		Декларирана Категория V пор.(4,20%)	Метод на изпитване БДС EN 12697-6
3.Устойчивост на деформации	1.2,3,4,5,6	Количество свързващо вещество В шл	БДС EN 13106-1: 2006
4.Устойчивост на умора		Декларирана стойност тип В (5,0%) допуск ± 0.3 %	Метод на изпитване БДС EN 12697-1
5.Устойчивост на плъзгане		В (5,50%)	
6.Устойчивост на абразия			



	1	Чувствителност към вода - ITSР min 75% Декларирана категория ITSР (94,0%)	БДС EN 13108-1:2006
7. Реакция на огън 8. Опасни субстанции 9. Трайност	1, 2, 3, 4	Температура на сместа декларирани стойности min-140°C - max180°C	Метод на изпитване БДС EN 12697-12 БДС EN 13108-1:2006
	2, 3, 4, 5	Сита mm 16 12,5 8 4 2 1 0,5 0,25 0,125 0,063	Преминали <-va% 100 99,0 75,0 53,0 43,0 31,0 23,0 16,0 12,0 8,4
			Метод на изпитване БДС EN 13108-1:2006 Табл. NA13E догуски 1 зърна с размери по-големи от 4 mm и по-големи ± 4%; 2 зърна с размери от 4 mm до 83μm - + 3%; 3 зърна с размери близки и по-малки ± 2,0 %.
			Зърнометрия на асф. смес
	2, 3, 4, 9	Устойчивост по Marshall Категория S min (8,0 kN) Декларирана категория S (12,7 kN)	БДС EN 13108-1:2006
	2, 3, 4, 9	Условна пластичност по Marshall Категория F min 2,0 - F max 4,0 F (3,0 mm)	Метод на изпитване БДС EN 12697-34 БДС EN 13108-1:2006
	2, 3, 4	Пори в асф. смес запълнени с битум % VFB min 85 Декларирана стойност VFB(75,0)	Метод на изпитване БДС EN 12697-6 БДС EN 13108-1:2006
	2, 3, 4, 5	Пори в минералната част на асф. смес % VMA min 14 Декларирана стойност VMA(17,1%)	Метод на изпитване БДС EN 12697-8 БДС EN 13108-1:2006
	5	Реакция на огън РИ	БДС EN 13108-1:2006

Информация за употребата на продукта : Асфалтовата смес трябва да се положи на обекта с работна температура по-ниска от 145 °C, за да се осигури добро уплътнение на настилката .Не се полага върху замърсени поръхнати .Транспортирането се извършва с автомобили с добре почистени кошове ,напръскани със препарат против залепване на сместа и покривала .

Информация за безопасен труп: поради високата температура на продукта асфалтосмес за защитата на работещите ,трябва да носят подходящо работно облекло и първачки .

Информация за околната среда: Асфалтова смес не трябва да се депонира извън границите на обекта .Уврежда околната среда!

Забележка: Границите стойности за експлатационни показващи РИ са съгласно БДС EN 13108-1/NA:2009 и Приложение 1-2011.

Настоящата декларация за експлатационни показващи е издадена изцяло на стопанската производител за одобряние на продукта, който беше вложен на обект: „Частично преустройство на интериорна сграда за производство, бутилиране и представяне на вина на винарна "Medi Valley", с.Смочево, общ.Рила”

Изп. Директор

/С. Стоев /



Декларация за експлоатационни характеристики

№ 142/07.05.2014г.

1. Уникален идентификационен номер на типа продукт:
№5 / БЕ АБ С

2. Тип, пасиден номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт Чл. 11, пар. 4:

Катионна битумна емулсия за разлив за връзка -С 60 В5-РВ

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложими хармонизирани спецификации както е предвидено от производителя:
предназначена за използване на третиране на повърхност, втори битумен разлив, кръпки, ремонт на дупки, запечатване на пукнатини в строителството и поддръжката на пътища

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя: „Пиринстройинженеринг“ ЕАД ,
 Благоевград, ул. Тодор Александров №21 ,
 телефон , факс - 073/885949,
 e-mail:psi@mail.bg

5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянно не експлоатационните показатели: **Система 2+**

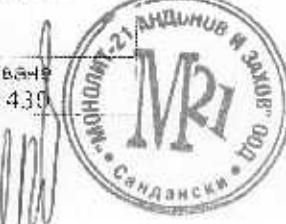
6. Науфициран орган:

Независима строителна лаборатория „Инфраструктура“ ЕООД,
№CPD 12-NB 2069 от 26.05.2008г.

Извърши оценяване на строителен продукт по система 2+

И издаде ЕС – Сертификат за производствен контрол 2069- CPD -0080 за продукт Катионна битумна емулсия за разлив за връзка-С60В5РВ, произвеждан от инсталация за битумна емулсия АБ Симитли .пуснат на пазара от „Пиринстройинженеринг“ ЕАД

8. Декларирани експлоатационни характеристики

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирани технически спецификации
1 За битумната емулсия	<p>1.1 Външни характеристики- клас 1</p> <ul style="list-style-type: none"> -Консистенция -течна -Повърхност -льскава с тъмно кафеяв цвят -Хомогенност -хомогенна без утайки Наличие на примеси - няма Мирис - обичаен за битумни емулсии 	<p>БДС EN 13808:2008</p> <p>Метод на изпитване БДС EN 1425</p> 
	<p>1.2 Полярност на частиците</p> <p>Клас2</p> <p>положителна</p>	<p>БДС EN 13808:2008</p> <p>Метод на изпитване БДС EN 1430</p> 

165

1.3. Степен на разпадане клас 5 деклариран клас	БДС EN 13808:2006
1.4. Съдържание на свързващо вещество Клас 5	Метод на изпитване БДС EN 13075 БДС EN 13808:2006 ≥ 58
1.5 Стабилност при смесване с цимент Клас 2	Метод на изпитване БДС EN 1428 БДС EN 13808:2006
1.6 Време на изтичане ,2mm при 40 °C Клас 3	Метод на изпитване БДС EN 12848 БДС EN 13808:2006 15 до 45
1.7.Пресевен остатък на сито 0,5 Клас4	Метод на изпитване БДС EN 12846 БДС EN 13808:2006 $\leq 0,5$
1.8 Пресевен остатък след 7 денонасяния на сито 0,5 Клас 4	Метод на изпитване БДС EN 1429 БДС EN 13808:2006 $\leq 0,5$
1.9 Адхезия клас не се изисква	Метод на изпитване БДС EN 1429 БДС EN 13808:2006
2.За възстановленото съединяващо вещество	
2.1 Пenetрация при 25°C Клас 3	Метод на изпитване БДС EN 13614 БДС EN 13808:2006 ≤ 100
2.2 Температура на омекване Клас 4	Метод на изпитване БДС EN 1426 БДС EN 13808:2006 250
	Метод на изпитване БДС EN 1427

Начин на употреба: Да се нанася върху почиствени повърхности.

При съхранение трябва да се подсигури разбъркане и предпазване от замръзване при ниска температура. Транспортирането се извършва с автогудронатори с чисти съдове. Не се допуска смесване с друг вид емулсия.

Информация за безопасен труд: когато бигумната емулсия се нанася с автогудронатор работникът да използва маска предпазваща от ядишване на аерозолните частици Да се работи с ръкавици.

Информация за околната среда: Не се допуска разлив изъян строителният обект Упражда околната среда!

Забележка: Границите стойности за експлоатационите показатели са съгласно БДС EN 13808/NA:2012

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава на имя на производителя на продукта, който беше вложен на обект „Частично преустройство на интериорна сграда за производство, бутилиране и представяне на вина на винарна “Medi Valley”, с.Смочево, общ.Рила“

Изп. Директори:

Ст. Стоев





"Инженеринг инженеринг" ЕАД
Благоевград, ул."Тодор Александров" №21

2013

2069 - СРД - 0080

БДС EN 13 808 : 2006

Битумни и битумин съривани материали. Рамка за специфициране на катионни битумни емулсии

Катионна битумна емулсия за разлив за вързка С 60 В 5 - РВ

Инд № 5 БФ АБС

Инсталация за битумна емулсия АБ Сименс

- | | |
|--|---------------|
| 1. Външни характеристики
визуална оценка | предварително |
| 2. Степен на разтворимост, RV/Forschaum: | предварително |
| 3. Помаркост на частички | положителна |
| 4. Съдържание на свързвано вещество, % | ≥ 58 |
| 5. Стабилност при смесване с цимент, g | предварително |
| 6. Време на изтичане 250° при 40°C, sec. | От 15 до 45 |
| 7. Стега при пресягане съгласно 57a, M - % | ≤ 0,5 |
| 8. Стега при пресягане съгласно 7, леноопашка
Прес сила 3,5 кг, M - % | ≤ 0,5 |
| 9. Александров | |





169

“Ниронстрайнженеринг” ЕАД
Благоевград, ул. “Тодор Александров” №21
2013
2660 – СРД – 0008

БДС EN 13 108-1 : 2006
Асфалтови смеси. Изисквания към материалите. Часть 1 - Асфалтобетон

Асфалтова смес за износващ път на покритие
AC12,5 или A 50/70
за средно - чако и много леко движение
Изд № 4/AC 12,5 от АБС
Асфалтова бата Симулян

1. Остатъчна течност, %
предприемствател
min : 2,0 %
max : 5,0 %
2. Максимална вода, задържана с сито, %
предприемствател
VFB min : 65 %
3. Първи минимална част : %
предприемствател
VMA min : 14,0 %
4. Чуков тест за кипящи, %
предприемствател
ITSR min : 75,0 %
5. Устойчивост по Marshall kN
предприемствател категория
S min : 8,0 kN
6. Устойчивост по Marshall mm
предприемствател
min : 2,0 mm
max : 4,0 mm
7. Гревлерова на съдът °C,
предприемствател
min : 140 °C
max : 180 °C
8. Количество екструдирано вещество, %
предприемствател
min B : 5,0 %
9. Задържане на вода при сухо състояние
предприемствател %

Сита мм	Преминали к-ва %
10	100
12,5	99,0
8	75,0
4	53,0
2	43,0
1	34,0
0,5	23,0
0,25	16,0
0,125	12,0
0,063	8,4



Holcim



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният

Тодор Костов - Упълномощен представител на фирма

Холсим (България) АД

с адрес: с.Бели Извор 3040

Община Враца

тел: + 359 (92) 66 13 41 / 454

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

СЕМ II / B-LL 32,5 R

ВАРОВИКОВ ПОРТЛАНДЦИМЕНТ,

произведен в Холсим (България) АД,

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следните стандарти:

БДС EN 197-1

Съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Декларацията се издава въз основа на ЕС – Сертификат за съответствие
1950 – CPD – 057–7/01.02.2010 г.

издаден от: "Научноизследователски институт по строителни материали" - ЕООД
гр. София 1528

ул. "Илия Бешков", №1;

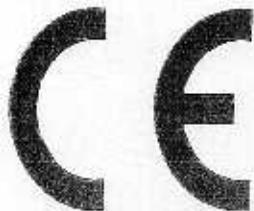
притежаващ Разрешение № CPD 05 – NB 1950/17.09.2007 г. на МРРБ

Маркировката „CE“ е поставена за първи път на продукта през 2010г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

28.03.2011г.
с.Бели Извор

Тодор Костов
Изп. Директор



ВЯРНО С
ОРИГИНАЛ



Съхранение: В покрити, сухи и проветрени помещения. При складиране и съхранение съвместно със циментът етърдъла и е негоден за нормална употреба.

Употреба: Съгласно указанията на специалиста проектира бетона или разтвора. Препоръчително е да се работи с цимент при температура от 5° до 30°C. По-ниските температури забавят, а по-високите ускоряват затвърдането на цимента.

Безопасност:

X_i, R37/38, R41, R43, S2, S22, S24/25, S26, S36/37/39, S46



CPD05-NB1950



БЕТОН ЕООД



Производство на строителни материали и изграждане на жилищни и промишлени сгради

169

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Андрей Насков Христов – управител на “БЕТОН” ЕООД –
гр. Сандански, ул. „Младост” №12

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът **Бетонови тръби ф 300, ф 400, ф 600, ф 800, ф 1000 и бетонови капаци**, произведени от “БЕТОН” ЕООД за обект :

....., за който се отнася тази декларация, е в съответствие с БДС 895-80 и е в съответствие с Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти.

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието:

Декларацията се издава въз основа на Сертификат за съответствие на строителен продукт №14-НСИСОССП – 887, издаден на 29.12.2010 г. от „Булгарконтрола“ АД, с адрес София 1000, ул. „Парчевич“ №42, като лице за оценяване на съответствието на строителни продукти, с Разрешение № РОССП-14/24.01.2008 г., издадено от МРРБ.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

Гр. Сандански

.....

Управител:

/ А. Христов/





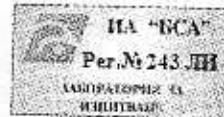
СТРОИТЕЛНА ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ
с. Изгрев, общ. Благоевград, Асфалтова база, тел.: 073/841357, факс: 073/841224
при "БЛАГОУСТРОЙСТВЕНИ СТРОЕЖИ" ООД,

гр.Благоевград, ул."Скаптолара" №91 А, тел., факс (073) 884190; E-mail: bis@mail.bg

130

ФК 5.10-1

Лист 1
Всичко листове 3



Издаден на 15.01.2014 г.
Валиден до 15.11.2018 г.
Съгласно БДС EN ISO/IEC 17025:2006

**ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№3/17.01.2014 г.**

1. Наименование на продукта: Едър добавъчен материал (фракция 4 /22,4 mm) от ТМСИ
с.Дрангово

(наименование на продукта-тип, марка.)

2. Заявител на изпитването: Фирма „Камбитов и син ЕООД „гр. София, ул. „Иван Радоев №27
Пробата е взета и доставена от заявителя
Заявка за изпитване на преби №13/13.01.2014 г.
Протокол за вземане на преби №13/13.01.2014 г.
(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на преби)

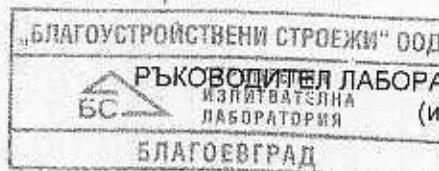
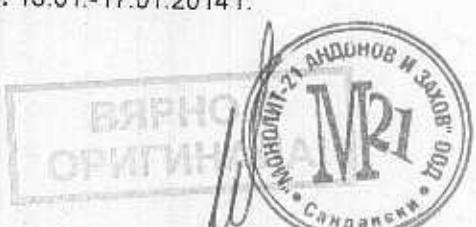
3. Метод за изпитване:

БДС EN 933-1:2012 "Изпитвания на геометричните характеристики на агрегатите. Част 1:
Определяне на зърнометричния състав. Пресевен анализ";
БДС EN 12620:2002 +A1:2008/НА Добавъчни материали за бетон . Национално приложение
(наименование и номер на стандартите или валидирани методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията:
13.01.2014г.

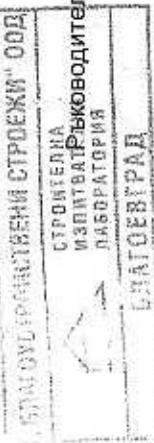
5. Количество на изпитваните образци: 1 бр. преба №13/13.01.2014 г. от 20 kg
(количество на пробите и тяхната маса, дата на производство)

6. Дата на извършване на изпитването: 13.01.-17.01.2014 г.



7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величина	Стандарти/валидирани методи	№ на образец за по във-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност, неопределено)	Стойност и допуск на показателя, съгласно БДС EN 12620+A1/НА	Условия на изпитва нето	Отклонени я от метода на изпитва нето
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Пресевен анализ (метод с промиване)	% от масата на преминали количества	БДС EN 933-1			за фракция 4/22.4, категория G ₂ /90/15		
1.1.	Зърнометричен състав Преминало количество през сито, mm	31.5 22.4 16.0 11.2 8.0 5.6 4.0 2.0 1.0 0.063	13	100 90.5 57.3 28.9 10.3 3.9 2.1 0.5	98-100 90-99 -	25-70 -	0-15 0.5	няма нама
2	Съдържание на финни частици (глинести праховидни частици)	%	БДС EN 12620+A1/НА 1.3 от приложение НА.I	13	0.4	т.НА 4.6 Таблица НА 1a ≤2.0 за трошен камък от варовици , прекристализирали варовици , мрамори ≤1.0 за останали видове едър добавъчен материал		



Проверен изпитването
(Стоян Костов)

Изпълнител
БЛАГОЕВ ГРАД
(инж. Мая Веселинска)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	Устойчивост на дробимост под статичен товар	%	БДС EN 12620+A1/НА I.4 от приложение НА.I	13	9,8	7 НА 5.2 таблица НА 13а не повече от 12-16 за различните групи и класове бетон	стандартни	нъма
4	Съдържание на плоски и продълговати зърна	%	БДС EN 12620+A1/НА I.2 от приложение НА.I	13	8,4	7 НА 4.4 не повече от 15%	стандартни	нъма
5	Съдържание на бучки глина и други чужди примеси	%	БДС EN 12620+A1/НА I.7 от приложение НА.I	13	Няма наличие	7 НА 5.9.1 0,5% за бетон от група I 0,25% за бетон от група II,III,IV съгласно БДС EN 206-1/НА 2008	стандартни	нъма

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания (заключения не се допускат) само в съответствие с изискванията на т.5.10.5 от БДС EN ISO/IEC 17025.

ЗАБЕЛЕЖКА: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Проверил изпитването
(Стоян Костов)



Ръководител лаборатория:
Строителна изпитвателна лаборатория
Благоевград
(инж. Мая Веселинска)

Илий



192



® НАУЧНО ИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ ИНСТИТУТ
ПО СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ - ЕООД

1528 София, ул. "Илия Бешков" 1

тел.: 973 27 87, 873 76 88, факс: 973 29 10

RESEARCH INSTITUTE OF BUILDING MATERIALS

1528 Sofia, I. Beshkov Str. 1, ПК 60

e-mail: niism@abv.bg, niism@niism.com

НАПРАВЛЕНИЕ ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИТЕ ПРОДУКТИ
ЛИЦЕ ЗА ИЗВЪРШВАНЕ НА СЕРТИФИКАЦИЯ
Разрешение № РОССП – 03/17.09.2007 г. на МРРБ,

НИИСМ-ЕООД

ОЦЕНЯВАНЕ
СЪОТВЕТСТВИЕТО
НА СТРОИТЕЛНИТЕ
ПРОДУКТИ

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
03 – НСИСОССП – 067-7/15.12.2009

В съответствие с част трета на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти е установено, че строителният продукт

**БЕТОН, ИЗГОТВЕН В ЗАВОДСКИ УСЛОВИЯ
С КЛАС ПО ЯКОСТ НА НАТИСК B12,5 (C10/12)**

пушнат на пазара от
"МОНОЛИТ-21-АНДОНОВ И ЗАХОВ" ООД
гр. Сандански, ул. Станке Димитров № 7

и произведен в
бетонов възел гр. Петрич, Промишлена зона, ул. Струма

е произведен в условията на въведен от производителя производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. НИИСМ ЕООД е извършил първоначално изпитване на типа, първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянно контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване на съответствието и изискванията на

БДС EN 206-1/NA и БДС EN 206-1

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 15.12.2009 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производство или производствен контрол не са изменени.

Град: София
дата: 15.12.09 г.

НИИСМ-ЕООД
ОЦЕНЯВАНЕ
СЪОТВЕТСТВИЕТО
НА СТРОИТЕЛНИТЕ
ПРОДУКТИ:

инж. Р. Лалова

инж. В. Димитров

174

VIII. Осигуряване на качество по време на строителството

Изисквания към изпълнителя относно гарантиране на :

1. Контрол на качеството на материалите за строителния процес

Всички продукти, които ще се вложат да са годни, тоест да са оценени за съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценявяне съответствието на строителните продукти / НСИОССП / и да притежават съответните декларации на производителя и указания за приложение.

Строителните продукти се считат годни за употреба, ако отговарят на следните технически спецификации :

- Стандарт- български / БДС / ;
 - Стандарт – европейски / EN /;
 - Стандарт – въведение като български, съответен европейски стандарт / БДС EN/
- Всички материали трябва да бъдат изпитани и одобрени преди използването им.

2. Контрол на качеството на изпълнението на отделните видове работи

Строителят носи отговорност по чл. 163, ал.1, ал.2, ал.3 от Закона за устройство на територията / ЗУТ / за качеството на изпълнението на отделните видове работи , изпълнението на строежа съгласно одобрените проекти.

Контрол на качеството на изпълнението на отделните видове работи се упражнява от лицето упражняващо строителен надзор и от представител на възложителя.

Предвидените за изпълнение строително-монтажни работи се изпълняват съгласно изискванията на чл.169, ал.1 и ал.2 от Закона за устройство на територията.

Документирането на извършените строително-монтажни работи се осъществява съгласно изискванията на чл.170, ал.1 от ЗУТ.

Благаните строителни материали трябва да отговарят на Български държавен стандарт, което се документира съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на строителните продукти (ДВ бр.93/2000г.)

Документите по приемане и оценяване на качеството на извършените строително-монтажни работи се съставят и подписват от изпълнителя, инвеститорския контрол и независим строителен надзор.

Материалите и изделията ,използвани при изпълнението на земни работи и земни съоръжения ,трябва да отговарят по вид, тип и качество на изискванията на проекта и на съответните стандартизационни документи.

Не се допуска използването на материали и изделия без свидетелство за качество и неизвестна технология за изпълнението им.

С цел повишаване качеството на предлагания от нас строителен продукт сме изградили фирмена интегрирана система за управление на качеството – ИСУ, която е сертифицирана по стандартите на ISO 9001:2008.

Системата за управление на качеството представлява документирани правила за работа, свързани с документацията, персонала, работната среда и инфраструктурата, строително - монтажните работи и системата за контрол и анализ. Тя акцентира върху потребностите и изискванията на клиента/инвеститора, предвид това, че целта ѝ е да не причинява материални и нематериални вреди на клиента и обществото при използване и поддръжка на крайния строителен продукт.

Избран е процесно-ориентиран подход за разработването, документирането и внедряването на ИСУ, както и за постоянно подобряване на нейната ефективност и ефикасност с цел осигуряване просперитета на фирмата и пълно удовлетворяване на изискванията на клиентите и всички заинтересовани страни.



Изграждането и внедряването на ИСУ се характеризира с идентифициране на процесите, обхванати от ИСУ, определяне последователността и взаимодействието им, определяне на критериите и методите за осигуряване на информация, осигуряващи ефективно функциониране и контрол, измерване, контрол и анализ на процесите, както и прилагане на действия, необходими за постигане на планираните резултати и непрекъснато подобряване.

IX. Мерки за опазване на околната среда

При изпълнение на обществената поръчка „Монолит – 21 – Андонов и Захов“ ООД ще се съобразява както с националното законодателство, така и с разпоредбите на компетентните органи на Община Петрич. При изпълнение на поръчката ще се вземат следните мерки за опазване на околната среда.

Във фирмите, участнички в обединението с внедрена Система за управление на околнна среда, съответстваща на изискванията на стандарт ISO 14001:2004. Периодично се оценява ефективността, осъществяват се коригиращи и превантивни действия при появили се несъответствия. Във връзка с това се извършва: определяне, планиране, внедряване, контрол и непрекъснато подобряване на всички процеси, оказващи влияние върху аспектите на околната среда.

9.1. Опазване чистотата на въздуха

За опазване здравето на хората и защита на растенията и животните, природните и културни ценности от вредни въздействия при изменението качеството на атмосферния въздух в резултат изпълнението на предвидените СМР няма да се допуска:

- изгарянето на пластмасови отпадъци;
- изгарянето на омаслени парцали и гумени изделия;
- доставянето, разтоварването, транспортирането и съхранението на прахообразни строителни материали преди да са взети мерки срещу разпрашаване;
- изхвърлянето и изпускането на газове, вещества и материали, които водят до отделянето на неприятни миризми.

9.2. Опазване на питейните и подпочвени води

За опазване на питейните и подпочвени води няма да се допуска:

- изхвърлянето на замърсени води по улиците в района на обекта;
- миенето, чистенето, ремонтирането, гресирането и смяната на масла на МПС извън определените за това места;
- отвеждането на непречистени отпадъчни води във водни течения, подземни хоризонти или други водоприемници;



176

- отвеждането на непречистени отпадъчни води в открити изкопи и ями, както и разливането им по пътищата, в парцели и имоти на територията на Община Петрич;
- замърсяването на открити и закрити водоизточници за питейно-битови, промишлени и селскостопански нужди с промишлени и битови отпадъци и опасни вещества, както и повреждането на съоръженията и инсталациите към тях.

9.3. Опазване зелените площи и декоративната растителност

За опазване на зелените площи и декоративната растителност в района на обекта няма да се допуска:

- увреждането, отсичането и изкореняването на дървета;
- унищожаването на зелените площи и насажденията в района на обекта;
- нанасянето на повреди върху дърветата и храстите, причинени от чупене и рязане на клони, забиването на метални и други предмети, нараняване на кората, палене на огън или по друг начин;
- късането, изкореняването на цветя и повреждането на цветните фигури;
- преминаването и паркирането на превозни средства по озеленените площи в района на обекта.

9.4. Екологична безопасност

При изготвяне на офертат, подробно се запознахме с представената ни от Възложителя количествена сметка за гореописания проект. Видовете СМР няма да предизвикат замърсяване на атмосферния въздух, не застрашават живорастящи растителни или животински видове в района, нито замърсяване на водоизточници или други естествени/изкуствени водни площи с отпадни води.

- Когато говорим за екологична безопасност в строителството трябва да имаме предвид, че тя включва вземането на много мерки във всички етапи както на строителния процес, така и на експлоатацията на обекта. Тези мерки са насочени в две посоки. От една страна, те трябва да гарантират безопасна и здравословна екологична среда за всички, които обитават, посещават или работят на обекта, а от друга – да минимизират евентуалното отрицателното въздействие върху компонентите на околната среда от дейностите по обекта и експлоатацията на обекта.

Използване на екологично безопасни материали и технологии:

- Когато се избират строителните материали за обекта те трябва да отговарят на категорията „екологично безопасен“ – дали материалът



може да се рециклира, колко дълъг е експлоатационният му период и колко ефективно може да се използва, какъв е химичният състав на продукта, в него има ли токсични за хората вещества и ако има – в каква концентрация. Важно е и това, дали материалът отделя неприятна миризма или токсични вещества, замърсяващи водата, почвата или въздуха. Не на последно място са енергийната ефективност на материала, неговата устойчивост на екстремни въздействия, екологическите и икономическите разходи, направени за него. Използваните материали трябва да осигуряват здравословна среда, независимост и равни възможности на всеки.

- Използване на най-добрите налични техники, вземане на превантивни мерки, извършване на рекултивационни мероприятия според оценката за въздействие върху околната среда на обекта (ОВОС), или според разрешителното по комплексно предотвратяване и контрол на замърсяването (КПКЗ), спазване на нормативно определените пределно-допустими концентрации (ПДК) и норми на допустими емисии (НДЕ) на различните замърсители.
- Периодично, на определени от Управлятеля и съобразени с нормативните изисквания интервали, ще се извършват проверки на всички обекти и площадки. Резултатите от проверките ще бъдат докладвани на Управлятеля за приемане на мерки за отстраняване на несъответствията и подобряване на дейността по опазване на околната среда.
- Събирането и извозването на битови отпадъци от самата строителна площадка ще се организира съгласно Заповедта на Кметана Община Петрич, с която са определени границите на районите, видът на предлаганите услуги, както и честотата на извозването им.

Всички тези съставни части на екологичната безопасност в строителството и експлоатацията на обектите са съществено важни за запазване здравето на хората и за опазване на околната среда. Разбира се, за да се постигне екологичната безопасност, за която говорим, трябва да бъдат спазени всички законови и нормативни изисквания на националното ни законодателство, което вече се синхронизира с това в Европейския съюз.

Обектът ще се изпълнява по такъв начин, че да не представлява заплаха за хигиената и здравето и околната среда.

Гарантираме здравословна среда през целия период на изграждане и експлоатация на обекта и предприемане на всички мерки за намаляване на вредното въздействие върху околната среда.



9.5. Ограничаване опасността от възникване на пожари

- При заетост на строителните работници на обекта изрично се забранява тютюнопушенето, освен на едно конкретно и обозначено с табела „Място за тютюнопушене”, осигурено срещу евентуално запалване, място за пущене;
- Съставят се инструкции, поставят се на видно място и изрично се обозначават местата, където може да изпълняват заварки с електрожен. Мястото за извършване на този вид заварки се оборудва задължително с необходимите предпазни средства – предпазна маска за лице и глава, ръкавици от материал, обработен срещу подпалване с искрици, работен костюм от същия материал и пожарогасител;
- Всички останали работни места на строителната площадка, където има вероятност да възникне пожар се осигуряват с пожарогасители и се означават с табели „Повишено внимание при изпълнение на ... (описание на конкретния вид СМР) и таблица „Пожарогасител”;
- При работа с газови бутилки или газови горелки задължително се използва изрично определено работно място на строителната площадка, изрично обозначено за конкретния вид СМР, осигурено с пожарогасител, предпазна маска и специализирани предпазни ръкавици и костюм.

9.6. Други мероприятия

- С цел недопускане замърсяване на пътните настилки различните видове разтвори ще се доставят на обекта в съдове и опаковки, непозволяващи преобръщане или разсипване на материала.
- Излишните земни и скални маси ще бъдат депонирани в депо, определено от Община Петрич;
- При разчистване на строителната площадка няма да се отстраняват храсти и дървета без предварителното одобрение на Възложителя и Строителния надзор. Ако има унищожени такива, както и тревни площи, то те ще бъдат заменени с нови, със същите или по-добри характеристики;
- Веднъж седмично ще се отстраняват всички отломки и отпадъци, които ще се извозват на депо, определено от Община Петрич;
- Няма да се допуска изнасяне на почва и кал чрез гумите на напускащите строителната площадка автомобили и друга техника. За целта ще се организира тяхното почистване и измиване при необходимост;
- След извършване на СМР ще се извърши демонтаж на времения строителен лагер, ще се отстраният всички невложени в строителството материали и инвентар.
- Ще бъдат възстановени всички площи, повредени или нарушени през време на строителството. За целта преди началото на строителството ще



бъде установено състоянието на всички площи и имоти в съседство със строителната площадка

- Строителната площадка и прилежащите съседни площи ще бъдат почистени и рекултивирани до първоначалното им състояние.

X. Мероприятия за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд

В „Монолит – 21 – Андонов и Захов“ ООД е внедрена Система за управление на здравословна и безопасна работа съответстваща на изискванията на стандарта OHSAS 18001:2007. Периодично се оценяват ефективността и ефикасността, осъществяват се коригиращи и превантивни действия при появили се несъответствия. Във връзка с това се извършва: определяне, планиране, внедряване, контрол и непрекъснато подобряване на всички процеси, оказващи влияние върху здравословните и безопасни условия на труд.

Работите на обекта ще се извършват при изключително строго съблудаване на техниката на безопасност и охрана на труда, както и всички изисквания по ППО /Закон за здравословни и безопасни условия на труд; Наредба № 2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи; Наредба № РД-07-02 от 16 декември 2009 г. за условията и реда за провеждане на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд; Наредба № 7 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване; Наредба № 3 за минималните изисквания за безопасност и опазване здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място.

На обекта ще се въведе "Книга за инструктаж" на работното място и ежедневен инструктаж на работниците по правилата за осигуряване на ЗБУТ.

9.1. Мероприятия за ЗБУТ при извършване на земни работи

- В зоните на подземни мрежи или съоръжения земните работи ще се извършват с писменото съгласие на собственика или на експлоатация проводите и/или съоръженията.
- При невъзможност за определяне на точното местоположение на подземните мрежи и съоръжения или когато има съмнения за верността на подземния кадастрър, ръчно се изкопават шурфове, перпендикулярно на трасето на подземните мрежи, за установяване на действителното местоположение и вида на подземните мрежи и съоръжения.
- Преди започване на земните работи техническият ръководител ще осигури означаването върху терена или на подходящо място със знаци и/или табели на съществуващите подземни мрежи или съоръжения в план и дълбочина.
- В зоните на подземни мрежи или съоръжения земните работи ще се извършват под непосредственото ръководство на техническия ръководител или бригадира, а в охранителната зона на проводници под



напрежение или на действащ продуктопровод - под наблюдението и на представител на собственика им.

- Няма да се допуска извършване на земни работи със строителни машини на разстояние, по-малко от 0,2 m от подземни мрежи или съоръжения.
- При изпълнението на изкопните работи техническият ръководител и бригадирът задължително ще следят за устойчивостта на откосите и при поява на пукнатини, успоредни на ръба на изкопа, на надвиснали камъни или козирки или при опасност от свличания или обрушвания да разпореждат на работещите незабавно излизане от изкопа и извеждане на строителните машини от застрашените участъци. Техническият ръководител може да разпореди намаляване на наклона на откосите в съответните участъци или укрепването им само след съгласуване с проектанта.
- Предварително ще се отстраняват едри камъни, буци, пънове и образувалите се козирки от горния ръб на откоса с оглед предотвратяване на падането им в забоя;
- Височината на откоса ще се определя така, че в процеса на работа да не се образуват козирки от почва.
- Изкопните работи ще се преустановяват при: откриване на неизвестни подземни мрежи или съоръжения до получаване на разрешение от собственика им; поява на условия, различни от предвидените, до изпълнение на съответните предписания на проектанта;
- Разполагането на земна маса, строителни продукти, съоръжения и др., както и движението на строителни машини ще се допускат извън зоната на естественото срутване на откосите на изкопите на разстояние не по-малко от 1,0 m от горния им ръб.
- При извършване на изкопни работи в земни пластове, където има опасност от бързо проникване на вода, техническият ръководител ще предвижда необходимите мерки (вкл. аварийни площадки) за незабавно евакуиране на работещите в случай на внезапно наводняване и ще осигурява непрекъснато аварийно изпомпване на водата. Работите ще се възстановяват след отводняване и допълнително укрепване на изкопите.
- Извършването на СМР в изкопи, подложени на навлажняване след изпълнението им, ще се допуска, след като се вземат мерки срещу обрушване на откосите (временно прекратяване на работата, намаляване на наклона на откоса и др.).

9.2. Мероприятия за ЗБУТ при монтаж на тръбопроводи

- Преди започване на монтажните работи с писмена заповед ще се определи отговорно лице за безопасна експлоатация на подемно-транспортните машини, монтажните инструменти и приспособления и таекелажните средства, което ще осъществява контрол за техническото състояние и безопасната експлоатация на товароподемните механизми,



ще участва в освидетелстването на товароподемните и монтажните приспособления и води отчет за годността им; ще следи за спазване на вътрешните документи за изпълнение на такелажните работи и временното укрепване на монтираните елементи.

- Монтажните работи ще се извършват така, че да са осигурени устойчивостта и геометричната неизменяемост на монтираната част във всеки етап на монтажа и безопасното изпълнение на монтажните и останалите видове строителни работи, извършвани по съвместен график.
- Преди изпълнение на монтажа на тръби в изкопа техническият ръководител или бригадирът проверява устойчивостта на откосите. При появя на пукнатини, успоредни на изкопа, на надвиснали камъни или козирки или при опасност от свличания или обрушвания разпореждат на работещите незабавно излизане от изкопа;
- Предварително се отстраняват едри камъни, буци, пънове и образувалите се козирки от горния ръб на откоса с оглед предотвратяване на падането им в изкопа;
- За влизане и излизане от изкопа се поставят инвентарни стълби в близост до монтажните връзки, така че горният им край да е на височина 1,0 м над терена;
- За преминаване над изкопа се осигуряват обезопасени проходни мостчета, осветявани през тъмната част на денононцието;
- Тръби да се разполагат покрай изкопа на разстояние не по-малко от 1,5 м от ръба на изкопа;
- Тръбите да се полагат на уплътен терен върху подложки, осигурени срещу самоволно претъркаляне;
- Не се допуска движението на хора между тръбите и откоса на изкопа;
- Тръбополагащите машини (автокран) да се придвижват покрай траншеята извън зоната на естественото срутване на почвата на разстояние не по-малко от 2,0 м от откоса на траншеята;
- Почистването на дъното на траншеята от срутила се почва да се извършва преди спускането на тръби в нея;
- При срутване на почвата преди полагането на тръби, почистването на траншеята да се извърши без освобождаване на тръбополагачите, след полагане на напречни греди под тръбите, краищата на които лежат върху бермите на разстояние не по-малко от 1 м. Работите да се извършват по указания и непосредственото ръководство на техническия ръководител или бригадира;
- Забранява се престоят на хора за почиване, хранене и др. подобни от страна на възможното претъркаляне на складирани тръби.
- Когато водопроводният участък е под налягане не се допуска:
 - влизане в изкопа;
 - стоене зад затворените краища на изпитвания участък.



JP

182

- притягане на болтовете на фланшовите съединения и преглеждане на арматурите.
- При необходимост водопроводът се наблюдава от безопасно разстояние.
- В изкоп се влиза, когато тръбите не са под налягане.
- През време на изпитването на тръбопроводи не се допускат външни лица в района на изпитвания участък.

9.3. Допълнителни мерки за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд

- Предприятията са осигурили обслужването на работниците и служителите от Служба по трудова медицина;
- Предприятията организират извършването на периодични медицински прегледи;
- Предприятията са застраховало всички свои работници и служители за риск „Трудово злополука“;
- При изпълнението на обекта ще се планират подходящи мерки за отстраняване или намаляване на риска в съответствие на направената оценка;
- Ще се осигурят писмени инструкции за безопасна работа при изпълнение на различните видове строително-монтажни работи на обекта;

Дата : 23.10.2014 г

Управител :
/Митко Живков Захов/



JP

JP

Джев

