

[Handwritten signature]

- *Монтажна част* – с продължителност 10 работни дни
 Бригада електро - 5 човека

❖ **Подетап 7. КиП и А** – общо 9 работни дни, в т.ч.

- *Монтажна част* – с продължителност 9 работни дни
 Бригада технологична - 5 човека

❖ **Подетап 8. Профилактични изпитвания** – общо 24 работни дни, в т.ч.
 Бригада технологична - 5 човека
 Бригада електро - 5 човека

⚡ ЕТАП 3. ДЕМОБИЛИЗАЦИЯ НА СТРОИТЕЛНАТА ПЛОЩАДКА

- *Разчистване на площадки, демонтиране на съоръжения, рекултивация* – с продължителност 2 дни
 Участват
 Бригада I - Обща - 5 човека

⚡ ЕТАП 4. ОТЧИТАНЕ И ПРЕДАВАНЕ НА ОБЕКТА

- *Изготвяне на документация по ЗУТ* - продължителност 104 дни
- *Отчитане и предаване на обекта* - продължителност 1 дни
 Участват
 екип за управление - 5 човека

[Handwritten signature]

Графикът е изготвен като **Диаграма на Гант** – с хоризонтални линии, с посочване на ресурсите и дните.

Програмата Microsoft Project manager изчислява в работни дни при 5 дневна работна седмица. Прието е, че 1 календарен месец се състои от 21 работни дни.

В графика са посочени отделните етапи, дадени в тяхната последователност, като част от СМР са групирани по сходност.

Общият срок за проекта е 105 работни дни или 150 /сто и петдесет/ календарни дни или 3 /три/ месеца.

Приложения:

- Линеен график
- Диаграма на ресурсите

19.12.2014 г.
(дата на подписване)

Име и фамилия и длъжност :
 Костадин Величков Ангелов - Управител

ПОДПИС И ПЕЧАТ



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

ПРОТОКОЛ ЗА КАЧЕСТВО №
 CERTIFICATE OF QUALITY No

[Handwritten signature]

Партида №
 /Batch №/

Дата: /date:/
 Направление/Direction/:

Показатели item	Шперплат plywood	Шперплат за строителството film-faced plywood
1. Дебелина Thickness mm	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 21, 25, 30	6, 8, 10, 12, 15, 18, 21, 25, 30
2. Обемно тегло Density kg/m ³	500	500
3. Влажност Humidity %	8±2	8±2
4. Якост на сгъване Bending strength - в сухо състояние in dry condition MN/m ² - след престой /h в гореща вода after stay/h in boiled water MN/m ² - след третиране в гореща вода в продъл- after treatment in boiled water for жение на 6 часа и последващо охлаждане 6 hours and cooling afterwards при 20° C най-малко 2 часа by 20° C at least 2 hours MPa	2,0 1,0	2,0 1,0
5. Модул на еластичност при огъване Bending module of elasticity N/mm ² - E _{II} - E _I		4500 4000
6. Съпротивление при огъване Resistance to bending N/mm ² - σ _{II} - σ _I		40 30
Износостойчивост, брой обороти Resistance to abrasion, number of roations		350±500

[Handwritten signature]

Заключение: Шперплата отговаря на : изискванията на
 Conclusion: Plywood refers to the requirements of
 за /for/ качество/quality/

Зав. лаборатория:
 /checked by/



Одобрено:
 /Approved



[Handwritten signature]



"Лесопласт" АД - Троян
Завод за дървесно-влакнести плочи

КАЧЕСТВЕН СЕРТИФИКАТ

Партида от м3 плочи
вид НВ - БДС EN622-2

със следните физикомеханични показатели:

1. Дебелина ^{3,2mm} мм
2. Якост на огъване ^{34.8} МРа
3. Набъбване ²⁷ %
4. Плътност ⁹⁰⁰ кг/м3

от вагон №
произведени на з. от смяна
разкроени на з. от смяна
отговаря на БДС EN 622-2
Дежурен лаборант:





МАРИВА ПМ ООД

office@marivasy.com София, Бул. Цариградско шосе 16, бл. 11, вх. Д, ет.5
Тел./Факс (+3592) 870 81 48, 873 94 37, 872 76 87 ; GSM +359 888 326 906

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаната Мария Славчева – Управител на фирма
„Марива ПМ“ООД – гр. София ж.к Младост 2 бл. 208а

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Кръби и фасонни части от полиетилен висока плътност ПЕВП ПЕ 100 / ПЕВП
ПЕ 80, предназначени за изграждане на водопроводни мрежи с размери DN от
ф20 до DN 1000 мм, с работно налягане от PN 6, 10, 12, 5, 16 атмосфери.

произведени в “KONTI HIDRO PLAST” Македония.

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и
поддържана от производителя система за производствен контрол и е в
съответствие със следните стандарти, техническо одобрение (ТО) или други
нормативни актове.

ISO 9001:2008
DW-8141BQ0581
ISO 14001:2004

и е оценено в съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и
оценяване съответствието на строителните продукти. Декларацията се издава
въз основа на (сертификат на продукт или сертификат на система за
производствен контрол, или протокол (и) от първоначално изпитване на типа):

издаден от: DVGW

като лице за оценяване на съответствието на строителни продукти, с
идентификационен № 10-046-WNV/29.08.2015г.

София

Декларатор

Мария Славчева
Управител



Handwritten signature

МИНИСТЕРСТВО НА ЗДРАВЕОПАЗВАНЕТО

ЛАБОРЕКС - ЕАД

Директор на Лаборекс - ЕАД
Д-р Александър Спасов, д-р

Бул. „Акад. Иван Гешов“ №15
1431-София

Тел: +359 2/ 80 56 274
Факс: +359 2/954 12 77
e-mail: laborex@ncphp.government.bg

СТАНОВИЩЕ

за хигиенно – токсикологична безопасност

ОТНОСНО: Здравна оценка за приложимост на тръби и фасонни части от полиетилен висока плътност ПЕВП - ПЕ100

Заявител на изпитването: „МАРИВА СИО“ ООД, гр. София.

Наименование на продукта: тръби от полиетилен за водопроводни, канални и дренажни мрежи

Производител: “KONTI HYDRO PLAST”

Място на производство: Македония

Приложение:

- инсталации за питейно битово водоснабдяване
- инсталации за дренажни и канални мрежи

Описание на продуктите и използваните материали:

Тръби полиетилен висока плътност ПЕВП - ПЕ100 са предназначени за изграждане на извън сградни мрежи за питейно битово водоснабдяване и съответстват на техническите изисквания на EN 12201-2

Тръбите се произвеждат чрез метода на изстелянето, в размер от 25 до 800 мм. от полиетилен гранулат PE 100

Приложена е следната документация:

1. Сертификат от ИА “Сертификация и изпитване” - 019-OERCACSP-029C
2. Сертификат от TZW - Karlsruhe за съответствие с европейските изисквания за продукт, който може да се използва при контакт с храни, включително и за контакт с вода за човешко потребление.
3. Сертификат от DVGW -DW- 8146BN452

Handwritten signature



Handwritten signature

Handwritten signature at the top right of the page.

Заключение:

На базата на извършената оценка на представената информация за химичния състав и спецификациите на суровините, считаме, че:

1. тръби и фасонни части от полиетилен висока плътност ПЕВП - ПЕ100 производство на: "КОМПИ HIDRO PLAST" отговарят на Наредба № 9/16.03.2001г. за качеството на водата, предназначена за питейно битови цели" (ДВ бр. 30/2001г.)

2. тръби от полиетилен за дренажни и канални мрежи отговарят на Чл. 7, ал. 2 от "Наредба за съществените изисквания към строените и оценяване съответствието на строителните продукти" - ИСНСОССП (ДВ бр. 106/2006г.) определя общите изисквания към техническите характеристики на строителните продукти, които освен спазване на параметрите по отношение хигиена, опазване на здравето и околната среда, трябва да съответстват на нормите и по механично съпротивление и устойчивост, безопасност при пожар, безопасна експлоатация, защита от шум, икономия на енергия и топлосъхранение.

Настоящото становище се отнася за конкретните проби и всяка промяна в състава на изходната суровина или технологията на производство следва да бъде оценена отново и не касае техническите параметри на изделията.

ИЗГОТВИЛ:
И.с.д-р В. Методиев

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

(Доц. д-р Ал. Спасов, дм)

ВЪРНА

ДА

Вярно с оригинала



Handwritten signature on the right side of the page.

Handwritten signature at the bottom right of the page.

Handwritten signature at the bottom left of the page.

Handwritten signature

МИНИСТЕРСТВО НА ЗДРАВЕОПАЗВАНЕТО

ЛАБОРЕКС - ЕАД

Директор на Лаборекс ЕАД
Доц. д-р Александър Спасов, дм

Бул. „Акад. Иван Гешов“ №15
1431- София

Тел: +359 2/ 80 56 274
Факс: +359 2/954 12 77
e-mail: laborex@ncrhp.government.bg

ДО
„МАРИВА СЮ“ ООД
гр. София

Handwritten signature

На Наш № 61125/27.11.2008г.

Относно: становище за хигиенно-токсикологична безопасност, съгласно Наредба № 9/2001 за продукти, предназначени за контакт с вода за питейно битови цели и НСИСОССП (ДВ бр. 106/2006 г.)

Приложения:

- 1. Становище – 1 бр.

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

/Доц. д-р Ал. Спасов, дм/

Handwritten signature



Handwritten signature

EXACT

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД
CERTIFICATION SAC

1303 София, ул. "Шар планина" № 47 • E-mail: exact_e_gov.bg@abv.bg • тел.: 02 812 20 70, факс: 02 812 20 71
47 "Shar planina" Str. 1303 Sofia, Bulgaria • E-mail: exact_e_gov.bg@abv.bg • tel: +359 2 812 20 70, fax: +359 2 812 20 71

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

към сертификат за съответствие

на строителен продукт № 017 – НСИСОССП – 033 С

РАЗМЕРИ И РАБОТНО НАЛЯГАНЕ НА ТРЪБИ И ФИТИНГИ ОТ РЕ 100

1. Тръби от РЕ 100 за водоснабдяване

Размер d (mm)	SDR	Максимално работно налягане PN bar
20 - 400	6,0	32,0
20 - 500	7,4	25,5
20 - 560	9,0	20,0
20 - 800	11,0	16,0
25 - 800	17,0	10,0
40 - 800	26,0	6,0

2. Фитинги от РЕ 100 за водоснабдяване

Описание	Размер d (mm)	SDR	Максимално работно налягане PN bar
Коляно 90°	90 - 630	11	16
Коляно 60°	90 - 630	17	10
Коляно 45°	90 - 630	26	6
Коляно 30°	90 - 630	26	6
Коляно 22°	90 - 630	26	6
Коляно 11°	90 - 630	26	6
Тройник 90°	90 - 400	11	16
Тройник 90°	90 - 450	17	10
Тройник 90°	90 - 500	26	6
Тройник - редукция	90/75 - 630/90	11	16
Тапа	50 - 630	11	16
Тапа	50 - 630	17	10
Тапа	50 - 630	26	6
Намалител (редуктор)	90/75 - 630/400	11	16
Намалител (редуктор)	90/75 - 630/400	17	10
Намалител (редуктор)	90/75 - 630/400	26	6

23.03.2009г.
град София

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР: *А. Лазарева*
(инж. А. Лазарева)



EXACT

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД
CERTIFICATION SAC

1303 София, ул. "Шар планина" № 47 • E-mail: exact_e_gov.bg@abv.bg • тел.: 02 812 20 70, факс: 02 812 20 71
1303 "Shar planina" Str. 1303 Sofia, Bulgaria • E-mail: exact_e_gov.bg@abv.bg • tel: +359 2 812 20 70, fax: +359 2 812 20 71

**СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ**

017 – НСИСОСП – 033 С

В съответствие с част трета на Наредбата за съществените изисквания към строжките и оценяване съответствието на строителните продукти, въвеждаща Директива 89/106/ЕЕС за строителните продукти, е установено, че строителният продукт

**ТРЪБИ И ФИТИНГИ ОТ РЕ 100
(полиетилен)**

за пренасяне, разпределение и съхранение на вода, предназначена за човешко потребление от водоизточника до кранчето на потребителя / от първа до шеста категория на строжка, с работно налягане и размери съгласно Приложение № 1 към настоящия сертификат

пуснати на пазара от
„МАРИВА СЮ“ ООД
гр. София, 1799, ж. к. „Младост II“ бл. 208 А

и произведени в
KONTI HIDROPLAST
ul. Industriska bb 1480 Gevgelija, Македония

са произведени в условията на въведен от производителя производствен контрол и подложени от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване.
„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД с извършила първоначално изпитване на типа, първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.
Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на оценяване съответствието и изискванията на

БДС EN 12201 – 2 и БДС EN 12201 – 3

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.
Този сертификат е издаден за първи път на 23. 03. 2009 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производство или производствения контрол не са изменени.

23.03.2009г.
град София

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:
/инж. А. Лазарова/





Handwritten signature



DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DVGW type examination certificate

DW-8141BQ0581
Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Wasserversorgung <i>products of water supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	Konti Hydroplast Industriska bb, MK-1480 Gevgelija
Vertreiber <i>distributor</i>	Konti Hydroplast Industriska bb, MK-1480 Gevgelija
Produktart <i>product category</i>	Kunststoff-Druckrohre für Versorgungsleitungen: PE-HD für die Wasserversorgung, Fert.-Gr. 15 (8141)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	PE-HD-Rohr (PE 100) mit integrierter Innenschicht für die Trinkwasserversorgung
Modell <i>model</i>	PE-Rohr "Konti"
Prüfberichte <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: K 09 0984.4 vom 21.04.2010 (MPD) Baumusterprüfung: K 05 0894.2 vom 29.08.2005 (MPD) KTW-Prüfung: KB 223/09 vom 08.02.2010 (TZW) Mikrobiologische Prüfung: M 122/05 vom 28.04.2006 (TZW) KTW-Prüfung: KR 223/09 vom 08.02.2010 (TZW) Mikrobiologische Prüfung: MO 216/09 vom 05.02.2010 (TZW)
Prüfgrundlagen <i>basis of type examination</i>	DVGW GW 335-A2 (01.11.2005) UBA KTW (16.05.2007) DVGW W 270 (01.11.1999)
Ablaufdatum / AZ <i>date of expiry / file no.</i>	29.08.2015 / 10-0246-WNV

Handwritten signature

Handwritten signature

28.07.2010 GI A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH - von der Deutschen Akkreditierungsstelle Technik (DATech) in der TGA GmbH akkreditiert für die Konformitätsbewertung von Produkten der Gas- und Wasserversorgung

DVGW CERT GmbH - accredited by Deutsche Akkreditierungsstelle Technik (DATech) in the TGA GmbH for conformity assessment of products of gas and

Deutsche Akkreditierungsstelle
Dat

DVGW CERT GmbH
Postfach 1015
42699 Solingen

02123 666-666
02123 666-666
www.dvgw-cert.de

DAT 7E-009/06-02

Handwritten signature

Handwritten signature

Typ type	Technische Daten technical data	Bemerkungen remarks
PE Rohr "Kofli"	Fertigungsgruppe: 15	Abmessungen: 75..225 mm

Verwendungshinweise / Bemerkungen
hints of utilization / remarks

Die Einhaltung der Anforderungen gemäß DVGW W270 (01.11.2007) Anhang A.1.1: "Werkstoffe für den generellen Einsatz im Trinkwasserbereich" wurde mit dem Prüfbericht M 0122/05 vom 28.04.2006 (TZW) nachgewiesen.

WARRANTY

Handwritten signature

Handwritten initials



Handwritten signature



Handwritten signature

THE INTERNATIONAL ORGANIZATION OF CERTIFICATION

CERTIFICATE

KONTIHIKROPLAST dooel
Industrijska bb. 1450 Gevečija Macodonia
Business area: production of plastic pipes and fittings
Production and installation of water supply systems

Handwritten signature

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

ISO 9001:2008

Issued to:
KONTIHIKROPLAST dooel
Quality Management System

Approved:
IOF 10001
10001:2008

Registration Number: A-014429

Valid until: 31.12.2011
Valid from: 01.01.2011
Valid for: 10001:2008

Handwritten signature

Handwritten signature



TRANSLATION AGENCY

Office: 1504 Sofia, Bulgaria
58, Al. Dondukov Blvd
Phone/fax: (+359 2) 944 33 92
Phone: (+359 2) 946 12 24
Mobile: (+359 88) 8 648 794



ЧЛОН 11 ЕОБД
prevod11@gmail.com
km04@abv.bg

ПРЕВОДИ

София 1504
Бул. Ал. Дондуков №58
Тел./факс: (02) 944 33 92
Тел.: (02) 946 12 24
Мобилен: 0888 648 794

Превод от английски език

- IQ NET -

МЕЖДУНАРОДНА МРЕЖА ЗА СЕРТИФИЦИРАНЕ

СЕРТИФИКАТ

IQNet и Quality Austria

Удостоверяват с настоящето, че организацията

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ

Индустрирска б.б. 1480 Гевгелия, Македония

Проектиране, разработване и производство на полнетиленови и полипропиленови тръби и монтаж на преносни системи

ЕАС: 14

е внедрила и поддържа

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

която отговаря на изискванията на следния стандарт

ISO 9001:2008

Издадено на: 21.02.2011
Валидно до: 11.02.2014
Quality Austria е сертифицирана от: 31.12.1998

Регистрационен №: AT-01442/0

IQNet

Михаел Дрехсел /п/ не се чете
Президент на IQNet

Quality Austria
Фридрих Кей-Беласи /п/ не се чете
Оторизиран представител на
Quality Austria

Аз, долуподписаният Цветан Димитров Николов удостоверявам вярността на направения от мен превод от английски на български език на приложения тук документ. Преводът се състои от 1 стр.

Преводач: Цветан Димитров Николов

Възможно е
оригиналът



qualityаustria
Австрия 1995

CERTIFICATE

Quality Austria Training, Certification and
Evaluation Ltd. awards this Quality Austria
Certificate to the following organization:

KONTI HIDROPLAST dooel
Kontifabriki, 1108, Buzdugata, Sofia, Bulgaria

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
conforms with the international ISO 9001:2008 Standard

ISO 9001:2008

Quality Austria Training, Certification and
Evaluation Ltd. is a member of the International
Federation of Quality Assurance Bodies (IFQAB) and
is a member of the International Organization for
Standardization (ISO).

The validity of this certificate is conditional upon the
organization maintaining the ISO 9001:2008 Standard
and the Quality Management System.

This certificate is valid for the period of 3 years from the date of issue.

A

Quality Austria



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Quality Austria
Training, Certification and
Evaluation Ltd.
Quality Management
System

[Handwritten signature]



Бярно е
оригинал



[Handwritten signature]

TRANSLATION AGENCY

Office: 1504 Sofia, Bulgaria
58, Al. Dondukov Blvd
Phone/fax: (+359 2) 944 33 92
Phone: (+359 2) 946 12 24
Mobile: (+359 88) 8 648 794



НМТН ЕООД
prevodi11@gmail.com
km04@abv.bg

ПРЕВОДИ

София 1504
Бул. Ал. Дондуков №58
Тел./факс: (02) 944 33 92
Тел.: (02) 946 12 24
Мобилен: 0888 648 794

Превод от английски език

QUALITY AUSTRIA
Succeed with Quality

СЕРТИФИКАТ

Quality Austria Training, Certification and Evaluation Ltd. присъжда Сертификата на Quality Austria на следната организация (и)

Този Сертификат на Quality Austria потвърждава прилагането и по-нататъшното развитие на ефективна

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ
Индустрийска б.б
1480 Гевгелия, Македония

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО
Отговаряща на изискванията на стандарт
ISO 9001:2008

Проектиране, разработване и производство на полнетиленови и полипропиленови тръби и монтаж на преносни системи

Регистрационен №: 01442/0
Дата на първоначално издаване: 31.12.1998
Валиден до: 11.02.2014 г.

Валидността на Сертификата на Quality Austria се поддържа чрез инспекционни одити и одити за подновяване след три години.

Виена, 21 февруари, 2011 г.

Quality Austria Training, Certification and Evaluation, Ltd.

Конрад Шайбер /п/ не се чете
Генерален директор

Инж. Волфганг Лайтнер /п/ не се чете
Специалист-представител

Настоящата валидност на сертификата се документира изключително по Интернет на <http://www/qualityaustria.com/en/cert>. EAC:14

Аз, долуподписаният Цветан Димитров Николов удостоверявам верността на направения от мен превод от английски на български език на приложения тук документ. Преводът се състои от 1 стр.

Преводач: Цветан Димитров Николов



Handwritten signature

Handwritten signature

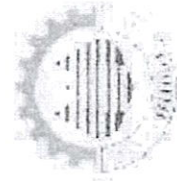
qualityaudit.ru

[Handwritten signature]

CERTIFICATE

Quality Audit Training Center and External Auditor Awards the Quality Audit Certificate to the following organization:

KONTI HIDROPLAST dooel
Industrial company "KONTI" Selezha, Macedonia



The development and creation of quality management systems and implementation of them in organizations

This Quality Audit Certificate will be valid for a period of 3 years and will be renewed automatically after 3 years.

This certificate is valid only when used in accordance with the conditions of the certificate.

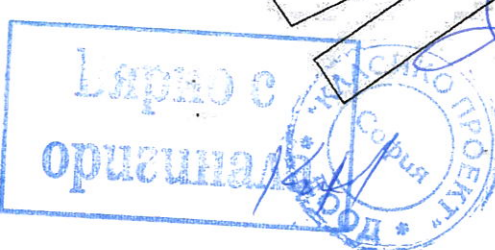
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM
conforming with requirements of standard
ISO 14001:2004

Registration No: 202110
Valid until: 30th February 2022
Valid from: 1st February 2018

Issue Date: 27 January 2018
Expiry Date: 28 February 2021

[Signature]
Quality Auditor
Name: [Name]

[Handwritten signature]



[Handwritten signature]

TRANSLATION AGENCY

Office: 1504 Sofia, Bulgaria
58, Al. Dondukov Blvd.
Phone/fax: (+359 2) 944 33 92
Phone: (+359 2) 946 12 24
Mobile: (+359 88) 8 648 794



НПВ 11 ЕООД
prevod11@gmail.com
km04@abv.bg

ПРЕВОДИ

София 1504
Бул. Ал. Дондуков №58
Тел./факс: (02) 944 33 92
Тел.: (02) 946 12 24
Мобилен: 0888 648 794

Превод от английски език

QUALITY AUSTRIA
Succeed with Quality

СЕРТИФИКАТ

Quality Austria Training, Certification and Evaluation Ltd. присъжда Сертификата на Quality Austria на следната организация (и)

Този Сертификат на Quality Austria потвърждава прилагането и по-нататъшното развитие на ефективна

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ
Индустрийска б.б
1480 Гевгелия, Македония

**СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА
ОКОЛНАТА СРЕДА**
Отговаряща на изискванията на
стандарт
ISO 14001:2004

Проектиране, разработване и производство на полетиленови и полипропиленови тръби и монтаж на преносни системи

Регистрационен №: 00211/0
Дата на първоначално издаване: 12.02.2002
Валиден до: 11.02.2014 г.

Валидността на Сертификата на Quality Austria се поддържа чрез инспекционни одити и един за подновяване след три години

Виена, 21 февруари, 2011 г.
Quality Austria Training, Certification and Evaluation, Ltd.
Конрад Шайбер /и/ не се чете
Генерален директор

Инж. Волфганг Лайтнер /и/ не се чете
Специалист-представител

Настоящата валидност на сертификата се документира изключително по Интернет на <http://www.qualityaustria.com/en/cert>. ЕАС:14

Аз, долуподписаният Цветан Димитров Николов удостоверявам верността на направения от мен превод от английски на български език на приложения тук документ. Преводът се състои от 1 стр.

Преводчик: Цветан Димитров Николов

Вярно е
оригинал



Handwritten signature



CERTIFICATE

Handwritten signature

KONT HIDROPLAST d.o.o.
Industrijska ulica 1480 Gostinjeva, Macedonia

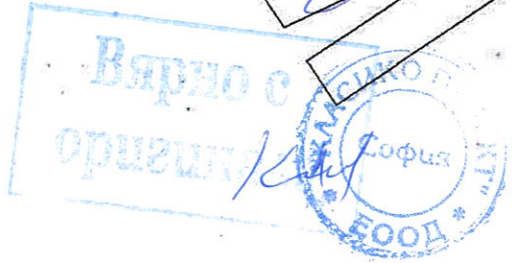
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ISO 14001:2004

Issue date: 2014-07-21
Valid until: 2015-07-21
Next audit: 2015-07-21

IRCA

Handwritten signature



Handwritten signature

TRANSLATION AGENCY

Office: 1504 Sofia, Bulgaria
38 Al. Dondukov Blvd.
Phone/fax: (+359 2) 944 33 92
Phone: (+359 2) 946 12 24
Mobile: (+359 88) 8 648 794



PREVODI
prevodi11@gmail.com
km04@abv.bg

ПРЕВОДИ

София 1504
Бул. Ал. Дондуков №58
Тел./факс: (02) 944 33 92
Тел: (02) 946 12 24
Мобилен: 0888 648 794

Превод от английски език

- IQNET -

МЕЖДУНАРОДНА МРЕЖА ЗА СЕРТИФИЦИРАНЕ

СЕРТИФИКАТ

IQNet и Quality Austria

Удостоверяват се наистинето, че организацията

КОНТИ ХИДРОПЛАСТ

Индустрииска о.б. 1480 Гевгелия, Македония

Проектиране, разработване и производство на полиетиленови и полипропиленови тръби и монтаж на преносни системи

ЕАС: 14

е внедрила и поддържа

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

която отговаря на изискванията на следния стандарт

ISO 14001:2004

Издадено на: 21.02.2011
Валидно до: 11.02.2014
Quality Austria е сертифицирана от: 12.02.2002

Регистрационен №: АТ-00211/0

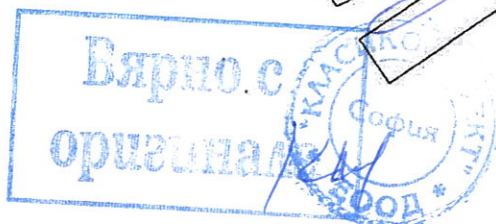
IQNet

Михаел Дрексел /п/ не се чете
Президент на IQNet

Quality Austria
Фридрих Кен-Беласи /п/ не се чете
Оторизиран представител на
Quality Austria

Аз, долуподписаният Цветан Димитров Николов удостоверявам верността на
направения от мен превод от английски на български език на приложените тук документи.
Преводът се състои от 1 стр.

Преводач: Цветан Димитров Николов



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



Акредитирана от ИА "БСА" съгласно БДС EN ISO/IEC 17025:2006
Сертификат № 47, III. Валиден до 30.06.2014 г.

лист 1
всичко листа 2

ПРОТОКОЛ

ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 476/15.05.2013 г.

1. СТРОИТЕЛНА ВАР - ГАСЕНА ВАР (варова каша) - **CL 90 – S PL**
Производител – ЕТ „Тамара 91- Иван Николчев“, гр. София
(наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)
2. ЕТ „Тамара 91- Иван Николчев“, гр. София
Писмо вх. № АИЛ-03-815/10.05.2013 г
Пробата е доставена от заявителя
(наименование на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)
3. Методи за изпитване: БДС EN 459-2:2010 ;
(номер на стандартите или валидираните вътрешнолабораторни методи)
4. Дата на получаване на образците / пробите за изпитване в лабораторията: 10.05.2013 г.
5. Количество на изпитваните образци : 5 kg
(количество на пробите и тяхната маса)
6. Дата на извършване на изпитването: 10.05 – 14.05.2013 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА АКРЕДИТИРАНАТА ЛАБОРАТОРИЯ:

(И.С.инж. М.Костова)

Вярно с
оригинала



7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

7.1 Изпитвания/измервания в обхвата на акредитация

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарт/валидирани методи	№ на образеца по вх.- изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1		%	БДС EN 459-2:2010	476	95,23	БДС EN 459-1:2010 CL 90-S PL ≥ 90	t = 22°C	не
2	Съдържание на СаО + MgO	%	БДС EN 459-2:2010	476	0,72	≤ 5	t = 22°C	не
3	Съдържание на CO ₂	%	БДС EN 459-2:2010	476	2,14	≤ 4	t = 22°C	че
4	Съдържание на SO ₃	%	БДС EN 459-2:2010	476	0,31	≤ 2	t = 22°C	не
5	Съдържание на свободна вар – свободен калциев хидроксид Ca(OH) ₂	%	БДС EN 459-2:2010	476	92,98	≥ 80	t = 22°C	не
6	Свободна вода (W _f)	%	БДС EN 459-2:2010	476	57,48	45-70	t = 22°C	не
7	Обемопостоянство		БДС EN 459-1:5.3.3-визуално	476	Издържа изпитването	Да издържа изпитването	t = 22°C	не

ЗАБЕЛЕЖКА I: Стойностите важат за сух и свободен от свързана вода продукт

ЗАБЕЛЕЖКА II: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се разчитат без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

(И.С.Илдж. М.Костова)

РЪКОВОДИТЕЛ НА АКРЕДИТИРАНАТА ЛАБОРАТОРИЯ:

(И.С.Илдж. М.Костова)

Handwritten signature

Вярно с оригинала



Handwritten signature

Handwritten signature



"ТАМАРА '91" - София

Варов разтвор и пакетирана гасена вар

Тамара Николчева

сл.тел./факс: 02 963 23 53, 02 963 23 63, 02 963 23 73.

GSM: 0889 23 44 05

e-mail: ettamara91@aby.bg

Варовия разтвор В1:2 EN 998-1 има широко приложение в строително-ремонтни дейности за зидария на керамични и бетонови тухли , както и за фини и груби мазилки по стени и тавани , а също така и бетонни колони и стени.Сещият има якост на сцепление 0,2 N/mm2 и се съхранява при температури над 0 С за срок от една година.

Гасената,отлежала и фино очистена бяла вар има приложение , както в строителството за шпакловки върху пресни(влажни) вароциментови мазилки на стени и тавани , така и в селското стопанство за белосване на дървесни насъждения против вредители.

Дата :

С уважение:

/Ив. Николчев/

Вярно с
оригинала

