

Първо приложение.

Лист №

Подп. и дата

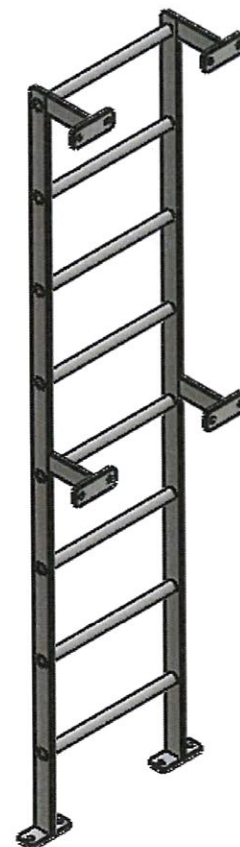
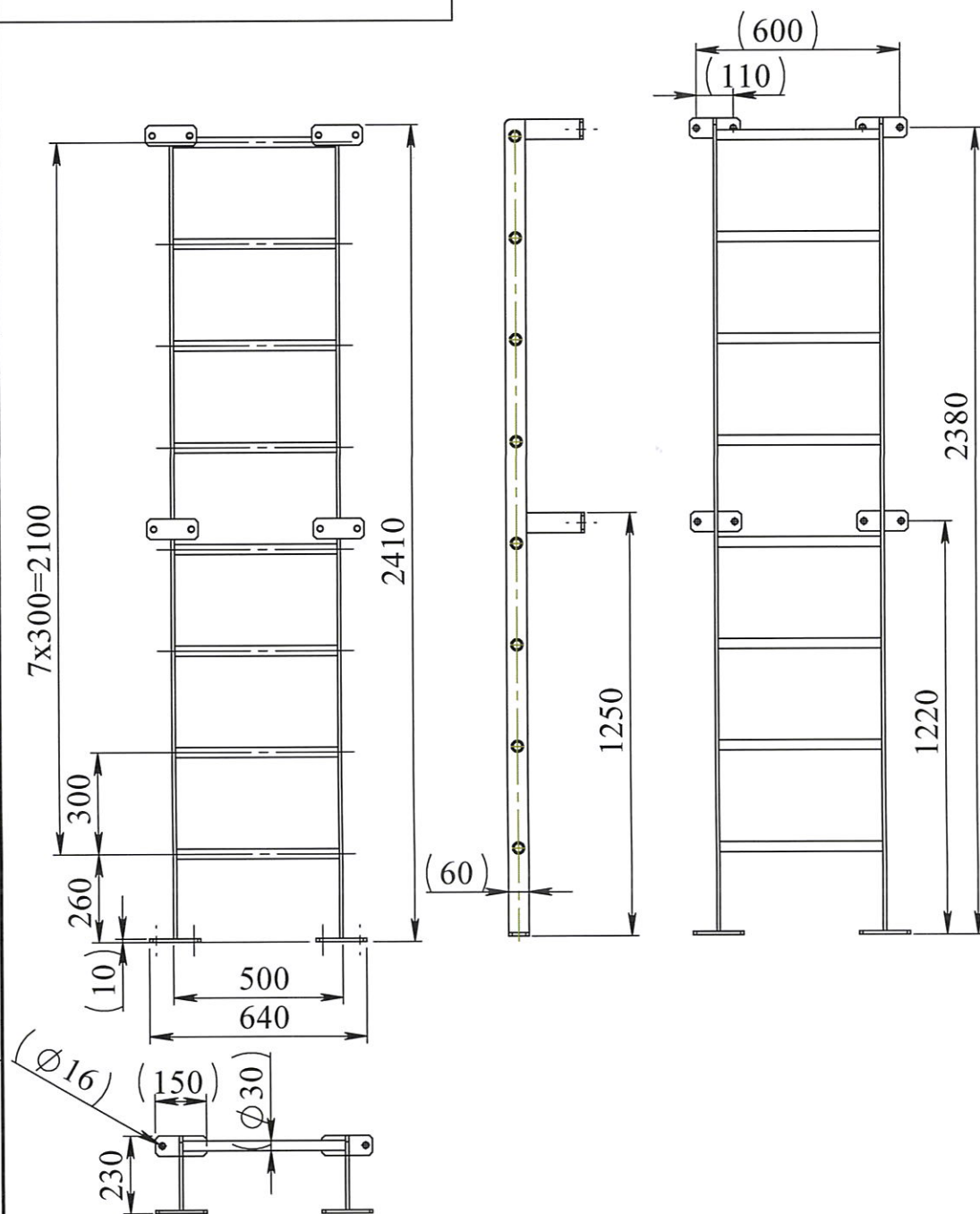
Инв. № на дубл.

Зам. инв. №

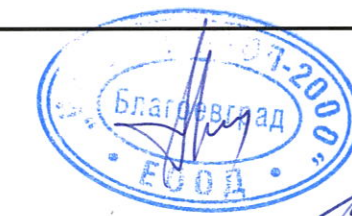
Подп. и дата

Инв. № на орг.

СРМ.00.00



1. Ненанесените гранични отклонения на размерите $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Да се почистят мустаците и притъпят острите ръбове
3. Заваряването да се извърши с електроди E 19 9 L W 2 2 EN 1600.
4. Допуска се заваряване газова среда (Ar) с тел G 19 19 БДС EN ISO14343.
5. Да се почистят, оформят и пасивират заваръчни шевове.
6. Ниво на качество според несъвършенствата - В, съгласно БДС EN ISO 5817.
7. Вид и обем на контрол без разрушаване на заварените съединения:
 - преди заваряване: VT, съгласно БДС EN ISO 17637 -100%; MT съгласно БДС EN ISO 17638- 25%;
 - след заваряване: VT, съгласно БДС EN ISO 17637 -100%; MT съгласно БДС EN ISO 17638- 100%;
8. - преди заваряване: VT, съгласно БДС EN ISO 17673 -100%; MT съгласно БДС EN ISO 17638- 25%;
9. Да се изпита готовия продукт в съответствие с БДС EN ISO 14122:2004 + A:2010.



28-11-2013

4	СРМ.00.04	Планка 10x60x150	4	AISI 304	
3	СРМ.00.03	Планка	6	AISI 304	
2	СРМ.00.02	Страница	2	AISI 304	
1	СРМ.00.01	Стъпало $\phi 30$ L=500 mm	8	AISI 304	
П	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Бр.	МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛ.



Възложител: Община Петрич

ОБЕКТ: ПСОВ за отпадъчни води от канализационната система на с. Михнево, общ. Петрич

ПОДОБЕКТ: Резервоар

ЧАСТ: Машинно конструктивна		Фаза: Работен проект		Дата: 28.10.2013 г.	
Технолог. инж. С. Сласов	28.10.2013 г.	Геология: инж. Тр. Мерачев	28.10.2013 г.	Геодезия: инж. Г. Райков	28.10.2013 г.
Р. проект: инж. С. Сласов	28.10.2013 г.	СК: инж. Е. Савова	28.10.2013 г.	ПБЗ: инж. Ал. Георгиев	28.10.2013 г.
Архитектура: арх. Р. Симеонов	28.10.2013 г.	Електро: КИП и А: инж. Пл. Илков	28.10.2013 г.	ПБ: инж. П. Илков	28.10.2013 г.

Мащаб	Маса
1:20	51.70
Лист	ВАСИЛ
1/1	ВЛАДИМИРОВ МИХАЙЛОВ

Стълба



Изм.	Опис	Подпис	Дата	Стадий	Версия
Разр.	Бешински		28.10.2013 г.		
Пров.			28.10.2013 г.	Р	
Утв.	Т.Найденов		28.10.2013 г.		

ГД ЕКОПРОЕКТ
КОНСУЛТ

СРМ.00.00

Копирап

Формат А3