



Европейски съюз
Европейски структурни и
инвестиционни фондове

ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
“ОКОЛНА СРЕДА 2014 – 2020 г.”



Образец

Екосол България АД
ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Долуподписаният Георги Петров Ата Караджа №26, ет.5, ап.13, лична карта гр. Стара Загора

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

гр. Стара Загора, ул. Стефан
Идана на 22.01.2014 г. от МВР

в качеството си на Пълномощник на Георги Петров Атанасов – Изпълнителен директор и Явор Димитров Асенов – Председател на СД, съгласно пълномощно с рег. № 4587 от 02.05.2017 г. на нотариус с рег. № 536 на НК на Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: област София, с. Лозен 1151, ул. Съединение № 127 Г вписано в търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273

участник в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.”

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето предложение за изпълнение на обществената поръчка по обявената от Вас процедура с горепосочения предмет, съобразено с Техническите спецификации.

След като получихме и проучихме документацията за участие с настоящата техническа оферта, правим следното обвързващо предложение за изпълнение на обществената поръчка „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.

1. Запознахме се с изискванията към участниците и към изпълнението на поръчката, с изискванията за изготвяне и представяне на офертата и заявяваме, че ги приемаме.

2. Приемаме да изпълним обществената поръчка в следните срокове:

2.1. Срок за изпълнение - доставка, монтаж и пускане в експлоатация на оборудването и техниката **60 календарни дни**, (не по-малко от 60 календарни дни и не повече от 120 календарни дни, считано от датата на влизане в сила на договора за доставка).

2.2.Срок за гаранционна поддръжка **60 месеца**.

Срока за гаранционна поддръжка не може да бъде по-кратък от 24 месеца, считано от датата на протокола за въвеждане в експлоатация.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Европейски съюз

Европейски структурни и
инвестиционни фондове

ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА “ОКОЛНА СРЕДА 2014 – 2020 г.”



2.3. Време за реакция **1 календарен ден;**

Под време за реакция се разбира времето от уведомяване на Изпълнителя по настоящия договор за възникнал дефект/прекъсване в работата на оборудването до времето на което ще пристигне аварийен екип на изпълнителя при възложителя/ оборудването. Предложеното от участника време за реакция не може да бъде по-малко от 1 ден и повече от 6 дена.

3. Декларирам, че:

- съм запознат със съдържанието на проекта на договора и приемам клаузите в него;
- при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки и закрила за естеството и условията на труд;
- срокът на валидност на офертата е 6 (шест) месеца, считано от датата определена за краен срок за получаване на оферти;
- ще осигуря на гаранционно обслужване на оборудването и техниката от оторизиран от производителя сервиз.

Приложение:

- Предложение за изпълнение на поръчката, в съответствие с изискванията на техническата спецификация.
- Декларация (в свободен текст) от участника за осигуряване на гаранционно обслужване на оборудването и техниката.

Дата: **05.09.2019 г.**



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

П Ъ Л Н О М О Щ Н О

Долуподпи-
издадена н
Асенов, ЕИ
представя
седалище и
настоящото

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

директор Георги Петров Атанасов, ЕГП
Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Председателя на съвета
дена на 07.06.2010г. от МВР – София, в качеството ни на
егистрирано в Търговския регистър с ЕИК 200358273, със
на Столична, ул. Съединение No 127г., (Дружеството), с

УПЪЛНОМОЩАВАМЕ:

Георги Петров Атанасов, ЕГП
Явор Димитров Асенов, ЕГН:
Стефан Богданов Младенов, Е
Таня Иванова Георгиева, ЕГП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

всяко едно от упълномощените лица поотделно със следните права:

1. Да представлява Дружеството пред всички Възложители на обществени/частни поръчки и/или процедури, в т.ч. но не само процедури по Закона за обществените поръчки, по Постановление №69 от 11.03.2013 г. за условията и реда за определяне на изпълнител от страна на кандидати за безвъзмездна финансова помощ и бенефициенти на договорена безвъзмездна финансова помощ от Структурните фондове и Кохезионния фонд на Европейския съюз, Съвместната оперативна програма „Черноморски басейн 2007 - 2013г.", Финансовия механизъм на Европейското икономическо пространство и Норвежкия финансов механизъм, по Постановление № 160 от 1 юли 2016 г. за определяне правилата за разглеждане и оценяване на оферти и експонироването на договорите в процедурата за избор с публична покана от бенефициенти на безвъзмездна финансова помощ от европейските структурни и инвестиционни фондове, във връзка с участието на Дружеството в такива процедури.
2. Във връзка с правата по т.1. пълномощникът има право от името на Дружеството да закупува, получава, регистрира, попълва, подписва и подава тръжна документация за участие в поръчките и/или процедурите.
3. Във връзка с правата т.1. пълномощникът има право да подписва и/или подава от името на Дружеството всички документи във връзка с участието на Дружеството в поръчките и/или процедурите, в т.ч., но не само: заявления, оферти (оферти за участие, ценови оферти, технически оферти, оферти за гаранционни условия и др.), БЕДОП, декларации относно подизпълнителите, да представя и заверява за вярност доказателства за икономическо и финансово състояние на Дружеството, каталози и проспектни материали, да подписва и подава декларации, че Дружеството не е обявено в несъстоятелност и не се намира в производство по ликвидация, декларации относно свързани лица, молби, протоколи, банкови гаранции, сертификати, декларации, че Дружеството няма задължения към държавата и/или общината, уведомления, всякакви други документи, които са необходими за участие в процедурите/поръчките по т.1. и се издават/прилагат от Дружеството. Изброяването в предходното изречение не е изчерпателно и следва да се тълкува разширително, в полза на упълномощеното лице.
4. Пълномощникът има право да прави запитвания, да отправя уточняващи въпроси, справки и да изисква и получава разяснения и всякакви документи във връзка с поръчките и/или процедурите.
5. Пълномощникът има право да присъства от името на Дружеството при отварянето на документите по провеждани поръчки/процедури, в които Дружеството кандидатства за Изпълнител и по своя преценка да прави възражения при констатирани нарушения на поръчките и/или процедурите.
6. Пълномощникът има право да води преговори от името на Дружеството с Възложители на обществени/частни поръчки и/или процедури, в които Дружеството е кандидат за Изпълнител/участник, да отправя предложения за промени в проекта на договора за съответната поръчка и/или процедури и поема ангажименти в тази връзка.
7. Пълномощникът има право да преупълномощава трети лица единствено и само с правото да подават всички необходими тръжни документи по провеждани поръчки/процедури, в които Дружеството кандидатства за Изпълнител и/или да присъстват при отварянето на тръжните документи.
8. Пълномощникът има право да подписва, подава и получава всякакви документи във връзка с горепосочените права.

гр. София

УПЪЛНОМОЩЕНИ:

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

На 02.05.2019 г. Нели Лукова, нотариус в район
на действие РС, София, рег. №536 на Нотариалната камара,
удостоверявам подписите върху този документ, положени

с местожителство гр.(с)
Рег.№ Събрана такса
Нотариус:

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ПОМО
СТИЛ

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

На 4.9.2019 г., Нели Лукова, нотариус в район РС София, рег. №
536 на Нотариалната камара, удостоверявам верността на този
препис, снет от оригинал на официален документ,
представен ми от:
ДАНИСЛАВА МИХАЙЛОВА ЗАХАРИЕВА, ЕГН
с местожителство гр. (с.) **София**
като в първообраза нямаше зачерквания, п
други особености.
Рег. № 11673, Събрана такса: 6.00

НОТАРИУС:

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ПОМ

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

НОТАРИУС

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

**Предложение за изпълнение на поръчката, в съответствие с
изискванията на техническата спецификация за изпълнение на
обществената поръчка с предмет:**

**„Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за
компостиране и инсталация за предварително третиране по проект
„Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и
инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за
община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.**

1. Обща част.

Целта на проекта е да се постигнат националните, регионалните и общински цели за намаляване на количеството депонирани битови отпадъци чрез осигуряване на допълнителен капацитет за разделно събиране и рециклиране чрез компостиране на зелени и/или биоразградими отпадъци. Изграждането и въвеждането в експлоатация на инсталацията и осигуряването на разделното събиране на зелени и/или биоразградими битови отпадъци, както и инсталация за предварително третиране на битовите отпадъци, генерирани на територията на община Петрич, ще допринесе за постигане на Специфична цел 1 на приоритетна ос 2 „Отпадъци“ на ОПОС 2014-2020 г. – „Намаляване на количеството депонирани битови отпадъци“.

По отношение на компостиращата инсталация - се създават условия за екологосъобразно третиране на зелени и биоразградими отпадъци, генерирани на територията на община Петрич в съответствие с нормативните изисквания за този вид дейност, чрез допълване на наличната в общината система за управление на отпадъците с изграждане на инсталация за компостиране. Конкретната цел е да се организира разделно събиране и последващо третиране на зелени и/или биоразградими битови отпадъци от поддържане на обществени площи, паркове и градини, зелени площи към търговски обекти, производствени и административни сгради, както и от домакинства на територията на общината, с което:

- ☐ да се намали количеството на депонираните отпадъци и на емитираните парникови газове от депонирането на биоразградими отпадъци;
- ☐ да се намали рискът за околната среда;

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



- да се намали рискът за системите за събиране и третиране на битови отпадъци, системите за разделно събиране на отпадъци от опаковки и тяхното по следващо рециклиране и оползотворяване;
- да се намали рискът за нормалната експлоатация на регионалното депо.

Съгласно чл. 31 от ЗУО във всеки от регионите за управление на отпадъците, системите за разделно събиране, повторна употреба, рециклиране и оползотворяване на битови отпадъци следва да осигуряват като минимум изпълнението на следното: най-късно до 31 декември 2020 г. ограничаване на количеството депонирани биоразградими битови отпадъци до 35 на сто от общото количество на същите отпадъци, образувани в Република България през 1995 г. Посочената цел се постига поетапно съгласно сроковете, определени в § 15 от преходните и заключителните разпоредби от ЗУО и подзаконовите нормативни актове. Изпълнението на тази цел позволява на общините да намалят дължимите отчисления за депониране на отпадъци.

Като самостоятелен район за управление на отпадъците, община Петрич има задължение сама да постигне посочените цели.

Съгласно определението, посочено в Наредба за разделно събиране на биоотпадъци и третиране на биоразградимите отпадъци, "компостиране" е процес на контролирано аеробно, екзотермично, биологично разграждане на разделно събрани биоотпадъци и утайки, с цел получаване на компост.

Целта на процеса „компостиране“ е да се трансформират естествените биоотпадъци, чрез управляван, аеробен биологичен процес, в богат на хумус материал, който е подходящ за полезна употреба в земеделието, градинарството и ландшафтните дейности. В тази връзка, процесът компостиране трябва да се разграничава от процеса на анаеробно разграждане, чиято основна цел е контролирано производство на биогаз. Съгласно изискванията на ЗУО и наредбата по чл. 43, ал. 5 от ЗУО биоотпадъците от поддържане на обществени площи, паркове и градини задължително се събират разделно и се третират чрез компостиране или анаеробно разграждане, по начин, който осигурява висока степен на защита на околната среда.

По отношение на инсталацията за предварително третиране на битовите отпадъци – целта на проекта е да се постигнат националните, регионалните и общински цели за намаляване на количеството депонирани битови отпадъци чрез осигуряване на допълнителен капацитет за предварително третиране на битовите отпадъци, генерирани на територията на община Петрич.



Чрез изпълнение на мерките по процедурата ще се подпомогне постигането на националните цели, заложи в българската нормативна уредба и в НПУО, за увеличаване до края на 2020 г. на дела рециклирани отпадъци до не е по-малко от 50 % от образуваните битови отпадъци. Ще се подпомогне и изпълнението на задължението на България като държава - членка на ЕС, произтичащо от чл. 6 от Директива 1999/31/ЕО относно депонирането на отпадъци, за приемането на мерки да се депонират само отпадъци, които вече са били третирани.

Община Петрич има разработена Програма за управление на отпадъците, съобразена с НПУО за периода 2014-2020 и депонира битовите си отпадъци на регионално депо, съответстващо на нормативните изисквания, с действащо Комплексно разрешително, но няма система за разделно събиране на зелени и/или биоразградими отпадъци и инсталация за преработването им, както и инсталация за предварително третиране на битовите отпадъци, каквито са изискванията на националното законодателство в областта на управление на отпадъци.

С проектното предложение се създават условия за екологосъобразно третиране на битови отпадъци, генерирани на територията на община Петрич в съответствие с нормативните изисквания за този вид дейност, чрез допълване на наличната в общината система за управление на отпадъците с изграждане на инсталация за предварително третиране.

Конкретната цел е изграждане на инсталация за предварително третиране на масово събраните смесени битови отпадъци, генерирани на територията на община Петрич с което:

- ☐ да се намали количеството на депонираните отпадъци;
- ☐ да се намали рискът за околната среда;
- ☐ да се намали рискът за системите за събиране и третиране на битови отпадъци, системите за разделно събиране на отпадъци от опаковки и тяхното по следващо рециклиране и оползотворяване;
- ☐ да се намали рискът за нормалната експлоатация на регионалното депо.

1.1. Описание на технологичното решение.

Компостиране

Процесът на компостиране ще включва следните пет стъпки:

- Подготовка на суровината
- Активно компостиране
- Зреене

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

- Пресяване
- Съхранение

Инсталацията за компостиране се състои от навес за предварително третиране на биоразградими зелени отпадъци (БЗО), площадка за извършване на „открито“ компостиране и навес за готов компост.

Навесът е предназначен за разтоварище и предварително третиране на разделно събраните зелени отпадъци. На нея може да се извършват дейностите по раздробяване, смесване и хомогенизиране на БЗО, а на площадката е планирано да се извършва дейността по разбъркване(аериране) на БЗО. Пресяването се извършва при всяка една от клетките на навеса за готов компост. Съответно подвижното сито ще бъде премествано в различна секция в зависимост от запълването ѝ, както и продължителността на съхранение на съответния готов компост. С цел управление на времето за готов компост. Компостът не трябва да се съхранява повече от 60 дни.

Общата площ на площадката за компостиране на БЗО е около 5500м², като площта на куповете за компостиране на открито е 2948м². Необходимата площ за складиране на суровия отпадък, включващ разделно събрани зелени отпадъци от обществени паркове и градини и разделно събрани градински отпадъци от домакинствата, е 150м². Планирано е навеса да се изгради от стоманена носеща конструкция с площ осигуряваща съхранението на част от мобилното оборудване.

На площадка за открито компостиране, навесите за временно съхранение на суровите биоразградни отпадъци и зрелия компост ще бъде положена трайна настилка, с което ще осигури възможност за лесно почистване и защита на почвата от замърсяване.

На площадката за компостиране ще бъдат разположени следните машини, необходими за производството на компост:

- Машина за раздробяване на постъпващия материал;
- Машина за обръщане;
- Челен товарач;
- Машина за пресяване на готовия компост.

Навес за приемане на зелени отпадъци

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Обособения навес за приемане на зелени отпадъци ще служи за разтоварване, междинно съхранение и предварително третиране на постъпващия органичен материал, който ще бъде компостиран.

Входящият контрол, разтоварването и краткосрочното междинно съхранение на постъпващите за компостиране отпадъци са първите дейности, които се извършват под ръководството на оператора на компостираща инсталация.

Входящите материали за компостиране трябва да включват само разделно събрани при източника биоотпадъци, в съответствие с „Приложение 1” от „Наредбата за разделно събиране на биоотпадъци и третиране на биоразградимите отпадъци, които не са били смесени, комбинирани или замърсени с други потенциално замърсяващи отпадъци, продукти или материали (с изключение на нарязаните зелени отпадъци)”.

Специално внимание, трябва да бъде насочено към качеството на доставените биоотпадъци по време на приемането им. Входящите материали трябва да бъдат идентифицирани недвусмислено, за да се провери дали те отговарят на списъка на допустимите суровини (биоотпадъци). Това включва възможността за проследяване на качеството, както и произхода и технологичните процеси, от които произтичат материалите (биоотпадъците).

След разтоварване на отпадъците се извършва третиране на замърсителите, ако е необходимо. Осъществява се ръчно (с ръце или вила). Отделените отпадъци ще се събират в контейнери с вместимост от 1,1м³ – 2 броя. След тяхното запълване, те ще бъдат извозвани на депото.

Дейности, извършвани в зоната за разтоварване включват:

- приемане на входящите материали (биоотпадъци) от транспортното средство;
- входящ контрол:
 - o определяне на вида на отпадъците, в съответствие със списъка на разрешените входящи материали (биоотпадъци);
- идентифициране, и ако е необходимо разделяне и отхвърляне на неподходящите входящи материали (биоотпадъци), като в случай на колебание се извършва сепариране на замърсителите;
- междинно съхранение на различните видове доставени входящи материали (биоотпадъци);

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

- предаването на добавки и помощни средства (почва, пепел от дървесина и др.);
- регистриране на количествата (маса в тонове).

Постъпващите отпадъци се съхраняват отделно в 3 секции:

- за трева и листа;
- смесени градински;
- и дървета, храсти и структурен материал.

Максималният период, за който ще бъдат съхранявани различните видове отпадъци е:

- Клони и дървесен чипс – до 1 месец след доставяне;
- Свежо окосена трева, листа – до 24 часа след доставяне.

Предварителното третиране на биоотпадъците (раздробяване, смесване за регулиране на влагата на материала) се извършва с цел получаването на оптимална смес от материали за по следващия процес на компостиране.

В тази част на площадката може да бъде разположен мобилен шредер (раздробяваща машина). Натрупаната биомаса се подава към шредера посредством челен товарач. Мобилния шредер може да бъде разположен и на площадката за открито компостиране, като с помощта на челния товарач ще се осъществи разбъркването и смесването на различната биомаса с цел постигане на подходяща рецепта за компосиране.

Открита площадка с купове за интензивно разграждане (фаза 1) и зреене (фаза 2) на компост

С помощта на челен товарач, трактор и ремарке ще се извършва пренасяне / разбъркване на предварително обработената смес от биоразградим материал. Хомогенизираната маса следва да се разстила на редове, като се оформят купове с трапецовидно сечение. Куповете ще се разстилат на открито върху обособената за целта площадка до края на активната фаза – фаза 1. Размерите на редиците, формирани от свежия компост ще са с дължина 84м., ширина голяма основа 3,9м., ширина малка основа 0,5м и височина от 1,8м. Броят на редиците за фаза 1 е равна на 5 купа. След фаза 1 настъпва така нареченото зреене на компоста, което се обуславя с фаза 2 от процеса на компостиране. След приключване на фаза 1 обема на третираната биомаса ще се редуцира, за сметка на нейното обемно тегло. Оразмеряването на купо

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

2, ще са 4 броя с дължина 60м., ширина голяма основа 3,9м., ширина малка основа 0,5м и височина от 1,8м за всеки един от тях.

Общия брой на купове, които ще се образуват на площадката е 9 бр. Куповете се формират по дължина на обособената площадка, като между всеки първи два реда е необходимо да се предвиди отстояние от 0,35м, а между всеки втори два реда отстояние от 2,7 м за преминаване на механизираното транспортно средство, за което ще е закачен обръщач – прикачен инвентар. Прикачения инвентар към трактора включва система за обръщане на компостни редове, автоматична оросителна система и механизъм за навиване и разгъване на полупропусклива мембрана на компостните редове. Системата за обръщане на компостните редове е от изключително голямо значение за правилното управление на процеса на компостиране. Интервалът на обръщане на компостните редове ще се определя спрямо отчетените показатели като температура, наличие на кислород и влага, част от процеса на провеждане на постоянен мониторинг на инсталацията за компостиране.

Ако количеството на БЗО се повиши, е възможно да се използва и друга схема на подреждане на куповете, с което ще се осигури възможност да се образува още един куп. Подредбата и общия брой на куповете няма да се отрази по никакъв начин на технологичния процес.

Куповете трябва да бъдат обръщани по-често в началото на процеса, като интервалите ще се удължават към края на първия месец. Препоръчителната честота на обръщане е както следва:

- Първа седмица – 3 пъти седмично
- Втора седмица – 2-3 пъти седмично
- Трета седмица – 2 пъти седмично
- Четвърта и пета седмица – 1 път седмично
- От шестата седмица нататък – веднъж на две седмици, ако все още се отделя топлина.

При ефективно обръщане със специализирана машина, минималното време за активно компостиране е 1,5 месец, а средното около 2,5 месеца.

След активното компостиране, започва втората фаза от процеса.

Процеса на компостиране продължава през цялата фаза на зреене (фаза 2), но по-бавно и при по-ниски температури. При зреенето се създава по-стабилен компост и значително намалява потенциала за растителна фитотоксичност. Съдържанието на влага на компоста

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

зреене трябва да се поддържа между 50 и 60 процента. След фазата на зреене и преди пресяването на получения готов компост се прави проверка на съдържанието на влага, което трябва да бъде намалено до около 40-45 процента за улесняване на пресяването на фракции.

Готовият компост се премества в покрит навес за пресяване с оразмерителна площ за съхранение на готовия компост за период до 60 дни е равна на 200-230 м². Навеса е проектиран с по-голяма полезна площ с цел обработка на готовия компост с мобилно сито и съхранение на част от мобилната техника. Подробно оразмеряване и размери на навеса може да се види в части Архитектурна и Конструктивна.

Необходими мерки за поддържане на оптимални условия за компостиране

Доколкото прилагането на технологиите за открито компостиране е свързано с отделяне на неприятни миризми се предвижда да бъдат възприети всички подходящи добри практики за ограничаване и контрол на миризмите. За тази цел куповете ще бъдат покрити с полупропусклива мембрана, която ще ограничи неприятните миризми. Отделянето им в процеса на компостиране се дължи основно на следните причини:

- неправилно смесване на изходните материали;
- лоша аерация;
- твърде висока температура по време на активната фаза;
- висока влажност на субстрата;

Във връзка с тези вероятни технологични проблеми се предвиждат две основни групи мерки:

- а) Мерки, свързани с подготовката на отпадъците за компостиране и осигуряване на следните на оптимални параметри за изходния субстрат:

Параметър	Граници на стойността	Отклонения	Мерки
Пропорция въглерод/азот	20:1 – 40:1	Намаляване	Под 20:1, наличие на суровини богати на азот, прибавяне

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Параметър	Граници на стойността	Отклонения	Мерки
(C:N)		Увеличаване	суровини богати на въглерод Над 60:1, прибавяне на суровини богати на азот.
Влажност	не повече от 65%	Увеличаване	Добавяне на сухи растителни отпадъци и/или подходящи за компостиране хартия и картон
Размер на частиците	25 – 75 мм	Извън диапазона	Смесване, смилане
Плътност	не повече от 600 кг/м ³	Увеличаване	Прибавяне на подходящ обемен пълнител, напр. стърготини, дървен чипс и др.

За постигане на оптимално съотношение 25:1 – 35:1 въглерод/азот (C/N) е необходимо да се смесват 1:2:5 зелени отпадъци към дървесни отпадъци към градински отпадъци от домакинствата богати на въглерод и по-малко на азот.

б) Мерки свързани с процеса на компостиране – засягат основно честотата и техниката за обръщане на компостните купове, така че да бъдат поддържани и следните параметри:

Параметър	Граници на стойността	Отклонения	Мерки
Концентрация	не по-малко от 5%	Намаляване	Обръщане на

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

на кислород			купа
Температура	40 – 60 °C	Увеличаване Намаляване	Обръщане на купа. Добяване на вода докато се обръща купа.
Влажност	45 – 60%	Увеличаване Намаляване	По-често обръщане на купа Куповете за сухи, добавяне на вода

Температурата и влажността на компоста ще бъдат измервани ежедневно с термометър и влагометър за компост. Температурата ще бъде измервана на дълбочина поне 1 метър, а влажността на 0,5 метра. Концентрацията на кислород ще бъде измервана с оксиметър един път седмично или при възникване на проблем.

Препоръчителните условия за бързо компостиране

Параметър	Приемлив диапазон	Предпочитан диапазон
Отношение C:N	20:1 – 40:1	25:1 - 30:1
Влажност	40 – 65%	50 - 60%
Концентрация кислород	>5%	~16 - 18.5%
pH	5.5 – 9.0	6.5 - 8.5
Температура	40° - 65°	50° - 60°
Размер частиците	25 – 75 мм	В зависимост суровината
Плътност	не повече от 600 кг/м ³	

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Навес за съхранение на готов компост

В навеса за готов компост е предвидена зона за обработка на готов компост, зона за съхранение на готов компост и площ за временно съхранение на мобилното оборудване. Зоната за готов компост е оразмерена за 60 дни. След достигане и надхвърляне на този период, започва процес на влошаване качествата на готовия компост, което не трябва да се допуска в процеса на управление на площадката за компостиране.

Компостата ще се пресява със сито 20мм. Отделената фракция над 20 мм ще се използва за структурен и „заквасващ“ материал във фаза 1.

Стабилния компост ще се съхранява в зависимост от времето, което е престоял в обособени отделни клетки (3 броя) под навеса.

Съхранение на наличната механизирана техника

Отделното оборудване за управление и поддържане на системата за компостиране ще се съхранява, както на площадката за компостиране, така и в покритите помещения на площадката за сепариране.

Машината за раздробяване на постъпващия материал е подвижна и ще оперира главно на откритата площадка за компостиране. При приключване на работния ден се придвижва и съхранява под навеса за „суров“ биоразградим материал. В същото помещение следва да се съхранява и машината за обръщане и аериране, която е прикачен инвентар. Съхранението на съответните машини, под навеса за „суров“ материал, ще осигури лесна и бърза експлоатация тъй като съоръжението е в непосредствена близост до площадката за компостиране.

Челният товарач, ще оперира и на двете инсталации. Неговото съхранение ще бъде съобразено с ежедневните нужди и потребности от оператора. Неговите габарити позволяват да бъде съхраняван както под навеса на инсталацията за сепариране, така и под навеса за „суров“ материал за компостиране.

Машина за пресяване на готовия компост следва да оперира в отделните секции на навеса за готов компост. С помощта на челния товарач, ремарке и трактор фракциите над 20 мм ще се пренасят в зоната за временно съхранение на „суров“ материал. Там фракцията ще се използва като структурен материал.

Под предвидените навеси, за временно съхранение на наличната механизация, ще има положена твърда настилка, с което да се осигури възможност за лесно почистване и защита на почвата от замърсяване.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Предварително третиране

Предвиден е монтаж на инсталация за сепариране на отпадъци, като комплексна доставка. Тя ще бъде монтирана под навес.

В северната част на навеса се обособява участък, в който да се извършва дейността по приемане и разтоварване на ново постъпващата фракция ТБО. Фракцията съдържа в състава си предимно рециклируеми материали. Под навеса ще бъде положена трайна настилка, с което да се осигури възможност за лесно почистване и защита на почвата от замърсяване.

Инсталацията за предварително третиране на ТБО е оразмерена с производителност от 10841 т/година, спрямо детайлен морфологичен анализ направен във фаза Прединвестиционно проучване. Работното време във фаза ПИП е 365 дни в годината. При целогодишна работа необходимия капацитет на инсталацията е равен на 29,70 т/ден или около 5 т/час.

Максималната производителност на заложената инсталация може да бъде до 10 т /ч. Скоростта на сепариране може да се регулира чрез инверторното управление на машините и съоръженията. Всичко това зависи от състава на входящия отпадък, организация в процеса на експлоатация и сръчността на работниците.

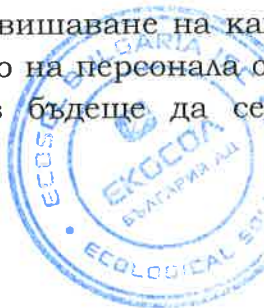
Зона за приемане на постъпващи отпадъци, разполагане на инсталация за сепариране на ТБО и временно съхранение на сепарираните отпадъци

Непосредствено до инсталацията за сепариране е предвидено да се обособи участък, в който да се извършва дейността по приемане и разтоварване на ново постъпилата фракция ТБО, която предимно съдържа в състава си рециклируеми материали. Под навеса ще бъде положена трайна настилка, с което да се осигури възможност за лесно почистване и защита на почвата от замърсяване.

Инсталацията за сепариране на отпадъци е модулен тип, което позволява демонтирането, преместването и разширението/модернизацията ѝ, при необходимост.

Торбичките е предвидено да се обработват ръчно от неквалифициран персонал посредством ръчни устройства за разкъсване на торбички. С цел оптимизиране работата на цялата инсталация, повишаване на капацитета ѝ, минимизиране на рисковете свързани със здравето на персонала отговорен за разкъсване на торбичките, е препоръчително в бъдеще да се

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

автоматизирана система за отваряне на торби (Bag Opener) на мястото на приемния контейнер.

Временно съхранение на постъпващите ТБО

В тази зона ръчно се извършва първично сортиране на отпадъците – отделяне на едри инертни материали / бетон, тухли, и др./, големи метални предмети / тръби, винкели/, електронен и електрически скраб, дървени парчета и дюшеци и други несвойствени отпадъци. Целта е да се предпазят следващите машини и съоръжения от евентуални аварийни ситуации.

Верижно лентови транспортъори

С помощта на транспортна машина тип „челен товарач“ отпадъците се подават към хоризонталната част на лентов транспортъор, от модулна метална мрежа /75 мм/, с инверторно управление.

Първия участък е права хоризонтална част за захранване с материал, разположен в канал под кота нула. Транспортната лента е с ширина 1000 мм / в шахта/.

Вторият участък се състои от наклонена част за придвижване на отпадъка. Транспортната лента е с ширина 1000 мм и дължина $L=9960$ мм при наклон 35 градуса. Чрез нея отпадъците се отвеждат към зареждащ бункер пред ситото, над лентов транспортъор с гумена лента с инверторно управление. Лентовия транспортъор под приемния бункер е с техническа характеристика включваща дължина от 7000мм, ширина на лентата 1400мм, полезна ширина на лентата от 1200мм. Тази транспортна лента захранва сито 1500мм x 5000мм. Тук отпадъка се разпределя по зърнометричен състав. Размера изходяща фракция под ситото е 80 мм x 80 мм.

Под ситото има монтиран лентов транспортъор с гумена лента с инверторно управление за фракция < 80 , с $L=4,50$ м; $V=1,40$ м (Използваема ширина $V=1,20$ м). Тази лента отвежда попадналата фракция към друг следваща лента.

Изходящата фракция се извежда чрез лентов транспортъор с гумена лента с инверторно управление за фракция < 80 се отправя към клетки „изход подситова фракция“. Транспортъорът е с дължина 15,0м, ширина 1,0м (използваема ширина $V=0,80$ м).

От горе описаните машини и транспортни ленти се очаква интензивно отделяне на течност /инфилтрат/ от битовите отпадъци. Около тях са предвидени дренажни канали и шахта за събирането на инфилтрат, подробно

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

разработени по част ВиК. От тук инфилтрат гравитачно ще се отвежда до резервоар за инфилтрат с обем 320м³.

Система за предварително разделяне на отпадъците на фракции >80мм и <80мм

За целите на предварителното пресяване в настоящия проект е предвидено дисково сито с размери пропускащи отпадъци под 80мм. Едрата фракция от сито (с размери 1500мм x 5000мм), чрез лентов транспортър с гумена лента с инверторно управление, се отвеждащ към сортираща платформа. Захранваща лента към Кабина за ръчно сортиране е с дължина 12.0м и широчина 1.40м (използваема широчина 1.20м).

Кабина за ръчно сортиране

Сепариращата кабина е термоизолирана, климатизирана, изработена да отговаря на всички изисквания за безопасни и здравословни условия на труд. Предвидено е тя да бъде изградена от здрава метална конструкция, метални профили и площадки съобразени със спецификата на работа.

Кабината за сортиране се състои от сепариращ лентов транспортър, отвори през платформата, през които се подават различните фракции отпадък. На лентовия транспортър отпадъците се разстилат и ръчно се извършва тяхното сепариране. Предвидени са 8 работни поста, като има възможност за разполагане на още 2 допълнителни след монтирането на "Bag Opener", за ръчно разделяне. Сортират се следните отпадъци:

- Хартиените отпадъци се сортират на велпапе, картон и други;
- Пластмасовите отпадъци се сортират на пластмасови фолия, PET бутилки / може и по цвят – прозрачни, кафяв, зелен, син/, твърди пластмаси- PVC, PE, PP.
- Кожа, текстил, гума
- Стъкло

Цветните металните отпадъци / алуминий, мед, бронз, цинк, олово, хром никел/ се сортират според вида на метала, от който са изработени. За феритните материали е предвиден лентов магнитен сепаратор, разположен напречно над сортиращата лента.

Сортиращата платформа е комплексна доставка в комплект с метални стълби и метални улеи в отворите на пода – 8 бр. Представлява работен контейнер с термопанели, снабден с климатик, пречистване на въздух в помещ

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

сортиране и вентилационна система за рециркуляция – 500 м³ /ч., локално осветление и аварийен бутон на всяко работно място за автоматично спиране на ленти. Размери на пода L=15,00m; B=6,00m.

Отпадъците, които не подлежат на сепариране за следващо рециклиране и не подлежащи на стабилизиране, остават на сортиращата лента и в края ѝ се подават чрез лентов транспортър за остатъчна фракция с гумена лента с инверторно управление, към клетка „изход не сепариран отпадък”.

В този клетка се събира отпадък, който не подлежи на сепариране и стабилизиране. След събирането на определено количество, последният се транспортира с автомобилен транспорт до депото за битови отпадъци.

Сортирания отпадък през улеите на пода на платформата ще пада в отделни секции, като всяка една от секциите, с рециклируем отпадък предвиден за балиране, има възможност за прибутане към транспортна лента отвеждаща отпадъка до балираща преса. Предвидено е сортираните отпадъци от вторични материали да се балират и опаковат със специална преса, комплексна доставка.

Отпадъците не подлежащи на балирани ще се събират в подвижни контейнери.

Предвижда се балираните отпадъци да се пренасят до склад за временно съхранение на сепарираните отпадъци, който да служи за временното съхранение на балите с вторични рециклируеми / оползотворими материали. Съответното складово пространство е разделено на секции, с размери отговарящи на оразмерителните параметри.

Готовите бали чрез автомобилен транспорт се извозват до/от определената фирма за рециклиране.

Стабилизиране на подситова фракция с размер <80мм

Дейностите по стабилизиране на подситовата фракция, които се осъществяват в клетки за стабилизиране, ще се извършат с помощта на 1бр. челен товарач за захранване и преместване на материала за стабилизиране, вентилатори осигуряващи необходимия въздух за принудителна аерация по време на стабилизацията и система за навиване и разгъване на полупропускливата мембрана над клетките.

Бетонни клетки са с полезен обем от около 66 м³– общо 8 броя. В тях е предвидено да се събира подситова фракция от хранително битови отпадъци от инсталацията за сепариране. От клетката в която попада подситова фракция, чрез лентов транспортър, ще се извършва зареждане на всяка от 8

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

клетки с помощта на челен товарач. Това се осъществява в рамките на всеки 3 дни. Отпадъкът в клетките трябва да покрива аерационната система по дъното на височина минимум 50-60 см (в зависимост от неговата плътност). Отпадъкът престоява общо 25 дни за стабилизиране.

За правилното протичане на процеса на стабилизиране е необходимо да се контролират следните показатели:

- съдържание на влага
- температурен режим
- аериране /снабдяване с кислород/

Всяка една от осемте клетки е снабдена със система за стабилизиране включваща:

- вентилатор;
- тръбна система до двата канала на всяка клетка. Част от тръбната система включва:
 - o спирателен кран за поддържане на определено налягане в системата в зависимост от плътността и височината на натрупване на отпадъка;
 - o манометър отчитащ налягането преди спирателния кран;
- канали за разпределение на подавания въздух и отвеждане на образувалия се инфилтрат състоящи се от:
 - o канално тяло;
 - o решетка с максимална широчина на процеците до 2см;
 - o каменна фракция над решетките с диаметър от 3 см до 5 см;
 - o електрически спирателен кран на изход събирателен канал;
- Полупропусклива мембрана;
- Система за събиране на полупропусклива мембрана;
- Сонда за измерване на температурата.

Предвижда се изграждане на автоматизирана система (комплексна доставка) за управление на процеса на аериране следвайки следния алгоритъм на управление: След като се запълни една клетка с подситова фракция за стабилизиране, следва да се постави сондата за следење на температурата. За намаляване на изпаренията и минимизиране образуването и разпространението на неприятни миризми е предвидена полупропусклива мембрана за покриване на клетките. Всяка клетка се г

полупропусклива мембрана. Сондата следяща температурата в клетката за стабилизиране е свързана с табло за управление на вентилатора на принципа старт-стоп. Достигайки определена, предварително зададена температура, следва да стартира работа вентилатора. Той ще работи докато не се достигне определена, предварително зададена, температура. С цел оптимално управление на процеса на стабилизиране е предвидена възможност за ръчно оросяване на системата. Вентилаторът ще бъде настроен да се изключва при достигане на определени температурни стойности, като операторът на системата следва да осигури оптимална работа на вентилатора спрямо оразмерителни му параметри по дебит и напор. Това може да се осъществи чрез претваряне на спирателния кран след вентилатора.

При стартиране на работата на вентилатора автоматично ще се затваря крана за отвеждане на образувалия се инфилтрат. При спиране на вентилатора следва автоматично да се отваря крана за отвеждане на инфилтрат от каналите.

След достигане на оразмерителния период за стабилизиране следва стабилизираната фракция да се извозва на депото. За да се осъществи това първо следва да се навие полупропускливата мембрана, чрез системата за навиване (комплексна доставка) монтирана на всяка клетка.

След това следва да се извадят сондите за следене на температурата, като в това положение вентилаторите не трябва да имат възможност да стартират работа. Следователно спирателния кран след вентилатора следва да бъде затворен. Спирателният кран на тръбопровода извеждащ инфилтрата следва да бъде отворен, като по този начин периодично, след изпразване на всяка клетка, следва да се осъществява измиване на клетките. Събирателните канали са свързани с площадковата канализационна система отвеждаща инфилтрата в резервоар за инфилтрат.

Със стабилизирането на органичната фракция се гарантира обеззаразяване на фракцията, която ще бъде депонирана. При стартиране на процеса на стабилизация на органичния материал първоначално протича фаза на активно разграждане на органични вещества /фаза на обеззаразяване/. Тази фаза се характеризира с висока температура, предизвикана от процеса - > 55 C до 70 C. Унищожават се вредни семена, плесени и бактерии.

За поддържане на температура под 70° C субстрата се аерира и размесва.

Размесването се извършва с челния товарач чрез преобръщането му/пренасянето на отпадъка от клетка в клетка на всеки 3 дни.

Готовият стабилизирани отпадък се транспортира до прилежащото депо за битови отпадъци.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

1.2. Обхват и обем на дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка.

Предметът на обществената поръчка е избор на Изпълнител, който ще изпълни доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г., съгласно технически спецификации, неразделна част от настоящата документация.

1.2.1. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване за компостираща инсталация.

№	Описание	Технически характеристики	Марка	Количество
КОМПОСТИРАЩА ИНСТАЛАЦИЯ				
1.1	Комуникационно оборудване Марка: Cobra Модел: M1035FLT	Работен обхват до: 12 км Мощност: 0.5 Watts Оперативна честота: UHF/FM Водоустойчиви; Активиране чрез глас; Осветен дисплей; Заклучване на клавиатурата; Щипка за колан; Поставка за зареждане; Функция пестене на батерия; Индикация на батерията; Максимално време за работа: 24 часа; Броя слушалки: 10	бр	1,00
1.2	Лабораторно оборудване		бр	1,00
1.2.1	• Лабораторен	Калибровка Автоматична		

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

	pH-метър Марка: Milwaukee Модел: Mi150	Съхранение на данни Функция за самодиагностика Автоматично компенсиране на температурата Захранване 220V, 50Hz		
1.2.2	Едноканален преносим електронен термометър Марка: ETI Модел: Therma 1	Обхват -99,9 до 299,9°C; Двуредов екран. Възможност за смяна на мерните единици, регулируемо автоматично изключване.		
1.2.3	Портативен Влагомер Марка: EXTECH Модел: RH390	Обхват температура: -30 до 100°C Обхват влажност: 0 до 100 %rh Резолюция темп.: 0.1°C/°F Резолюция влажност: 0.1%rh Точност темп.: ±1 °C Точност-влажност: ±2% (20 to 90 %rh) Измервателна скала: Целзий / Фаренхайт; % rh & точка на оросяване Калибриране в акредитирана лаборатория		
1.2.4	Портативен газ анализатор Марка: Testo Модел: 350	Измерване (при следните граници) на: - O₂ 0 – 25 % - CO (H₂ комп.) 0 – 10.000 ppm - NO - 0 – 4 000 ppm - CO high - 0 – 10 000 ppm		

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

		- CO very high 0 – 5,0 % - NO2 - 0 – 500 ppm - SO2- 0 – 5 000 ppm - температура на газа до 650 °C - измерване на тяга от -600 до +1150 hPa Изчисляване на: CO2; излишък на въздух; точка на роса; NOx като NO2 (mg/m3), CO/CO2; CO съотнесен към 0% O2		
1.2.5	Лабораторен микроскоп Марка: Levenhuk Модел: D320L 3.1M	Координатна предметна маса, имерсионен кондензер, възможност за грубо и фино регулиране, настройка на рязкостта и широкоъгълни окуляри, цифрова камера. Софтуер осигурява възможност за преглед и редактиране на получените изображения. USB кабел. Съвместими операционни системи: Windows. Комплектът включва: микроскоп, цифрова камера, обективи, окуляри, кондензер, имерсионно масло, CD за инсталиране на софтуера, USB кабел, захранващ кабел, ръководство.		
1.3	Контейнери Производител: Green City International	Метални. Не пропускат течности Вместимост 1,1м³. Отговарят на българските и европейски стандарти за съдове за отпадъци, и на	бр	2,00

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

	Модел: MSE 1100	изискванията за безопасност и здраве.		
1.4	Трактор Марка: Kubota Модел: M5111	Технически параметри: Мощността на трактора е съобразена с прикачения инвентар за обръщане на компостни редове. 115 конски сили	бр	1,00
1.5	Ремарке тип Дъмпер Производител: Ремби АД, Модел: DT13	Технически параметри: Брой на осите - 2; Полезен минимален обем 12 м ³ ; Пневматични спирачки с хидравлично отваряне на задната врата.	бр	2,00
1.6	Мини товарач Марка: Manitou Модел: MT625 easy	Технически параметри: Капацитет на кофата 1.5м ³	бр	1,00
1.7	Сито (рафиниране на компост) Марка: ZAGO Модел: ECOGREEN 1200 COMPACT	Технически параметри: Капацитет на сито 20мм - 15 м ³ /час. Сито с мрежа и подменящ се ситов барабан.	бр	1,00
1.8	Шредер Марка: Negri Модел: R255BNHP21ON	Технически параметри: Капацитет на шредер 10 м ³ /час. Максимален диаметър на раздробяване - 100мм	бр	1,00

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



1.9	Полупропусклива мембрана Модел: COMPOnent Compost Fleece	Технически параметри: Якост на опън 12,5kN/m; Относително удължение 12.5%; Въздухопропускливост cfm230; Маса 200gr/m ² ; Устойчивост на статично пробиване 2000N; Материал от непрекъснати полипропиленови влакна устойчиви на ултравиолетови излъчвания с незапалимо покритие. Комплексна доставка, е съобразена с размерите на куповете по част технологична и устройството за навиване на полупропускливата мембрана.	м ²	3675
-----	---	--	----------------	------

1.2.2. Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване за инсталация за предварително третиране.

№	Описание	Технически характеристики	Мярка	Количество
ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ				
2.1.	Мобилно Оборудване			
2.1.1.	Полупропусклива мембрана Марка: Compost Systems Модел: COMPOnent Semipermeable Compost Membrane	Технически параметри: 3 слойна; Тегло – 560 g/m ² ; Якост на опън Weft: 4300 N/ 50 mm + 200; Дебелина 0,95 + 0,05 mm; Паропропускливост >4000g/m ² /24h;	м ²	470,00

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

		Въздухопропускливост 0,857-8,237 m³/m²h; Устойчива на UV излъчване; С незапалимо покритие. Комплексна доставка, която следва да бъде съобразена с размерите на куповете по част технологична и размера на навивача за полупропусклива мембрана		
2.1.2.	Навивач за полупропусклива мембрана (допълнителен към машината за обръщане на компостни редове, съобразно технологията за компостиране) Марка: Compost Systems Модел: Fleece roller °	Технически параметри: Размерите на навивача са съобразени спрямо габарита на куповете за компостиране: Малка основа=0.5м; Голяма основа=3.9м; Височина=1,8м. Оборудването е комплексна доставка и е съобразено с прикачения инвентар за обръщане на компостни редове и мощността на машината, към която се агрегира.	бр	1,00
2.1.3.	Крик Марка: TONGRUN Модел: TG27580	Технически параметри: Товароподемност на носа 5 тона. С хидравлично повдигане. Капацитет на цилиндъра 5 тона.	бр	1,00
2.1.4.	Лабораторно оборудване		бр	1,00
2.1.4.1..	•Лабораторен рН-метър Марка: Milwaukee Модел: Mi150	Калибровка Автоматична Съхранение на данни Функция за самодиагностика		

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

		Автоматично компенсиране на температурата Захранване 220V, 50Hz		
2.1.4.2.	Едноканален преносим електронен термометър Марка: ETI Модел: Therma 1	Обхват -99,9 до 299,9°C; Двуредов екран. Възможност за смяна на мерните единици, регулируемо автоматично изключване.		
2.1.4.3.	Портативен Влагомер Марка: EXTECH Модел: RH390	Обхват температура: -30 до 100°C Обхват влажност: 0 до 100 %rh Резолюция темп.: 0.1°C/°F Резолюция влажност: 0.1%rh Точност темп.: ±1 °C Точност-влажност: ±2% (20 to 90 %rh) Измервателна скала: Целзий / Фаренхайт; % rh & точка на оросяване Калибриране в акредитирана лаборатория		
2.1.4.4.	Портативен газ анализатор Марка: Testo Модел: 350	Измерване (при следните граници) на: - O2 0 – 25 % - CO (H2 комп.) 0 – 10.000 ppm - NO - 0 – 4 000 ppm - CO high - 0 – 10 000 ppm		

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

		- CO very high 0 – 5,0 % - NO2 - 0 – 500 ppm - SO2- 0 – 5 000 ppm - температура на газа до 650 °C - измерване на тяга от –600 до +1150 hPa Изчисляване на: CO2; излиш на въздух; точка на роса; NO като NO2 (mg/m3), CO/CO2; CO съотнесен към 0% O2		
2.1.4.5.	• Лабораторен микроскоп Марка: Levenhuk Модел: D320L 3.1M	Координатна предметна маса, имерсионен кондензер, възможност за грубо и фино регулиране, настройка на рязкостта и широкоъгълни окуляри, цифрова камера. Софтуер осигурява възможност за преглед и редактиране на получените изображения. USB кабел. Съвместими операционни системи: Windows. Комплектът включва: микроскоп, цифрова камера, обективи, окуляри, кондензер, имерсионно масло, CD за инсталиране на софтуера, USB кабел, захранващ кабел, ръководство.		
2.2.	Мини товарач Марка: KOMATSU Модел: WA-70-7	Технически параметри: Капацитет на кофата 1.5м³	бр	1.00

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

2.3.	Контейнери Марка: Лифтдъмпер контейнер асиметричен 4м3 Модел: RMLD4AS	Метални. Вместимост- 4 м ³ . Отговарят на българските и европейски стандарти за съдове за отпадъци, и на изискванията за безопасност и здраве. Не пропускат течности.	бр	6,00
2.4.	Електрокар Марка: HELI Модел: CPD20-GD1	Технически параметри: 4-опорен електрокар с товароподемност 2 000 кг и максимална височина на повдигане от 3 000 мм	бр	1,00
2.5.	Машина за обръщане на компостни редове /прикачен инвентар към трактор/ с приспособление за оросяване Марка: Compost Systems Модел: CMC ST350	Технически параметри: Капацитет на обръщача на ден - 3240м ³ /ден. Приети работни часове на ден - 3 часа. Капацитет на обръщача на час 1080м ³ /час. Размерите на обръщача са съобразени с габарита на куповете за компостиране: Малка основа=0.5м; Голяма основа=3.9м; Височина=1,8м. Оборудването е комплексна доставка и е съобразен с мощността на трактора.	бр	1,00

2. Срок за изпълнение на обществената поръчка.

Забележка: Срокът не следва да е по-кратък от 60 /шестдесет/ календарни дни и по-дълъг от 120 (сто и двадесет) календарни дни.

Срокът е деклариран в образеца на Техническо предложение.

3. Място за изпълнение.

Гр. Петрич, площадката на инсталацията.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



4. Описание за всяко от предложеното оборудване и техника, съгласно минималните изисквания на техническата спецификация, съдържащо техническа информация за оборудването и техниката.

КОМПОСТИРАЩА ИНСТАЛАЦИЯ

1.1.Комуникационно оборудване

Марка: Cobra

Модел: M1035FLT

Работен обхват до: 12 км

Мощност: 0.5 Watts

Оперативна честота: UHF/FM

Водоустойчиви; Активиране чрез глас;
Осветен дисплей; Заклучване на
клавиатурата; Щипка за колан;

Поставка за зареждане;

Функция пестене на батерия;

Индикация на батерията;

Максимално време за работа: 24часа;

Броя слушалки: 10

Техническо описание на Радиостанция Cobra AM 1035 FLT

Работен обхват до: 12 км

Мощност- 0.5 Watts

Оперативна честота- PMR

Дефиниция PMR446 (относно Преносими мобилни радиостанции, 446 MHz):
Честота за използване без лиценз в UHF-радиочестотен диапазон, наличен за бизнес и частно използване, съгласно разпоредбите на за страните членки на ЕС

Брой канали- 8

Лични кодове- 121

Екстри:

LED фенер- Да

Тих режим- Да

Съвместимост с хендсфри слушалки- Да



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Водоустойчивост- Да, клас JIS7

Плаващи- Да

Активиране чрез глас- Да

Тон "разбрано"- Да

Осветен дисплей- Да

Вибрация- Да

Заклучване на клавиатурата- Да

Щипка за колан- Да

Начин на зареждане- USB или поставка за зареждане

Поставка за зареждане- Да

Функция пестене на батерия- Да

Брой мелодии за аларма- 10

Захранване:

Индикация на батерията- Да , с включени 2 комплекта осигуряващи 24 часова работа

Акумулаторни батерии- Да

1.2.Лабораторно оборудване	
1.2.1.Лабораторен рН-метър Марка: Milwaukee Модел: Mi150	Калибровка Автоматична Съхранение на данни Функция за самодиагностика Автоматично компенсиране на температурата Захранване 220V, 50Hz

Mi150 pH / Temperature Laboratory Bench Meter

Mi150 е съвременен микропроцесорен лабораторен инструмент. Подходящ за бързи и надеждни измервания.

Инструментът се доставя с нови диагностични способности позволяващи изключително подобрение при измерването на рН нивата:

- Автоматична температурна компенсация (АТС) за висока точност при флукутиращи температури;
- Удобен и голям LCD дисплей за бързо и точно отчитане;
- Лесен и бърз бутон Калибриране

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

- 7 запаметени буфери (pH 1.68, 4.01, 6.86, 7.01, 9.18, 10.01 и 12.45) за калибровка, съхранение на данни;
- Съобщенията на LCD екрана помагат за лесна и точна калибровка;
- Избираема клиентска функция "изтекло време на калибровка" за напомняне, когато е необходима нова калибровка;
- Индикатори за стабилност указват, когато показанията са стабилизирани.

Спецификация	
pH Обхват	-2.00 to 16.00 pH
Температурен обхват	-20.0 to 120.0°C / -4.0 to 248.0°F
pH Резолюция	0.01 pH
Резолюция на Температура	0.1°C / 0.1 °F
pH Точност	±0.01 pH
Точност Температура	±0.4°C / ±0.8°F
pH типична девиация от ЕМС	±0.02 pH
Температурна типична девиация ЕМС	±0.4°C / ±0.8°F
pH Автоматична Калибровка	1 или 2 точкова калибровка с 7 запаметени буфери
Температурна Компенсация	автоматична, от -20.0 до 120.0°C / -4.0 до 248.0°F или ръчна без термосензори
pH Електрод	MA917B/1 (включен)
Температурен сензор	MA831R (включен)
Околна среда	0 до 50°C / 32 до 122°F; макс RH 95%

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Входен импеданс	1012 Ohm
Захранване	220V
	Включен 12 VDC адаптор
Размери	230 x 160 x 95 mm
МАСА	0.9 kg
1.2.2.Едноканален преносим електронен термометър Марка: ETI Модел: Therma 1	
Обхват -99,9 до 299,9°C; Двуредов екран. Възможност за смяна на мерните единици, регулируемо автоматично изключване.	
Параметър	
Обхват при резолюция 0.1°C:	-99.9 до 299.9°C
Обхват при резолюция 1°C:	300 до 1372°C
Резолюция	0.1°C & 1°C
Точност	±0.4°C ±0.1%
Захранване	3 x 1.5 volt AAA
Тип сензор	K
Дисплей	LCD Двуредов с осветяване
Функция задържане	налична
Размери	25 x 56 x 128mm
Маса	130 грама
Функция изтощени батерии	Изписване на съобщение
Скали на измерване	Celsius/Fahrenheit

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Изключване	автоматично
Калибровка	Инструментът се доставя с проследителен сертификат за извършена калибровка

Инструментът се комплектова с температурна сонда тип К с Т-образна ръкохватка, кабел и куплунг за компост:

Параметър	Стойност
обхват	-75 ... +250°C
размери	dia 9.5 x 1400 mm
върх	dia 6.35 x 20 mm
бързодействие	20 sec

1.2.3.Портативен Влагомер Марка: ЕХТЕСН Модел: RH390	Обхват температура: -30 до 100°C Обхват влажност: 0 до 100 %rh Резолуция темп.:0.1°C/°F Резолуция влажност: 0.1%rh Точност темп.:±1 °C Точност-влажност: ±2% (20 to 90 %rh) Измервателна скала: Целзий / Фаренхайт; % rh & точка на оросяване Калибриране в акредитирана лаборатория
---	---

Инструментът се характеризира с изключителна точност на отчитане и минимално време за реакция.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Тънкия ергономичен корпус позволява работа с една ръка. Инструментът се доставя със сертификат за калибриране (проследим до оторизирана лаборатория)

Параметър	Стойност
Време за реакция	До 30 сек
Дисплей	Двоен с подсвет
Едновременно отчитане на	Влажност/температура Влажност/точка на оросяване
Задържане на данни	Налично
Функция мин/макс	Налично
Влажност	0 до 100%RH
Обхват Температура	-22 до 199°F (-30 до 100°C)
Точност на отчитане на влажност	±2%RH, (20-90%),
Точност на отчитане на температура	±1°C / 1.8°F
Резолуция, rh	0.1%RH
Резолуция, t	0.1°F/°C
Отчитане на температура	Целзий и Фаренхайт
Измервателни скали	Целзий и Фаренхайт Rh% точка на оросяване
Захранване	Батерия 9 volt
Автоматично изключване	При разреждане на батерия
Размери	200 x 45 x 33мм
Маса	200.g
1.2.4.Портативен газ анализатор	Измерване (при следните граници) на: - O ₂ 0 – 25 %

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Марка: Testo Модел: 350	- CO (H2 комп.) 0 – 10.000 ppm - NO - 0 – 4 000 ppm - CO high - 0 – 10 000 ppm - CO very high 0 – 5,0 % - NO2 - 0 – 500 ppm - SO2- 0 – 5 000 ppm - температура на газа до 650 °C - измерване на тяга от -600 до +1150 hPa Изчисляване на: CO2; излишък на въздух; точка на роса; NOx като NO2 (mg/m3), CO/CO2; CO съотнесен към 0% O2
--	---

Тесто 350 управляващ уред. Визуализира измерените данни и контролира газ анализатора

- Живот на батерията: 58h(без безжичната връзка)
- Памет: 2 MB (250,000 измерени стойности)
- Клас на защита: IP 40

Тесто 350 газ анализатор с модул за O2 с вграден сензор за dP, вход за термодвойки тип K (NiCr-Ni) и S (Pt10Rh-Pt), databus, акумулатор, вградена NTC сонда за температура, тригерен вход, USB интерфейс, възможност за max 6 бр. сензори.

Измервани величини:

- O2 - 0 ... +25 об. %
- CO (с H2 компенсация) 0 ... 10 000 ppm
- COlow (с H2 компенсация) 0 ... 500 ppm
- NO - 0 ... 4 000 ppm
- NOlow - 0 ... 300 ppm
- NO2 - 0 ... 500 ppm
- SO2 - 0 ... 5000 ppm
- H2S - 0...300 ppm
- CO2 (IR) - 0 ... 50 об. %



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

- dP1 - -40 ... +40 hPa
- dP2 - -200 ... +200 hPa
- NTC (околна t° -20 ... +50°C)
- абсолютно P - 600 ... 1150 hPa
- скорост - 0 ... 40 m/s
- t° - -200 ... +1370°C (с термодвойка тип K)
- t° - 0 ... +1760°C (с термодвойка тип S)

Изчисляеми величини:

- ефективност - 0 ... 120%
- излишък на въздух / загуби - 0 ... 99.9 % qA
- CO2 - 0 ... CO2 max об. % CO2
- CO / CO2
- CO съотнесен към 0% O2
- NOx – NO2(mg/m3)
- точка на оросяване - 0 ... +99.9°Ctd

Характерни предимства:

- меню на български език
- голям графичен дисплей
- висока точност на NOx измерванията
- идеалният уред за измерване на високи концентрации и по-продължителни измервания
- лесно сервизно поддържане
- термоизолирана кутия с измервателните сензори и лесна смяна на сензорите
- автоматично следене запълването на кондензатоуловителя
- предпазен кожух изолиращ уреда и електронните компоненти от околната среда
- вградени функции за самодиагностика
- нулиране на сензорите за димни газове

Инструментът се доставя със сензори и сонди за:

O2 0 ... +25 об. %

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

CO (H2 компенсация) 0 до 10,000 ppm

NO клетка 0 до 3,000 ppm

NO2 клетка 0...500 ppm

SO2 клетка 0 ... 5,000 ppm

Tmax= 650°C, термодвойка NiCr-Ni (Ti), (Сонда за димни газове, модулна)

1.2.5.Лабораторен

микроскоп

Марка: Levenhuk

Модел: D320L 3.1M

Координатна предметна маса, имерсионен кондензер, възможност за грубо и фино регулиране, настройка на рязкостта и широкоъгълни окуляри, цифрова камера. Софтуер осигурява възможност за преглед и редактиране на получените изображения. USB кабел. Съвместими операционни системи: Windows.

Комплектът включва: микроскоп, цифрова камера, обективи, окуляри, кондензер, имерсионно масло, CD за инсталиране на софтуера, USB кабел, захранващ кабел, ръководство.

Цифровият монокулярен микроскоп Levenhuk D320L 3.1M се използва за биохимични изследвания в лаборатории. Тази серия е предназначена за извършване на наблюдения и морфологични изследвания на образци чрез предавана светлина чрез метода на светлото поле.

Levenhuk D320L е оборудван с вградена осветителна крушка с регулируема яркост. Други характеристики: имерсионен кондензер Abbe с две лещи 1,25 и четири ахроматични обектива.

Levenhuk D320L е професионален лабораторен микроскоп. Той разполага с координатна предметна маса, кондензер Abbe, вградени винтове за грубо и фино регулиране, настройка на рязкостта и широкоъгълни окуляри.

В комплекта е включена цифрова камера Levenhuk D320L, 3 мегапиксела, USB 2.0, предназначена изключително за използване с микроскопа. Тя осигурява възможност да се направи цифрова снимка на обекта, който се наблюдава чрез микроскопа, същата да се прехвърли в компютъра и да се запаzeti в желания формат.

В пакета е включен софтуер на Levenhuk, който осигурява възможност за преглед и редактиране на получените изображения.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

USB кабелът се използва за захранване на камерата и за свързване с компютър.

Съвместими операционни системи: Windows, Linux, Mac OS.

Комплектът включва:

- Цифров биологичен микроскоп Levenhuk
- Цифрова камера Levenhuk
- Обективи: 4x, 10x, 40x, 100x маслен
- Окуляри: WF10x, WF16x
- Кондензер Abbe
- Имерсионно масло
- CD за инсталиране на софтуера (ръководство за автоматично инсталиране, драйвери, софтуер за визуализация, фиксиране и обработка на изображения)
- USB кабел
- Захранващ кабел
- Ръководство за потребителя

1.3.Контейнери Производител: Green City International Модел: MSE 1100	Метални. Не пропускат течности Вместимост 1,1м³. Отговарят на българските и европейските стандарти за съдове за отпадъци, и изискванията за безопасност и здраве.
--	---

Метален Контейнер за смет, на колела, с плосък капак, тип "бобър" с обем 1100 л. Контейнерът е горещо поцинкован след заваряване, и служи за събиране на битови отпадъци или разделно сметосъбиране на отпадъци от опаковки и ТБО.

Отговаря на: Европейска норма EN 840 – 2/5/6;

Обем 1100 л.

Дължина 1370 мм

Широчина 1000 мм

Височина 1470 мм

Диаметър на колелата 200 мм



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Обслужва се от всички автомобили за сметосъбиране, отговарящи на EN 1501-1 за опазване на околната среда. Плосък ламаринен капак с гумен профил за уплътнение. Ръчно отварящо се устройство на капака със спираловидна скрита пружина. Корпус с плоско и правоъгълно дъно без затруднения в изсипването на събрания отпадък. Непрекъснати заварки по цялата обиколка на дъното, за да не се пропускат течности и миризми навън. Допълнително усилване на страници, дъно буфери и конзоли – оребряване чрез пресоване. Придвижване чрез 4 бр. въртящи се колела с диаметър – 200 мм, като предните са с блокиращ спирачен механизъм, с товароносимост на колело – 205 кг.

1.4.Трактор Марка: Kubota Модел: M5111	Технически параметри: Мощността на трактора е съобразена с прикачения инвентар за обръщане на компостни редове. 115 конски сили
---	---

Параметър	Стойност
Двигател	
Производител	KUBOTA
Тип	V 3800-TIEF4 /Stage IV/ DPF+SC
Брой цилиндри	4
Обем на двигателя см ³	3769
Мощност,к.с. (97/68/ЕС)	115
Вместимост на горивния резервоар,л.	105
Вместимост на резервоар Ad-Blue,л.	12
Трансмисия	
Колесна формула	4x4



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Брой предавки	36 предни/36 задни с предавка под товар
Брой диапазони	3 /H-L-C
Максимална скорост км/ч	40
Реверс на посоката на движение	Електро-хидравличен
Съединител	Многодисков в маслена баня, електро-хидравличен
Спирачки	Многодискови, действащи на 4-те колела
Включване на преден мост	Електро-хидравлично
Блокировка на преден диференциал	С ограничено приплъзване
Блокировка на заден диференциал	Електро-хидравличен автоматична функция
BOM	
Обороти U/min	540/540 Eco
Хидравлична система	
дебит на помпата,л/мин	64
товароподемност,кг	4100
Хидравлични изводи	2 двойки
Система за контрол	Механичен /позиционен, силов и смесен тип/
Размери и маса	
Дължина ,мм	4045
Ширина при минимална колея ,мм	2195
Надлъжна база, мм	2250
Височина до кабината,мм	2645

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Тегло без тежести ,кг	3420
Колея задна, мм	1440-1790
Колея предна, мм	1560-1660
Радиус на завой ,м	4,2

1.5.Ремарке Марка: тип Дъмпер Производител: Ремби АД, Модел: DT13	Технически параметри: Брой на осите - 2; Полезен обем 12 м ³ ; Пневматични спирачки с хидравлично отваряне на задната врата.
--	---

Пълна маса	13 тона
Собствено тегло	2,5 тона
Размери на коша:	
Дължина	4500 мм
Ширина	2200 мм
Височина	1300 мм
Полезен обем	12 м ³ ;
Спирачки	Пневматични
Оси	2
Задна врата на ремарке	Хидравлично отваряне

1.6.Мини товарач Марка: Manitou Модел: MT625 easy	Минимални изискуеми технически параметри: Капацитет на кофата 1.5м ³
--	--

Двигател Kubota	V3307-DI-T-E4B
-----------------	----------------

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Гориво:	дизел
Мощност:	55.4 kW / 75 к.с.
Оперативно тегло	4 800 kg
Максимална товароподемност	2 500 kg
Височина на повдигане	5 850 mm
Максимален досег	3 400 mm
Радиус на завой	3 310 mm
Максимална скорост	25 km/h
Управление на работните функции	с многофункционален джойстик
Гуми	12-16.5 12PR
Допълнителна хидравлична линия: налична	
Допълнителни фарове на кабината отпред и отзад	
Волан	Регулируем в дълбочина и височина
Чистачка на покрива	налична
Щора на покрива	налична
Климатик	наличен
Дължина машина:	3 900mm
Междуосие	2 300mm
Ширина:	1 810mm
Височина:	1 920mm
Клиренс:	330mm
Машината е оборудвана с бързосменник позволяващ бърза смяна на прикачен инвентар.	
Машината е оборудвана с кофа с обем 1,5м ³ за леки материали;	
Към машината има клампа за бали;	
Към машината се доставят палетни вилици;	

1.7.Сито (рафиниране на компост)	Технически параметри: Капацитет на сито 20мм - 15 м ³ /час.
Марка: ZAGO	Сито с мрежа и подменящ се ситов барабан.
Модел: ECOGREEN 1200	

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

COMPACT	
----------------	--

Машина за пресяване и рафиниране на компост от барабанен тип, със възможност за замяна на пресевния барабан, в зависимост от допълнително бъдещи нужди на клиента.

Ситовата машина е разположена върху шаси с гуми, за осигуряване на мобилност и по-лесно преместване и позициониране според предвидените дейности.

Параметър	Стойност
Дължина на ситовата повърхност	3000 мм
Дължина на работната част барабана	2600 мм
Диаметър на барабана	1250 мм
Перфорация на ситовата повърхност	20x20мм
дължина	7200 мм
Ширина	2000 мм
Височина	2300 мм
Двигател	Yanmar
Гориво	дизел
Мощност	10 к.с.
Стартиране	електрическо
Пресевен капацитет при предложена комплектация	15 тона/час
Маса	2100 кг
Задвижване на барабана	хидравлично
Контрол на въртене на барабана	Регулиране на скоростта на въртене

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Шаси	Единични гуми
Захранващ бункер – размери:	2300ммX1200ммX600мм
Височина на зареждане	2200 мм
Височина на заден разтоварващ конвейър	600 мм
Височина на страничен разтоварващ конвейър	600 мм
Четка за почистване на барабана	инсталирана

1.8.Шредер Марка: Negri Модел: R255BNHP21ON	Технически параметри: Капацитет на шредер 10 м ³ /ч Максимален диаметър на раздробяване – 100мм
--	--

Предлагания модел на машина за шредирание на зелени отпадъци се отличава с голяма производителност, компактност и простота на обслужване. Големият входящ бункер е с ергономична височина за подаване на обработвания материал, а системата от аварийни стоп-бутони и предпазна рамка се грижат за максималната сигурност на оператора при работа с машината. Възможността за регулиране на изходящия отвор на 270°, позволява насочването в необходимата посока за оформянето на купове, без необходимост от често преместване на машината. За подпомагане работата на оператора и за предотвратяване от задръстване, шредерът е оборудван с „No-stress” система. Всички необходими параметри и сервисни съобщения се изобразяват на дисплея за управление.

Двигател:	Honda GX630
Гориво:	бензин
Старт:	електрически
Мощност:	hp 21 (kW 15,5)
Максимален диаметър на входящия материал: 100 мм	

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Капацитет:	10м3/час
Дължина:	3290 мм
Ширина:	1400 мм
Височина:	2125 мм
Височина на подаване:	730 мм
Височина на изхвърляне на материала:	2125 мм
Режеща система:	ротор с 2 ножа и 20 реверсивни чука
Маса:	480 кг
Шаси:	1-осно с допълнително стабилизиращ крик и подпори

1.9.Полупропусклива мембрана Марка: Compost Systems Модел: COMPOnent Compost Fleece	Технически параметри: Якост на опън 12,5кN/m; Относително удължение 12.5%; Въздухопропускливост cfm230; Маса 200gr/m ² ; Устойчивост на статично пробиване 2000N; Материал от непрекъснати полипропиленови влакна устойчиви на ултравиолетови излъчвания с незапалимо покритие. Комплексна доставка, която следва да бъде съобразена с размерите на куповете по част технологична и устройството за навиване на полупропускливата мембрана.
--	---

Качества	Параметър	Стойност	Стандарт
Физически	Тегло	200гр/м2	EN ISO9864
Механични	Якост на опън	Надлъжно 12,5кN/m	EN ISO 10319
Механични	Якост на опън	Напречно 12,5кN/m	EN ISO 10319
Механични	Относително удължение	12,5% надлъжно	EN ISO 10319

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Механични	Относително удължение	12,5% напречно	EN ISO 10319
Механични	Устойчивост на статично пробиване	2000N	EN ISO 12236

Материал: непрекъснати полипропиленови влакна устойчиви на ултравиолетови излъчвания

Като част от комплексното предложение за доставка, площта и ширината на предлаганата полупропусклива мембрана е съобразена с размерите на куповете по част технологична и размера на навивача за полупропусклива мембрана.

Геотекстилното покривало спомага за:

- Запазване оптимално съдържание на вода в материала – предпазва от атмосферни условия – дъжд, слънце и вятър, съответно от прекомерно овлажняване или изсушаване на материала.
- Същевременно осигурява безпрепятствено протичане на аеробите процеси в купа.
- Осигурява добра температура и влажност дори във външния слой на купа
- Минимализира образуването на инфилтрат по площадката, като не допуска дъждовните води да проникват в купа.
- Намалява емисиите на миризми – осигурявайки добър въздухообмен, не позволява формирането на анаеробни зони отделящи миризими.

Може да бъде използван и за покриване на суровия материал в приемната зона с цел запазване на хранителните вещества в материала до момента в който стане част от компостните редове.

ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ	
2.1.1.Полупропусклива мембрана	Технически параметри: 3 слойна; Тегло – 560 g/m ² ;

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Марка: Compost Systems Модел: COMPOnent Semipermeable Compost Membrane	Якост на опън Weft: 4300 N/ 50 mm + 200; Дебелина 0,95 + 0,05 mm; Паропропускливост >4000g/m ² /24h; Въздухопропускливост 0,857-8,237 m ³ /m ² h; Устойчива на UV излъчване; С незапалимо покритие. Комплексна доставка, която е съобразена размерите на куповете по част технологична и размера на навивача за полупропусклива мембрана
---	--

Първи слой	Състав		Сива полиестерна тъкан "Таслан"
	Плетка		1100 dtex
	Нишка	ХЕС014	9,5 бр./cm
	Избрана	ХЕС014	9,5 бр./cm
Втори слой	Състав		Мембрана от политетрафлуоретилен (PTFE)
Трети слой	Състав		Бяла полиестерна тъкан "Таслан"
	Плетка		1100 dtex
	Нишка	ХЕС014	9,5 + 1 бр./cm
	Избрана	ХЕС014	9,5 + 1 бр./cm
Готова тъкан	Относително тегло	ХЕС015	560 + 5% $\xi_{1,2}$

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

	Якост на опън (максимално средно натоварване)	XEC001 (UNE 40085- 75)	Warp: 5100 N/50 mm + 200
			Weft: 4300 N/50 mm + 200
	Якост на разкъсване (средно натоварване)	UNE 40413:82	Warp: 1465 N/20 mm + 40
			Weft: 1450 N/20 mm + 100
	Якост на пробиване	ISO 3303- 1:2012	5200 N
	Дебелина	XEC013 (UNE EN ISO 5084)	0,95 + 0,05 mm
	Пропускателна способност (пропускане на водни пари)	FNM-817	> 4000 g/m ² /24h
		UNE-EN	30-35 m ² Pa/W
	Антибактериална дейност (метод за изпитване по ААТСС 100-1998). Тест- микроорганизми "Staphylococcus aureus" по АТСС6538		100 % намаляване на растежа след 24 h
	Хидростатичен напор	UNE EN 20811:1993 (60 mbar/min)	> 20 m
	Въздухопропускливост	UNE EN ISO 9237:1996 (200 Pa)	0,857-8,237 m ³ /m ² h
	Незапалим		С незапалимо покритие
	Ширина	XEC012 (ISO 3932)	147 cm

Като част от комплексното предложение за доставка, площта и ширината на предлаганата полупропусклива мембрана е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

куповете по част технологична и размера на навивача за полупропусклива мембрана.

2.1.2.Навивач за полупропусклива мембрана (допълнителен към машината за обръщане на компостни редове, съобразно технологията за компостиране) Марка: Compost Systems Модел: Fleece roller	Технически параметри: Минимални размери на навивача спрямо габарита на куповете за компостиране: Малка основа=0.5м; Голяма основа=3.9м; Височина=1,8м. Оборудването е комплексна доставка и е съобразено с прикачения инвентар за обръщане на компостни редове и мощността на машината, към която се агрегира.
---	---

Навивачът е комплексна доставка ведно с компостообръщача, вкл. система за оросяване. Тази комплексен вариант е предпочетен за секюритизиране на доставката откъм несъвместимост и разлики по производителност и работоспособност. Машината е съобразена с вида и размера на полупропускливата мембрана, габаритите на зададените купове в част Технологична, както и мощността на трактора.

Предлаганото решение е за комплексна доставка за машина с капацитет 1080м³/час, което е във пряка връзка с предлагания трактор с мощност 115 к.с. Предлаганият компостообръщач е съобразен с изискванията на изискванията за минимален капацитет, а именно 2994м³/ ден при приети 3 работни часа или минимален капацитет на обръщача на час 998 м³/час

Работните характеристики на предлаганата машина напълно покриват изискванията за обработка при зададения габарит на куповете за компостиране: Малка основа=0.5м; Голяма основа=3.9м; Височина=1,8м.

Машината е оборудвана със система за оросяване на компоста в процеса на обръщане.

Машината е снабдена със система за навиване на полупропускливата мембрана покриваща компостните редове.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

2.1.3.Крик	Технически параметри:
Марка: TONGRUN	Товароподемност на носа 5 тона. С
Модел: TG27580	хидравлично повдигане.
	Капацитет на цилиндъра 5 тона.

Крик	хидравличен
Тип:	бутилков
Задвижване:	ръчна помпа
Капацитет на цилиндъра	5 т
Тегло:	4.35 кг
Затворена височина:	216 мм
Ход на цилиндъра:	127 мм
Ръчно регулиране:	70 мм
Размер на основата	
Дължина:	112мм
Ширина:	96 мм

2.1.4.Лабораторно оборудване	
2.1.4.1.Лабораторен рН-метър	Калибровка Автоматична
Марка: Milwaukee	Съхранение на данни
Модел: Mi150	Функция за самодиагностика
	Автоматично компенсиране
	температурата
	Захранване 220V, 50Hz

Mi150 pH / Temperature Laboratory Bench Meter

Mi150 е съвременен микропроцесорен лабораторен инструмент. Подходящ за бързи и надеждни измервания.

Инструментът се доставя с диагностични способности позволяващи изключително подобрене при измерването на рН нивата:

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

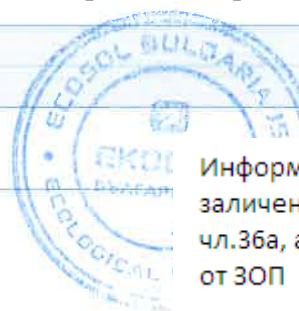
- Автоматична температурна компенсация (АТС) за висока точност при флукутиращи температури;
- Удобен и голям LCD дисплей за бързо и точно отчитане;
- Лесен и бърз бутон Калибриране
- 7 запаметени буфери (pH 1.68, 4.01, 6.86, 7.01, 9.18, 10.01 и 12.45) за калибровка, съхранение на данни;
- Съобщенията на LCD екрана помагат за лесна и точна калибровка;
- Избираема клиентска функция "изтекло време на калибровка" за напомняне, когато е необходима нова калибровка;
- Индикатори за стабилност указват, когато показанията са стабилизирани.

Спецификация

рН Обхват	-2.00 to 16.00 pH
Температурен обхват	-20.0 to 120.0°C / -4.0 to 248.0°F
рН Резолюция	0.01 pH
Резолюция на Температура	0.1°C / 0.1 °F
рН Точност	±0.01 pH
Точност Температура	±0.4°C / ±0.8°F
рН типична девиация от ЕМС	±0.02 pH
Температурна типична девиация ЕМС	±0.4°C / ±0.8°F
рН Автоматична Калибровка	1 или 2 точкова калибровка с 7 запаметени буфери
Температурна Компенсация	автоматична, от -20.0 до 120.0°C / -4.0 до 248.0°F или ръчна без термосензори
рН Електрод	MA917B/1 (включен)
Температурен сензор	MA831R (включен)

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Околна среда	0 до 50°C / 32 до 122°F; макс RH 95%
Входен импеданс	1012 Ohm
Захранване	220V Включен 12 VDC адаптор
Размери	230 x 160 x 95 mm
МАСА	0.9 kg

2.1.4.2.Едноканален преносим електронен термометър Марка: ETI Модел: Therma 1	Обхват -99,9 до 299,9°C; Двуредов екран. Възможност за смяна на мерните единици, регулируемо автоматично изключване.
Параметър	
Обхват при резолюция 0.1°C:	-99.9 до 299.9°C
Обхват при резолюция 1°C:	300 до 1372°C
Резолюция	0.1°C & 1°C
Точност	±0.4°C ±0.1%
Захранване	3 x 1.5 volt AAA
Тип сензор	K
Дисплей	LCD Двуредов с осветяване
Функция задържане	налична
Размери	25 x 56 x 128mm
Маса	130 грама

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Функция изтощени батерии	Изписване на съобщение
Скали на измерване	Celsius/Fahrenheit
Изключване	автоматично
Калибровка	Инструментът се доставя с проследителен сертификат за извършена калибровка

Инструментът се комплектова с температурна сонда тип К с Т-образна ръкохватка, кабел и куплунг за компост:

Параметър	Стойност
обхват	-75 ... +250°C
размери	dia 9.5 x 1400 mm
върх	dia 6.35 x 20 mm
бързодействие	20 сек

2.1.4.3.Портативен Влагомер Марка: ЕХТЕСН Модел: RH390	Обхват температура: -30 до 100°C Обхват влажност: 0 до 100 %rh Резолюция темп.:0.1°C/°F Резолюция влажност: 0.1%rh Точност темп.:±1 °C Точност-влажност: ±2% (20 to 90 %rh) Измервателна скала:Целзий / Фаренхайт; % rh & точка на оросяване Калибриране в акредитирана лаборатория
---	---

Инструментът се характеризира с изключителна точност на отчитане и минимално време за реакция.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Тънкия ергономичен корпус позволява работа с една ръка. Инструментът се доставя със сертификат за калибриране (проследим до оторизирана лаборатория)

Параметър	Стойност
Време за реакция	До 30 сек
Дисплей	Двоен с подсвет
Едновременно отчитане на	Влажност/температура Влажност/точка на оросяване
Задържане на данни	Налично
Функция мин/макс	Налично
Влажност	0 до 100%RH
Обхват Температура	-22 до 199°F (-30 до 100°C)
Точност на отчитане на влажност	±2%RH, (20 – 90%),
Точност на отчитане на температура	±1°C / 1.8°F
Резолюция, rh	0.1%RH
Резолюция, t	0.1°F/°C
Отчитане на температура	Целзий и Фаренхайт
Измервателни скали	Целзий и Фаренхайт Rh% точка на оросяване
Захранване	Батерия 9 volt
Автоматично изключване	При разреждане на батерия
Размери	200 x 45 x 33мм
Маса	200гр.
2.1.4.4.Портативен газ анализатор	Измерване (при следните граници) на: - O ₂ 0 – 25 %

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Марка: Testo Модел: 350	- CO (H2 комп.) 0 – 10.000 ppm - NO - 0 – 4 000 ppm - CO high - 0 – 10 000 ppm - CO very high 0 – 5,0 % - NO2 - 0 – 500 ppm - SO2- 0 – 5 000 ppm - температура на газа до 650 °C - измерване на тяга от –600 до +1150 hPa Изчисляване на: CO2; излишък на въздух точка на роса; NOx като NO2 (mg/m3), CO/CO2; CO съотнесен към 0% O2
--	--

Тесто 350 управляващ уред. Визуализира измерените данни и контролира газ анализатора

- Живот на батерията: 58h(без безжичната връзка)
- Памет: 2 MB (250,000 измерени стойности)
- Клас на защита: IP 40

Тесто 350 газ анализатор с модул за O2 с вграден сензор за dP, вход за термодвойки тип K (NiCr-Ni) и S (Pt10Rh-Pt), databus, акумулатор, вградена NTC сонда за температура, тригерен вход, USB интерфейс, възможност за max 6 бр. сензори.

Измервани величини:

- O2 - 0 ... +25 об. %
- CO (с H2 компенсация) 0 ... 10 000 ppm
- COlow (с H2 компенсация) 0 ... 500 ppm
- NO - 0 ... 4 000 ppm
- NOlow - 0 ... 300 ppm
- NO2 - 0 ... 500 ppm
- SO2 - 0 ... 5000 ppm
- H2S - 0...300 ppm
- CO2 (IR) - 0 ... 50 об. %
- dP1 - -40 ... +40 hPa

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

- dP2 - -200 ... +200 hPa
- NTC (околна t° -20 ... +50°C)
- абсолютно P - 600 ... 1150 hPa
- скорост - 0 ... 40 m/s
- t° - -200 ... +1370°C (с термодвойка тип K)
- t° - 0 ... +1760°C (с термодвойка тип S)

Изчисляеми величини:

- ефективност - 0 ... 120%
- излишък на въздух / загуби - 0 ... 99.9 % qA
- CO2 - 0 ... CO2 max об. % CO2
- CO / CO2
- CO съотнесен към 0% O2
- NOx – NO2(mg/m3)
- точка на оросяване - 0 ... +99.9°Ctd

Характерни предимства:

- меню на български език
- голям графичен дисплей
- висока точност на NOx измерванията
- идеалният уред за измерване на високи концентрации и по-продължителни измервания
- лесно сервизно поддържане
- термоизолирана кутия с измервателните сензори и лесна смяна на сензорите
- автоматично следене запълването на кондензатоуловителя

- предпазен кожух изолиращ уреда и електронните компоненти от околната среда
- вградени функции за самодиагностика

- нулиране на сензорите за димни газове

Инструментът се доставя със сензори и сонди за:

O2 0 ... +25 об. %

CO (H2 компенсация) 0 до 10,000 ppm



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

NO клетка 0 до 3,000 ppm

NO2 клетка 0...500 ppm

SO2 клетка 0 ... 5,000 ppm

Tmax= 650°C, термодвойка NiCr-Ni (TI), (Сонда за димни газове, модулна)

2.1.4.5.Лабораторен микроскоп Марка: Levenhuk Модел: D320L 3.1M	Координатна предметна маса, имерсионен кондензер, възможност за грубо и фино регулиране на рязкостта и широкоъгълни окуляри, цифрова камера. Софтуер осигурява възможност за преглед и редактиране на получените изображения. USB кабел. Съвместими операционни системи: Windows. Комплектът включва: микроскоп, цифрова камера, обективи, окуляри, кондензер, имерсионно масло, CD за инсталиране на софтуера, USB кабел, захранващ кабел, ръководство.
---	--

Цифровият монокулярен микроскоп Levenhuk D320L 3.1M се използва за биохимични изследвания в лаборатории. Тази серия е предназначена за извършване на наблюдения и морфологични изследвания на образци чрез предавана светлина чрез метода на светлото поле.

Levenhuk D320L е оборудван с вградена осветителна крушка с регулируема яркост. Други характеристики: имерсионен кондензер Abbe с две лещи 1,25 и четири ахроматични обектива.

Levenhuk D320L е професионален лабораторен микроскоп. Той разполага с координатна предметна маса, кондензер Abbe, вградени винтове за грубо и фино регулиране, настройка на рязкостта и широкоъгълни окуляри.

В комплекта е включена цифрова камера Levenhuk D320L, 3 мегапиксела, USB 2.0, предназначена изключително за използване с микроскопа. Тя осигурява

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

възможност да се направи цифрова снимка на обекта, който се наблюдава чрез микроскопа, същата да се прехвърли в компютъра и да се запамети в желанния формат.

В пакета е включен софтуер на Levenhuk, който осигурява възможност за преглед и редактиране на получените изображения.

USB кабелът се използва за захранване на камерата и за свързване с компютър.

Съвместими операционни системи: Windows, Linux, Mac OS.

Комплектът включва:

- Цифров биологичен микроскоп Levenhuk
- Цифрова камера Levenhuk
- Обективи: 4x, 10x, 40x, 100x маслен
- Окуляри: WF10x, WF16x
- Кондензер Abbe
- Имерсионно масло
- CD за инсталиране на софтуера (ръководство за автоматично инсталиране, драйвери, софтуер за визуализация, фиксиране и обработка на изображения)
- USB кабел
- Захранващ кабел
- Ръководство за потребителя

2.2.Мини товарач Марка: Марка: KOMATSU Модел: WA-70-7	Технически параметри: Капацитет кофата 1.5м ³
--	---

Предлаганата машина е съобразена за оптимално опериране при работата на Исталацията за Предварително Сепариране. Товарачът се отличава с компактни размери, отлична видимост и лекота на управляемост.

Спецификация на предлаганата машина:

Двигател	KOMATSU 4D95LWE-5
Гориво	Дизел

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Мощност:	36.9kW / 49.5 HP при 2350 rpm
Оперативно тегло на машината	5 035 kg
Задвижване	Хидростатично
Диференциали	LSD (с ограничено приплъзване)
Управление на кофата	с многофункционален джойстик
Бързосменна плоча	налична
(с електрическо управление на третия хидравличен кръг)	
Сигурност Кабина	изпълнение в съответствие с ROPS / FOPS стандарт
Седалка за водача	Ергономично изпълнение
Трансмисия:	Хидростатична
Максимален ъгъл на артикулация	40°
Гуми:	12.5 - 18 NB38
Цилиндри за завиване:	2броя, двойнодействащи
Радиус на завиване до гумите:	3680мм
Охлаждаща система:	9,1 л
Резервиоар за гориво	132л
Противотежест	интегрирана
Дължина (кофа при земя):	5310мм
Ширина на машината:	1625мм
Височина до кабината:	2465мм
Междуосие:	2050мм
Клиренс:	305мм
Машината е оборудвана с кофа с обем 1,25м ³ за леки материали.	
Към машината като допълнителна окомплектовка е включена четка, за монтаж на мястото на кофата и служи за почистване и подържане на площадката на Инсталацията за Предварително Сепариране (налична бързосменна плоча)	

2.3.Контейнери	Метални. Вместимост- 4 м ³ . Отговарят
Марка: Лифтдъмпер контейнер	българските и европейски стандарти за отпадъци, и на изискванията
Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП	Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

асиметричен 4м3 Модел: RMLD4AS	безопасност и здраве. Не пропускат течност
---	--

Контейнер отворен, асиметричен – AS 4 м3

Норма АД: DIN 30720 -1

Обем АД: 4 м3

Материал на дъното: стомана S235 (St37-2)

Дебелина на дъното: 4 мм

Материал стени: стомана S235 (St37-2)

Дебелина на стените: 3 мм

Вид захват: Единичен захват едностранно

Куки за покривало: Да

Грундиране: Да

Финално боядисване: Да

Тип боя: 1К Акрилна

RAL цвят: по спецификация на клиента

2.4.Електрокар Електрокар Марка: HELI Модел: CPD20-GD1	Технически параметри: 4-опорен електрокар товароподемност: 2 000 кг и височина на повдигане от 3 000 мм
---	--

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Модел четириопорен		CPD20-GD1	
Тип задвижване		Електрическо	
Товароподемност		kg	2000
Център на тежестта		mm	500
Мачта тип дуплекс			
Височина на повдигане		mm	3000
Свободен ход на повдигане на виличните рогове		mm	145
Височина на мачтата в прибрано положение		mm	1995
Междуосие		mm	1550
Височина на защитната решетка на кабината		mm	2150
Обща дължина с виличните рогове		mm	3355
Дължина без вилични рогове		mm	2285
Широчина на шасито		mm	1185
Разстояние от центъра на предната ос до виличната количка		mm	434
Просвет под мачтата		mm	110
Следа предни / задни колела		mm	960/950
Радиус на завиване		mm	2000
Работен коридор с палети 1200x800 mm		mm	3835
Наклон на мачтата напред / назад		deg	6/8
Размери на виличните рогове		mm	40/122/1070
Клас на виличната количка		mm	IIA

2.5.Машина за обръщане компостни редове /прикачен инвентар към трактор/ с приспособление за оросяване Марка: Compost Systems Модел:CMC ST350	Технически параметри: Капацитет на обръщача на ден – 3240 м ³ /ден. Приети работни часове на ден – 3 часа. Капацитет 1080 м ³ /час. Минимални размери на обръщача спрямо габарита на куповете компостиране: Малка основа=0.5м; Голяма основа=3.9м; Височина=1,8м. Оборудването е комплексна доставка е съобразен с мощността на трактора.

Капацитет за обработка на компостни редове:

Максимална работна ширина: 4,00м

Максимална работна височина: 1,90м

Характеристики на машината:

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП



Дължина на ротора:	3,50 м
Транспортна височина:	4,70 м
Задвижване:	от РТО на трактор
Необходима подавана мощност:	мин. 100 к.с.
Работен капацитет:	
Производителност:	1080 м ³ /час при 115к.с.

Предлаганата машина за обръщане на компост е задвижвана от трактор чрез силоотводен вал (РТО). Изборът му е направен с оглед на всички прикачни елементи, предвидени да бъдат част от машината и съпътстващи процеса на обръщане. Избраните мощност и трансмисия напълно отговарят на необходимите за подбраните асамблирани елементи:

Машината е оборудвана със система за оросяване на компоста в процеса на обръщане с цел постигане на оптимална влажност и добро хомогенизиране на обработвания материал.

Машината е снабдена със система за навиване на полупропускливата мембрана покриваща компостните редове.

Предлаганият компостообръщач е съобразен с изискванията за минимален капацитет, а именно 2994м³/ден при приети 3 работни часа или минимален капацитет на обръщача на час 998 м³/час. При мощност от 115к.с, каквито са съобразени като необходими за трактора, производителността на машината ще бъде от 1080 м³/час. Това прави 3 240 м³/ден

Работните характеристики на предлаганата машина напълно покриват изискванията за обработка при зададения габарит на куповете за компостиране: Малка основа=0.5м; Голяма основа=3.9м; Височина=1,8м.

5. Допълнителна информация за характеристиките на оферирания техника и оборудване - сертификати за качество и/или произход – приложени!

6. Съвместимост на предложеното оборудване и техника с одобреното оборудване за инсталациите по част „Технологична“ на инвестиционен проект: „Компостираща инсталация за разделно събрани зелени отпадъци, инсталация за предварително третиране на битови отпадъци и площадкова инфраструктура в УПИ 044109, м. „Тумбите“, гр. Петрич, община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“.

Основната задача на настоящите доставки е оптималната преценка за съвместимост на предложеното оборудване с изпълнението на пълния

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

инженеринг по проекта за изграждане на компостираща инсталация за разделно събрани зелени и дървесни отпадъци и инсталация за предварително третиране.

Предмет на обществена поръчка за инженеринг е „Проектиране и строителство на компостираща инсталация за разделно събрани зелени отпадъци и на инсталация за предварително третиране на битови отпадъци, строителство на площадкова инфраструктура и доставка за съоръжения към инсталациите“.

В представената към техническата спецификация информация правилно е уточнено, че „Обществената поръчка за инженеринг съдържа части, които представляват "Обективно неделими части" по смисъла на § 2, т. 28 от ДР на ЗОП - части от предмета на обществената поръчка, които поради своето естество не могат да бъдат възложени на повече от един изпълнител. Ето защо е нецелесъобразно разделянето на обществената поръчка на обособени позиции, поради което на основание чл.146, ал.1, изр. 2-ро излагаме следните мотиви:

Обединяването на двата под-обекта в един обект (строеж) се предопределя от това, че за строителните дейности на двете инсталации е предвидено изграждане на обща площадкова инфраструктура, както и съвместяване на строителството им в пространството и времето, което е продиктувано от следното:

1. Необходимост от използване на обща инфраструктура по време на строителството - единен път за достъп, електрозахранване, ВиК мрежи и съоръжения.
2. Предвидено в ПИП изграждане на единна вътрешно-площадкова инфраструктура - общи КПП и кантар, общ трафопост, общо използване на съществуващ резервоар за питейно-противопожарни нужди, общ административен фургон, обединен площадков противопожарен водопровод, обвързана битова и дъждовна канализация, обединени канали за отпадни води, к

Вътрешната площадка, която обслужва двете площадки не може физически да бъде разделена на две. Входа и изхода за площадката за компостиране минава през площадката за предварително третиране. Между двете площадки не може да бъде изградена ограда с друг пропускателен пункт. Всичко това е подробно описано в ПИП. В приетия ПИП е предвидено също и част от мобилното оборудване да обслужва и двете инсталации.

3. Съвместяване в пространството

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

- Строителните дейности се извършват в териториалния обхват на един имот/площадка в рамките на един времеви период.

4. Съвместяване във времето

- За изграждането на всяка една от двете инсталации е предвиден срок от 15 календарни месеца. Със заложените мерки в процедура BG16M1OP002-2.002 „Комбинирана процедура за проектиране и изграждане на компостиращи инсталации и на инсталации за предварително третиране на битови отпадъци“ се цели подпомагане на изпълнение на националните цели за ограничаване **до 2020 г.** на количеството на депонираните биоразградими отпадъци до 35% от общото количество на същите отпадъци, образувани към 1995 г., и за увеличаване до **края на 2020 г.** на дела рециклирани отпадъци до не по-малко от 50 % от образуваните битови отпадъци. Заложените срокове за изграждане на двете инсталации и крайния срок за постигане на националните цели предполагат съвместяване във времето на строителните дейности за двете инсталации.“

Преценката по настоящата процедура за доставка на мобилно оборудване ще залегне основно за съчетаване на следните принципи:

- Съвместяване във времето- срокове на доставка, които да подсигурят безпрепятственото въвеждане в експлоатация на инсталациите за компостиране и предварително третиране предмет на изграждане по друга процедура.
- Съвместяване в пространството- определяне на оборудването спрямо посочените позиции за оперативна работа и съхранение спрямо част Технологична на Работния проект.
- Съвместяване на капацитети – търсене на комплексност при доставката на съвместимо оборудване.

Всяка от позициите на доставката е част от технологичния процес на инсталациите. За целите на настоящата поръчка ще се разглеждат паралелно процесите, за допускане на оптимална съвместимост на предлаганото оборудване.

Технологичните схеми на двете инсталации са, както следва:

Технологична схема на компостиране

Общи положения

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Същността на технологията за производство на компост се състои в прилагането на т. нар. биологично третиране на зелени отпадъци. За производството на висококачествен компост е от съществено значение в състава на суровината (т.е. БЗО) да не се съдържат животински продукти и бионеразградими примеси, като детайли от полимери (пластмаса), метал, стъкло, гума, неорганичен текстил, чакъл, строителни отпадъци и/или опасни битови отпадъци.

Биология на процеса компостиране

Компостирането е най-често използваният вариант за биологично третиране (около 95% от сегашните операции по биологично третиране в ЕО). По дефиниция „компостирането“ е процес на контролирано биологично узряване при аеробни условия, където след смесване на различна органична материя започва процес на разграждане, осъществяван от микроорганизми. За стартиране на биоразградимите процеси на микроорганизмите и безгръбначните е необходимо да бъдат осигурени кислород, вода, азот и въглерод. Тези хранителни вещества се съдържат в състава на БЗО. Доколкото разграждането е естествен процес, той може да бъде ускорен и подобрен с подходяща намеса (т.е. с използване на органични добавки). Процесът на компостиране стабилизира органичната материя и в края на процеса се отделя вода, топлина и въглероден диоксид.

В резултат на естественото разлагане на БЗО се получава краен продукт с еднородна ронлива текстура – компост, който е с по-проста молекулна верига от органичната материя, по-стабилен, хигиеничен и богат на хумусни съставки. В състава на компоста се съдържат елементи, които са полезни за земеделските култури и за възстановяване на органичната материя в почвите.

Основните ключови параметри и изисквания на произвеждането на компост са:

- разделяне на основния субстрат, по видове;
- дисперсност на частиците;
- съдържание на хранителни вещества;
- добавки;
- влажност;
- аерация;
- разбъркване;
- топло-отделяне и размери на куповете.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Процесът на компостиране протича най - общо през два последователни стадия:

□ Първи стадий – биосинтез;

□ Втори стадий – зреене.

Продължителността на компостирането зависи от фактори, които влияят върху оптималните условия на живот на микроорганизмите. Това налага през цялото време да се следят параметрите, от които зависи пряко получаването на качествен краен продукт, а именно:

- ✓ влажността на материала;
- ✓ присъствието на кислород;
- ✓ температурата;
- ✓ порьозността на хомогенният материал;
- ✓ съотношението на C/N и наличието на хранителни вещества;
- ✓ стойността на pH;
- ✓ присъствието на вещества, задържащи процесите на превръщане.

За първия стадий е характерно, че след като е образувана купчината от хомогенен материал, температурата започва значително да нараства през първите 12-48 часа, като се повишава и достига стойности до 45-60 °С. Генерираната топлина трябва да се разпредели равномерно в купа, за да не се повиши температурата до толкова, че да понижи активността на по-голямата част от микроорганизмите. За това е необходимо да се осъществява засилена аерация, чрез периодичното преобръщане на купа. През първия месец е препоръчително купа да се преобръща по 3-4 пъти в седмицата. Така се постига от една страна охлаждане на компостируемия материал, а от друга се поддържа наличието на кислород в целия обем биомаса, в количества, които са по-високи от критичните за активността на микробната аеробна популация. В края на стадия се образува пресен компост.

Във втория стадий процесите протичат по-бавно, тъй като се разграждат по сложни органични молекули. По време на фазата „зреене“ голяма част от термофилните микробни популации загиват, поради недостига на лесно разградими вещества, служещи им за храна. Характерно за тази фаза е спадане на температурата, която достига стойности до 40-45 °С, за да започне да спада след това прогресивно, установявайки се малко над 18 °С. В края на зреенето (от 3 до 6 месеца) на площадката е налице стабилизирани, т.е. узрял компост.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

В обобщение може да се приеме, че след приключване на процеса компостиране:

- обемът на компостируемото тяло ще е с 40-60% по-малък от първоначалния обем, в резултат на отделения въглероден диоксид, вода и други газове в атмосферния въздух;
- влагосъдържанието е 50-60 %;
- големината на частиците е 0,5-5,0 cm;
- рН е 7,0-8,0;
- температурата –близка до температурата на околната среда;
- съотношението на C:N е по-малко от 25-30:1;
- съдържанието на нитрати (NO_3) от 100: 300 ppm; □ съдържанието на амоняк (NH_4)- 0,5-0,2 ppm.

Описаният по-горе биологичен процес е представен като технологично оразмеряване в Приложение 1 с изготвяне на годишна и дневна рецепта на база изготвен детайлен морфологичен анализ във фаза Прединвестиционно проучване.

Суровини (фракции) за производство на компост

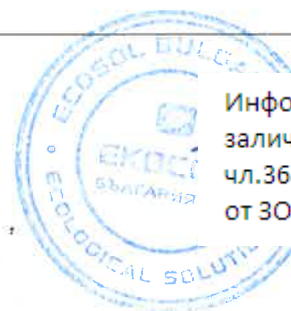
Входните материали, които се използват при компостирането трябва да съдържат достатъчно количество лесно разпадащи се съставки, за да се осигури непрекъснато хранене на микроорганизмите, които участват в процеса.

Подходящите суровини за производството на качествен компост, които представляват значителна фракция от битовия отпадъчен поток, са представени в следващата таблица.

Таблица - Произход на органични компостируеми материали

Произход на растителни отпадъци

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

• отглеждане и беритба на растителни култури; • обработка на земеделски продукти- царевичак, костилки и други; • поддържане на зелената система в градска среда: (отпадъци от подкастри на дървета - листа, вършина, клони, кора, стърготини, трески и други отпадъци от косенето на трева и едногодишни плевели) • отпадъци от пазари – търговски загнили плодове и зеленчуци;
<i>Сеч и отпадъци от неимпрегнирано дърво</i>
• горска дейност и необработено дърво • дървен амбалаж - щайги, палети и други
<i>Сламени постелки за добитъка</i>
<i>Зоотехническа дейност</i>

Описание на избраната технологията за производство на компост

Постъпилите на площадката БЗО се разтоварват в производствения участък, обособен за площадка за предварително третиране на БЗО. Там отпадъка се третира механично посредством машина за смилане. Ако в състава на суровината има наличие на замърсители (т.е. бионеразградими примеси), те се отстраняват ръчно. След това се извършва смесване на смляната суровина с материал от „зелени“ отпадъци и/или с др. растителни добавки (необходими за увеличаване скоростта на процеса). След смесването органичната фракция бавно се разбърква, за да се постигне хомогенизиране на материала и се пристъпва към оформяне на купчини, които трябва да се разположат на купове за извършване на „открито“ компостиране. За разстилане на компостното тяло ще бъде използван челен товарач. Оптималната форма на компостното тяло, за да се осигури естествена въздушна циркулация, е показана на следващата фигура. Размерите на компостното тяло са височина от 1.50м до 1.80м и широчина от 3.00м до 3.50- 3.90 м. Съответните габарити на куповете, пряко зависи от количеството на постъпващия материал.

Високотемпературна зона на биоразграждане (45 – 60 С)

Периодично купчината се обръща, посредством специализирана техника, за да се разпредели генерираната температурата в цялото тяло и да се обогати с кислород. Процедурата се повтаря до момента на узряване на компостта. Готовият компост се събира и пресява, след което се транспортира участък (клетки) за съхранение, до момента на реализацията му.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Процесът на компостиране ще включва следните пет стъпки:

- Подготовка на суровината
- Активно компостиране
- Зреене
- Пресяване
- Съхранение

Инсталацията за компостиране се състои от навес за предварително третиране на биоразградими зелени отпадъци (БЗО), площадка за извършване на „открито“ компостиране и навес за готов компост.

Навесът е предназначен за разтоварище и предварително третиране на разделно събраните зелени отпадъци. На нея може да се извършват дейностите по раздробяване, смесване и хомогенизиране на БЗО, а на площадката е планирано да се извършва дейността по разбъркване(аериране) на БЗО. Пресяването се извършва при всяка една от клетките на навеса за готов компост. Съответно подвижното сито ще бъде премествано в различна секция в зависимост от запълването ѝ, както и продължителността на съхранение на съответния готов компост. С цел управление на времето за готов компост. Компостът не трябва да се съхранява повече от 60 дни.

Общата площ на площадката за компостиране на БЗО е около 5500м², като площта на куповете за компостиране на открито е 2948м². Необходимата площ за складиране на суровия отпадък, включващ разделно събрани зелени отпадъци от обществени паркове и градини и разделно събрани градински отпадъци от домакинствата, е 150м². Планирано е навеса да се изгради от стоманена носеща конструкция с площ осигуряваща съхранението на част от мобилното оборудване.

На площадка за открито компостиране, навесите за временно съхранение на суровите биоразградни отпадъци и зрелия компост ще бъде положена трайна настилка, с което ще осигури възможност за лесно почистване и защита на почвата от замърсяване.

На площадката за компостиране ще бъдат разположени следните машини, необходими за производството на компост:

- Машина за раздробяване на постъпващия материал;
- Машина за обръщане;
- Челен товарач;

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Машина за пресяване на готовия компост.

Навес за приемане на зелени отпадъци

Обособения навес за приемане на зелени отпадъци ще служи за разтоварване, междинно съхранение и предварително третиране на постъпващия органичен материал, който ще бъде компостиран.

Входящият контрол, разтоварването и краткосрочното междинно съхранение на постъпващите за компостиране отпадъци са първите дейности, които се извършват под ръководството на оператора на компостираща инсталация.

Входящите материали за компостиране трябва да включват само разделно събрани при източника биоотпадъци, в съответствие с „Приложение 1” от „Наредбата за разделно събиране на биоотпадъци и третиране на биоразградимите отпадъци, които не са били смесени, комбинирани или замърсени с други потенциално замърсяващи отпадъци, продукти или материали (с изключение на нарязаните зелени отпадъци)”.

Специално внимание, трябва да бъде насочено към качеството на доставените биоотпадъци по време на приемането им. Входящите материали трябва да бъдат идентифицирани недвусмислено, за да се провери дали те отговарят на списъка на допустимите суровини (биоотпадъци). Това включва възможността за проследяване на качеството, както и произхода и технологичните процеси, от които произтичат материалите (биоотпадъците).

След разтоварване на отпадъците се извършва третиране на замърсителите, ако е необходимо. Осъществява се ръчно (с ръце или вила). Отделените отпадъци ще се събират в контейнери с вместимост от 1,1м³ – 2 броя. След тяхното запълване, те ще бъдат извозвани на депото.

Дейности, извършвани в зоната за разтоварване включват:

- приемане на входящите материали (биоотпадъци) от транспортното средство;
- входящ контрол:
 - o определяне на вида на отпадъците, в съответствие със списъка на разрешените входящи материали (биоотпадъци);
- идентифициране, и ако е необходимо разделяне и отхвърляне на неподходящите входящи материали (биоотпадъци), като в случай на колебание се извършва сепариране на замърсителите;
- междинно съхранение на различните видове доставени материали (биоотпадъци);

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

- предаването на добавки и помощни средства (почва, пепел от дървесина и др.);
- регистриране на количествата (маса в тонове).

Постъпващите отпадъци се съхраняват отделно в 3 секции:

- за трева и листа;
- смесени градински;
- и дървета, храсти и структурен материал.

Максималният период, за който ще бъдат съхранявани различните видове отпадъци е:

- Клони и дървесен чипс – до 1 месец след доставяне;
- Свежо окосена трева, листа – до 24 часа след доставяне.

Предварителното третиране на биоотпадъците (раздробяване, смесване за регулиране на влагата на материала) се извършва с цел получаването на оптимална смес от материали за по следващия процес на компостиране.

В тази част на площадката може да бъде разположен мобилен шредер (раздробяваща машина). Натрупаната биомаса се подава към шредера посредством челен товарач. Мобилния шредер може да бъде разположен и на площадката за открито компостиране, като с помощта на челния товарач ще се осъществи разбъркването и смесването на различната биомаса с цел постигане на подходяща рецепта за компосиране.

Открита площадка с купове за интензивно разграждане (фаза 1) и зреене (фаза 2) на компост

С помощта на челен товарач, трактор и ремарке ще се извършва пренасяне / разбъркване на предварително обработената смес от биоразградим материал. Хомогенизираната маса следва да се разстила на редове, като се оформят купове с трапецовидно сечение. Куповете ще се разстилят на открито върху обособената за целта площадка до края на активната фаза – фаза 1. Размерите на редиците, формирани от свежия компост ще са с дължина 84м., ширина голяма основа 3,9м., ширина малка основа 0,5м и височина от 1,8м. Броят на редиците за фаза 1 е равен на 5 купа. След фаза 1 настъпва така нареченото зреене на компоста, което се обуславя с фаза 2 от процеса на компостиране. След приключване на фаза 1 обема на третираната биомаса ще се редуцира, за сметка на нейното обемно тегло. Оразмеряването на куповете за фаза 2, ще са 4 броя с дължина 60м., ширина голяма основа 3,9м., ширина малка основа 0,5м и височина от 1,8м за всеки един от тях.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Общия брой на купове, които ще се образуват на площадката е 9 бр. Куповете се формират по дължина на обособената площадка, като между всеки първи два реда е необходимо да се предвиди отстояние от 0,35м, а между всеки втори два реда отстояние от 2,7 м за преминаване на механизираното транспортно средство, за което ще е закачен обръщач – прикачен инвентар. Прикачения инвентар към трактора включва система за обръщане на компостни редове, автоматична оросителна система и механизъм за навиване и разгъване на полупропусклива мембрана на компостните редове. Системата за обръщане на компостните редове е от изключително голямо значение за правилното управление на процеса на компостиране. Интервалът на обръщане на компостните редове ще се определя спрямо отчетените показатели като температура, наличие на кислород и влага, част от процеса на провеждане на постоянен мониторинг на инсталацията за компостиране.

Ако количеството на БЗО се повиши, е възможно да се използва и друга схема на подреждане на куповете, с което ще се осигури възможност да се образува още един куп. Подредбата и общия брой на куповете няма да се отрази по никакъв начин на технологичния процес.

Куповете трябва да бъдат обръщани по-често в началото на процеса, като интервалите ще се удължават към края на първия месец. Препоръчителната честота на обръщане е както следва:

- Първа седмица – 3 пъти седмично
- Втора седмица – 2-3 пъти седмично
- Трета седмица – 2 пъти седмично
- Четвърта и пета седмица – 1 път седмично
- От шестата седмица нататък – веднъж на две седмици, ако все още се отделя топлина.

При ефективно обръщане със специализирана машина, минималното време за активно компостиране е 1,5 месец, а средното около 2,5 месеца.

След активното компостиране, започва втората фаза от процеса.

Процеса на компостиране продължава през цялата фаза на зреене (фаза 2), но по-бавно и при по-ниски температури. При зреенето се създава по-стабилен компост и значително намалява потенциала за растителна фитотоксичност. Съдържанието на влага на компоста по време на зреене трябва да се поддържа между 50 и 60 процента. След фазата на зреене и преди пресяването на получения готов компост се прави проверка на съдържанието на влага, което трябва да бъде намалено до около 40-45 процента за улесняване на пресяването на фракции.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Готовият компост се премества в покрит навес за пресяване с оразмерителна площ за съхранение на готовия компост за период до 60 дни е равна на 200-230 м². Навеса е проектиран с по-голяма полезна площ с цел обработка на готовия компост с мобилно сито и съхранение на част от мобилната техника..

КОМПОСТИРАЩА ИНСТАЛАЦИЯ- технологична съвместимост				
1.1	Комуникационно оборудване Марка: Cobra Модел: M1035FLT	Работен обхват до: 12 км Мощност: 0.5 Watts Оперативна честота: UHF/FM Водоустойчиви; Активиране чрез глас; Осветен дисплей; Заклучване на клавиатурата; Щипка за колан; Поставка за зареждане; Функция пестене на батерия; Индикация на батерията; Максимално време за работа: 24 часа; Броя слушалки: 10	бр	1,00
	Съвместимост	<i>Предложената доставка изпълнява изисквания по обхват, време за работа, функционалност и брой спрямо предвидените в проекта.</i> <i>Ще си ползва за времева оптимизация при оперативната работа на инсталациите.</i>		
1.2	Лабораторно оборудване Съвместимост:	Температурата и влажността на компоста ще бъдат измервани ежедневно с термометър и влагометър	и бр	1,00

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

		за компост. Температурата ще бъде измервана на дълбочина поне 1 метър, а влажността на 0,5 метра. След приключване на процеса или при възникване на проблем при оперативната работа ще се извършва пълен анализ на компоста.		
1.2.1	Лабораторен рН-метър Марка: Milwaukee Модел: Mi150	Калибровка Автоматична Съхранение на данни Функция за самодиагностика Автоматично компенсиране на температурата Захранване 220V, 50Hz		
1.2.2	Едноканален преносим електронен термометър Марка: ETI Модел: Therma 1	Обхват -99,9 до 299,9°C; Двуредов екран. Възможност за смяна на мерните единици, регулируемо автоматично изключване.		
1.2.3	Портативен Влагомер Марка: EXTECH Модел: RH390	Обхват температура: -30 до 100°C Обхват влажност: 0 до 100 %rh Резолуция темп.: 0.1°C/°F Резолуция влажност: 0.1%rh Точност темп.: ±1 °C Точност-влажност: ±2% (20 to 90 %rh) Измервателна скала: Целзий / Фаренхайт; % rh & точка на оросяване Калибриране в акредитирана		

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

		лаборатория		
1.2.4	Портативен газ анализатор Марка: Testo Модел: 350	Измерване (при следните граници) на: - O ₂ 0 – 25 % - CO (H ₂ комп.) 0 – 10.000 ppm - NO - 0 – 4 000 ppm - CO high - 0 – 10 000 ppm - CO very high 0 – 5,0 % - NO ₂ - 0 – 500 ppm - SO ₂ - 0 – 5 000 ppm - температура на газа до 650 °C - измерване на тяга от -600 до +1150 hPa Изчисляване на: CO ₂ ; излишък на въздух; точка на роса; NO _x като NO ₂ (mg/m ³), CO/CO ₂ ; CO съотнесен към 0% O ₂		
1.2.5	Лабораторен микроскоп Марка: Levenhuk Модел: D320L 3.1M	Координатна предметна маса, имерсионен кондензер, възможност за грубо и фино регулиране, настройка на рязкостта и широкоъгълни окуляри, цифрова камера. Софтуер осигурява възможност за преглед и редактиране на получените изображения. USB кабел. Съвместими операционни системи: Windows. Комплектът включва: микроскоп, цифрова камера, обективи, окуляри,		

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

		кондензер, имерсионно масло, CD за инсталиране на софтуера, USB кабел, захранващ кабел, ръководство.		
1.3	Контейнери Производител: Green City International Модел: MSE 1100	Метални. Не пропускат течности Вместимост 1,1м ³ . Отговарят на българските и европейски стандарти за съдове за отпадъци, и на изискванията за безопасност и здраве.	бр	2,00
	Съвместимост	<i>Пригодни за отпадъци при първоначалния преглед на входящия материал. При въвеждане на мерки по разделно събиране на отпадъци в началото има замърсяване на материала, което би пречело на качеството на изходящия продукт.</i>		
1.4	Трактор Марка: Kubota Модел: M5111	Технически параметри: Мощността на трактора е съобразена с прикачения инвентар за обръщане на компостни редове. 115 конски сили	бр	1,00
	Съвместимост	<i>Основна машина за процеса, която е преценена да бъде със 115 к.с. за да може прикачения инвентар-навивач за полупропусклива мембрана и система за оросяване на компоста да работи безотказно нужните часове. Прикачения инвентар към трактора включва</i>		

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

		система за обръщане на компостни редове, автоматична оросителна система и механизъм за навиване и разгъване на полупропусклива мембрана на компостните редове. Системата за обръщане на компостните редове е от изключително голямо значение за правилното управление на процеса на компостиране. Интервалът на обръщане на компостните редове ще се определя спрямо отчетените показатели като температура, наличие на кислород и влага, част от процеса на провеждане на постоянен мониторинг на инсталацията за компостиране.		
1.5	Ремарке Марка: Дъмпер Производител: Ремби АД, Модел: DT13	Технически параметри: Брой на осите - 2; Полезен минимален обем 12 м ³ ; Пневматични спирачки с хидравлично отваряне на задната врата.	бр	2,00
	Съвместимост	Подходящо прикачване и хидравлично отваряне на задната врата, за оптимизиране на времето на оператора.		
1.6	Мини товарач Марка: Manitou Модел: MT625 easy	Технически параметри: Капацитет на кофата 1.5м ³	бр	1,00

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

	Съвместимост	Машината ще обслужва оперативно повече от един пост в технологичния процес. Ще се ползва за зареждане на шредера с входящ материал, както и при товарене на ремаркетата, оформяне на куповете за компостиране, отвеждане на готовия продукт за съхранение. При необходимост машината може да подпомага и инсталацията за предварително третиране, за което е добавено към окомплектовката ѝ : Клампа за бали и вилици		
1.7	Сито (рафиниране на компост) Марка: ZAGO Модел: ECOGREEN 1200 COMPACT	Технически параметри: Капацитет на сито 20мм - 15 м³/час. Сито с мрежа и подменящ се ситов барабан.	бр	1,00
	Съвместимост	След фазата на зреене и преди пресяването на получения готов компост се прави проверка на съдържанието на влага, което трябва да бъде намалено до около 40-45 процента за улесняване на пресяването на фракции. Ситото подsigурява крайното високо качество на изходящия материал към зоната за съхранение. Фракцията от по-едри частици може да служи за стимулиране на процеса при		Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

		новообразуваните купове. Към окомплектовката са добавени четки за почистване на барабана.		
1.8	Шредер Марка: Negri Модел: R255BNHP21ON	Технически параметри: Капацитет на шредер 10 м ³ /час. Максимален диаметър на раздробяване - 100мм	бр	1,00
	Съвместимост	<i>Компактна лесно преносима машина, за която е съобразено при необходимост да бъде ползвана в паркове и градини с цел подготовка на материала на място и по компактно му транспортиране. В рамките на процеса позволява свободно смесване на различните по видове предвидени материали.</i>		
1.9	Полупропусклива мембрана Марка: Compost Systems Модел: COMPOnent Compost Fleece	Технически параметри: Якост на опън 12,5kN/m; Относително удължение 12.5%; Въздухопропускливост cfm230; Маса 200gr/m ² ; Устойчивост на статично пробиване 2000N; Материал от непрекъснати полипропиленови влакна устойчиви на ултравиолетови излъчвания с незапалимо покритие. Комплексна доставка, която е съобразена с размерите на куповете по част технологична и устройството за навиване на	м ²	3675

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

		полупропускливата мембрана.		
	Съвместимост	Мембраната ще бъде кроена по точните параметри на инвентара. Прикачения инвентар към трактора включва система за обръщане на компостни редове, автоматична оросителна система и механизъм за навиване и разгъване на полупропусклива мембрана на компостните редове. Системата за обръщане на компостните редове е от изключително голямо значение за правилното управление на процеса на компостиране. Интервалът на обръщане на компостните редове ще се определя спрямо отчетените показатели като температура, наличие на кислород и влага, част от процеса на провеждане на постоянен мониторинг на инсталацията за компостиране. Параметрите на покритието ще подсигури изцяло технологичния процес по производството на компост.		



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Технологична схема за предварително третиране

Общи положения

Дейностите по предварително третиране на битовите отпадъци, генерирани на територията на общината ще се осъществяват на бъдещата площадка. Дейностите по третиране се изразяват в комплексното прилагане на операциите събиране, извозване, сортиране на вторичните материали, годни за рециклиране. Като крайното обезвреждане на остатъчните незначителни количества от смесени битови отпадъци ще се реализира на депото.

Технически характеристики на производствените инсталации

В резултат на проведено експериментално открито проучване за количеството и състава на отпадъците, генерирани на територията на общината е установено, че средногодишното количество на рециклируемите фракции от ТБО, подходящи за допълнителна обработка не надвишават 1279 т/год.

С оглед на дългогодишната експлоатация на необходимите съоръжения за преработка на отпадъците, като основа за определянето на капацитета на съответните инсталации и съоръжения е използвано прогнозното максимално количество на ТБО от 10 841 т/год.

Третиране на битови отпадъци

При постъпването на сметоизвозните коли на територията на площадката, първоначално всеки от автомобилите, съдържащ разделно събрани отпадъчни потоци, се претегля на автомобилна електронна везна, след което колите се разпределят и разтоварват.

Сметоизвозните автомобили транспортиращи смесения ТБО - се насочват и разтоварват в навеса за приемане на новопостъпващи компоненти ТБО.

Описание на инсталацията за сепариране на ТБО

Чрез предварителното третиране (сепариране) на „сухата“ фракция от ТБО се цели да се отделят и сортират суровини, годни за рециклиране. След сепариране рециклируема суровина ще бъде балирана, опакована и предадена на предприятия за рециклиране и/или за оползотворяване. Останалият негоден за рециклиране смесен отпадък периодично ще се извозва и депонира на депото.

След постъпване и претегляне на „сухата“ фракция от битовите пътя на отпадъчния поток преминава през следните два възела:

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

- 1) приемен лентов транспортър от две части:
 - a. хоризонтална разположен на по-ниско ниво - подаването на постъпващите отпадъчни продукти към него се осъществява механизирано;
 - b. наклонена – подаваща отпадъка към бункер.
- 2) Сито за пресяване на фракция $< 80\text{mm}$;
- 3) Сепариращ лентов транспортър с честотен регулатор на скоростта, върху който отпадъците се разстилат и ръчно се разделят по видове материали разположен в сепарираща кабина с оборудвани за 8 работни места;

Предвижда се след сортираните на рециклируемите отпадъци от вторични материали, същите да се балират и опаковат със специална преса – комплексна доставка.

Дневните количества са определени чрез технологично оразмеряване показано в Приложение 1. Производителността на всички подаващи и транспортни механизми ще се контролират посредством честотни преобразователи, което позволява експлоатация на инсталацията при различен обем и състав на входящия отпадъчен материал.

Постоянните работни места за ръчно сепариране, са разположени в кабина за сепариране, снабдени с климатик и ефективна системи за обмяна на въздуха – комплексна доставка. Въпреки това работниците, намиращи се в кабината за сепариране и работниците опериращи в зоните с ТБО, следва да бъдат оборудвани от оператора на инсталацията с предпазно работно облекло, включващо минимум защитна маска (със защита Р3) за защита от прах и аерозоли, гащеризон, очила, ръкавици, обувки със съответните подходящи класове на защита.

Капацитетът на вентилационното устройство (комплексна доставка), следва да гарантира, че качеството на въздухът в кабината няма да доведе до влошаване на здравето на работниците. Вентилационното съоръжение, трябва да се почиства и поддържа в съответствие с инструкцията на производителя, най-малко веднъж годишно.

Работниците, които участват в процесите на предварително третиране и сепариране са изложени на микроорганизми, които се съдържат във входящите материали (биоотпадъци). В допълнение към замърсителите на въздуха, острите предмети също представляват потенциална опасност за работещите в сепариращите инсталации (напр. спринцовки), тъй като могат да проникнат през кожата и да причинят инфекции.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

инсталацията следва да изготвя ежедневни инструктажи относно безопасността и здравето на персонала.

Операторът на инсталацията следва да съблюдава концентрациите на бактерии и гъби във въздуха, да не надвишава границите между 5000 и 10 000 единици за образуване на колония (CFU) m^3 . Ако тези стойности се достигнат, трябва да бъдат предприети допълнителни мерки, за да се намали концентрацията.

В съответствие с европейски технически правила за биологични вещества, стойността за технически контрол на мезофилни гъбички е 5×10^4 CFU / m^3 . Тази стойност трябва да се установява, чрез редовни измервания.

Предварително третиране

Предвиден е монтаж на инсталация за сепариране на отпадъци, като комплексна доставка. Тя ще бъде монтирана под навес.

В северната част на навеса се обособява участък, в който да се извършва дейността по приемане и разтоварване на ново постъпващата фракция ТБО. Фракцията съдържа в състава си предимно рециклируеми материали. Под навеса ще бъде положена трайна настилка, с което да се осигури възможност за лесно почистване и защита на почвата от замърсяване.

Инсталацията за предварително третиране на ТБО е оразмерена с производителност от 10841 т/година, спрямо детайлен морфологичен анализ направен във фаза Прединвестиционно проучване. Работното време във фаза ПИП е 365 дни в годината. При целогодишна работа необходимия капацитет на инсталацията е равен на 29,70 т/ден или около 5 т/час.

Максималната производителност на заложената инсталация може да бъде до 10 т /ч. Скоростта на сепариране може да се регулира чрез инверторното управление на машините и съоръженията. Всичко това зависи от състава на входящия отпадък, организация в процеса на експлоатация и сръчността на работниците.

Зона за приемане на постъпващи отпадъци, разполагане на инсталация за сепариране на ТБО и временно съхранение на сепарираните отпадъци

Непосредствено до инсталацията за сепариране е предвидено да се обособи участък, в който да се извършва дейността по приемане и разтоварване на ново постъпилата фракция ТБО, която предимно съдържа в състава си рециклируеми материали. Под навеса ще бъде положена трайна настилка, с

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

което да се осигури възможност за лесно почистване и защита на почвата от замърсяване.

Инсталацията за сепариране на отпадъци е модулен тип, което позволява демонтирането, преместването и разширението/модернизацията ѝ, при необходимост.

Торбичките е предвидено да се обработват ръчно от неквалифициран персонал посредством ръчни устройства за разкъсване на торбички. С цел оптимизиране работата на цялата инсталация, повишаване на капацитета ѝ, минимизиране на рисковете свързани със здравето на персонала отговорен за разкъсване на торбичките, е препоръчително в бъдеще да се инсталира автоматизирана система за отваряне на торби (Bag Opener) на мястото на приемния контейнер.

Временно съхранение на постъпващите ТБО

В тази зона ръчно се извършва първично сортиране на отпадъците – отделяне на едри инертни материали / бетон, тухли, и др./, големи метални предмети / тръби, винкели/, електронен и електрически скраб, дървени парчета и дюшеци и други несвойствени отпадъци. Целта е да се предпазят следващите машини и съоръжения от евентуални аварийни ситуации.

Верижно лентови транспортъри

С помощта на транспортна машина тип „челен товарач“ отпадъците се подават към хоризонталната част на лентов транспортър, от модулна метална мрежа /75 мм/, с инверторно управление.

Първия участък е права хоризонтална част за захранване с материал, разположен в канал под кота нула. Транспортната лента е с ширина 1000 мм / в шахта/.

Вторият участък се състои от наклонена част за придвижване на отпадъка. Транспортната лента е с ширина 1000 мм и дължина L=9960 мм при наклон 35 градуса. Чрез нея отпадъците се отвеждат към зареждащ бункер пред ситото, над лентов транспортър с гумена лента с инверторно управление. Лентовия транспортър под приемния бункер е с техническа характеристика включваща дължина от 7000мм, ширина на лентата 1400мм, полезна ширина на лентата от 1200мм. Тази транспортна лента захранва сито 1500мм x 5000мм. Тук отпадъка се разпределя по зърнометричен състав. Размера изходяща фракция под ситото е 80 мм x 80 мм.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Под ситото има монтиран лентов транспортър с гумена лента с инверторно управление за фракция < 80, с $L=4,50\text{m}$; $B=1,40\text{m}$ (Използваема ширина $B=1,20\text{m}$). Тази лента отвежда попадналата фракция към друг следваща лента.

Изходящата фракция се извежда чрез лентов транспортър с гумена лента с инверторно управление за фракция < 80 се отправя към клетки „изход подситова фракция“. Транспортърът е с дължина 15,0м, ширина 1,0м (използваема ширина $B=0,80\text{m}$).

От горе описаните машини и транспортни ленти се очаква интензивно отделяне на течност /инфилтрат/ от битовите отпадъци. Около тях са предвидени дренажни канали и шахта за събирането на инфилтрат, подробно разработени по част ВиК. От тук инфилтратата гравитачно ще се отвежда до резервоар за инфилтрат с обем 320м³.

Система за предварително разделяне на отпадъците на фракции >80мм и <80мм

За целите на предварителното пресяване в настоящия проект е предвидено дисково сито с размери пропускащи отпадъци под 80мм. Едрата фракция от сито (с размери 1500мм x 5000мм), чрез лентов транспортър с гумена лента с инверторно управление, се отвежда към сортираща платформа. Захранваща лента към Кабина за ръчно сортиране е с дължина 12.0м и ширина 1.40м (използваема ширина 1.20м).

Кабина за ръчно сортиране

Сепариращата кабина е термоизолирана, климатизирана, изработена да отговаря на всички изисквания за безопасни и здравословни условия на труд. Предвидено е тя да бъде изградена от здрава метална конструкция, метални профили и площадки съобразени със спецификата на работа.

Кабината за сортиране се състои от сепариращ лентов транспортър, отвори през платформата, през които се подават различните фракции отпадък. На лентовия транспортър отпадъците се разстилат и ръчно се извършва тяхното сепариране. Предвидени са 8 работни поста, като има възможност за разполагане на още 2 допълнителни след монтирането на “Bag Opener”, за ръчно разделяне. Сортират се следните отпадъци:

- Хартиените отпадъци се сортират на вельпапе, картон и други;
- Пластмасовите отпадъци се сортират на пластмасови фолиа, PET бутилки / може и по цвят – прозрачни, кафяв, зелен, пластмаси- PVC, PE, PP.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

- Кожа, текстил, гума
- Стъкло

Цветните металните отпадъци / алуминий, мед, бронз, цинк, олово, хром никел/ се сортират според вида на метала, от който са изработени. За феритните материали е предвиден лентов магнитен сепаратор, разположен напречно над сортиращата лента.

Сортиращата платформа е комплексна доставка в комплект с метални стълби и метални улеи в отворите на пода – 8 бр. Представлява работен контейнер с термопанели, снабден с климатик, пречистване на въздух в помещенията за сортиране и вентилационна система за рецикулация – 500 м³ /ч., локално осветление и аварийен бутон на всяко работно място за автоматично спиране на ленти. Размери на пода L=15,00m; B=6,00m.

Отпадъците, които не подлежат на сепариране за следващо рециклиране и не подлежащи на стабилизиране, остават на сортиращата лента и в края ѝ се подават чрез лентов транспортър за остатъчна фракция с гумена лента с инверторно управление, към клетка „изход не сепариран отпадък”.

В тази клетка се събира отпадък, който не подлежи на сепариране и стабилизиране. След събирането на определено количество, последният се транспортира с автомобилен транспорт до депото за битови отпадъци.

Сортирания отпадък през улеите на пода на платформата ще пада в отделни секции, като всяка една от секциите, с рециклируем отпадък предвиден за балиране, има възможност за прибутане към транспортна лента отвеждаща отпадъка до балираща преса. Предвидено е сортираните отпадъци от вторични материали да се балират и опаковат със специална преса, комплексна доставка.

Отпадъците не подлежащи на балиране ще се събират в подвижни контейнери.

Предвижда се балираните отпадъци да се пренасят до склад за временно съхранение на сепарираните отпадъци, който да служи за временното съхранение на балите с вторични рециклируеми / оползотворими материали. Съответното складово пространство е разделено на секции, с размери отговарящи на оразмерителните параметри.

Готовите бали чрез автомобилен транспорт се извозват до/от определената фирма за рециклиране.

Стабилизиране на подситова фракция с размер <80мм

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Дейностите по стабилизиране на подситовата фракция, които се осъществяват в клетки за стабилизиране, ще се извършат с помощта на 1бр. челен товарач за захранване и преместване на материала за стабилизиране, вентилатори осигуряващи необходимия въздух за принудителна аерация по време на стабилизацията и система за навиване и разгъване на полупропускливата мембрана над клетките.

Бетонни клетки са с полезен обем от около 66 м³– общо 8 броя. В тях е предвидено да се събира подситова фракция от хранително битови отпадъци от инсталацията за сепариране. От клетката в която попада подситова фракция, чрез лентов транспортър, ще се извършва зареждане на всяка от 8 клетки с помощта на челен товарач. Това се осъществява в рамките на всеки 3 дни. Отпадъкът в клетките трябва да покрива аерационната система по дъното на височина минимум 50-60 см (в зависимост от неговата плътност). Отпадъкът престоява общо 25 дни за стабилизиране.

За правилното протичане на процеса на стабилизиране е необходимо да се контролират следните показатели:

- съдържание на влага
- температурен режим
- аериране /снабдяване с кислород/

Всяка една от осемте клетки е снабдена със система за стабилизиране включваща:

- вентилатор;
- тръбна система до двата канала на всяка клетка. Част от тръбната система включва:
 - o спирателен кран за поддържане на определено налягане в системата в зависимост от плътността и височината на натрупване на отпадъка;
 - o манометър отчитащ налягането преди спирателния кран;
- канали за разпределение на подавания въздух и отвеждане на образувалия се инфилтрат състоящи се от:
 - o канално тяло;
 - o решетка с максимална ширина на процеците до 2см;
 - o каменна фракция над решетките с диаметър от 3 см до 5 см;
 - o електрически спирателен кран на изход събират
- Полупропусклива мембрана;

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

- Система за събиране на полупропусклива мембрана;
- Сонда за измерване на температурата.

Предвижда се изграждане на автоматизирана система (комплексна доставка) за управление на процеса на аериране следвайки следния алгоритъм на управление: След като се запълни една клетка с подситова фракция за стабилизиране, следва да се постави сондата за следене на температурата. За намаляване на изпаренията и минимизиране образуването и разпространението на неприятни миризми е предвидена полупропусклива мембрана за покриване на клетките. Всяка клетка се покрива с полупропусклива мембрана. Сондата следяща температурата в клетката за стабилизиране е свързана с табло за управление на вентилатора на принципа старт-стоп. Достигайки определена, предварително зададена температура, следва да стартира работа вентилатора. Той ще работи докато не се достигне определена, предварително зададена, температура. С цел оптимално управление на процеса на стабилизиране е предвидена възможност за ръчно оросяване на системата. Вентилаторът ще бъде настроен да се изключва при достигане на определени температурни стойности, като операторът на системата следва да осигури оптимална работа на вентилатора спрямо оразмерителни му параметри по дебит и напор. Това може да се осъществи чрез претваряне на спирателния кран след вентилатора.

При стартиране на работата на вентилатора автоматично ще се затваря крана за отвеждане на образувалия се инфилтрат. При спиране на вентилатора следва автоматично да се отваря крана за отвеждане на инфилтрат от каналите.

След достигане на оразмерителния период за стабилизиране следва стабилизираната фракция да се извозва на депото. За да се осъществи това първо следва да се навие полупропускливата мембрана, чрез системата за навиване (комплексна доставка) монтирана на всяка клетка.

След това следва да се извадят сондите за следене на температурата, като в това положение вентилаторите не трябва да имат възможност да стартират работа. Следователно спирателния кран след вентилатора следва да бъде затворен. Спирателният кран на тръбопровода извеждащ инфилтрата следва да бъде отворен, като по този начин периодично, след изпразване на всяка клетка, следва да се осъществява измиване на клетките. Събирателните канали са свързани с площадковата канализационна система отвеждаща инфилтрата в резервоар за инфилтрат.

Със стабилизирането на органичната фракция се гарантира обеззаразяване на фракцията, която ще бъде депонирана. При стартиране на процеса на стабилизиране инфилтратът първоначално протича в

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

разграждане на органични вещества /фаза на обеззаразяване/. Тази фаза се характеризира с висока температура, предизвикана от процеса - > 55 С до 70 С. Унищожават се вредни семена, плесени и бактерии.

За поддържане на температура под 70° С субстрата се аерира и размесва.

Размесването се извършва с челния товарач чрез преобръщането му/пренасянето на отпадъка от клетка в клетка на всеки 3 дни.

Готовият стабилизирания отпадък се транспортира до прилежащото депо за битови отпадъци.

2.1.	Мобилно оборудване			
2.1.1.	Полупропусклива мембрана Марка: Compost Systems Модел: COMPOnent Semipermeable Compost Membrane	Технически параметри: 3 слойна; Тегло – 560 g/m ² ; Якост на опън Weft: 4300 N/50 mm + 200; Дебелина 0,95 + 0,05 mm; Паропропускливост >4000g/m ² /24h; Въздухопропускливост 0,857-8,237 m ³ /m ² h; Устойчива на UV излъчване; С незапалимо покритие. Комплексна доставка, която е съобразена с размерите на куповете по част технологична и размера на навивача за полупропусклива мембрана	м ²	470,00
	Съвместимост:	Висок клас покритие не само за подсигуряване на технологичния процес, но и предпазване от разпространението на миризми. Доставката е предвидена за покриване на подситовата фракция като част от модула за		

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

		стабилизиране.		
2.1.2.	Навивач за полупропусклива мембрана (допълнителен към машината за обръщане на компостни редове, съобразно технологията за компостиране) Марка: Compost Systems Модел: Fleece roller	Технически параметри: Минимални размери на навивача спрямо габарита на куповете за компостиране: Малка основа=0.5м; Голяма основа=3.9м; Височина=1,8м. Оборудването е комплексна доставка и следва да бъде съобразено с прикачения инвентар за обръщане на компостни редове и мощността на машината, към която се агрегира.	бр	1,00
	Съвместимост:	Прикачения инвентар към трактора включва система за обръщане на компостни редове, автоматична оросителна система и механизъм за навиване и разгъване на полупропусклива мембрана на компостните редове. Системата за обръщане на компостните редове е от изключително голямо значение за правилното управление на процеса на компостиране. Интервалът на обръщане на компостните редове ще се определя спрямо отчетените показатели като температура, наличие на кислород и влага, част от процеса на провеждане на постоянен мониторинг на инсталацията за компостиране.		

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

2.1.3.	Крик Марка: TONGRUN Модел: TG27580	Технически параметри: Товароподемност на носа 5 тона. С хидравлично повдигане. Капацитет на цилиндъра 5 тона.	бр	1,00
	Съвместимост:	<i>Покрива базисните параметри за инвентар.</i>		
2.1.4.	Лабораторно оборудване		бр	1,00
	Съвместимост:	<i>Температурата и влажността на подситовата фракция ще бъдат измервани ежедневно с термометър и влагометър. Температурата ще бъде измервана на дълбочина поне 1 метър, а влажността на 0,5 метра. След приключване на процеса или при възникване на проблем при оперативната работа ще се извършва пълен анализ на органичната фракция.</i>		
2.1.4.1	• Лабораторен рН-метър Марка: Milwaukee Модел: Mi150	Калибровка Автоматична Съхранение на данни Функция за самодиагностика Автоматично компенсиране на температурата Захранване 220V, 50Hz		
2.1.4.2	• Едноканален преносим електронен термометър Марка: ETI	Обхват -99,9 до 299,9°C; Двуредов екран. Възможност за смяна на мерните единици, регулируемо автоматично изключване.		

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

	Модел: Therma 1		
2.1.4.3	- Портативен Влагомер - Марка: EXTECH - Модел: RH390	Обхват температура: -30 до 100°C Обхват влажност: 0 до 100 %rh Резолюция темп.: 0.1°C/°F Резолюция влажност: 0.1%rh Точност темп.: ±1 °C Точност-влажност: ±2% (20 to 90 %rh) Измервателна скала: Целзий / Фаренхайт; % rh & точка на оросяване Калибриране в акредитирана лаборатория	
2.1.4.4	- Портативен газ анализатор - Марка: Testo - Модел: 350	Измерване (при следните граници) на: - O2 0 – 25 % - CO (H2 комп.) 0 – 10.000 ppm - NO - 0 – 4 000 ppm - CO high - 0 – 10 000 ppm - CO very high 0 – 5,0 % - NO2 - 0 – 500 ppm - SO2- 0 – 5 000 ppm - температура на газа до 650 °C - измерване на тяга от -600 до +1150 hPa Изчисляване на: CO2; излишък на въздух; точка на роса; NOx като NO (mg/m3), CO/CO2; CO съотнесен кт 0% O2	
2.1.4.5	Лабораторен	Координатна предметна маса, имерсионен кондензер,	

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

	микроскоп Марка: Levenhuk Модел: D320L 3.1M	възможност за грубо и фино регулиране, настройка на рязкостта и широкоъгълни окуляри, цифрова камера. Софтуер осигурява възможност за преглед и редактиране на получените изображения. USB кабел. Съвместими операционни системи: Windows. Комплектът включва: микроскоп, цифрова камера, обективи, окуляри, кондензер, имерсионно масло, CD за инсталиране на софтуера, USB кабел, захранващ кабел, ръководство.		
2.2.	Мини товарач Марка:KOMATSU Модел: WA-70-7	Технически параметри: Капацитет на кофата 1.5м³	бр	1,00
	Съвместимост:	<i>Машината е предвидена за оперативно обслужване при зареждане на входящия материал и подаването към линията за сортиране, за подпомагане на логистичните нужди в инсталацията за предварително третиране. За разширяване на възможностите е добавена в окомплектовката метла за почистване на работните зони.</i>		
2.3.	Контейнери Марка: Лифтдъмпер контейнер асиметричен 4м3	Метални. Вместимост- 4 м³ . Отговарят на българските и европейски стандарти за съдове за отпадъци, и на изискванията за безопасност и здраве. Не пропускат течности.	бр	6,00

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

	Модел: RMLD4AS			
	Съвместимост:	<i>Посочените контейнери ще бъдат необходими с цел отвеждане на крайния отпадък от инсталацията за предварително третиране.</i>		
2.4.	Електрокар Електрокар Марка: HELI Модел: CPD20-GD1	Технически параметри: 4-опорен електрокар с товароподемност 2 000 кг и максимална височина на повдигане от 3 000 мм	бр	1,00
	Съвместимост:	<i>Машината ще подпомага логистиката на рециклируемите материали в инсталацията за предварително третиране.</i>		
2.5.	Машина за обръщане на компостни редове /прикачен инвентар към трактор/ с приспособление за оросяване Марка: Compost Systems Модел: CMC ST350	Технически параметри: Капацитет на обръщача на ден - 3240 м ³ /ден. Приети работни часове на ден - 3 часа. Капацитет на обръщача на час 1080 м ³ /час. Минимални размери на обръщача спрямо габарита на куповете за компостиране: Малка основа=0.5м; Голяма основа=3.9м; Височина=1,8м. Оборудването е комплексна доставка и е съобразен с мощността на трактора.	бр	1,00
	Съвместимост:	<i>Комплексната доставка ще обхваща трактор, машина за обръщане на компостни редове /прикачен инвентар/ ведно с навивач за полупропусклива мембрана и система за оросяване. Комплектовката в заводски условия ще допринесе за</i>		

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

		гаранциите за работоспособност и производителност.		
--	--	--	--	--

7. План за обучение на оперативния персонал с инструктаж от общ характер, посочени практически занимания и методическа помощ по време на срока за гаранционен сервиз.

Изпълнителят трябва да предложи План на програма за обучение на персонала на Възложителя и/или избрания от Възложителя оператор на изградените инсталации за правилната експлоатация и поддръжка на инсталациите. Същинската Програма за обучение се подготвя и представя на Възложителя за одобрение на етап изпълнение на договора.

Обучението следва да бъде проведено преди приемането и обектът няма да се счита за завършен за целите на приемането докато не бъде завършено обучението, което условие трябва да бъде отчетено и предвидено от участника при провеждане на обучението в периода, посочен в графика за изпълнение на дейностите по предмета на поръчката, работната програма и детайлната аналитична йерархична структура на дейностите и под-дейностите.

Изпълнителят следва да обучи персонала по експлоатацията във всички аспекти на работа и поддръжка на съоръженията. Лекциите трябва да бъдат формулирани така, че да дават пълна яснота на персонала, относно съоръженията и как да се справят в аварийни ситуации. Изпълнителят (в случай, че е чуждестранна фирма) трябва да осигури опитни преводачи от съответния език, на български. Обучението трябва да бъде организирано за целият персонал, ангажиран за експлоатация и поддръжка на инсталациите, като някои от курсовете може да се провеждат на принципа обучаване на хората един по един. Образователните курсове трябва да включват както лекции, така и практическо обучение на място на площадката. Изпълнителят трябва да дефинира всички изисквания при обучение извън рамките на площадката (напр. обучение в помещения на производителите на оборудване, др.) като включи всички разходи за извършване на обучението. Изпълнителят е отговорен за подготвянето на всички лекции и разпечатки на български език.

ПЛАН ЗА ОБУЧЕНИЕ НА ОПЕРАТИВНИЯ ПЕРСОНАЛ С ИНСТРУКТАЖ ОТ ОБЩ ХАРАКТЕР

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Първи ден

9,00 – запознаване с компанията Екосол България АД, структура и сервизни бази. Гаранционни карти и контакти за техническа помощ и сервизна дейност.

Секция 1 – Комуникационно оборудване

10,00 - 11,00 – Основни технически характеристики на оборудването. Инструкция за безопасност при работа с оборудването. Съхранение и зареждане на оборудването.

11.00 – 12.00 – Практическа дейност с оборудването. Демонстрация на комуникационното оборудване на различни честоти и обхвати.

Секция 2 – Лабораторно оборудване

10,00 – 12,00 - Основни технически характеристики на оборудването. Инструктаж за безопасност при работа с оборудването. Калиброване и настройка. Правилно съхранение и зареждане на оборудването.

Секция 3– контейнери

13,00 – 14.00 – Технически характеристики на 1,1 и 4 м³ контейнери. Инструктаж при работа с 4 м³ контейнери – Правилно съхранение на контейнера

Секция 4 – товарачи и електрокар

13.00 – 17.00 – що е то мини товарач? Що е то електрокар?

Технически характеристики на товарача и електрокара. Товародиаграма и графици с техническа поддръжка и обслужвания. Изисквания на производителя за безопасни условия на труд.

Секция 5 – трактор и ремарке

13.00-17.00 – основни технически характеристики на трактора. Технически характеристики на ремаркетото. Натоварвания и техническа поддръжка, обслужвания. Изисквания на производителя за безопасни условия на труд и съхранение

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Ден втори**Секция 1 – компостообръщач, мембрана и навивач на мембрана**

9,00-12,00 - основни технически характеристики на компостообръщача, мембраната и навивача на мембраната. Натоварвания и техническа поддръжка, обслужвания. Изисквания на производителите за безопасни условия на труд и съхранение

12.00-17.00 – практическа демонстрация на работа на съоръженията и прикачните. Обслужвания на машините – ежедневно, седмично, месечно, съобразно графика за сервизно гаранционно обслужване.

Секция 2 – шредер и сито за компост

9,00-12,00 - основни технически характеристики на шредера и на ситото за компост. Натоварвания и техническа поддръжка, обслужвания. Изисквания на производителите за безопасни условия на труд и съхранение. Мерки за безопасност и обезопасителни устройства

12.00-17.00 – практическа демонстрация на работа на съоръженията. Обслужвания на машините – ежедневно, седмично, месечно, съобразно графика за сервизно гаранционно обслужване.

8. План за изпитания на предлаганото оборудване и техника.

ПЛАН ЗА ИЗПИТАНИЯ НА ПРЕДЛАГАНОТО ОБОРУДВАНЕ И ТЕХНИКА**I. Оборудване за компостираща инсталация.****1. Комуникационно оборудване**

- включване и изключване на оборудването

- тестване на работния обхват – един от служителите на доставчика и един от обучаващите следва да застанат на максимално отдалечената точка един от друг на територията на депото. Същите следва да установяват постоянна комуникация помежду си с комуникационното оборудване на всеки 100 м с цел проверка на връзката. Настройката и на двата апарата следва да бъдат на една и съща честота.

Демонстрация на демонтаж и зареждане на батерията на комуникационното оборудване.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



2. Лабораторно оборудване

Температурата и влажността на компоста ще бъдат измервани ежедневно с термометър и влагометър за компост. Температурата ще бъде измервана на дълбочина поне 1 метър, а влажността на 0,5 метра

Лабораторен рН метър

По време на зрееенето на компоста се следят основни показатели като температура, влажност и количеството кислород в зреещия компост.

При доставка на оборудването, със същото следва да се направи тест за аклиматизация на оборудването.

След това се включва рН метъра и се извършва подготовка за калибриране – 1 или 2 точкова калибровка с 7 запаметени буфери – чрез бутон „калибриране“. Съобщенията на LCD екрана помагат за лесна и точна калибровка; а избираемата клиентска функция “изтекло време на калибровка” за напомняне, когато е необходима нова калибровка;

- Индикатори за стабилност указват, когато показанията са стабилизирани.

Забележка: поради липсата на материал за анализ, лабораторния рН метър се изпитва тестово.

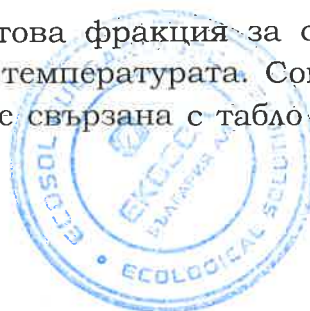
Едноканален преносим електронен термометър

Температурата на компоста се измерва в началните фази на зреене, в зависимост от външната температура, между 1 или 2 пъти на час. За да се анализира състоянието на компоста, термометъра е снабден с Т-образна сонда, с чиято помощ достига дълбочина повече от 1,40 м.

След като се оформят компостните редове, започва процеса на зреене на компоста. Чрез електронния термометър се следи температурата на компостния ред да не надвишава 70°C. В противен случай, компоста има риск да се самозапали или да бъдат унищожени микроорганизмите, разграждащи материала.

След като се запълни една клетка с подситова фракция за стабилизиране, следва да се постави сондата за следене на температурата. Сондата следяща температурата в клетката за стабилизиране е свързана с табло за управление на вентилатора на принципа старт-стоп

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Забележка: поради липсата на материал за анализ, електронният термометър се изпитва тестово.

Портативен Влагомер

След фазата на зреене и преди пресяването на получения готов компост се прави проверка на съдържанието на влага, което трябва да бъде намалено до около 40-45 процента за улесняване на пресяването на фракции.

Забележка: поради липсата на материал за анализ, портативният влагомер се изпитва тестово.

Портативен газ анализатор

Концентрацията на кислород ще бъде измервана с оксиметър един път седмично или при възникване на проблем

Забележка: поради липсата на материал за анализ, портативният влагомер се изпитва тестово.

Лабораторен микроскоп

За следене процесите на развитие на микроорганизмите в компостните редове и редовете за зреене. Откриване на патогени, влияещи отрицателно на процесите.

Забележка: поради липсата на материал за анализ, портативният влагомер се изпитва тестово.

Контейнери

Ден 1 – 14.00 – 17.00 ч

Съгласно избраната технология, при постъпване на зелените отпадъци на територията на площадката за компостиране, при наличието на замърсители, същите ще бъдат третирани, ако е необходимо, с поставянето им в отделни контейни с вместимост от 1,1м³ – 2 броя. След тяхното запълване, те ще бъдат извозвани на депото.

При провеждане на изпитанията, контейнерите следва да бъдат поставени в началото, на разтоварната площадка, където на работниците им се предоставя и нагледно показва какви отпадъци следва да бъдат третирани в контейнерите, т.е. всички отпадъци, освен зелените такива, следва да бъдат поставени в отделените за това контейнери.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Трактор

Ден 2 – 09.00 -17.00

Постъпилите на площадката зелени отпадъци, следва да бъдат извозвани до площадката за шредирание. С помощта на челния товарач те се натоварват на ремарке, теглено от трактора. Раздробеният материал бива оформен в купове, където се извършва процеса на зреене и доузряване на компоста.

Прикачения инвентар към трактора включва система за обръщане на компостни редове, автоматична оросителна система и механизъм за навиване и разгъване на полупропусклива мембрана на компостните редове, преместване на мобилно сито. Системата за обръщане на компостните редове е от изключително голямо значение за правилното управление на процеса на компостиране. Интервалът на обръщане на компостните редове ще се определя спрямо отчетените показатели като температура, наличие на кислород и влага, част от процеса на провеждане на постоянен мониторинг на инсталацията за компостиране. В зависимост от готовността на материала, тракторът ще премества и мобилното сито в рамките на компостиращата инсталация.

За целта се провеждат следните изпитателни мероприятия:

1. Запознаване с техническите характеристики на трактора и прикачните съоръжения към него.
2. Предварителна подготовка на трактора за работа с прикачни съоръжения. Дневен тест за състоянието на трактора. Проверка нивата на основните течности, масла и горива.
3. Практически тестове за работа на трактора в комбинация с ремаркетото. Тестове за натоварване и теглителна способност на трактора в комбинация с ремаркетото. Разтоварване на ремаркетото чрез хидравликата на трактора, без оператора да слиза от него. Скорости на движение. Система за безопасна експлоатация на трактора с ремаркетото. Проверка на индикаторите за управление на трактора по време на движение със закачено ремарке.
4. Прикачване към трактора на система за обръщане на компостни редове, оборудвана с автоматична оросителна система и механизъм за навиване и разгъване на полупропусклива мембрана на компостните редове. Начин на захвати, начин на разкачане, скорости на движение. Проверка на индикаторите за управление на трактора по време на движение с прикачените системи. Постепенно натоварване мощността на трактора

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

на 20, 50 и 100%. Поетапно включване на прикачните съоръжения в работен режим

5. Транспортиране на мобилно сито в рамките на депото за компостиране
6. Технически обслужвания – ежедневни и съгласно график на производителя за времето на гаранционното обслужване.
7. Съхранение на трактора в извънработно време за по – дълъг период и извеждането му от режим на съхранение.

Ремарке

Ден 2 – 09.00 -17.00

За транспортирането на зелените отпадъци до зоната за шредирание същите се превозват с ремарке, придвижвано от трактор. Техническите характеристики на трактора следва да бъдат съобразени с възможността за транспортиране на ремаркетото, натоварено със зелени отпадъци.

Изпитанията следва да протекат по следния начин:

1. Подробно запознаване с техническите характеристики на ремаркетото и необходимите мощност и изисквания към задвижващия агрегат.
2. Прикачване на ремаркетото към трактора – хидравлично и електрическо задвижване и захранване.
3. Проверка на гуми, хидравлично задвижване и електрическо захранване на ремаркетото
4. С цел изпитване на предлаганото оборудване следва да се натовари същото със зелени отпадъци в последователност от 20%, 50% и 100%
5. Технически обслужвания – ежедневни и съгласно график на производителя за времето на гаранционното обслужване.
6. Съхранение на ремаркетото в извънработно време за по – дълъг период и извеждането му от режим на съхранение.

Мини товарач

Товаренето на пристигналият зелен отпадък в ремаркетото се извършва от мини товарач. След раздробяване, зеления отпадък се оформя в компостни лехи с помощта на челния товарач. Пренасянето на отпадъка от клетка в клетка на всеки 3 дни се извършва от товарача. След узряването на компоста, товаренето му в ситото се осъществява отново от товарача. Пресиятият компост се пренася от товарача в зоната за съхранение на готовия компост

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

За изпитание на оборудването се правят следните изпитателни мероприятия:

Ден 2 – 09.00 – 17.00

Обучение и работа с машината в ненатоварено състояние, като се проверява правилната работа на всички работни системи (тръгване, спиране, разтягане и наклон на стрелата, проверка на системата за товаромомент, функциониране на стрелата с различни прикачни съоръжения)

Постепенно натоварване на машината като товара не надхвърля 20% от товароподемността на машината

Натоварване на машината с товар до 50% от товароподемността ѝ. Симулация на нормална работна обстановка.

Ден 3 – 09.00 – 17.00 часа

Натоварване на машината с товар до 80% (спрямо избрана характеристика от товародиаграмата, а не теоретичният максимален товар) от товароподемността ѝ и пускане в работни условия, като се следи да не надвишава 80% от товароподемността

100% (спрямо избрана характеристика от товародиаграмата, а не теоретичният максимален товар) натоварване на машината. Работа с прикачни съоръжения – кофа и клампа за бали. Техническо обслужване на машината.

Сито за компост

Узрелият компост ще се пресява със сито със ситова перфорация 20x20мм. Отделената фракция над 20 мм ще се използва за структурен и „заквасващ“ материал във фаза 1.

Забележка: поради липсата на материал за пресяване, ситото се изпитва механично:

Запалване и спиране

Монтаж и демонтаж на ситовата повърхност

Преместване и позициониране според предвидените дейности в рамките на компостиращата инсталация.

Шредер

След постъпване на зелените отпадъци на площадката, същите се проверяват и отделят нерегламентираните отпадъци. Почистените зелени се поставят чрез

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



мини товарача в шредера за раздробяване, където посредством подаваща лента отпадъка се подава към поемащите и режещи устройства.

За изпитание на оборудването се правят следните изпитателни мероприятия:

Ден 2 – 09.00 – 17.00

Подробно запознаване с техническите характеристики на машината.

Задължителни предпазни средства. Пуск и стоп. Захранване на машината – ръчно и механично (чрез товарача) – 20, 50 и 100%. Техническо и сервизно обслужване на машината. Грижа за машината по време на зимния период – съхранение и стопанисване. Гаранционно обслужване – ежедневно и по график

Полупропусклива мембрана

За ускоряване процеса на зреење, раздробения материал се покрива с полупропусклива мембрана. Същата предпазва от неприятни миризми и задържа топлината и влагата в компоста.

При доставката на мембраната, същата следва да се монтира на навивача и проведе изпитание по разгъване, поставяне и навиване на мембраната върху площадката.

Забележка: поради липса на компостна леха с технически зададените размери, изпитанието на мембраната се провежда върху площадката за компостиране.

Оборудване за инсталация за предварително третиране

Предварително третиране

1. Полупропусклива мембрана

За намаляване на изпаренията и минимизиране образуването и разпространението на неприятни миризми е предвидена полупропусклива мембрана за покриване на клетките. Всяка клетка се покрива с полупропусклива мембрана.

Монтаж на мембраната на навивача. Полагане на мембраната на площадката за компостиране, поради липса на материал за покриване.

Навиване на мембраната на навивача.

2. Навивач на полупропусклива мембрана

Ден 2– 09.00 – 17.00

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

След запознаване с техническите характеристики на навивача, същият следва да бъде монтиран на трактора, предмет на същата доставка.

Обучение по монтаж и демонтаж на навивача на мембраната. Монтаж на мембраната на навивача. Полагане на мембраната и навиването ѝ обратно на навивача.

Забележка: поради липса на оформени компостни редове за покриване, полагането на мембраната и навиването ѝ обратно, се извършва върху площадката за компостиране.

3. Крик

В процесът на предварително третиране и компостиране се използват разнородни мобилни и стационарни машини. При ежедневната им поддръжка възниква потребността от повдигане на съответните машини и смяна на гума, на установяване на дребни проблеми по машините, които могат да бъдат решени на място и веднага, без да е необходима специализирана сервизна намеса.

Лабораторно оборудване

Комуникационно оборудване

- включване и изключване на оборудването
- тестване на работния обхват – един от служителите на доставчика и един от обучаващите следва да застанат на максимално отдалечената точка един от друг на територията на депото. Същите следва да установяват постоянна комуникация помежду си с комуникационното оборудване на всеки 100 м с цел проверка на връзката. Настройката и на двата апарата следва да бъдат на една и съща честота.

Демонстрация на демонтаж и зареждане на батерията на комуникационното оборудване.

2. Лабораторно оборудване

Температурата и влажността на подситовата фракция, която ще бъде откарана на площадката за компостиране, следва да бъдат измервани ежедневно с термометър и влагометър за компост. Температурата ще бъде измервана на дълбочина поне 1 метър, а влажността на 0,5 метра

Лабораторен рН метър

По време на зреенето на подситовата фракция се следят основни показатели като температура, влажност и количеството кислород в зреещия компост.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

При доставка на оборудването, със същото следва да се направи тест за аклиматизация на оборудването.

След това се включва рН метър и се извършва подготовка за калибриране – 1 или 2 точкова калибровка с 7 запаметени буфери – чрез бутон „калибриране“. Съобщенията на LCD екрана помагат за лесна и точна калибровка; а избираемата клиентска функция “изтекло време на калибровка” за напомняне, когато е необходима нова калибровка; Индикатори за стабилност указват, когато показанията са стабилизирани.

Забележка: поради липсата на материал за анализ, лабораторния рН метър се изпитва тестово.

Едноканален преносим електронен термометър

Температурата на подситовата фракция се измерва в началните фази на зреене, в зависимост от външната температура, между 1 или 2 пъти на час. За да се анализира състоянието на компоста, термометърът е снабден с Т-образна сонда, с чиято помощ достига дълбочина повече от 1,40 м.

След като се оформят компостните редове, започва процеса на зреене на компоста. Чрез електронния термометър се следи температурата на компостния ред да не надвишава 70°C. В противен случай, компоста има риск да се самозапали или да бъдат унищожени микроорганизмите, разграждащи материала.

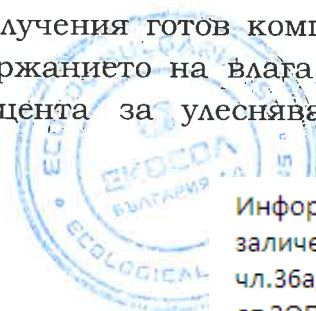
След като се запълни една клетка с подситова фракция за стабилизиране, следва да се постави сондата за следене на температурата. Сондата следяща температурата в клетката за стабилизиране е свързана с табло за управление на вентилатора на принципа старт-стоп

Забележка: поради липсата на материал за анализ, електронният термометър се изпитва тестово.

Портативен Влагомер

След фазата на зреене и преди пресяването на получения готов компост от подситовата фракция се прави проверка на съдържанието на влага, което трябва да бъде намалено до около 40-45 процента за улесняване на пресяването на фракции.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Забележка: поради липсата на материал за анализ, портативният влагомер се изпитва тестово.

Портативен газ анализатор

Концентрацията на кислород ще бъде измервана с оксиметър един път седмично или при възникване на проблем

Забележка: поради липсата на материал за анализ, портативният влагомер се изпитва тестово.

Лабораторен микроскоп

За следене процесите на развитие на микроорганизмите в компостните редове и редовете за зреене. Откриване на патогени, влияещи отрицателно на процесите.

Забележка: поради липсата на материал за анализ, портативният влагомер се изпитва тестово.

Челен товарач

След разтоварването на отпадъка и предварителното му сортиране за наличие на ЕГО, останалият отпадък, с помощта на челния товарач се извършва захранването на сепариращата инсталация. В края на работния ден, на товарача се монтира метачна четка, с която се събира останалия дребен отпадък от работната площадка.

За изпитание на оборудването се правят следните изпитателни мероприятия:

Ден 2 – 09.00 – 17.00

Обучение и работа с машината в ненатоварено състояние, като се проверява правилната работа на всички работни системи (тръгване, спиране, разтягане и наклон на стрелата, проверка на системата за товаромомент, функциониране на стрелата с различни прикачни съоръжения)

Постепенно натоварване на машината като товара не надхвърля 20% от товароподемността на машината

Натоварване на машината с товар до 50% от товароподемността ѝ. Симулация на нормална работна обстановка.

Ден 3 – 09.00 – 17.00 часа

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Натоварване на машината с товар до 80%(спрямо избрана характеристика от товародиаграмата, а не теоретичният максимален товар) от товароподемността ѝ и пускане в работни условия, като се следи да не надвишава 80% от товароподемността

100% (спрямо избрана характеристика от товародиаграмата, а не теоретичният максимален товар) натоварване на машината. Работа с прикачни съоръжения – кофа и метачна четка. Техническо обслужване на машината.

Контейнери

В края на сепариращата линия се намират подвижни контейнери, в които се събират отпадъците, които не подлежат на балиране. Същите се извозват на депото, където се разтоварват и връщат отново. Товарене, транспортиране и връщане на контейнерите.

Електрокар

Един от крайните процеси на предварително третиране завършва с балиране на сепарираната продукция. Посредством електрокара, балите са транспортират от пресата до склада за готова продукция. При пристигане на камион, извозващ продадения отпадък, балите се претоварват от склада за готова продукция на камиона посредством електрокара.

За изпитание на оборудването се правят следните изпитателни мероприятия:

Ден 2 – 09.00 – 17.00

Обучение и работа с машината в ненатоварено състояние, като се проверява правилната работа на всички работни системи (тръгване, спиране, разтягане и наклон на триплекса, проверка на системата за товаромомент, функциониране на триплекса с различни прикачни съоръжения)

Постепенно натоварване на машината като товара не надхвърля 20% от товароподемността на машината

Натоварване на машината с товар до 50% от товароподемността ѝ. Симулация на нормална работна обстановка.

Ден 3 – 09.00 – 17.00 часа

Натоварване на машината с товар до 80%(спрямо избрана характеристика от товародиаграмата, а не теоретичният максимален товар) от товароподемността ѝ и пускане в работни условия, като се следи да не надвишава 80% от товароподемността

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

100% (спрямо избрана характеристика от товародиаграмата, а не теоретичният максимален товар) натоварване на машината. Работа с прикачни съоръжения – вилици. Техническо обслужване на машината.

Машина за обръщане на компостни редове

Една от основните машини за процеса на компостиране е машината за обръщане на компостни редове. В случая тя се агрегира с трактора.

За изпитание на оборудването се правят следните изпитателни мероприятия:

Ден 2 – 09.00 – 17.00

Що е то компостообръщач? Видове компостообръщачи. Особенности при подготовката на компостообръщача за ежедневна работа. Подготовка на оборудването за работа. Изисквания за безопасност. Монтаж на оросителна система, пуск в действие.

Присъединяване на компостообръщача към трактора

Постепенно натоварване на машината до 100% . Обичайни грешки при експлоатацията.

Разкачане на компостообръщача от трактора и демонтаж на оросителната система.

Ежедневна поддръжка на машината и компонентите ѝ. Месечна поддръжка на машината.

Правилно съхранение и стопанисване в извън работно време. Обслужване на компостообръщача.

Забележка: поради липса на оформени компостни лехи, компостообръщача следва да се приеме с тестване без материал.

9. План за управление на рисковете, в който е разгледал рискове, които могат да възникнат при изпълнението на договора, оценил е и предвидил степента на въздействието им върху изпълнението на договора и е предложил мерки за недопускане/предотвратяване на минимум следните рискове:

9.1. Риск от забава в срока на доставките.

9.2. Риск от ненавремененно констатиране на несъответствие по отношение на вид и спецификации на доставките.

9.3. Риск от забава в процеса на производството/покупка във връзка със спазването на срока за доставка.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

9.4. Други рискове.

ПЛАН ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА**1. ОПИСАНИЕ НА ПЛАНА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА**

В настоящата част от нашето предложение предлагаме **ПЛАН ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА**, който дава възможност да се дефинират всички възможни рискове във връзка с изпълнение на договора.

Анализират се, формите на тяхното проявление, вероятността от възникване и степента на влияние, като за всяка форма на проявление се идентифицират подходящи мерки за предотвратяване на настъпването и/или минимизиране или елиминиране на последиците, така че договорът да бъде завършен в определения в техническите спецификации обем, качество, срок, както и в рамките на предложената от участника цена.

При анализа на риска се прилага ефективен степенуван подход. Анализът е изработен, за да отговори на нуждите на проекта, въз основа на размера на проекта, наличието на данни и други изисквания и фактори. По-долу са описани концептуалните основи и стъпките, участващи в извършването на анализа.

Основните стъпки, които участват в прилагането на **ПЛАНА ЗА АНАЛИЗ НА РИСКА** са, както следва:

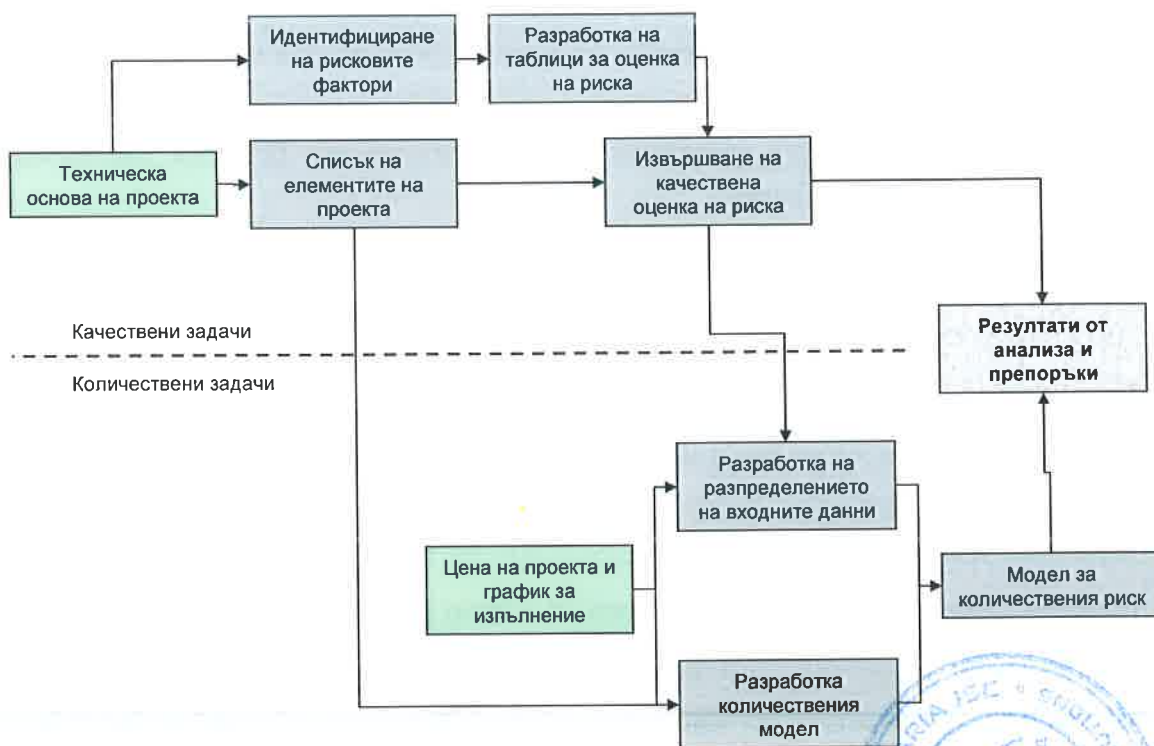
- Списък с рискове дефинирани от Възложителя, ако има такива, които са задължителни за разглеждане от Участника (в случая е неприложимо);
- Идентифицирани от Участника рискове;
- Форми на проявление на идентифицираните рискове;
- Списък с дейности, задачи, или други елементи, които изграждат проекта и са определящи за изпълнението му;
- Разработване на скалата на риска за всеки рисков фактор;
- Експозиция на риска спрямо всяка дейност, за всеки рисков фактор;
- Резултати от оценката за всички рискови фактори по дейности;
- Документиране на резултатите и определяне на потенциалните действия за намаляване или елиминиране на риска.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Първата стъпка в **ПЛАН ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА** е освен идентифицираните от Възложителя рискове, ако има такива, да се идентифицират и допълнителни рискове, за които да се предвидят превантивни и коригиращи действия, както и да идентифицират дейностите, задачите или елементи на проекта, които да бъдат оценени съгласно факторния анализ на риска (ФАР). В случаите като настоящия, в които Възложителя не е идентифицирал рискове, всички потенциални и приложими рискове се идентифицират от Участника.

Въз основа на следващата развита диаграма на проекта, се организира **ПЛАН ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА**. Диаграмата определя задачите, които ще бъдат моделирани и техните взаимовръзки. Графика със задачи може да бъде консолидиран и/или разширен, за да подчертае тези задачи и влияния, които се очаква да имат значителен риск и/или имат значителна несигурност по график или изпълнението на разходите. Диаграмата е разработена достатъчно подробно, за да се даде възможност елементите, които са важни за проекта и разходите за изпълнение да бъдат оценени поотделно, но въпреки това е достатъчно ясна за всички ключови задачи и техните взаимовръзки.



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Целта на **ПЛАНА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА** е системно търсене за наличие на фактори на риск по определени дейности по проекта. За улеснение при идентифицирането на съответните рискове, спектъра на риска на проекта е разделен на четири широки категории на риск. За всеки рисков фактор за изведени вероятностите за настъпване и нанасяне на вреда, тежестта на вредата при настъпване на рисковото събитие върху всяка от дейностите по проекта, превантивни мерки за недопускане на рисковото събитие и коригиращи мерки за предотвратяване и/или минимизиране и преодоляване на последиците.

2. ИДЕНТИФИЦИРАНИ РИСКОВЕ

Риск 1. Времени и други рискове идентифицирани от Възложителя

ВР.1. – Риск от забава в срока на доставките;

ВР.2. – Риск от ненавременно констатиране на несъответствие по отношение на вид и спецификации на доставките;

ВР.3. – Риск от забава в процеса на производството/покупка във връзка със спазването на срока за доставка.

Риск 2. Риск от липса/недостатъчно съдействие и/или информация от страна на други участници в инженеринговия процес и компетентни органи и инстанции

ЛР.1. – Риск от липса на информация;

ЛР.2. – Риск от недостатъчна информация;

ЛР.3. – Риск от липса или недостатъчно на съдействие.

Риск 3. Рискове от промени в законодателството на РБългария или на ЕС, както и промени в изискванията на Оперативна програма „Околна среда 2014-2020 г.“

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ЗР.1. – Риск от промени в закони и подзаконови документи;

ЗР.2. – Риск от промени в европейско законодателство;

ЗР.3. – Риск от промени в изискванията на ОПОС.

Риск 4. Бюджетни рискове

БР.1. – Риск от неизпълнени плащания между Финансиращ орган и Възложител;

БР.2. – Риск от неизпълнени плащания между Възложител и Изпълнител;

БР.3. – Риск от значително увеличение на цената на работната ръка.

Риск 5. Други рискове

ТР.1. – Риск, свързан с трудности с използваната от изпълнителя техника;

ТР.2. – Риск, свързан с използваните от изпълнителя човешки ресурси;

ТР.3. – Риск, свързан с лоши атмосферни условия.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Мерки за управление и контрол на дефинираните рискове, съответстващи на идентифицираните необходими действия в контролните листи

Определяне на честота на наблюдение и отчитане на събитията според определеното ниво на риск		
Ниво	Оценка	Честота на наблюдение
НР = 1	Нискожна	На всеки две седмици
НР = 2	Незначителна	На всеки две седмици
НР = 3	Средна	На всеки две седмици
НР = 4	Значима	На всеки две седмици
НР = 4	Много значима	На всеки две седмици

№	Идентифицирано рисково събитие	Необходими мерки за управление и контрол на идентифицираните рискови събития
1	ВР.1. – Риск от забава в срока на доставките	1 Предварително запознаване с всички документи
		2 Предварителен анализ на наличната документация и информация
		3 Контрол при изпълнение на задачите
		1 Определяне на допълнителните нужди за изпълнение на задачите
		2 Разпределение на задачите между членовете на екипа на изпълнителя
		3 Допълнителни работни срещи за решаване на проблемите при изпълнение на дейността
2	ВР.2. – Риск от ненавременен констатиране на несъответствие по отношение на вид и спецификации на доставките	1 Предварително запознаване с всички документи
		2 Предварителен анализ на наличната документация и информация
		3 Контрол при изпълнение на задачите
		1 Определяне на допълнителните нужди за изпълнение на задачите
		2 Разпределение на задачите между членовете на екипа на изпълнителя
		3 Допълнителни работни срещи за решаване на проблемите при изпълнение на дейността
3	ВР.3. – Риск от забава в процеса на производството/покупка във връзка със спазването на срока за доставка	1 Предварително запознаване с всички документи
		2 Предварителен анализ на наличната документация и информация
		3 Контрол при изпълнение на задачите
		1 Определяне на компенсаторни мерки
		2 Разпределение на задачите между членовете на екипа на изпълнителя
		3 Допълнителни работни срещи за решаване на проблемите при изпълнение на дейността

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

4	AP.1. – Риск от липса на информация;	Мерки за недопускане на риска	1	Провеждане на срещи, съгласно изискванията на процедурата
			2	Идентифициране на слабите места
			3	Навременна друга комуникация - ел. поща, факс, други.
		Мерки за предотвратяване на риска	1	Идентифициране на слабите места
5	AP.2. – Риск от недостатъчна информация;		2	Извършване на срещи между участниците
			3	Използване на алтернативни източници
		Мерки за недопускане на риска	1	Провеждане на срещи, съгласно изискванията на процедурата
			2	Идентифициране на слабите места
6	AP.3. – Риск от липса или недостатъчно на съществени;		3	Навременна друга комуникация - ел. поща, факс, други.
		Мерки за недопускане на риска	1	Идентифициране на слабите места
			2	Извършване на срещи между участниците
		Мерки за предотвратяване на риска	3	Използване на алтернативни източници
7	ЗР.1. – Риск от промени в закони и подзаконови документи;		1	Извършване на задълбочен юридически анализ на състоянието при сключването на договора
		Мерки за недопускане на риска	2	Определяне на отговорник за наблюдение на промените в законодателството, което се отнася към дейностите
			3	Изготвяне на канали за информирание на заинтересованите страни за евентуални изменения и предприемане на действия в преварителна фаза
		Мерки за предотвратяване на риска	1	Юридическа помощ при отговаряне на интересите на проекта, Възложителя и Изпълнителя
			2	Актуализиране чрез анекси или допълнителни споразумения на договора, за да отговаря на новите изисквания
			3	Използване на Европейска практика в идентични случаи

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

8	ЗР 2. - Риск от промени в европейско законодателство;	Мерки за недопускане на риска	1	Извършване на задълбочен юридически анализ на състоянието при сключването на договора
			2	Определяне на отговорник за наблюдение на промените в законодателството, което се отнася към дейностите
			3	Изготвяне на канали за информироване на заинтересованите страни за евентуални изменения и предприемане на действия в предварителна фаза
		Мерки за предотвратяване на риска	1	Юридическа помощ при отстояване на интересите на проекта, Възложителя и Изпълнителя
			2	Актуализиране чрез анекси или допълнителни споразумения на договора, за да отговаря на новите изисквания
			3	Използване на Европейска практика в идентични случаи
		Мерки за недопускане на риска	1	Извършване на задълбочен юридически анализ на състоянието при сключването на договора
			2	Определяне на отговорник за наблюдение на промените в законодателството, което се отнася към дейностите
			3	Изготвяне на канали за информироване на заинтересованите страни за евентуални изменения и предприемане на действия в предварителна фаза
9	ЗР 3. - Риск от промени в изискванията на ОПОС.	Мерки за недопускане на риска	1	Юридическа помощ при отстояване на интересите на проекта, Възложителя и Изпълнителя
			2	Актуализиране чрез анекси или допълнителни споразумения на договора, за да отговаря на новите изисквания
			3	Използване на Европейска практика в идентични случаи
		Мерки за недопускане на риска	1	Извършване на задълбочен юридически анализ на състоянието при сключването на договора
			2	Определяне на отговорник за наблюдение на промените в законодателството, което се отнася към дейностите
			3	Изготвяне на канали за информироване на заинтересованите страни за евентуални изменения и предприемане на действия в предварителна фаза
		Мерки за предотвратяване на риска	1	Юридическа помощ при отстояване на интересите на проекта, Възложителя и Изпълнителя
			2	Актуализиране чрез анекси или допълнителни споразумения на договора, за да отговаря на новите изисквания
			3	Използване на Европейска практика в идентични случаи
10	БР 1. - Риск от неизпълнени плащания между Финансиращ орган и Възложител;	Мерки за недопускане на риска	1	Извършване на задълбочен юридически анализ на състоянието при сключването на договора
			2	Определяне на отговорник за наблюдение на промените в законодателството, което се отнася към дейностите
			3	Изготвяне на канали за информироване на заинтересованите страни за евентуални изменения и предприемане на действия в предварителна фаза
		Мерки за предотвратяване на риска	1	Юридическа помощ при отстояване на интересите на проекта, Възложителя и Изпълнителя
			2	Актуализиране чрез анекси или допълнителни споразумения на договора, за да отговаря на новите изисквания
			3	Използване на Европейска практика в идентични случаи
		Мерки за недопускане на риска	1	Извършване на задълбочен юридически анализ на състоянието при сключването на договора
			2	Определяне на отговорник за наблюдение на промените в законодателството, което се отнася към дейностите
			3	Изготвяне на канали за информироване на заинтересованите страни за евентуални изменения и предприемане на действия в предварителна фаза

11	БР.2. – Риск от неизпълнени плащания между Възложителя и Изпълнителя;	Мерки за недопускане на риска	1	Извършване на задълбочен юридически анализ на състоянието при сключването на Договора
			2	Определяне на отговорник за наблюдение на промените в законодателството, което се отнася към дейностите
			3	Изготвяне на канали за информирание на заинтересованите страни за евентуални изменения и предприемане на действия в предварителна фаза
12	БР.3. – Риск от значително увесичение на цената на работната ръка.	Мерки за предотвратяване на риска	1	Юридическа помощ при отстояване на интересите на проекта, Възложителя и Изпълнителя
			2	Актуализиране чрез анекси или допълнителни споразумения на Договора, за да отговаря на новите изисквания
			3	Използване на Европейска практика в идентични случаи
		Мерки за недопускане на риска	1	Извършване на задълбочен анализ на състоянието при сключването на Договора
			2	Определяне на отговорник за наблюдение на промените в законодателството, което се отнася към дейностите
			3	Изготвяне на канали за информирание на заинтересованите страни за евентуални изменения и предприемане на действия в предварителна фаза
13	ТР.1. – Риск, свързан с трудности с използваната от Изпълнителя техника;	Мерки за предотвратяване на риска	1	Юридическа помощ при отстояване на интересите на проекта, Възложителя и Изпълнителя
			2	Актуализиране чрез анекси или допълнителни споразумения на Договора, за да отговаря на новите изисквания
			3	Използване на Европейска практика в идентични случаи
		Мерки за недопускане на риска	1	Извършване на задълбочен анализ на състоянието при сключването на Договора
			2	Определяне на отговорник за наблюдение
			3	Изготвяне на канали за информирание на заинтересованите страни за евентуални изменения и предприемане на действия в предварителна фаза

14	ТР.2. – Риск, свързан с използваните от изпълнителя човешки ресурси;	Мерки за недопускане на риска	1	Извършване на задълбочен анализ на състоянието при сключването на договора
			2	Определяне на отговорник за наблюдение
			3	Изготвяне на канали за информизиране на заинтересованите страни за евентуални изменения и предприемане на действия в предварителна фаза
		Мерки за предотвратяване на риска	1	Юридическа помощ при отстояване на интересите на проекта, Възложителя и Изпълнителя
			2	Актуализиране чрез анекси или допълнителни споразумения на договора, за да отговаря на новите изисквания
			3	Използване на Европейска практика в идентични случаи
		Мерки за недопускане на риска	1	Избор на подходящо време за изпълнение на дейностите
			2	Определяне на канали за информация
			3	Определяне на административно лице, отговорник за задачата
15	ТР.3. – Риск, свързан с лоши атмосферни условия.	Мерки за предотвратяване на риска	1	Провеждане на допълнителни извънредни срещи
			2	Информизиране на Възложителя при възникване на проблем при лоши условия
			3	Скъсяване на сроковете за доставка

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Втората част при прилагането на ПЛАНА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА е идентифицирането на възможни действия за намаляване на риска, отговарящи на идентифицираните рискови фактори. Препоръките за намаляване на риска могат да се направят, когато рискът е идентифициран. Въпреки това, добавената стойност при ПЛАНА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА идва от систематичния и всеобхватен характер на процеса и увереността, че е изграден екип, включващ и други заинтересовани страни, като в резултат на извършения анализ се използват препоръките за намаляване на риска.

Третата част на ПЛАНА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА изследва въздействието на всеки от идентифицираните рискове върху всяка от дейностите, които ще се изпълняват при възлагане на договор.

3. ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ВЕРОЯТНОСТТА ЗА НАСТЪПВАНЕ НА РИСКА

Кодирането на вероятностите (В) се извършва, съгласно следната скала:

Вероятност	Описание	Оценка
Невъзможна	Вероятността от настъпване на събитието е почти нулева и се счита, че е практически невъзможна	0
Малко възможна	Вероятността от настъпване на събитието е изключително ниска	1
Възможна	Има вероятност от настъпване на събитието, но при съвкупност на различни взаимно свързани фактори	2
Твърде вероятна	Има голяма вероятност от настъпване на събитието	3

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

4. ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ПОСЛЕДИЦИТЕ ПРИ АКТИВИРАНЕ НА РИСК

Последиците (П) се кодират, както следва:

Тежест	Описание на последиците	Оценка
Нулева	Без последици	0
Малки	Последиците ще повлияят незначително на изпълнението на проекта и са отстраними в рамките на графика за изпълнение	1
Средни	Последиците ще повлияят значително на изпълнението на проекта и са отстраними в рамките на графика за изпълнение	2
Сериозни	Последиците ще повлияят значително на изпълнението на проекта и не са отстраними в рамките на графика за изпълнение, което може да доведе до компрометиране на извършването на дейност	3
Фатални	Последиците ще доведат до компрометиране на изпълнението на проекта и са необратими	4

След като са определени елементите на риска се намира комплексната значимост на риска, изразена в НИВО НА РИСКА (НР). В предложения модел Ниво на Риска се изчислява като произведение на Вероятност и Последици ($НР = В \times П$).

В зависимост от полученото НИВО НА РИСКА, се извършва класифициране на риска. Това се прави с цел определяне на превантивни мерки (мерки за противодействие) и последващи (коригиращи) мерки за минимизиране или елиминирание на последиците при настъпило рисково събитие.

Класифицирането на риска изразено в оценка на риска по степента, както следва:

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Ниво на риска	Оценка
HP = 0	Нулева
HP = 1	Нищожна
HP = 2	Незначителна
HP = 3	Средна
HP = 4	Значима
HP > 4	Много значима

Всяко рисково събитие се класифицира по фактори, само за себе си. Недопустимо е стойностите на идентифицираните рискови събития да се сумират и след това да се сравняват по посочената класификация, както и да се осредняват техните стойности.



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Handwritten signature

5. ФОРМИ НА ПРОЯВЛЕНИЕ НА ИДЕНТИФИЦИРАНИТЕ РИСКОВЕ

Определяне на превантивни мерки за недопускане на рисково събитие

В зависимост от нивото на риска, за всеки идентифициран риск са разписани комплекс от превантивни мерки, които да свеждат вероятността от настъпване на рисковото събитие от малко вероятна до нищожна.

Определяне на последващи (коригиращи) мерки при евентуално настъпване на рисково събитие

Коригиращите мерки ще се прилагат в случай на настъпване на рисково събитие и по своята цел ще бъдат в два аспекта:

- минимизиране на последиците
- отстраняване на последиците

Организация на ЕКОСОЛ БЪЛГАРИЯ АД за управление на риска по настоящия договор

Оценката на рисковите събития, определянето на превантивни и коригиращи мерки е частично решение и не води до качествено и адекватно управление на риска. За да бъде управляван ефективно процеса на превенция на риска е необходимо прилагането на организационна схема за действие, с ясно разписани отговорности на всички участници в процеса на реализиране на проекта. ЕКОСОЛ БЪЛГАРИЯ АД ще прилага следната организационна матрица:

1. Определяне на периодичността на мониторинг на идентифицираните рискове в зависимост от тяхното ниво и прилагане на превантивни мерки:
 - 1.1. Всички идентифицирани рискове, които са с ниво различно от нула ще бъдат наблюдавани за признаци на проявление и ще бъдат документиран и докладвани във възходящ йерархичен ред от ниво експерт до ръководител на проект.
 - 1.2. За всеки от тези рискове ще се прилагат всички разписани превантивни мерки за недопускане на проявление.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП





ПЕРИОДИЧНОСТ - ВЕДЪЖ МЕСЕЧНО

[illegible]

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният Георги
№26, ет.5, ап.13, лична карта №
качеството си на Пълномощник
Димитров Асенов – Председател

нотариус с рег. № 536 на НК на Екосол България АД, със седалище и адрес на управление:
област София, с. Лозен 1151, ул. Съединение № 127 Г вписано в търговския регистър при
Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, участник в открита процедура за възлагане на
обществена поръчка: „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за
компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и
изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на
битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

адрес: гр. Стара Загора, ул. Стефан Караджа
на 22.01.2014 г. от МВР гр. Стара Загора, в
Атанасов – Изпълнителен директор и Явор
лномощно с рег. № 4587 от 02.05.2017 г. на

ДЕКЛАРИРАМЕ, че:

Дружеството ЕКОСОЛ БЪЛГАРИЯ АД разполага с мобилен сервизен екип.

Ако дружеството ЕКОСОЛ БЪЛГАРИЯ бъде избрано за изпълнител по горепосочената тръжна
процедура, ще осигури гаранционно обслужване на доставеното оборудване за срок от 60
/Шестдесет/месеца и време за реакция - 1 календарен ден.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Дата: 05.09.2019 г.

С уважение: (1



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Оторизационно писмо

от

БИТТЕЛ ЕООД,

Адрес: Пловдив, Тракия - Индустриална Зона
ул. "Нестор Абаджиев" № 13 ; ЕИК 115163890

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“

С настоящото ние, **БИТТЕЛ ЕООД**, официален представител на производителя на продуктите Cobra за България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права да:

1. Продажба ; Радиостанция модел Cobra AM 1035 FLT
2. Да бъде оторизиран сервиз ;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения за продукта , за който се издава писмото по изпълнението на гореописаната поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

гр. София
02.09.2019

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Димитър Тотолаков

Отдел телекомуникации София

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Ние, Алтис Глобал Лимитед – Беркли Лейк,
GA 30071 САЩ

Декларираме на своя отговорност че продукт:
Преносима радиостанция (PMR 446) -

Модел: AM1035 FLT

за който се отнася тази декларация е в съответствие
с всички основни изисквания и други свързани с
изисквания на RED Directive (2014/53/EU).

Продуктът е в съответствие със следните стандарти
и нормативни документи:

Здраве (Член 3.1(a)):	EN50566:2013
Безопасност (Член 3.1(a)):	EN60950-1:2006/ A2:2013
ЕМС (Член 3.1(b)):	EN301 489-1 V2.1.1 (2017-02) EN301 489-5 V1.3.1 (2002-06)
Спектър (Член 3.2):	EN300 296 V2.1.1 (2016-03)

Този продукт съответства на изискванията на
Европейската Комисия (ЕК) No 278/2009 от 6
април 2009, въвеждащи Директива 2009/125/EC
на Европейския Парламент и Съвет във връзка с
изискванията за екодизайн при ненатоварена
електрическа консумация и средна ефективност
на външно електрическо захранване и в
съответствие с Директива 2011/65/EU на
Европейския Парламент и Съвет от 8 Юни 2011
за ограниченията по използване на определени
опасни субстанции в електрическо и електронно
оборудване.

Този стандарт не се прилага при захранващо
напрежение под 3Vdc.

CE0168

Беркли Лейк, Джоржия, САЩ 13 Jun 2018

Bernard Auyang
CEO

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Гаранция & Сервиз

За информация за гаранции и обслужване на
клиенти, моля посетете:

www.cobrapmr.com

При използване в страните на ЕС, са
валидни общностните закони и регулации.

CEEL® е регистрирана търг
на Кобра Електроникс Европ

Информацията е
заличена на осн.

Дизайн „Snake” и „microTAI”
регистрирани търговски марк
Електроникс Корпорейшън, САЩ.

чл.36а, ал.3
от ЗОП

© 2017 Altis Global Limited, Berkeley Lake,
GA, 30071 USA



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Declaration of Conformity (DoC)

We, Altis Global Limited of Berkeley Lake,
GA 30071 USA
declare under our sole responsibility that the
product: **Private Mobile Radio (PMR 446) -
Walkie Talkie Two-way Radio**
Model: AM1035 FLT

to which this declaration relates is in
conformity with all the essential requirements
and other relevant requirements of the RED
Directive (2014/53/EU). The product is in
conformity with the following standards and/or
other normative documents:

Health (Article 3.1(a)): **EN50566:2013**
Safety (Article 3.1(a)): **EN60950-1:2006/
A2:2013**
EMC (Article 3.1(b)): **EN301 489-1 V2.1.1
(2017-02)**
**EN301 489-5 V1.3.1
(2002-06)**
Spectrum (Article 3.2): **EN300 296 V2.1.1
(2016-03)**

This product complies with Commission
Regulation (EC) No 278/2009 of 6 April 2009
implementing Directive 2009/125/EC of the
European Parliament and of the Council with
regard to ecodesign requirements for
no-load condition electric power consumption
and average active efficiency of external
power supplies and is in conformity with
Directive 2011/65/EU of the European
Parliament and of the Council of 8 June 2011
on the restriction of the use of certain
hazardous substances in electrical and
electronic equipment.

The radio will not comply with the standard at
voltage below 3Vdc.

CE0168

Berkeley Lake, GA, USA 13 Jun 2018

Bernard Auyang
CEO

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Warranty & Customer Service

For warranty and customer service
information, please go
to: www.cobrapmr.com

For use in EU countries, subject to local laws
and regulations.

CEEL® is a registered trademark of Cobra
Electronics Europe, Ltd.

Snake design and microTALK
trademarks of Cobra Electronic
USA.

© 2017 Altis Global Limited, I
GA, 30071 USA

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



ЛОКАТОР-К ООД

София 1404, ж.к. Гоце Делчев, бл.258, вх.А www.lokatork.com
тел.: 02 9621881, 9622138 факс: 02 9622139 E-mail: loikator@dir.bg



ОТОРИЗАЦИОННО ПИСМО

ОТ

ЛОКАТОР-К ООД,

Адрес: гр. София, ж.к. „Гоце Делчев“, бл. 258, вх. А, ап. 1;
ЕИК: 121462406

ВАРНО С ОРИГ

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“

С настоящото Ние, **ЛОКАТОР-К ООД**, официален представител на производителите:

KIMO Instruments – Франция производител на ТК-61;

FLIR Commercial Systems, Inc. - Extech Division – САЩ производител на RH390 и

Milwaukee Electronics Kft. – Унгария производител на Mil50 за България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме, че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права да:

1. Продажба;
2. Да бъде оторизиран сервиз;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения по изпълнението на гореописаната поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

гр. София
30.08.2019 г.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

(инж. милчо данков – управител)

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ЕС ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Сертифицира ,че следните продукти:

MI150	pH / Лабораторен термометър
MI150-US	pH/ Лабораторен термометър, 12 Vdc
MI151	pH/ ORP / Лабораторен термометър
MI151-US	pH/ ORP / Лабораторен термометър, 12 Vdc

Са в съответствие с:

Директива 2011/65/EU

Директива 2014/30/EU

Директива 2014/35/EU

RoHS2

ЕМС и неговите стандарти

Нисък волтаж и неговите стандарти

Инструментите са в съответствие със следните използвани стандарти или като референция за други технически спецификации:

EN50581:2012	Ограничаване използването на определени опасни субстанции (RoHS)
ЕС Регулация 1907/2006	Регистрация, Оценка, Оторизация и Ограничване на химикалите
EN 61326-1:2013	Електрическо оборудване за измерване, контрол и лабораторно използване Част 1: Общи изисквания и техните стандарти: ЕМС Изисквания Част 1: Общи изисквания и техните стандарти:
EN 61000-4-2:2009, EMC	Тест за предпазване от електростатичен удар 4kV/8kV контакт/въздух
EN 61000-4-3:2006, EMC	Тест за предпазване от електромагнитни полета 3V/m (80 MHz до 1GHZ)
EN 61010-1:2010(IEC 61010-1:2010)	Изисквания за безопасност на електрическо оборудване за измерване, контрол и лабораторно използване част 1: Общи изисквания
EN 61000-4-4:2012 EMC	Тест за предпазване от внезапно избухване 1 kV (5/50 ns, 5 kHz)

Тази декларация е отговорността на производителя:

Milwaukee Electronics KFT

Also-kikoto sor 11/C

H-6726 Szeged-Hungary

Tel.:+36 62 428050

Fax.: +36 62 428051

www.milwaukeeinst.com

Milwaukee Instruments, Inc.

(United States of America only)

2950 Business Park Drive-Rocky

Mount NC 27804 – USA

Tel. +1 252 443 3630

Fax. +1 252 4431937

www.milwaukeeinstruments.com

Тестова лаборатория

Milwaukee Instruments Inc

Тестът е извършен от Kovacs Lorand

Декларацията е оторизирана от Vasile Prodan

23.05.2018г.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Document reference no.: 153922/1

Report no.: RN-0093



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

EU DECLARATION OF CONFORMITY

This certifies that the following designated products:

MI150	pH / Temperature Laboratory Bench Meter
MI150-US	pH / Temperature Laboratory Bench Meter, 12 Vdc
MI151	pH / ORP / Temperature Laboratory Bench Meter
MI151-US	pH / ORP / Temperature Laboratory Bench Meter, 12 Vdc



Are in compliance with:	Directive 2011/65/EU	RoHS2
	Directive 2014/30/EU	EMC and its standards
	Directive 2014/35/EU	Low voltage and its standards

The instruments are in conformity with the following harmonized standards used or references to the other technical specification:

EN 50581:2012	Restriction of the use of certain hazardous substances (RoHS)	
EC Regulation 1907/2006	Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH)	
EN 61326-1: 2013	Electrical Equipment of Measurement, Control and Laboratory use	Class A
	- EMC requirements Part 1: General requirements and its standards:	
EMC requirements Part 1:	General requirements and its standards:	
EN 61000-4-2: 2009, EMC	Electrostatic Discharge Immunity Test	4 kV / 8 kV contact / air
EN 61000-4-3: 2006, EMC	Radiated RF, Electromagnetic Field Immunity Test	3 V / m (80 MHz to 1 GHz)
EN 61010-1: 2010 (IEC 61010-1: 2010)	Safety Requirements for Electrical Equipment for Measurement, Control and Laboratory Use Part 1: General Requirements.	
EN 61000-4-4: 2012, EMC	Electrical Fast Transient/Burst Immunity Test	1 kV (5/50 ns, 5 kHz)

The manufacturer is not liable for modifications made by the user which may alter the device's conformity with the CE label, nor the consequences thereof.

This declaration is the responsibility of the manufacturer:

Milwaukee Electronics Kft.

Alsó-kikötő sor 11/C
H-6726 Szeged - HUNGARY
tel: +36 62 428050
fax: +36 62 428 051
www.milwaukeeinst.com

Milwaukee Instruments, Inc.

(United States of America only)
2950 Business Park Drive - Rocky
Mount NC 27804 - U.S.A
tel: +1 252 443 3630
fax: +1 252 443 1937
www.milwaukeeinstruments.com



Test Laboratory

Milwaukee Instruments, Inc.

This is the result of test that was carried out from the submitted type-samples of a product in conformity with the specification of the respective standards.

The declaration holder has the right to fix the CE-mark for LVD on the product complying with the inspection sample.

Test performed by: Kovacs Lorand / ETO Eng. /
[Name / Title of Signatory / Sign]

Declaration authorized by: Vasile Prodan / ETO Responsibil
[Name / Title of Signatory / Sign]

Issue place / Date: Nuşfalău / May 23, 2018
[Place / Date in format: Month, dd, yyyy]

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



FLIR COMMERCIAL SYSTEMS, INC. - EXTECH BRAND
9 Townsend West, Nashua NH 03063 / Phone: 603.324.7800 / Fax: 603.324.7864

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Модел: RH390

Описание: Прецизен Хигро-Термометър

Дата на документа: 07.11.2018г.

Ние, Flir Commercial Systems, Inc. – Extech Brand, с адрес 9 Townsend West, Nashua, NH 03063 декларираме, че този продукт е тестван от трети лица за СЕ сертифициране според:

ЕМС Директива: 2004/108/EC

Номер на доклада: WT088000596

Дата на документа: 4/02/2008г.

Стандарти:

EN 61326-1:2006

EN 61326-2-1:2006

Според проведените тестове, продуктът изпълнява условията на ЕС ЕМС Директива за СЕ маркиране. Поради това, производителя както и горепосочения продукт получават ЕС Декларация за съответствие съгласно ЕС ЕМС Директива

Tony Campagna

Директор – Качествен Контрол

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



ВЪВЕДЕНИЕ

FLIR COMMERCIAL SYSTEMS, INC. - EXTECH BRAND
9 Townsend West, Nashua NH 03063 / Phone: 603.324.7800 / Fax: 603.324.7864

Declaration of Conformity

Extech Model: RH390

Description: Precision Hygro-Thermometer Psychrometers

Date of Issue: 07-Nov-18



We, FLIR Commercial Systems, Inc. - Extech Brand, 9 Townsend West, Nashua, NH 03063 declare that a sample of the product listed above has been tested by a third party for CE marking according to:

EMC Directive: 2004/108/EC
Report Number: WT088000596
Report Date of Issue: 4/2/2008

Standards:

EN 61326-1:2006
EN 61326-2-1:2006

The test reports show that the product fulfills the requirement in the EC EMC Directive for CE Marking. On this basis, together with the manufacturer's own documented production control, the manufacturer (or his European authorized representative) can in his EC Declaration of Conformity verify compliance with the EC EMC Directive.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Tony (Director of Quality Engineering)

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Оторизационно писмо
от
ГЛОБАЛ-ТЕСТ ЕООД,
Адрес: 1408 София, ул. „Янко Забунов”, бл. 3, вх. Б; ЕИК 831 650 573

Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет **„Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на ситови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“**

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

С настоящото ние, ГЛОБАЛ-ТЕСТ ЕООД, официален представител на производители Германия и ЕТИ - Великобритания за България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме, че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права да:

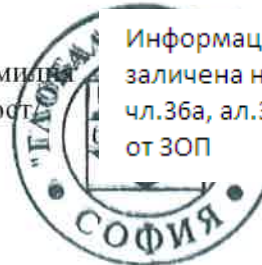
1. Продажба на газанализатор Testo 350 и електронен термометър Therma 1;
2. Да бъде оторизиран сервиз;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения по изпълнението на гореописаната поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

гр. София
03.09.2019 г.

Радослав Томов, управител

Име фамилия
/длъжност

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



**ELECTRONIC
TEMPERATURE
INSTRUMENTS LTD.**

ВЯРНО С ОРЪЖИЯТА

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Номер на поръчка: 221-041

Therma 1 Термометър

Обсег: 0,1°C: -99.9 до 299.9°C, 1°C:300 до 1372 °C

Резолуция: 0.1°C & 1°C

Точност: $\pm 0.4^{\circ}\text{C} \pm 0.1\%$

Произведено във Великобритания

Съгласно стандарти: RoHS & REACH

Съгласно ЕС Директива 1935/2004 & ЕС Директива 10/2011



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Потвърждаваме, че продуктите в този сертификат за произведени,тествани, инспектирани и складирани в съответствие с всички спецификации и в съответствие със системата за качество на ETI Limited, акредитиран от Института за Стандарти на Великобритания.

Потвърждаваме че, когато са използвани по подходящ начин, инструментите са подходящи за използване в хранителната индустрия и са в съответствие с Директивите на ЕЕС, Европейското законодателство и условията за получаване на СЕ сертификат. Включително Директива ЕС 1935/2004 за материали, които се предполага, че ще са в контакт с храна; Регулация 10/2011 за пластмасови материали, които се предполага, че ще са в контакт с храна

Всички продукти на ETI са подходящи за използване и са в съответствие с действащите директиви изисквания.

Подписано от името на Електронни Температурни Инструменти Ltd

Andy Reid – Директор Качество и Контрол

17.01.2019

Easting Close, Worthing, West Sussex, BN14 8HQ

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



ELECTRONIC
TEMPERATURE
INSTRUMENTS LTD.

CERTIFICATE OF CONFORMITY



Order Code: **221-041**
Therma 1 Thermometer

Range: 0.1°C: -99.9 to 299.9°C, 1°C: 300 to 1372°C
Resolution: 0.1°C & 1°C
Accuracy: $\pm 0.4^{\circ}\text{C} \pm 0.1\%$

Made in Britain
Conforms to RoHS & REACH Legislation
Conforms to EC Reg 1935/2004 & EU Reg 10/2011

DECLARATION OF CONFORMITY

We certify that the goods shown on this certificate are manufactured, tested, inspected and stored, to conform in all respects to the stated specifications and in accordance with the Quality System of ETI Limited, accredited to BS EN ISO 9001, as approved and audited by the British Standards Institution.

We also confirm that when used in an appropriate manner, the instruments are suitable for use within the Food Industry, and also, where appropriate and required, comply with EEC Directives with regard to European Legislation and CE Marking requirements. Including EC Regulation No 1935/2004 on Materials and articles intended to come into contact with food; & Commission Regulation (EU) No 10/2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food.

All ETI supplied instruments are suitable for use within HACCP plans where the quoted specification for critical control points match the performance of the instrument.

Signed, on behalf of Electronic Temperature Instruments Ltd

Andy Reid
Quality Manager
Valid as of date of purchase.

17.01.2019

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Easting Close
Worthing
West Sussex
BN14 8HQ
T +44 (0)1903 202151
E sales@etiltd.com
W etiltd.com

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Потвърждаваме че следните продукти:

TESTO 350 – Анализатор

TESTO 350 – Контролен блок

Номер на поръчка:

0632 3510 Анализаторна кутия

0632 3511 Контролен блок

ВАРНО С ОРИГИНАЛА

Съответстват на главните изисквания за защита, които са в сила в ЕЕС

Директива 2004/108 ЕС за приблизителните стойности на законите свързани с електромагнитните сходимости. Съответстват с фундаментални изисквания от Приложение 3 на R&TTE 1999/5/ЕС Директива

Декларацията важи за всички продукти от горепосочените модели

Оценката на продукта е направена според следните стандарти

DIN EN 50270:2007-05 Class B

DIN EN 502270:2007-05 typ 1

EN 300 328 V1.8.1:2012

Тази декларация е на името на

TESTO AG

Postfach / Пощенска кутия 1140

79849 Lenzkirch / Germany

www.testo.com

Издадена от

Dr. Jork Hebenstreit

Uwe Haury

Главен Директор

Директор – Качество и контрол

20.03.2018

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Wir messen es.



EG-Konformitätserklärung

Für die nachfolgend bezeichneten Produkte:

Testo 350 Analysebox / analyzer box
Testo 350 Control Unit / control unit

Best. Nr.: / Order No.: 0632 3510 / 0632 3511

wird bestätigt, daß sie den wesentlichen Schutzanforderungen entsprechen, die in der Richtlinie des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit (2014/30/EU) festgelegt sind und bei bestimmungsmäßiger Verwendung den grundlegenden Anforderungen gemäß Artikel 3 der R&TTE-Richtlinie 1999/5/EG entspricht.

Zur Beurteilung der Erzeugnisse hinsichtlich elektromagnetischer Verträglichkeit wurden folgende Normen herangezogen:

Störaussendung / Pertubing radiation:
Störfestigkeit / Pertubing resistance:

R&TTE Richtlinie:

EC declaration of conformity

We confirm that the following products:

corresponds with the main protection requirements which are fixed in the EEC "Council Directive 2014/30 EU on the approximation of the laws of the member states relating to electromagnetic compatibility" and comply with the essential requirements of Article 3 of the R&TTE 1999/5/EC Directive

The declaration applies to all sa the above mentioned product.

For assessment of the product folk standards have been called upon:

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

DIN EN 50270:2007-05 class B
DIN EN 50270:2007-05 typ 1

EN 300 328 V1.8.1: 2012

Diese Erklärung wird für:

This declaration is given in responsibility for:

Testo AG
Postfach / P.O. Box 1140
79849 Lenzkirch / Germany
www.testo.com

abgegeben durch / by:

Dr. Jörk Hebenstreit
(Name / name)

Managing Director
(Stellung im Betrieb des Herstellers)
(Position in the company of the manufacturer)

Lenzkirch, 20.03.2018
(Ort, Datum / place, date)

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

(Rec)
(Leg)

Uwe Haury
(Name / name)

Head of Qualification & Test
(Stellung im Betrieb des Herstellers)
(Position in the company of the manufacturer)

i.V.
(Rechtsgültig)
(Legally valid)

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Der Hersteller betreibt
ein zertifiziertes
Qualitätssicherungssystem
nach DIN ISO 9001

*The manufacturer operates
a certified quality assurance
system according
to DIN ISO 9001*

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Оторизационно писмо

от

ДД Сمارт ЕООД,

Адрес: София, жк Симеоново ул Витошки Езера 31; ЕИК 205393100

Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“

С настоящото ние, ДД Смарт ЕООД, официален представител на производителя Levenhuk за България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме, че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права да:

1. Продажба на „Професионален цифров лабораторен микроскоп Levenhuk D320L 3.1M“.
2. Да бъде оторизиран сервиз;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения по изпълнението поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

гр. София
04.09.2019 г.

Богдан Хлеббаров:
/ Управител /

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Име фамилия
/ длъжност /

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Име на клиент: Левенхук

Дата на издаване: Януари 11, 2019

Адрес: 924-D East 124th Ave. Tampa FL. 33612

Информация за продукта:

Описание: Микроскоп

Номер: Levenhuk LabZZ серии; Levenhuk Rainbow; Levenhuk D70L;
Levenhuk серии 300; Levenhuk серии 700; Levenhuk серии 800;
Levenhuk серии 900; Levenhuk серии S; Levenhuk серии ST

Кандидат: Levenhuk Inc.

Адрес: 924 – D East 124th Ave. Tampa FL. 33612

Предоставения екземпляр е тестван от Hangzhou Asiainspection Technology Co., Ltd със следните стандарти посочени по-долу и са установени съответствия с изискванията посочени в Test Report R-us4-16424363-E-S3

Достатъчен брой проби от продукта са тествани и е констатирано съответствие с следното:

Тестови стандарти:

EN71-1:2014 – Физически и механични свойства

EN71-2:2011+A1:2014, Запалимост

EN71-3:2013+A1:2014 Безопасност от играчки част 3, Миграция от определени елементи
Регулация за общи елементи (EC) No 1907/2006 Reach ANNEX XVII, Polycyclic Aromatic Hydrocarbon (PAH)

Регулация (EC) No. 1907/2006 Reach Annex XVII Cadmium

Регулация (EC) No. 1907/2006 Reach Annex XVII Organotin content

Субстанции от много висока важност базирани на списъка публикуван от ЕСНА относно

Регулация (EC) No 1907/2006 отнасяща се за REACH, Chlorinated paraffin (алкани) с 10-13

Карбонов атом

ЕС директива 94/62/ЕС в изменение от директива 2005/20/ЕС, Тежки метали в опаковането

ЕС директива 2006/66/ЕС и Поправка 2013/56/EU, съдържание на олово, кадмий и живак

Регулация (EC) No. 1907/2006 REACH Annex XIV, 169 субстанции от много висока важност

Hangzhou Asiainspector
Technology Co. LTD

Hanker Xu
Оперативен мениджър

Hangzhou Asiainspector
Technology Co. LTD

Kevin Lee
Технически мениджър

HANGZHOU ASIAINSPECTION TECHNOLOGY CO., LTD • Email: Labtesting@asiainspection.com • Tel: (86) 571 8999 7158
• 5/F A2 Building • No. 1213 Huoju South Road • Puyan Street • Binjiang District • Hangzhou • China

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОПР



CERTIFICATE OF CONFORMITY

Client Name: Levenhuk, Inc.
Address: 924-D East 124th Ave. Tampa FL. 33612

Date of Issue: January 11, 2019

PRODUCT INFORMATION:

Description: Microscope
SKU/style No.: Levenhuk LabZZ series; Levenhuk Rainbow; Levenhuk D70L; Levenhuk Series 300; Levenhuk Series 700; Levenhuk Series 800; Levenhuk Series 900; Levenhuk Series S; Levenhuk Series ST
Applicant: Levenhuk, Inc.
Address: 924-D East 124th Ave. Tampa FL. 33612



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

The submitted sample has been tested by Hangzhou Asiainspection Technology Co., Ltd with below and found the compliances with the related requirement stated in Test Report# R-us4-16424363-E-S3

Sufficient samples of the product have been tested and found to be in conformity with the following:

Test Standards:

EN71-1: 2014 -Physical and Mechanical Properties (Only test the sample with sewn label as per client's request)
EN71-2:2011+A1:2014, Flammability
EN 71-3:2013+A1:2014 Safety of Toys Part 3, Migration of Certain Elements – General Elements
Regulation (EC) No. 1907/2006 REACH Annex XVII Item 51 and 52, Phthalates – (DBP, BBP, DEHP, DnOP, DINP, DIDP)
(EC) No 1907/2006 REACH Annex XVII, Polycyclic Aromatic Hydrocarbon (PAH)
Regulation (EC) No. 1907/2006 REACH Annex XVII Cadmium
Regulation (EC) No. 1907/2006 REACH Annex XVII Organotin content
Substances of Very High Concern (SVHC) based on the list published by ECHA regarding Regulation (EC) No 1907/2006 concerning REACH, Chlorinated-paraffin (alkanes) with 10-13 Carbon atom
EC Directive 94/62/EC as amended by Directive 2005/20/EC, Heavy Metals in Packaging
EC Directive 2006/66/EC and Amendment 2013/56/EU, Lead, cadmium and mercury content
Regulation (EC) No. 1907/2006 REACH Annex XIV, 169 Substances of Very High Concern (SVHC)

HANGZHOU ASIAINSPECTION
TECHNOLOGY CO., LTD

HANGZHOU ASIAINSPECTION
TECHNOLOGY CO., LTD

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Hanke
Operation Manager

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Kevin Lee
Technical Manager

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

HANGZHOU ASIAINSPECTION TECHNOLOGY CO., LTD
♦ 5/F A2 Building ♦ No. 1213 Huoju South Road ♦ Puyai

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГ

Оторизационно писмо

от

Идея Сервиз ЕООД,

Адрес: гр. София, ж.к. Младост 2; ЕИК 200712462

Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“

С настоящото ние, Идеа Сервиз ЕООД, официален представител на производителя GREEN CITY INTERNETIONAL DOO за България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме, че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права да:

1. Продажба на метални контейнери с вместимост 1,1м³;
2. Да бъде оторизиран сервиз;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения по изпълнението на гореописаната поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

гр. София
15.04.2019 г.

Идея Сервиз ЕООД

☒ Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Превод от английски език

[на бланка на Грийн Сити Интернешънъл доо (Green City International doo)]



Лозанова 48

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С!

[акредитационни символи:]



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ГРИЙН СИТИ ИНТЕРНЕСЪНЪЛ ДОО
ЗРЕНЖАНИНСКИ ПУТ 84ž
11210 БЕЛГРАД
СЪРБИЯ

декларира на своя собствена отговорност, че продуктът:
Метален контейнер за отпадъци

Тип: MSD 1100 с механизъм за ръчно отваряне на капака
отговаря на разпоредбите на следните директиви (ЕО), включително техните
изменения, и на националното законодателство за прилагане на същите директиви:

**Директива 2000/14/ЕО относно шумовите емисии в околната среда на
съоръжения, предназначени за употреба извън сградите
Приложение VII**

Определяне на нивата на звукова мощност на източници на шум чрез използване на
звуково налягане

Бяха приложени следните хармонизирани стандарти:
EN ISO 3744:1995

**Резултати от теста: нивото на звуковата мощност на мобилния контейнер за
отпадъци е: LWA=95 dB(A)**

Настоящият продукт е със „СЕ“ маркировка, първоначално нанесена през 2016 г. в
съответствие с ДИРЕКТИВА 93/68/ЕИО ОТНОСНО МАРКИРОВКАТА „СЕ“

Място
Белград

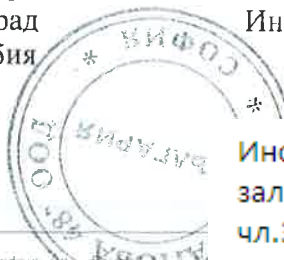
Подпис

дата
01.09.2016 г.

[подпис – не се чете]
Слободан Чота

Директор „Производство
Грийн Сити Интернешънъл доо
Белград
Сърбия

[кръгъл печат на
Грийн Сити
Интернешънъл доо
Белград]



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГИН



ГРИЙН СИТИ ИНТЕРНЕТЪНЪЛ доо.
Зренжанински пут 84ж, 11210 Белград
Република Сърбия

export@gsi.co.rs

Долуподписаната, Росица Здравкова Симеонова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложетия документ. Преводът се състои от 2 (две) стр.

Преводач: Росица Здравкова Симеоно

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



GREENCITY



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



ВЯРНО СЪДЪРЖАНИЕ

DECLARATION OF CONFORMITY

GREEN CITY INTERNATIONAL DOO
ZRENJANINSKI PUT 84Ž
11210 BELGRADE
SERBIA



Declares under our sole responsibility that the product:

Metal waste container
Type: MSD 1100 with hand opening mechanism

Conforms with the provisions of the following EC Directives, including all amendments, and with national legislation implementing these directives:

DIRECTIVE 2000/14/EC noise emission in the environment by equipment for use outdoors Annex VII.

Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure

The following harmonized standards were applied:

EN ISO 3744:1995

Test results: the sound power level of the mobile waste container is: LWA=95 dB(A)

This product carries CE Mark, which was first affixed in 2016.

Place
Belgrade

Signature

Date
01/09/2016

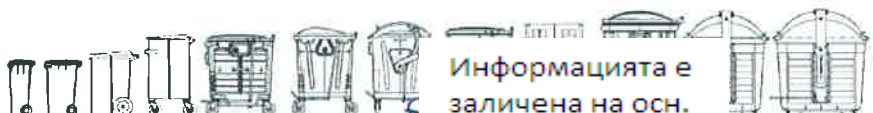
Slobodan Čota
Production director
Green City International
Belgrade
Serbia

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



GREEN CITY INTERNATIONAL doo.
Zrenjaninski put 84Ž, 11210 Belgrade,
Republic of SERBIA.

export@gci.co.rs



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИ

ОЗАНОВА 48

Основен 1994
Център за преводи



Превод от английски език

[на бланка на ТЮФ Рейнланд (TÜV Rheinland)]

**СЕРТИФИКАТ
за съответствие**

Сертификат №: МК 69255682 0001

Протокол от изпитване: 28237420 001

Титуляр на сертификата: **Грийн Сити Интернешънъл доо**
[Green City International doo]
Зренжанински път 84ž
11210 Белград
Сърбия

Производител: **Грийн Сити Интернешънъл доо**
Зренжанински път 84ž
11210 Белград
Сърбия

Продукт: **мобилен контейнер за отпадъци и за рециклиране –
контейнер с 4 колела и плосък капак**

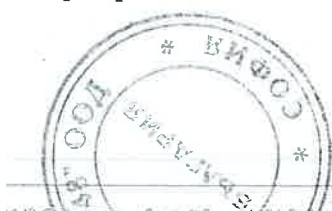
Идентификация: Обозначение на вида: MSE 1100

Капацитет: 1100 литра
Капак: плосък, от пластмаса или метал
Материал: тяло на контейнера – от горещо
поцинкована стомана (DC 01);
капак от пластмаса (HDPE) или
поцинкована стомана (DC 01)

Тествани съгласно: EN 840-2:2012
EN 840-5:2012
EN 840-6:2012

Настоящият сертификат се отнася за горепосочения продукт. Сертификатът удостоверява, че изпитваният образец отговаря на горепосочените изисквания. Сертификатът не включва оценка на серийното производство на продукта и не позволява използването на маркировката за съответствие „TÜV Rheinland“.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С Ог

Дата на издаване:

Будапеща, 13.04.2017 г.

Сертифициращ орган

1. [подпис – не се чете]
Золтан Ростас

[кръгъл печат ТЮФ Рейнланд
ИнтерСерт Кфт., Сертифициране на
продукти]



ТЮФ Рейнланд ИнтерСерт Кфт. [TÜV Rheinland InterCert Kft.] – Сертифициращ орган за продукти – Н-1132 Будапеща, ул. Вац 48/А-В – www.tuv.hu

IT_07-D-Рс_4_0

10/020 04.08. ® TÜV, TUEV и TUV са регистрирани търговски марки. Тяхното използване и прилагане изисква предварително одобрение.

Долуподписаната, Росица Здравкова Симеонова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ. Преводът се състои от 2 (две) стр.

Преводач: Росица Здравкова Симеонова

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

CERTIFICATE of Conformity



1. Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИ

Certificate No.: MK 69255682 0001

Test Report No.: 28237420 001

Certificate Holder: Green City International doo
Zrenjaninski put 84z
11210 Belgrade
Serbia

Manufacturer: Green City International doo
Zrenjaninski put 84z
11210 Belgrade
Serbia

Product: Mobile waste and recycling container - Container with 4
wheels and flat lid

Identification: Type designation: MSE 1100

Capacity: 1100l
Lid: flat, plastic or metal
Material: Hot dip galvanized steel body (DC 01);
Plastic lid (HDPE) or
galvanized steel lid (DC 01)



Tested according to: EN 840-2:2012
EN 840-5:2012
EN 840-6:2012

This certificate refers to the above mentioned product. This is to certify that the test sample is in conformity with the requirements stated above. This certificate does not imply assessment of the series-production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity.

Date of Issue:

Budapest, 2017.04.13

TÜV Rheinland InterCert Kft. – Product Certification Body — H-1132 Budapest, Váci út 48/A-B — www.tuv.hu
IT_07-D-Pe_4_0



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Оторизационно писмо

от

„ЕЙЧ ТИ АЙ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД,

Адрес: Казичене 1532, община Столична, ул. „3-ти март“ № 22, етаж 2; ЕИК 201849923

Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет **„Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“**

С настоящото ние, **„ЕЙЧ ТИ АЙ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД**, официален дистрибутор на изключителен дистрибутор **„КББГ“ ЕООД** за България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме, че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права да:

1. Продажба;
2. Да бъде оторизиран сервиз;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения по изпълнението на гореописаната поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

гр. София
05.09.2019г.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Гр. Стоянов,
Управител

/длъжност/

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



CERTIFICATE OF CONFORMITY

ACCOMPANYING EACH VEHICLE IN THE SERIES OF THE TYPE WHICH HAS BEEN APPROVED

Section 1
COMPLETE VEHICLES

EC CERTIFICATE OF CONFORMITY

The undersigned: [Executive Officer General Manager of Tractor Division Yuji Tomiyama]

hereby certify that the following complete vehicle:

- | | | |
|--------|--|--|
| 1.1. | Make (trade name of the manufacturer): | KUBOTA |
| 1.2. | Type: | M16 |
| 1.2.1. | Variant: | M5111H-C |
| 1.2.2. | Version: | tb1, rp1,fp1 |
| 1.2.3. | Commercial name (if available): | M5111 |
| 1.3. | Category, subcategory and speed index of vehicle: | T1a |
| 1.4. | Company name and address of manufacturer: | KUBOTA Corporation
1-2-47, Shikitsu-Higashi,
Naniwa-ku, Osaka, 556-8601, Japan |
| 1.4.2. | Name and address of manufacturer's authorised representative (if any): | Kubota (Deutschland) GmbH
DE-63110 Rodgau/Nieder-Roden |
| 1.5.1. | Location of the manufacturer's statutory plate(s): | Front left side of tractor |
| 1.5.2. | Method of attachment of the manufacturer's statutory plate(s): | 4 rivets |
| 1.6.1. | Location of the vehicle identification number on the chassis: | Front right side of tractor |
| 2. | Vehicle identification number: | |
| | conforms in all respects to type described in EU type-approval | e1*167/2013*00048*02 |
| | issued on | September 26, 2018 |
| | and can be permanently registered in Member States having right/left -hand traffic and using metric/imperial | |
| | units for the speedometer. | |

KUBOTA Corporation

1-2-47, Shikitsu-Higashi, Naniwa-ku,
Osaka, 556-8601, Japan

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Section 2

VEHICLE CATEGORY T (COMPLETE)

General construction characteristics

3.3.1.	Number of axles and wheels:	2 axles, 4 wheels
3.3.2.	Number and position of axles with twinned wheels:	N/A
3.3.3.	Number and position of steered axles:	1 F
3.3.4.	Number and position of powered axles:	1 F & 1 R
3.3.5.	Number and position of braked axles:	1 R
3.4.1.	Crawler undercarriage configuration:	N/A

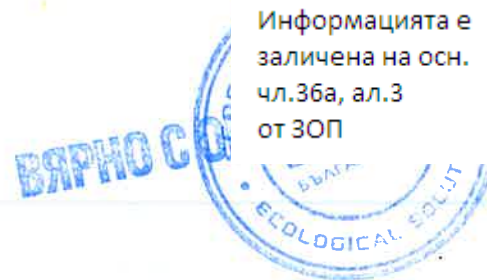
Constructions characteristics for special purposes

47.1.	Vehicle equipped with falling object protective structures (FOPS) for forestry applications:	yes/ no
47.2.	Vehicle equipped with falling object protective structures (FOPS) for other applications than forestry:	yes/ no
55.1.	Vehicle equipped with protection against penetrating objects (OPS) for forestry applications:	yes/ no
55.2.	Vehicle equipped with protection against penetrating objects (OPS) for other applications than forestry:	yes/ no
58.3.	Vehicle equipped with a cab classified for protection against hazardous substances of category:	2 / 3+4 and a Dust filter / Aerosol filter/ Vapour filter with regard to protection against hazardous substances.
59	Vehicle with machinery mounted on it:	yes/ no

Masses

4.1.1.1.	Unladen mass(es) in running order	
4.1.1.1.1.	Maximum:	3745kg
4.1.1.1.2.	Minimum:	3310kg
4.1.2.1.	Technically permissible maximum laden mass(es):	6650kg
4.1.2.1.1	Technically permissible maximum mass(es) per axle:	Axle 1 : 2990kg Axle 2 : 4985kg

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



4.1.2.2. Mass(es) and tyre(s)

Tyre combination No	Axle No	Tyre dimension including load capacity index & speed category symbol	Rolling radius [mm]	Tyre Load rating per tyre [kg]	Maximum permissible mass per axle [kg]	Maximum permissible mass of the vehicle [kg]	Maximum permissible vertical load on the coupling point [kg]	Track width[mm]	
								Minimum	Maximum
1	1	320/85R20 119 A8	500	1360	2720	6650	See the following table of Maximum permissible vertical load on the coupling point [kg]	1567	1654
	2	420/85R30 140 A8	700	2500	4985			1499	1691
2	1	320/70R24 116 A8 or D	525	1250	2500	6650		1560	1613
	2	460/85R30 142 A8 or D	725	2650	4985			1499	1691
3	1	320/70R24 116 A8 or D	525	1250	2500	6650		1560	1613
	2	460/85R30 145 A8 or D	725	2900	4985			1499	1691
4	1	320/85R24 119 A8	550	1360	2720	6650		1570	1628
	2	420/85R34 142 A8 or D	750	2650	4985			1503	1695
5	1	320/85R24 122 A8 or D	550	1500	2990	6650		1570	1628
	2	420/85R34 142 A8 or D	750	2650	4985			1503	1695
6	1	360/70R24 122 A8 or D	550	1500	2990	6650		1610	1648
	2	480/70R34 143 A8 or D	750	2725	4985			1503	1695
7	1	320/85R24 119 A8	550	1360	2720	6650		1570	1628
	2	340/85R38 133 A8	750	2060	4120			1442	1842
8	1	320/85R24 122 A8	550	1500	2990	6650		1570	1628
	2	340/85R38 133 A8	750	2060	4120			1442	1842
9	1	380/70R20 122 A8	525	1500	2990	6650		1588	1615
	2	480/70R30 141 D	700	2575	4985			1499	1691
10	1	44×18.00-20	510	1550	2990	6650		1617	—
	2	23.1×26	706	2900	4985			1750	—
11	1	320/85R24 119 A8	550	1360	2720	6650		1570	1628
	2	300/85R42 144 A8	750	2095	4190			1489	1613
12	1	320/85R24 122 A8	550	1500	2990	6650		1570	1628
	2	300/85R42 144 A8	750	2095	4190			1489	1613
13	1	340/80R24 140 A8	532	2500	2990	6650		1666	—
	2	440/80R34 159 A8	717	4375	4985			1666	—

See the following table of Maximum permissible vertical load on the coupling point [kg]

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Kubota

14	1	420/65R24 126 A8	550	1700	2990	6650	1656	—
	2	540/65R34 145 D	750	2900	4985		1595	1649
15	1	250/85R28 112 A8	550	1120	2240	6240	1565	—
	2	230/95R44 132 A8	750	2000	4000		1294	1862
16	1	360/70R24 122 D	550	1500	2990	6650	1610	1648
	2	380/80R38 142 A8	750	2650	4985		1475	1875
17	1	320/85R24 119 A8	550	1360	2720	6650	1570	1628
	2	380/80R38 142 A8	750	2650	4985		1475	1875
18	1	320/85R20 119 A8	500	1360	2720	6650	1567	1654
	2	380/85R30 135 A8	675	2180	4360		1476	1882
19	1	360/70R20 129 A8	500	1850	2990	6650	1590	—
	2	480/70R28 140 A8	675	2500	4985		1526	1622
20	1	420/65R20 125 A8	500	1650	2990	6650	1588	—
	2	540/65R28 142 D	675	2650	4985		1572	1622
21	1	420/65R20 125 A8	500	1650	2990	6650	1588	—
	2	540/65R30 143 D	700	2725	4985		1572	1622
22	1	320/85R24 119 A8	550	1360	2720	6650	1570	1628
	2	420/85R34 147 A8	750	3075	4985		1503	1695

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Table of Maximum permissible vertical load on the coupling point [kg]

Tyre combination No.	Coupling type										
	MH31 (Coupling EEC)	MH-E7 (Coupling EEC)	EG40 (Automatic EEC Coupling)	MHC (Coupling CUNA C)	MHD2-M (Coupling CUNA D2)	MHD3-M (Coupling CUNA D3)	MHC-M (Insert CUNA C)	GB04 (Balancing spanish coupling)	SP03 (Piton Support)	BT10 (Drawbar CUNA)	KB00SDP (Drawbar short type)
1	1882	1999	1906	1500	1935	1935	1500	1914	2061	1500	1500
2	1917	2036	1942	1500	1972	1972	1500	1950	2099	1500	1500
3	1917	2036	1942	1500	1972	1972	1500	1950	2099	1500	1500
4	1913	2031	1937	1500	1967	1967	1500	1945	2094	1500	1500
5	1913	2031	1937	1500	1967	1967	1500	1945	2094	1500	1500
6	1931	2051	1956	1500	1986	1986	1500	1964	2114	1500	1500
7	1675	1716	1683	1500	1694	1694	1500	1686	1737	1500	1500
8	1675	1716	1683	1500	1694	1694	1500	1686	1737	1500	1500
9	1917	2036	1942	1500	1972	1972	1500	1950	2099	1500	1500
10	1913	2031	1937	1500	1967	1967	1500	1945	2094	1500	1500
11	1741	1784	1750	1500	1761	1761	1500	1753	1806	1500	1500
12	1741	1784	1750	1500	1761	1761	1500	1753	1806	1500	1500
13	1920	2038	1944	1500	1974	1974	1500	1952	2102	1500	1500
14	2011	2135	2036	1500	2000	2068	1500	2045	2201	1500	1500
15	1702	1744	1711	1500	1722	1722	1500	1714	1765	1500	1500
16	1955	2076	1980	1500	2000	2010	1500	1988	2140	1500	1500
17	1934	2053	1958	1500	1988	1988	1500	1966	2117	1500	1500
18	1952	2031	1977	1500	2000	2005	1500	1986	2056	1500	1500
19	1941	2061	1965	1500	1996	1996	1500	1974	2125	1500	1500
20	1950	2071	1975	1500	2000	2005	1500	1983	2135	1500	1500
21	1931	2051	1956	1500	1986	1986	1500	1964	2114	1500	1500
22	1913	2031	1937	1500	1967	1967	1500	1945	2094	1500	1500

Tyre combination No.	Coupling type									
	33350 (Coupling)	3200 (Coupling)	6700 (Ball)	563304 (Ball)	563301 (Piton)	1306 (Drawbar)	RMF6000 (Drawbar, Mech.)	RMF6000 (Drawbar, Hyd.)	RMF6000 (Hook, Mech.)	RMF6000 (Hook, hyd.)
1	1987	2013	1919	2089	2072	1500	1100	1100	2075	2085
2	2000	2050	1955	2128	2110	1500	1100	1100	2113	2124
3	2000	2050	1955	2128	2110	1500	1100	1100	2113	2124
4	2000	2045	1950	2123	2105	1500	1100	1100	2108	2119
5	2000	2045	1950	2123	2105	1500	1100	1100	2108	2119
6	2000	2085	1969	2144	2126	1500	1100	1100	2129	2140
7	1712	1721	1688	1747	1741	1500	1100	1100	1742	1745
8	1712	1721	1688	1747	1741	1500	1100	1100	1742	1745
9	2000	2050	1955	2128	2110	1500	1100	1100	2113	2124
10	2000	2045	1950	2123	2105	1500	1100	1100	2108	2119
11	1780	1789	1755	1816	1810	1500	1100	1100	1811	1816
12	1780	1789	1755	1816	1810	1500	1100	1100	1811	1816
13	2000	2053	1957	2131	2113	1500	1100	1100	2116	2127
14	2000	2150	2050	2232	2213	1500	1100	1100	2216	2227
15	1740	1749	1716	1775	1769	1500	1100	1100	1770	1775
16	2000	2090	1993	2170	2152	1500	1100	1100	2155	2166
17	2000	2068	1971	2146	2128	1500	1100	1100	2131	2142
18	2000	2037	1991	2067	2061	1500	1100	1100	2062	2066
19	2000	2075	1979	2154	2136	1500	1100	1100	2139	2150
20	2000	2085	1988	2164	2147	1500	1100	1100	2149	2160
21	2000	2065	1969	2144	2126	1500	1100	1100	2129	2140
22	2000	2045	1950	2123	2105	1500	1100	1100	2108	2119

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



4.1.3. Technically permissible towable mass(es) for each chassis/braking configuration of the R- or S-category vehicle:

R- and S-category vehicle Brake	Drawbar	Rigid drawbar	Centre-axle
Unbraked	3000 kg	3000 kg	3000 kg
Inertia-braked	8000 kg	8000 kg	8000 kg
Hydraulic braked	20000 kg	20000 kg	20000 kg
Pneumatic braked	20000 kg	20000 kg	20000 kg

4.1.4. Total technically permissible mass(es) of the tractor(T- or C-category vehicle) and towed vehicle (R- or S-category vehicle) combination for each chassis/braking configuration of the R- or S-category vehicle:

R- and S-category vehicle Brake	Drawbar	Rigid drawbar	Centre-axle
Unbraked	9650 kg	9650 kg	9650 kg
Inertia-braked	14650 kg	14650 kg	14650 kg
Hydraulic braked	26650 kg	26650 kg	26650 kg
Pneumatic braked	26650 kg	26650 kg	26650 kg

Ballast masses

29.2.	Number of sets of ballast masses:	3
29.2.1.	Number of components on each set:	Set 1: 10
		Set 2: 10
		Set 3: 10
29.4.	Total mass of ballast masses:	450kg

Main dimensions

4.2.1.	For incomplete vehicles	N/A
4.2.2.	For complete / completed vehicles	
4.2.2.1.1.	Length for on-road use:	maximum 4394 mm minimum 4045 mm
4.2.2.1.2.	Width for on-road use:	maximum 2367 mm minimum 1920 mm
4.2.2.1.3.	Height for on-road use:	maximum 2644 mm minimum 2569 mm
4.2.2.5.	Wheelbase:	2250 mm
4.2.2.8.	Track width:	maximum: Axle 1 1666 mm Axle 2 1882 mm
		minimum: Axle 1 1560 mm Axle 2 1294 mm

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

General powertrain characteristics

5.1.1.1.	Declared maximum design vehicle speed:	38.82 km/h
5.1.2.1.	Declared rearward maximum design vehicle speed:	39.31 km/h
5.2.	Rated engine net power:	84.4 kW, at 2600 min ⁻¹ (in accordance with UNECE Regulation. 120 (OJ L 257, 30.9.2010, p. 280.))
5.3.	Maximum engine net power:	84.4 kW, at 2600 min ⁻¹ (in accordance with UNECE Regulation. 120 (OJ L 257, 30.9.2010, p. 280.))
5.5.	Fuel type:	B5

Engine

2.1.	Make(s) (trade name(s) of manufacturer):	KUBOTA
2.2.	Type:	V3800-CR-TI-EU10
2.2.2.	Type-approval number without extension:	e1*97/68RA*2012/46*0806
2.5.2.	Manufacturer's type coding (as marked on the engine or other means of identification):	V3800-CR-TI-EU10
6.1.	Cycle:	four stroke / two stroke
6.4.	Number: 4	and layout: LI of cylinders
6.5.	Engine capacity:	3769 cm ³
7.1.1.	Combustion cycle:	positive ignition / compression ignition

Gearbox

11.2.8.	Type of gear shift system(s):	M1
---------	-------------------------------	----

Steering

13.2.	Steering category:	manual / power-assisted / servo steering / differential
-------	--------------------	--



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Kubota

Braking

43.4.6.	Electronic braking system:	yes/ no / optional
43.5.1.	Braking transmission:	mechanical / hydrostatic without power assistance / power assisted / fully powered transmission
43.5.3.	Locking of left and right braking controls:	mechanical
43.6.1.	Towed vehicle braking control system technology:	Hydraulic / Pneumatic / Electric / None
43.6.4.	Connections type:	single line / two lines / None
43.6.4.1.	Supply pressure Hydraulic:	Single line: N/A
		Two lines: N/A
43.6.4.2.	Supply pressure Pneumatic:	Two lines: N/A
43.6.5.	Presence of ISO 7638:2003 connector:	yes/ no

Rollover protective structure (ROPS)

2.1.	Make(s) (trade name(s) of manufacturer):	KUBOTA
2.2.2.	Type-approval number(s):	e1*1322/2014*2016/1788U3*00213*00
46.1.	Equipment of ROPS:	compulsory/optional / standard
46.2.	ROPS by cab / by frame / by roll bar(s) mounted at front / rear	
46.2.1.	In the case of roll bar:	foldable/not foldable
46.2.2.	In the case of foldable roll bar:	
46.2.2.1.	Folding operation:	non-assisted / partially assisted / fully assisted
46.2.2.2.1.	Hand-operated foldable ROPS:	with tools / without tools
46.2.2.4.	Locking mechanism:	manual / automatic

Seating positions (saddles and seats)

49.1.	Seating position configuration:	seat / saddle
49.4.2.	Driver's seat type category:	category A class I / II / III / category B
49.4.3.	Reversible driving position:	yes/ no
49.5.1.	Number of passenger seats:	0(standard), 1 (optional)

Load platform(s)

N/A

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Mechanical couplings

38.3. Rear mechanical coupling

Type (according to Appendix 1 to Annex XXXIV to Commission Delegated Regulation (EU) 2015/208):			Drawbar	Drawbar	Automatic clevis	Non - automatic clevis
Make:			V.Orlandi	V.Orlandi	V.Orlandi	V.Orlandi
Manufacturer's type designation:			BT10	KB00SDP	EG40	MH31
(EU) type-approval mark or -number:			e3*2015/208* 2015/208NS* 10009*00	e11*2015/208* 2015/208NS* 00255*00	e11*2009/144* 2013/8*2067* 00	e3*2009/144* 2010/62*3010* 01
Maximum horizontal load / D-Value :			N/A	N/A	kg / 84.3kN	kg / 100kN
Towable mass (T) :			6tonnes	32tonnes	N/A	N/A
Maximum permissible vertical load on the coupling point :			1500kg	2000kg	2500kg	2500kg
Position of coupling point	height above ground	minimum	472mm	472mm	407mm	413mm
		maximum	547mm	547mm	894mm	900mm
	distance from vertical plane passing through the axis of the rear axle	minimum	700mm	710mm	625mm	640mm
		maximum	—mm	—mm	—mm	—mm

Type (according to Appendix 1 to Annex XXXIV to Commission Delegated Regulation (EU) 2015/208):			Non - automatic clevis	Non - automatic clevis	Non - automatic clevis	Non - automatic clevis
Make:			V.Orlandi	V.Orlandi	V.Orlandi	V.Orlandi
Manufacturer's type designation:			MHC	MHC-M	GB04	MHD2-M
(EU) type-approval mark or -number:			e3*2015/208* 2015/208NS* 10006*00	e3*2015/208* 2015/208NS* 10003*00	e9*2009/144* 2013/8*1153* 00	e3*2015/208* 2015/208NS* 10001*00
Maximum horizontal load / D-Value :			N/A	N/A	N/A	N/A
Towable mass (T) :			6tonnes	6tonnes	24tonnes	14tonnes
Maximum permissible vertical load on the coupling point :			1500kg	1500kg	2500kg	2000kg
Position of coupling point	height above ground	minimum	413mm	407mm	413mm	407mm
		maximum	900mm	894mm	900mm	894mm
	distance from vertical plane passing through the axis of the rear axle	minimum	602mm	607mm	620mm	607mm
		maximum	—mm	—mm	—mm	—mm

Type (according to Appendix 1 to Annex XXXIV to Commission Delegated Regulation (EU) 2015/208):			Non - automatic clevis	Non - automatic clevis	Piton
Make:			V.Orlandi	V.Orlandi	V.Orlandi
Manufacturer's type designation:			MHD3-M	MH-E7	SP03
(EU) type-approval mark or -number:			e3*2015/208* 2015/208NS* 10002*00	e11*2015/208* 2016/208ND* 0233*00	e11*2015/208* 2015/208ND* 0235*00
Maximum horizontal load / D-Value :			N/A	kg / 70kN	kg / 70kN
Towable mass (T) :			20tonnes	N/A	N/A
Maximum permissible vertical load on the coupling point :			2500kg	2500kg	2500kg
Position of coupling point	height above ground	minimum	407mm	413mm	483mm
		maximum	894mm	900mm	558mm
	distance from vertical plane passing through the axis of the rear axle	minimum	607mm	570mm	536mm
		maximum	—mm	—mm	—mm

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Kubota

Type (according to Appendix 1 to Annex XXXIV to Commission Delegated Regulation (EU) 2015/208):			Automatic clevis	Non - automatic clevis	Ball	Ball
Make:			Scharmüller	Scharmüller	Scharmüller	Scharmüller
Manufacturer's type designation:			33350	3200	670000	563304
(EU) type-approval mark or -number:			e1*2015/208* 2015/208ND* 00266*00	e1*2015/208* 2015/208ND* 00031*00	e1*2015/208* 2015/208ND* 00180*00	e1*2015/208* 2015/208ND* 00174*00
Maximum horizontal load / D-Value :			kg / 82.4kN	kg / 89.3kN	kg / 97.1kN	kg / 89.3kN
Towable mass (T) :			N/A	N/A	N/A	N/A
Maximum permissible vertical load on the coupling point :			2000kg	2500kg	3000kg	4000kg
Position of coupling point	height above ground	minimum	410mm	410mm	384mm	451mm
		maximum	935mm	935mm	657mm	724mm
	distance from vertical plane passing through the axis of the rear axle	minimum	576.5mm	562mm	617mm	521mm
		maximum	—mm	—mm	—mm	—mm

Type (according to Appendix 1 to Annex XXXIV to Commission Delegated Regulation (EU) 2015/208):			Piton	Drawbar
Make:			Scharmüller	Scharmüller
Manufacturer's type designation:			563301	1306
(EU) type-approval mark or -number:			e1*2015/208* 2015/208ND* 00175*00	e1*2015/208* 2015/208ND* 00267*00
Maximum horizontal load / D-Value :			kg / 89.3kN	kg / 78.5kN
Towable mass (T) :			N/A	N/A
Maximum permissible vertical load on the coupling point :			3000kg	1800kg
Position of coupling point	height above ground	minimum	443.5mm	475.5mm
		maximum	716.5mm	550.5mm
	distance from vertical plane passing through the axis of the rear axle	minimum	530mm	707mm
		maximum	—mm	—mm

Type (according to Appendix 1 to Annex XXXIV to Commission Delegated Regulation (EU) 2015/208):			Drawbar	Drawbar	Hook	Hook
Make:			Dromone	Dromone	Dromone	Dromone
Manufacturer's type designation:			RMF6000	RMF6000	RMF6000	RMF6000
(EU) type-approval mark or -number:			e11*2009/144* 2013/8*1136* 14	e11*2009/144* 2013/8*1136* 14	e11*2009/144* 2013/8*4064* 02	e11*2009/144* 2013/8*4064* 02
Maximum horizontal load / D-Value :			kg / 52kN	kg / 62kN	kg / 52kN	kg / 52kN
Towable mass (T) :			N/A	N/A	N/A	N/A
Maximum permissible vertical load on the coupling point :			750/1100kg	750/1100kg	3000kg	3000kg
Position of coupling point	height above ground	minimum	414.5mm	416mm	411mm	412.5mm
		maximum	489.5mm	490mm	486mm	487.5mm
	distance from vertical plane passing through the axis of the rear axle	minimum	712mm	714.5mm	523mm	528.5mm
		maximum	769mm	771.5mm	—mm	—mm

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Kubota

Three-point lifting mechanism

- 39.1. Three-point lifting mechanism: front mounted as option/ rear mounted /
both front and rear mounted / ~~inexistent~~
- 39.2. Maximum towable mass: 3000 kg

Additional coupling points

- 40.1. Additional coupling points: yes / no / ~~optional~~

Power take-off(s)

- 51.2. Main PTO: front / rear / other (if other specify:.....)

Result of the sound level test (external):

Measured in accordance with Annex II to Commission Delegated Regulation (EU) 2018/985, as last amended by Commission Delegated Regulation (EU).....

Moving:	79 dB(A)
Stationary:	86 dB(A)
Engine speed:	2730 min ⁻¹

Driver-perceived sound level:

Measured according to Annex XIII to Commission Delegated Regulation (EU) No 1322/2014, as last amended by Commission Delegated Regulation (EU)2018/830

Driver's exposure to noise level

Cab/openings closed:	79 dB(A)
Cab/openings opened:	81 dB(A)

Test method used: Test method 2 in accordance with section 3 of Annex XIII to Commission Delegated Regulation (EU) No 1322/2014

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Results of exhaust emission tests (inclusive of Deterioration Factor)

Measured according to:

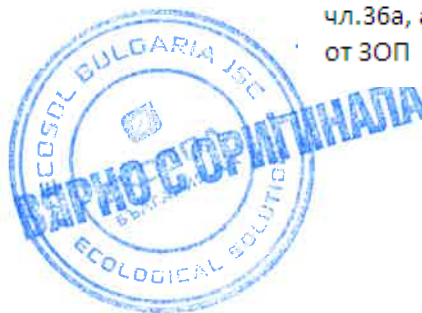
- Commission Delegated Regulation (EU) 2018/985, as last amended by Commission Delegated Regulation (EU) .../...: yes / no
- Annex XII to Directive 97/68/EC of the European Parliament and of the Council, as last amended by (Commission) Directive No 2012/46/EU: yes / no
- Regulation (EC) No 595/2009 of the European Parliament and of the Council, as last amended by (Commission Delegated) Regulation (EU) (No) .../... (of the European Parliament and of the Council): yes / no ; or
- Annex 4B to UNECE Regulation No 96.04 series of amendments(OJ L88,22.3.2014,p.1): yes / no

Cycle	NRSC	NRTC
Stage	IV	IV
CO	0.019 g/kWh	0.046 g/kWh
HC	0.001 g/kWh	0.001 g/kWh
NO _x	0.098 g/kWh	0.217 g/kWh
HC+NO _x	g/kWh	g/kWh
PM	0.001 g/kWh	0 g/kWh
CO ₂	g/kWh	g/kWh
NMHC	not applicable	g/kWh
CH ₄	not applicable	g/kWh
NRTC hot cycle CO ₂	not applicable	g/kWh
NRTC hot cycle work	not applicable	kWh
Cycle work for hot start w/o regeneration	not applicable	kWh

Comments:

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Prevodachi.eu

Ние превеждаме. Вие успявате!

0700 310 01



ZERTIFIZIERT
EN ISO 9001
ZERTIFIKAT NR. 20 100 131551032

NCERT



Превод от английски език

Лого на Kubota

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
ПРИДРУЖАВАЩ ВСЯКО ПРЕВОЗНО СРЕДСТВО В СЕРИЯТА НА ТИПА, КОЙТО Е ОДОБРЕН

Раздел 1

КОМПЛЕКТОВАНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ЕО

Допълнителен директор, генерален директор на отдела за трактори Юджи Томияма]

с настоящото удостоверявам, че следното пълно превозно средство:

- | | | |
|--------|--|---|
| 1.1. | Марка (търговско наименование на производителя): | KUBOTA |
| 1.2. | Тип: | M16 |
| 1.2.1. | Вариант: | M511H-C |
| 1.2.2. | Версия: | tbl, rpl, lpl |
| 1.2.3. | Търговско наименование (ако е различно): | M5111 |
| 1.3. | Категория, подкатегория и индекс на скоростта на превозното средство: | T1a |
| 1.4. | Име на компанията и адрес на производителя: | KUBOTA Corporation
1-2-47, Shikitsu-Higashi,
Naniwa-ku, Osaka, 556-8601, Япония |
| 1.4.2. | Име и адрес на упълномощения представител на производителя (ако има такъв): | Kubota (Deutschland) GmbH DF-63110
Rodgau / Nieder-Roden |
| 1.5.1. | Местоположение на задължителната (ите) табела (и) на производителя: | Предната лява страна на трактора |
| 1.5.2. | Метод на закрепване на задължителната (ите) табела (и) на производителя: | 4 нита |
| 1.6.1. | Местоположение на идентификационния номер на превозното средство върху шасито: | Предна дясна страна на трактора |
| 2. | Идентификационен номер на превозното средство: | |

съответства във всички отношения на типа, описан в ЕС одобрението на типа

e1*167/2013*(H)48*02

издаден на

26 септември 2018г.

и може да получи постоянна регистрация в държавите-членки с дясно движение и с метрични мерни единици на скоростомера.

3 май 2019г.

KUBOTA Corporation

1-2-47, Shikitsu-Higashi, Naniwa-ku, *Подпис, не се чете*

Osaka, 555-8601, Япония

- 112 - Кодов №:3B79496414

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Лого на Kubota

Раздел 2

КАТЕГОРИЯ ТРАНСПОРТНИ СРЕДСТВА Т (КОМПЛЕКТОВАНИ)

Общи конструктивни характеристики

3.3.1.	Брой на осите и колелата:	2 осн, 4 колела
3.3.2.	Брой и местоположение на осите със двосни колела:	Неприложимо
3.3.3.	Брой и местоположение на управляващите оси:	1 отпред
3.3.4.	Брой и местоположение на задвижващите оси:	1 отпред и 1 отзад
3.3.5.	Брой и местоположение на спирачните оси:	1 отзад
3.4.1.	Конфигурация на гъсеничната ходова част:	1 неприложимо

Конструктивни характеристики за специални цели

47.1.	Превозно средство, оборудвано със защитни конструкции за падащи предмети (FOPS) за приложения в горското стопанство:	да / не
47.2.	Превозно средство, оборудвано със защитни конструкции за падащи предмети (FOPS) за други приложения, различни от горското стопанство:	да / не
55.1.	Превозно средство, оборудвано със защита срещу проникващи обекти (OPS) за приложения в горското стопанство:	да / не
55.2.	Превозно средство, оборудвано със защита срещу проникващи обекти (OPS) за други приложения, различни от горското стопанство:	да / не
58.3.	Превозно средство, оборудвано с кабина, класифицирана за защита от опасни вещества от категория: 2 3 4 и филтър за прах / сериозен филтър / филтър за изпарения във връзка със защитата срещу опасни вещества.	

59 Превозно средство с монтирана върху него техника: да / не

Маса

4.1.1.1.	Маса(и) без товар, в готовност за движение:	
4.1.1.1.1.	Максимум:	3 745kg
4.1.1.1.2.	Минимум:	3 310kg
4.1.2.1.	Технически допустима максимална(и) маса(и) в натоварено състояние:	6 650kg
4.1.2.1.1	Технически допустима максимална(и) маса(и) на ос:	Ос 1: 2990kg Ос 2: 4 985kg

- 2/12 - Кодов №:3B79496414

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Лого на Kibota

4.1.2.2. Маса(и) и гума(и)

Комбинация от гуми №	Ос №	Размери на гумата, включително индекс за товароносимост и символ за категория на скоростта	Радиус на търкаляне [mm]	Клас на натоварване на гума [kg]	Максимално допустима маса на ос [kg]	Максимална допустима маса на превозното средство [kg]	Максимално допустимо вертикално натоварване в точката на свързване [kg]	Ширина на напречна база [mm]:	
								Минимум	Максимум
1	1	320/85R20 119 A8	500	1360	2720	6650	Виж следната таблица за Максимално допустимо вертикално натоварване в точката на свързване [kg]	1567	1654
	2	420/85R30 140 A8	700	2500	4985			1499	1691
2	1	320/70R24 116 AS или D	525	1250	2500	6650		1560	1613
	2	460/85R30 142 A8 или D	725	2650	4985			1499	1691
3	1	320/70R24 116 AS или D	525	1250	2500	6650		1560	1613
	2	460/85R30 145 A8 или D	725	2900	4985			1499	1691
4	1	320/85R24 119 A8	550	1360	2720	6650		1570	1628
	2	420/85R34 142 AS или D	750	2650	4985			1503	1695
5	1	320/85R24 122 A8 или D	550	1500	2990	6650		1570	1628
	2	420/85R34 142 A8 или D	750	2650	4985			1503	1695
6	1	360/70R24 122 A8 или D	550	1500	2990	6650		1610	1648
	2	480/70R34 143 A8 или D	750	2725	4985			1503	1695
7	1	320/85R24 119 A8	550	1360	2720	6650		1570	1628
	2	340/85R38 133 A8	750	2060	4120			1442	1842
8	1	320/85R24 122 A8	550	1500	2990	6650		1570	1628
	2	340/85R38 133 AS	750	2060	4120			1442	1842
9	1	380/70R20 122 A8	525	1500	2990	6650		1588	1615
	2	480/70R30 141 D	700	2575	4985			1499	1691
10	1	44x18.00-20	510	1550	2990	6650		1617	
	2	23.1x26	706	2900	4985			1750	
11	1	320/85R24 119 A8	550	1360	2720	6650		1570	1628
	2	300/85R42 144 A8	750	2095	4190			1489	1613
12	1	320/85R24 122 A8	550	1500	2990	6650		1570	1628
	2	300/85R42 144 AS	750	2095	4190			1489	1613
13	1	340/80R24 140 A8	532	2500	2990	6650		1666	
	2	440/80R34 159 A8	717	4375	4985			1819	

- 3/12 - Кодов №: 3B79496414

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Лого на Кибота

14	1	420/65R24 126 A8	550	1700	2990	6650		1656	—
	2	540/65/R34 145 D	750	2900	4985			1595	1649
15	1	250/85R28 112 A8	550	1120	2240	6240		1565	—
	2	230/95R44 132 A8	750	2000	4000			1294	1862
16	1	360/70R24 122 D	550	1500	2990	6650		1610	1648
	2	380/80R38 142 AS	750	2650	4985			1475	1875
17	1	320/85R24 119A8	550	1360	2720	6650		1570	1628
	2	380/80R38 142A8	750	2650	4985			1475	1875
18	1	320/85R20 119A8	500	1360	2720	6650		1567	1654
	2	380/85R30 135 A8	675	2180	4360			1476	1882
19	1	360/70R20 129 A8	500	1850	2990	6650		1590	—
	2	480/70R28 140 AS	675	2500	4985			1526	1622
20	1	420/65R20 125 A8	500	1650	2990	6650		1588	—
	2	540/65R28 142 D	675	2650	4985			1572	1622
21	1	420/65R20 125A8	500	1650	2990	6650		1588	—
	2	540/65R30 143 D	700	2725	4985			1572	1622
22	1	320/85R24 119 A8	550	1360	2720	6650		1570	1628
	2	420/85R34 147 AS	750	3075	4985			1503	1695

- 4/12 - Кодов №:3B79496414

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Лого на Kubota

Таблица за Максимално допустимо вертикално натоварване в точката на свързване [kg]

Комбинация от гуми №	Тип съединител										
	MH31 (съединител ЕИО)	MH-E7 (съединител ЕИО)	EG40 (автоматичен съединител ЕИО)	MHC (съединител CUNA C)	MHD2-M (съединител CUNA D2)	MHD3-M (съединител CUNA D3)	MHC-M (Вложка CUNA C)	GB04 (Балансираща и съединител)	SP03 (поддръжка на Pilon)	BT10 (Теглич CUNA)	KR00S DP (теглич, къс тип)
1	1882	1999	1906	1500	1935	1935	1500	1914	206 ¹	1500	1500
2	1917	2036	1942	1500	1972	1972	1500	1950	2099	1500	1500
3	1917	2036	1942	1500	1972	1972	1500	1950	2099	1500	1500
4	1913	2031	1937	1500	1967	1967	1500	1945	209 ¹	1500	1500
5	1913	2031	1937	1500	1967	1967	1500	1945	2094	1500	1500
6	1931	2051	1956	1500	1986	1986	1500	1964	2114	1500	1500
7	1675	1716	1683	1500	1694	1694	1500	1686	1737	1500	1500
8	1675	1716	1683	1500	1694	1694	1500	1686	1737	1500	1500
9	1917	2036	1942	1500	1972	1972	1500	1950	2099	1500	1500
10	1913	2031	1937	1500	1967	1967	1500	1945	2094	1500	1500
11	1741	1784	1750	1500	1761	1761	1500	1753	1806	1500	1500
12	1741	1784	1750	1500	1761	1761	1500	1753	1806	1500	1500
13	1920	2038	1944	1500	1974	1974	1500	1952	2102	1500	1500
14	2011	2135	2036	1500	2000	2008	1500	2045	2201	1500	1500
15	1702	1744	1711	1500	1722	1722	1500	1714	1765	1500	1500
16	1955	2076	1980	1500	2000	2010	1500	1988	2140	1500	1500
17	1934	2053	1958	1500	1988	1988	1500	1966	2117	1500	1500
18	1952	2031	1977	1500	2000	2005	1500	1986	2056	1500	1500
19	1941	2061	1965	1500	1996	1996	1500	1974	2125	1500	1500
20	1950	2071	1975	1500	2000	2005	1500	1983	2135	1500	1500
21	1931	2051	1955	1500	1986	1986	1500	1964	2114	1500	1500
22	1913	2031	1937	1500	1967	1967	1500	1945	2094	1500	1500

Комбинация от гуми №	Тип съединител									
	33350 (Съединител)	3200 (Съединител)	6700 (Топка)	563304 (Топка)	563301 (Pilon)	1306 (Теглич)	RMF6000 (Механичен теглич)	RMF6000 (Хидравличен теглич)	RMF6000 (Механична кука)	RMF6.000 (Хидравлична кука)
1	1987	2013	1919	2089	2072	1500	1100	1100	2075	2085
2	2000	2050	1955	2128	2110	1500	1100	1100	2113	2124
3	2000	2050	1955	2128	2110	1500	1100	1100	2113	2124
4	2000	2045	1950	2123	2105	1500	1100	1100	2108	2119
5	2000	2045	1950	2123	2105	1500	1100	1100	2108	2119
6	2000	2065	1969	2144	2126	1500	1100	1100	2129	2140
7	1712	1721	1688	1747	1741	1500	1100	1100	1742	1745
8	1712	1721	1688	1747	1741	1500	1100	1100	1742	1745
9	2000	2050	1955	2128	2110	1500	1100	1100	2113	2124
10	2000	2045	1950	2123	2105	1500	1100	1100	2108	2119
11	1780	1789	1755	1816	1810	1500	1100	1100	1811	1814
12	1780	1789	1755	1816	1810	1500	1100	1100	1811	1814
13	2000	2053	1957	2131	2113	1500	1100	1100	2116	2127
14	2000	2150	2050	2232	2213	1500	1100	1100	2216	2228
15	1740	1749	1716	1775	1769	1500	1100	1100	1770	1774
16	2000	2090	1993	2170	2152	1500	1100	1100	2155	2166
17	2000	2068	1971	2146	2128	1500	1100	1100	2131	2142
18	2000	2037	1991	2067	2061	1500	1100	1100	2062	2066
19	2000	2075	1979	2154	2136	1500	1100	1100	2139	2150
20	2000	2085	1988	2164	2147	1500	1100	1100	2149	2160
21	2000	2065	1969	2144	2126	1500	1100	1100	2129	2140
22	2000	2045	1950				1100	1100	2108	2119

- 5/12 - Кодов №:3B79496414

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Лого на Kubota

4.1.3. Технически допустима теглена маса(и) за всяка конфигурация шаси/спирачки на превозното средство от категория R или S:

превозно средство категория R- и S- Спирачка	Теглич	Твърд теглич	Централна ос
Без спирачки	3 000 kg	3 000 kg	3 000 kg
Инерционни спирачки	8 000 kg	8 000 kg	8 000 kg
Хидравлични спирачки	20 000 kg	20 000 kg	20 000 kg
Пневматични спирачки	20 000 kg	20 000 kg	20 000 kg

4.1.4. Обща технически допустима маса(и) на трактора (превозни средства от категория T или C) и тегленото превозно средство (превозно средство от категория R или S) за всяка конфигурация шаси/спирачка на превозно средство от категория R или S:

превозно средство категория R- и S- Спирачки	Теглич	Твърд теглич	Централна ос
Без спирачки	9 650 kg	9 650 kg	9 650 kg
Инерционни спирачки	14 650 kg	14 650 kg	14 650 kg
Хидравлични спирачки	26 650 kg	26 650 kg	26 650 kg
Пневматични спирачки	26 650 kg	26 650 kg	26 650 kg

Баластни маси

29.2. Брой на баластните комплекти 3

29.2.1. Брой компоненти за всеки комплект: Комплект 1: 10

Комплект 2: 10

Комплект 3: 10

29.4. Обща баластна маса: 450kg

Основни размери

4.2.1. За некомплектовани превозни средства Неприложимо

4.2.2. За цели / комплектовани превозни средства

4.2.2.1.1. Дължина за движение по шосе: максимум 4 394 mm минимум 4 045 mm

4.2.2.1.2. Ширина за движение по шосе: максимум 2 367 mm минимум 1 920 mm

4.2.2.1.3. Височина за движение по шосе: максимум 2 644 mm минимум 2 569 mm

4.2.2.5. Колесна база: 2 250 mm

4.2.2.8. Ширина на Максимум: Ос 1 1 666 mm Ос 2 1 882 mm

напречната

база:

Минимум: Ос 1 1 560 mm Ос 2 1 294 mm

- 6/12 - Кодов №:3B79496414

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Лого на Kubota

Общи характеристики на задвижваността

- 5.1.1.1. Декларирана максимална скорост по проект на превозното средство: 38.82 km/h
- 5.1.2.1. Декларирана максимална скорост по проект при движение назад на превозното средство: 39.31 km/h
- 5.2. Номинална полезна мощност на двигателя: 84.4 kW при: 2600 min⁻¹
(в съответствие с Регламент на ИКЕ на ООН, 120 (ОJ L 257, 30.9.2010 г., стр. 280))
- 5.3. Максимална полезна мощност на двигателя: 84.4 kW при: 2600 min⁻¹
(в съответствие с Регламент на ИКЕ на ООН, 120 (ОJ L 257, 30.9.2010 г., стр. 280))
- 5.5. Вид гориво: BS

Двигател

- 2.1. Изработка(и) (търговско(и) наименование(я) на производителя) на KUBOTA
- 2.2. Тип: V3800-CR-TI-EU10
- 2.2.2. Номер на типовото одобрение без разширение: e1*97/68RA*2012/46*0806
- 2.5.2. Кодиране на типа на производителя (както е отбелязано на двигателя или с други средства за идентификация):
V3800-CR-TI-EU10
- 6.1. Цикъл: четиритактов / ~~двухтактов~~
- 6.4. Брой: 4 и разположение: линейно на цилиндри
- 6.5. Обем на двигателя: 3769 cm³
- 7.1.1. Цикъл на изгаряне: принудително запалване / запалване чрез сгъстяване

Предавателна кутия

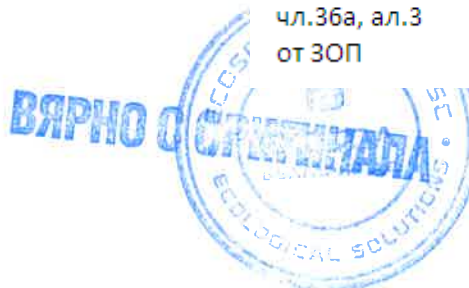
- 11.2.8. Тип система(и) за превключване на предавките: M1

Управление

- 13.2. Категория на управлението: ръчно / с усилвател / ~~серво управление~~ / диференциал

- 7/12 - Кодов №:3B79496414

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Лого на Kubota

Спирачки		
43.4.6.	Електронни спирачни системи:	да / не / неизбор
43.5.1.	Спирачна трансмисия:	механична / хидравлична без усилвател / с усилвател / изцяло с усилвател трансмисия
43.5.3.	Заключване на лялото и дясното управления на спирачките:	механично
43.6.1.	Технология на системата за управление на спирачките на теглено превозно средство	Хидравлично / Пневматично / Електрическа / Няма
43.6.4.	Видове връзки:	единични линии / две линии / Няма
43.6.4.1.	Захранващо налягане Хидравлично: Единична линия:	Неприложимо
	Две линии:	Неприложимо
43.6.4.2	Захранващо налягане Пневматично: Две линии:	Неприложимо
43.6.5.	Наличие на конектор ISO 7638:	да / не
Конструкции за защита от преобръщане (ROPS)		
2.1.	Производител(и) (търговско(и) наименование(я) на производителя):	KUBOTA
2.2.2.	Номер(а) за типово одобрение:	c1*1322/2014*2016/1788U3*00213*00
46.1.	Оборудване на ROPS:	задължително / незадължително / стандартно
46.2.	ROPS на кабината / на рамката / на ролбар(а)е, монтирани отпред / отзад	
46.2.1.	При наличие на ролбар:	сгъваем/не сгъваем
46.2.2.	При наличие на сгъваем ролбар:	
46.2.2.1.	Начин на сгъване:	автоматичен / полу-автоматичен / ръчен
46.2.2.2.1.	Ръчно сгъваеми ROPS:	с инструменти / без инструменти
46.2.2.4.	Заключващ механизъм:	ръчен / автоматичен
Седящи места (седла и седалки)		
49.1.	Конфигурация на седящите места:	седалка/седало
49.4.2.	Категория на седалката на водачи:	категория А, клас I / II / III / категории Б
49.4.3.	Обръщаща се седалка на шофьора:	да / не
49.5.1.	Брой места за пътници:	0 (стандартен), I (по
Товарни платформа(и)		Неприложимо
- 8/12 - Кодов №:3В79496414		

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Лого на Kubota

Механични съединения

38.3. Задно механично съединение

Тип: (съгласно Допълнение I към Приложение XXXIV към Делегиран регламент (ЕС) на Комисията 2015/208):			Теглич	Теглич	Автоматична скоба	Ръчна скоба
Марка:			V.Orlandi	V.Orlandi	V.Orlandi	V.Orlandi
Означение на типа на производителя:			BT10	KB00SDP	EG40	MH31
Марка или номер за типово одобрение (ЕС):			e3*2015/208* 2015/208NS* 10009*00	e11*2015/208* *2015/208NS* 00255*00	e11*2009/144* *2013/8*2067* *00	e3*2009/144* 2010/62*3010* *01
Максимално хоризонтално натоварване/ D-стойност			Неприложимо	Неприложимо	kg/84.3kN	kg/100kN
Теглена маса (T):			6 тона	32 тона	Неприложимо	Неприложимо
Максимално допустимо вертикално натоварване в точката на свързване:			1 500kg	2 000kg	2 500kg	2 500kg
Позиция на точката на свързва не	височина над земята	минимум	472mm	472mm	407mm	413mm
		максимум	547mm	547mm	894mm	900mm
	разстояние от вертикалната равнина, минаваща през оста на задната ос	минимум	700mm	710mm	625mm	640mm
		максимум	—mm	—mm	—mm	—mm

Тип: (съгласно Допълнение I към Приложение XXXIV към Делегиран регламент (ЕС) на Комисията 2015/208):			Ръчна скоба	Ръчна скоба	Ръчна скоба	Ръчна скоба
Марка:			V.Orlandi	V.Orlandi	V.Orlandi	V.Orlandi
Означение на типа на производителя:			MHC	MHC-M	GB04	MHD2-M
Марка или номер за типово одобрение (ЕС)			e3*2015/208* 2015/208NS*1 0006*00	e3*2015/208* 2015/208NS*1 0003*00	e9*2009/144* 2013/8*1153* 00	e3*2015/208* 2015/208NS*1 0001*00
Максимално хоризонтално натоварване/ D-стойност:			Неприложимо	Неприложимо	Неприложимо	Неприложимо
Теглена маса (T):			6 тона	6 тона	24 тона	14 тона
Максимално допустимо вертикално натоварване в точката на свързване:			1 500kg	1 500kg	2 500kg	2 000kg
Позиция на точката на свързва не	височина над земята	минимум	413mm	407mm	413mm	407mm
		максимум	900mm	894mm	900mm	894mm
	разстояние от вертикалната равнина, минаваща през оста на задната ос	минимум	602mm	607mm	620mm	607mm
		максимум	—mm	—mm	—mm	—mm

Тип: (съгласно Допълнение I към Приложение XXXIV към Делегиран регламент (ЕС) на Комисията 2015/208):			Ръчна скоба	Ръчна скоба	Piton
Марка:			V.Orlandi	V.Orlandi	V.Orlandi
Означение на типа на производителя:			MHD3-M	MII-E7	SP03
Марка или номер за типово одобрение (ЕС):			e3*2015/208*2015/208N S*10002*00	e11*2015/208*2015/208 ND*0233*00	e11*2015/208*2015/208ND* 0235*00
Максимално хоризонтално натоварване/ D-стойност:			Неприложимо	kg/70kN	kg/70kN
Теглена маса (T):			20 тона	Неприложимо	Неприложимо
Максимално допустимо вертикално натоварване в точката на свързване:			2 500kg	2 500kg	2 500kg
Позиция на точката на свързва не	височина над земята	минимум	407mm	413mm	483mm
		максимум	894mm	900mm	558mm
	разстояние от вертикалната равнина, минаваща през оста на задната ос	минимум	607mm	570mm	536mm
		максимум	—mm	—mm	—mm

- 9/12 - Кодов №:3B79496414

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Лого на Kubota

Тип: (съгласно Допълнение 1 към Приложение XXXIV към Делегиран регламент (ЕС) на Комисията 2015/208):			Автоматична скоба	Ръчна скоба	Топка	Топка
Марка:			Scharmuller	Scharmuller	Scharmuller	Scharmuller
Означение на типа на производителя:			33350	3200	670000	563304
Марка или номер за типово одобрение (ЕС):			e1*2015/208*2015/208ND*00266*00	e1*2015/208*2015/208ND*00031*00	e1*2015/208*2015/208ND*00190*00	e1*2015/208*2015/208ND*00174*00
Максимално хоризонтално натоварване/ D-стойност:			kg/82.4kN	kg/89.3kN	kg/97.1kN	kg/89.3kN
Теглена маса (Т):			Неприложимо	Неприложимо	Неприложимо	Неприложимо
Максимално допустимо вертикално натоварване в точката на свързване:			2 000kg	2 500kg	3 000kg	4 000kg
Позиция на точката на свързване	височина над земята	минимум	410mm	410mm	384mm	451mm
		максимум	935mm	935mm	657mm	724mm
	разстояние от вертикалната равнина, минаваща през оста на задната ос	минимум	576.5mm	562mm	617mm	521mm
		максимум	—mm	—mm	—mm	—mm
Тип: (съгласно Допълнение 1 към Приложение XXXIV към Делегиран регламент (ЕС) на Комисията 2015/208):			Piton	Теглич		
Марка:			Scharmuller	Scharmuller		
Означение на типа на производителя:			563301	1306		
Марка или номер за типово одобрение (ЕС):			e1*2015/208*2015/208ND*00175*00	e1*2015/208*2015/208ND*00267*00		
Максимално хоризонтално натоварване/ D-стойност:			kg/89.3kN	kg/78.5kN		
Теглена маса (Т):			Неприложимо	Неприложимо		
Максимално допустимо вертикално натоварване в точката на свързване:			3 000kg	1 800kg		
Позиция на точката на свързване	височина над земята	минимум	443.5mm	475.5mm		
		максимум	716.5mm	550.5mm		
	разстояние от вертикалната равнина, минаваща през оста на задната ос	минимум	530mm	707mm		
		максимум	—mm	—mm		
Тип: (съгласно Допълнение 1 към Приложение XXXIV към Делегиран регламент (ЕС) на Комисията 2015/208):			Теглич	Теглич	Кука	Кука
Марка:			Dromone	Dromone	Dromone	Dromone
Означение на типа на производителя:			RMF6000	RMF6000	RMF6000	RMF6000
Марка или номер за типово одобрение (ЕС):			e11*2009/144*2013/8*1136*14	e11*2009/144*2013/8*1136*14	e11*2009/144*2013/8*4064*02	e11*2009/144*2013/8*4064*02
Максимално хоризонтално натоварване/ D-стойност:			kg/52kN	kg/52kN	kg/52kN	kg/52kN
Теглена маса (Т):			Неприложимо	Неприложимо	Неприложимо	Неприложимо
Максимално допустимо вертикално натоварване в точката на свързване:			750/1 100kg	750/1 100kg	3 000kg	3 000kg
Позиция на точката на свързване	височина над земята	минимум	414.5mm	415mm	411mm	412.5mm
		максимум	489.5mm	490mm	486mm	487.5mm
	разстояние от вертикалната равнина, минаваща през оста на задната ос	минимум	712mm	714.5mm	523mm	528.5mm
		максимум	769mm	771.5mm	—mm	—mm

- 10/12 - Кодов №:3B79496414

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Лого на Kubota

Триточков повдигащ механизъм

39.1. Триточков повдигащ механизъм:

монтиран отпред като опция / монтиран отзад /
~~както преден, така и заден / не е монтиран~~

39.2. Максимална теглена маса:

3 000 kg

Допълнителни точки на свързване

40.1. Допълнителни точки на свързване:

да / не / не-номер

Вал(ове) за отвеждане на мощност (ВОМ)

51.2. Главен ВОМ:

~~отпред / отзад / друго (ако е посочено друго,
наименование капто.....)~~

Резултати от изпитването за ниво на шум (външно):

Измерване съгласно Приложение II към Делегиран регламент (ЕС) на Комисията 2018/985, с последно изменение чрез Делегиран регламент (ЕС) на Комисията .../...

В движение:	79	dB(A)
Стационарно:	86	dB(A)
Обороти на двигателя:	2730 min ⁻¹	

Ниво на шума, възприеман от шофьора:

Измерване съгласно Приложение XIII към Делегиран регламент (ЕС) на Комисията № 1322/2014, изменен последно чрез Делегиран регламент (ЕС) на Комисията 2018/830

Ниво на шума, на което е изложен шофьора

Кабината/всички отвори са затворени:	79	dB(A)
Кабината/всички отвори са отворени:	81	dB(A)

Използван метод на изпитване: Метод на изпитване 2 в съответствие с раздел 3 от приложение XIII към Делегиран регламент (ЕС) № 1322/2014 на Комисията

- 11/12 - Кодов №:3B79496414



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Лого на Kubota

Резултати от изпитанията за емисии на отработени газове (включително коефициент на влошаване)

Измерено съгласно:

- Делегиран регламент (ЕС) на Комисията № 2018/985, изменен последно чрез Делегиран регламент (ЕС) на Комисията № 2019/1151; да / не
- Приложение XII към Директива 97/68/ЕК на Европейския парламент и на Съвета, изменен последно от Директива (на Комисията) № 2012/46/ЕС; да / не
- Регламент (ЕК) № 595/2009 на Европейския парламент и на Съвета, изменен последно от (Делегиран от Комисията) регламент (ЕС) (№) .../... (на Европейския парламент и на Съвета) да / не ; или
- Приложение 4Б към Правило № 96.04 на ИКЕ на ООН (О) 1.88, 22.3.2014 г., стр.11; да / не

Цикъл	NRSC (Non-Road Steady Cycle, цикъл със стационарни (стабилизиран) режими за подвижни извънпътни машини)	NRTC (Non-Road Transient Cycle, цикъл с преходни режими за подвижни извънпътни машини)
Етап	IV	IV
CO	0.019 g/kWh	0.046 g/kWh
HC	0.001 g/kWh	0.001 g/kWh
NOx	0.098 g/kWh	0.217 g/kWh
HC+NOx	g/kWh	g/kWh
PM	0.001 g/kWh	0 g/kWh
CO2	g/kWh	g/kWh
CH4	неприложимо	g/kWh
NRTC горещ цикъл CO ₂	неприложимо	g/kWh
NRTC горещ цикъл - работен	неприложимо	kWh
Работен цикъл за топло стартиране без регенерация	неприложимо	kWh

Забележки:

- 12/12 - Кодов №:3B79496414

Подписаната Петя Тодорова Вълчанова-Николова удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски език на български език на приложения документ: Сертификат за съответствие. Преводът се състои от 12 стр.

Преводчик.....

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Оторизационно писмо

от

„АГРОМАШИНА ГРУП ПАЗАРДЖИК“ ЕООД

Адрес: гр. Пазарджик, община Пазарджик, ул. „Цар Освободител“ № 88, вх. Д, ет. 2,
ЕИК 202486535

Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“

С настоящото ние, „АГРОМАШИНА ГРУП ПАЗАРДЖИК“ ЕООД, официален представител на производителя РЕМБИ АД и ВИСНИ за България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме, че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права да:

1. Продажба;
2. Да бъде оторизиран сервиз;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения по изпълнението на гореописаната поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

гр. Пазарджик
05.09.2019 г.

Георги Ерев, **Информацията е**
заличена на осн.
Име/фамилия **чл.36а, ал.3**
/длъжност **от ЗОП**

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

РЕМБИ АД



РЕМБИ Co

ВЯРНО

Гр.Елена, ул."Трети Март"16а, тел.:+359 61516474, факс :+359 6151 6472, e-mail: rembi_elena@abv.bg

Декларация ЕО за съответствие

На основание Регламент СЕЕ 89/392
и последващи изменения



Долуподписаната фирма

„РЕМБИ“ АД, гр. Елена, ул. "3 март" 16а

Декларира по-долу със своята отговорност, че машината

Ремарке селскостопанско двусосно марка REMBI модел DT 13

с VIN : *****

е съобразно основните необходими изисквания за сигурност и опазване на здравето по
Регламент СЕЕ 89/392, както и поправката от Регламенти 91/368 СЕЕ, 93/44 СЕЕ и 93/68
СЕЕ и ДИРЕКТИВА 2006/42/ ЕО

За проверка на Съответствието по споменатите по-горе Регламенти бяха
направени справки със следните:

Съгласувани норми

БДС EN ISO 12100 ; EN 294

Елена, 12.07.2019

ИЗП.ДИРЕКТО
/инж.Ф.Сай

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С

Оторизационно писмо

ОТ

Евромаркет кънстракшън ЕАД

Адрес: гр. София, ж.к. Младост I, бул. Андрей Ляпчев № 51; ЕИК: 131433890

Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“

С настоящото ние, Евромаркет Кънстракшън ЕАД, официален представител на производителите на **MT 625 Easy** - Manitou B.F. – Франция и на **WA 70-7** - Komatsu Europe International NV - Белгия за територията на Р България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме, че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права на:

1. Продажба;
2. Да бъде оторизиран сервиз;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения по изпълнението на гореописаната поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

гр. София
05.09.2019

Димит

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Име фамилия/
длъжност/

ектор



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

София 1784, кв. Младост 1
бул. Андрей Ляпчев 51

Тел.: (02) 97 67 101
(02) 97 67 102
Факс: (02) 97 67 111

office@euromarket.bg
www.euromarket-group.com

Решения в детайли

DECLARATION "CE" DE CONFORMITE (originale) "EC" DECLARATION OF CONFORMITY (original) (1)

- (2) Constructeur, *Manufacturer* : MANITOU BF
(3) Adresse, *Address* : RUE DE L'AUBINIERE
44150 ANCENIS - FRANCE
(4) Titulaire du dossier technique, *Holder of the technical file* : MANITOU BF
(3) Adresse, *Address* : RUE DE L'AUBINIERE
44150 ANCENIS - FRANCE
(5) Le constructeur déclare que la machine décrite ci-après, *The manufacturer declares that the machine described below* :

N° : 52001176_0003 N/S : >
ROUGH-TERRAIN VARIABLE-REACH TRUCK
MT 625 H 75K ST5 S1, PFB 25N 1020, FOU-125X45X1200- 593/382N

- ☐ (6) - Est conforme aux directives suivantes et à leurs transpositions en droit national (si applicables),
Complies with the following directives and their transpositions into national law (if applicable) :

2006/42/CE

- (7) - Pour les machines annexe IV, *For annex IV machines* :

- (8) - Numéro d'attestation, *Certificate number* :
(9) - Organisme notifié, *Notified body* :

2000/14/CE + 2005/88/CE

- (10) - Procédure appliquée, *Applied procedure* : ANNEXE VIII
(9) - Organisme notifié, *Notified body* : SNCH
11 ROUTE DU LUXEMBOURG
5201 SANDWEILER
LUXEMBOURG

- (11) - Niveau de puissance acoustique, *Sound power level* :

- (12) Mesuré, *Mesured* : 104 dB(A)
(13) Garanti, *Guaranteed* : 104 dB(A)

2014/30/UE

- ☐ (14) - Normes harmonisées utilisées, *Harmonised standards used* :
EN 12895

- ☐ (15) - Normes ou dispositions techniques utilisées, *Standards or technical provisions used* :
EN 1459

- (16) - Fait à, *Done at* : ANCENIS
(18) - Nom du signataire, *Name of signatory* : FEF
(19) - Fonction, *Function* : PRESIDENT DE LA
(20) - Société, *Company* : MANITOU BF
(21) - Signature, *Signature* :

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

3/07/2019



ВЯРНО

KOMATSU

Декларация за съответствие

Долуподписаният Производител:

KOMATSU Germany GmbH
Hanomagstraße 9
30449 Hannover

ВЯРНО С

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Декларира в съответствие с Директива 2006/42/ЕС, Приложение II, Част 1, Раздел А,
че изброените по-долу машини:

Наименование/тип на машината	WA70-7
Сериен номер	H63678
PIN (ISO 10261)	
Година на изработване	2019
Тип на двигателя	4D95LWE-5-A

Отговаря на изискванията на следните директиви на ЕО:

Директива за машини	2006/42 /ЕС и нейните изменения
Директива за електромагнитна съвместимост	2014/30 /ЕС и нейните изменения
Директива срещу шума от оборудване, което работи на открито	2000/14 /ЕС и нейните изменения
Директива за радио оборудване	2014/53 /ЕС и нейните изменения

Хармонизирани стандарти:

EN 474-1:2006+A5:2018
EN 474-3:2006+A1:2009

Допълнителни изисквания по Директива 2000/14/ЕС, ако това се отнася за Вас:

Процедура за оценяване на съответствието	Приложение VIII
Мощност на двигателя съгласно Директива 2000/14/ЕС	36,9 kW
Гарантирано ниво на звуковата мощност	100 dB/1pW
Измерено ниво на звуковата мощност	96 dB/1pW
Номер / издание на сертификата и дата на изтичане на срока на валидност	CE 0044 - 211 17 045 8 002 2017-04-24 / -
Упълномощен орган	TÜV Nord Cert GmbH Langemarckstraße 20, 45141 Essen

Настоящата декларация се отнася за машините само в състоянието, в което се предлагат на пазара, и не
включва добавените конструктивни елементи и / или извършените впоследствие дейности от трета страна.

Име и адрес на лицето, упълномощено да подготви техническите данни:

KOMATSU Germany GmbH
Matthias Groer
Hanomagstraße 9
30449 Hannover

От името на производителя,

Име, длъжност и подпис
Stefanie Gnauck
Sales Administration

Място
Hannover

Д
08.0

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

KOMATSU

Komatsu Germany GmbH
Postfach 91 13 25 - 30433 Hannover
Hanomagstraße 9 - 30449 Hannover

KOMATSU

Декларация за съответствие

ВЯРН



Наименование/тип на машината
Сериен номер
PIN (ISO 10261)

WA70-7
H63678

Ние

Komatsu Germany GmbH
Hanomagstrasse 9
30449 Hannover
Deutschland
VAT-Id-Nr.: DE 115667072

декларираме на своя собствена отговорност, че като пускаме на пазара предварително заредено оборудване, което внасяме или произвеждаме в ЕС, съдържащите се в това оборудване флуоровъглеродороди се отчитат в квотната система по глава IV от Регламент (ЕС) № 517/2014, както следва:

- ☐ притежаваме разрешение(разрешения), издадено(и) в съответствие с член 18, параграф 2 от Регламент (ЕС) № 517/2014 и регистрирано(и) в регистъра по член 17 от посочения регламент към момента на допускането за свободно обращение, да използваме квотата на производител или вносител на флуоровъглеродороди в съответствие с член 15 от Регламент (ЕС) № 517/2014, която обхваща съдържащото се в оборудването количество флуоровъглеродороди.
- ☐ съдържащите се в оборудването флуоровъглеродороди са били пуснати на пазара в ЕС и после са били изнесени и заредени в оборудването извън ЕС, като предприятието, пушло флуоровъглеродородите на пазара, е направило декларация, заявявайки, че количеството флуоровъглеродороди е било или ще бъде отчетено като пуснато на пазара в ЕС и то не е било или няма да бъде отчетено като директна доставка за износ по смисъла на член 15, параграф 2, буква в) от Регламент (ЕС) № 517/2014, в съответствие с член 19 от Регламент (ЕС) № 517/2014 и раздел 5С от приложението към Регламент за изпълнение (ЕС) № 1191/2014 на Комисията.
- ☒ заредените в оборудването флуоровъглеродороди са били пуснати на пазара от производител или вносител на флуоровъглеродороди в съответствие с член 15 от Регламент (ЕС) № 517/2014.

От името на производителя,

Име, длъжност и подпис

Място

Дата

Stefanie Gnauck
Sales Administration

Hannover

08.07.2019

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Превод от английски език

ZAGO
UNIFEED AND GREEN DIVISION

ОТОРИЗАЦИОННО ПИСМО

С настоящото ние : ЗАГО ООД, като производител на ЕКОЛОГИЧНИ ПАТОНИ
адрес виа дел ИНДИПЕНДЕНЦА 1, 35010 КАМПО САН MARTINO (ПАДУА),
упълномощаваме компанията Екосол България АД, с адрес : ул. „ Съединение“ №127 Г, Лозен
1151, София, България, ДДС 200358273

да рекламира и продава продуктите на ЗАГО ООД на територията на Република България, да
предоставя гаранция и следгаранционно обслужване.

Пълномощното се издава с цел участие в тръжна процедура.

Ако на тръжната процедура Екосол България АД бъде избрано за доставчик, това пълномощно
ще бъде валидно до пълното приключване на дейностите по тръжния договор.

Дата 29/08/19

Подпис

ЛИНО ЗАГО

Главен управител

Печат на ЗАГО ООД

виа дел ИНДИПЕНДЕНЦА 1,

35010 КАМПО САН MARTINO (ПАДУА),

Тел:049 9630730 – Факс: 049 9630827

ДДС 00113870281

Заго ООД, виа дел Индипенденца 1, - Кампо Сан Мартина (Падуа) Италия, т +39 049 9630730
ДДС 00113870281 – info@zago-srl.com – www.zago-srl.com

Zago Think Green | UnifeedDivision

Долуподписаната Мая Луканова Костадинова, удостоверявам верността на извършения от
мен превод от английски език на български език на при
състои от 1 страница.

Преводач:..
Мая Коста

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



AUTHORISATION LETTER

Hereby we: ZAGO SRL, as a manufacturer of ECOGREEN COMPOSTERNE MA address VIA DELL'INDIPENDENZA 1, 35010 CAMPO S. MARTINO (PD), VAT Authorize the company Ecosol Bulgaria AD, with address: 127 G Saedinenie str Sofia Bulgaria, VAT 200358273

To promote and sell ZAGO SRL products on the territory of Republic of Bulgaria, to provide warranty and after warranty service.

This authorization is issued for the purpose of participation at the tender procedure .

If Ecosol Bulgaria AD will be chosen for a supplier on the tender procedure, this authorization will be valid until the full execution of the activities under the tender contract.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Date 29/08/19

Signature
LINO ZAGO
GENERAL MANAGER

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Zago srl

Via dell'Indipendenza 1 - Campo San Martino (PD) Italy - T +39 049 9630730
R.I. PD / P IVA 00113870281 - info@zago-srl.com - www.zago-srl.com



Превод от английски език

ЗАГО
Unifeed и зелено подразделение

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ЕО Декларация за Съответствие

ВЯРНО С

Дружество ЗАГО С.р.л.
Виа дел' Индипенденца, 1 – 35010 Кампо Сан Martino (Падуа)
Телефонен номер 0039-049-9630730 Факс номер 0039-049-9630827
Данъчен код и ДДС номер 00113870281



Декларира на своя отговорност, че Барабанно сито за компост "ZAGO ECOGREEN SCREENER"
Модел ECOGREEN SCREENER Тип: 1200 COMPACT
Година 2019 Идентификационен номер xxxxxxxxx

Е в съответствие с това, което е постановено в следните Европейски директиви:

- Директива 2006/42/ЕО относно сближаване на законодателството от страните-членки във връзка с електромагнитната съвместимост
- Директива 2006/95/ЕО относно сближаване на законодателството от страните-членки във връзка с електрическия материал, който следва да бъде използван в рамките на определени ограничения на напрежението (упоменато в употребата на съответния материал)
- Директива 2004/108/ЕО относно сближаване на законодателството от страните-членки във връзка с машините
- Директива 2000/14/ЕО относно сближаване на законодателството от страните-членки във връзка с шумовите емисии на машините и оборудването за употреба на открито (и последващите изменения), италианско транспониране в Държавен вестник 262/02

Продуктът е в съответствие с основните инструкции, които са в сила UNI EN ISO 12100, CEI EN 60204-1 и някои други, определени в наръчника с инструкции

Измерване на шумовите емисии (Директива 2000/14/ЕО и последващите я поправки, приложение V):

Тип	Мощност kW	Акустична мощност Mis. dB	Акустична мощност Guar. Lwa dB
1200 COMPACT	7,5	105	107
Оценка на съответствието	Вътрешен контрол на производството		

Наръчниците с инструкции първоначално се изготвят на италиански. Инсталирането на машината е позволено само и единствено, ако инструкциите за безопасност, преведени и изготвени от представител или наш дистрибутор на езика, използван в държавата, в която машината ще бъде експлоатирана, се доставят заедно с машин



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Производителят забранява различна употреба на машината, която е предмет на декларация, по начин, който се различава от предвиденото в наръчника с инструкции

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Кампо Сан Martino, 26.02.2019

(подпис и печат на законния представител /подпис/

Печат на ЗАГО С.р.л.

Виа дел' Индипенденца, 1

35010 Кампо Сан Martino (Падуа)

Телефон: 049.9630730 Факс: 049.9630827

ДДС номер 00113870281



ЗАГО С.р.л. - Виа дел' Индипенденца 1 - 35010 Кампо Сан Martino (Падуа) Италия - Телефон: +39 049 9630730 - Факс: +39 049 9630827 - Имейл: info@zago-srl.com - www.zago-srl.com
Р.И. на Падуа/Данъчен код/ДДС номер 00113870281 – акционерен капитал € 101.490, напълно внесен

Долуподписаната Светлана Недкова Върбанова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски език на български език на приложения документ. Преводът се състои от 2 страници.

Преводач:.....
Светлана Недкова I

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП



Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на осн. чл.36а, ал.3 от ЗОП



EC CONFORMITY DECLARATION

Company **ZAGO S.r.l.**

Via dell'Indipendenza, 1 – 35010 Campo San Martino (PD)
Nr. Tel. 0039-049-9630730 Nr. Fax. 0039-049-9630827
Cod. Fiscale e P.I. 00113870281

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

declares under its responsibility that the Compost Drum Screener "ZAGO ECOGREEN SCREENER"

Mod. ECOGREEN SCREENER

Type: 1200 COMPACT

Year 2019

Identification No. xxxxxxxxx

is in conformity with what is provided for following **European Directives**:

- Directive 2006/42/CE as concerns the approximation of the legislation of the member states related to the electromagnetic compatibility
- Directive 2006/95/CE as concerns the approximation of the legislation of the member states related to the electrical material to be used within certain voltage limits (referred to the use of corresponding material)
- Directive 2004/108/CE as concerns the approximation of the legislation of the member states related to the machines
- Directive 2000/14/CE approximation of the laws of the member states relating to the noise emissions of the machines and equipments for outdoors use (and following amendments), Italian transposition D. Lgs. 262/02

It corresponds to the main instructions in force UNI EN ISO 12100, CEI EN 60204-1 and some others noted in the instruction manual

Measurement of noise emissions (Directive 2000/14/CE and following, enclosed V):

Type	Power kW	Acoustic Power mis.dB	Acoustic Power guar. Lwa dB
1200 COMPACT	7,5	105	107
Conformity Evaluation	Internal control of production		

The instruction manuals are originally drawn up in Italian. The installation of the machine is allowed only if the safety instructions, translated and prepared by a representative or distributor of ours on the language in use on the country where the machine will be used, are supplied together with the machine.

The manufacturer prohibits a different use of the machine object of this declaration, in a different way as from what foreseen on the instructions manual.

Campo San Martino, 26.02.2019

(stamp and signature of the legal representative)

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Превод от английски език

Лого: NEGRI

NEGRI SRL
Via Motella N° 33
46010 Кампитело (MN) - ИТАЛИЯ
Тел 0376 926162 - Факс 0376 925329
Имейл: info@negri-bio.com - Уебсайт www.negri-bio.com

Кампитело, 10 май 2017 г.

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА УПЪЛНОМОЩЕН ДИСТРИБУТОР

ВЯРНО С ОРИГИНАЛ

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

С настоящото се удостоверява, че дружеството ЕКОСОЛ БЪЛГАРИЯ, УЛ. "СЪЕДИНЕНИЕ" № 127Г, 1151, ЛОЗЕН, СОФИЯ, БЪЛГАРИЯ, е дистрибутор на Negri, поради което е упълномощено да внася, продава и обслужва продуктите на Negri в България.

С уважение,

Марко Негри

Законен представител

Negri srl
(подпис)

NEGRI srl

Via Motella 33 • КАМПИТЕЛО (MN) • ИТАЛИЯ
Тел: 0376/926162 Факс: 0376/925329
C.F. e P.IVA: IT01978400206
info@negri-bio.com

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Долуподписаната Мая Луканова Костадинова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски език на български език на приложения документ. Преводът се състои от 1 страница,

Преводач:.....
Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Мая Костадинова



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С

AUTHORIZED DISTRIBUTOR DECLARATION

This is to certify that ECOSOL BULGARIA, 127G SAEDINENIE STREET, 1151 LOZEN, SOFIA, BULGARIA, is a Negri distributor, therefore it is authorized to import, sell and service the Negri products in Bulgaria.



Sincerely

Marco Negri

Legal Representative

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

 **NEGRI srl**
Via Motella 33 • CAMPITELLO (MN) • ITALIA
Tel. 0376/926162 • Fax 0376/925329
C.F. e P.IVA: IT 0197840 020 6
info@negri-bio.com

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Превод от италиански език

NEGRI Garden Equipment

НЕГРИ ООД
Ул. Мотела 33
46010 Кампитело (МН) Италия
Тел. 0376 926 162
Факс 0376 925 329
Email: info@negri-bio.com
www.negri-bio.com

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ СЕ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА КОМПЛЕКТ

СТРАНИЦА 1

Подписаният:

Фабрицио Саларди, отговорно лице
(име, фамилия, длъжност)

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

0.1. Марка (търговско наименование на производителя): **НЕГРИ**

0.2. Тип: **O1DCTE1**

Вариант: **DCCOIN**

Версия: **TR00480TMS**

0.2.1. Търговско наименование: **R255D/B**

0.4. Категория на превозното средство: **O1 SG**

0.5. Наименование на дружеството и адрес на производителя: **НЕГРИ ООД, Ул. Мотела 33, 46010 Кампитело (МН) Италия**

0.6. Място и метод на поставяне на регламентиращите табели: **на дясната страна, чрез заваряване**

Място на поставяне на идентификационния номер на превозното средство: **волан**

0.9. Наименование и адрес на евентуалния представител на производителя: **не е приложимо**

0.10. Идентификационен номер на превозното средство: **ZA9R255BE18F62011**

Съответства на всички профили на типа, описан в одобрението: **e3*2007/46*0278*01**

Издадено на **11.08.2017 г.**

И може да бъде регистриран постоянно в страните членки с дясно движение и които използват метрични единици за тахомера.

Място: **Кампитело (МН)**

Дата: **05.02.2018 г.**

Подпис (не се чете)

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, ПРИНАДЛЕЖАЩИ КЪМ КАТЕГОРИИТЕ 01 И 02 ✓

Комплектовани и напълно оборудвани превозни средства

СТРАНИЦА 2

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Общи производствени характеристики

Брой оси: 01 - Брой колела: 02

1.1. Бой и позиция на осите и двойните колела: не е приложимо

Основни размери

4. Стъпка: 1730 мм

4.1. Междуосово разстояние: 1-2: 0 мм

5. Дължина: 3195 мм

6. Ширина: 1400 мм

7. Височина: 2285 мм

10. Разстояние от центъра на точката на закачане на теглица и задния край на превозното средство: 3160 мм

11. Дължина на товарната повърхност: не е приложимо

12. Повдигане в задната част: 1465 мм

Маси

13. Маса в движение: 480 кг

13.1. Разпределение на масата между осите: 1480 кг

13.2. Ефективна маса на превозното средство: 480 кг

16. Максимално допустими технически маси:

16.1. Максимално допустима техническа маса при пълно натоварване: 480 кг

16.2. Максимално допустима техническа маса на всяка ос: 480 кг

16.3. Максимално допустима техническа маса на всяка група оси: 480 кг

19. Технически допустима статична маса в точката на закачане на полуремарке или ремарке с централна ос: 100 кг

Максимална скорост

29. Максимална скорост: 100 км/ч

Оси и окачване

30.1. Междуосие на всяка задвижваща ос: не е приложимо

30.2. Междуосие на всички други оси: 1220 мм

31. Позиция на повдигащите се оси: не е приложимо

32. Позиция на наклонящите се оси: не е приложимо

34. Ос(и) снабдена с пневматично или еквивалентно окачване: не

35. Комплект с гума/колело: 145-10 6PR 76N / 3.50Bx10 H2 ET30

Спирачки

36. Спирачки на ремаркетото - механични

Каросерия

38. Код на каросерията: DC

Приспособление за закачане

44. Номер или марка на одобрението на приспособлението за закачане (ако е инсталирано): E1 55R-012671

45.1. Характерни стойности

Пръстен за теглене: D: 14.95 kN / S:120kg

Други

50. Одобрен за типа, съответстващ на изискванията за проектиране за транспорт на опасни стоки: не

51. За специални превозни средства: в съответствие с приложение II, част 5: SG

52. Наблюдения: задвижващ мотор на оборудването: Honda GX630 (e11*97/68SA*2004/26*1142*00)

Долуподписаната Евдокия Светозарова Златарова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от италиански на български език на приложения документ. Преводът се състои от 2 страници.

Преводач:

(Евдокия Златарова)

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО



**NEGRI SRL**

Via Motella, N°33
46010 Campitello (MN) Italy
Tel. 0376/926162
Fax 0376/925329
E-mail: info@negri-bio.com
Http://www.negri-bio.com

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ CE / EC CERTIFICATE OF CONFORMITY / CERTIFICAT DE CONFORMITATE CE
VEICOLI COMPLETI / COMPLETE VEHICLES/ VÉHICULES COMPLETS

PAGINA 1 / SIDE 1 / PAGE 1:

Il sottoscritto / The undersigned / Le soussigné

Fabrizio Salardi, responsabile assistenza / responsible for service / responsable de l'assistance

(nome, cognome, ruolo ricoperto / full name and position / nom complet et qualité)

certifica che il veicolo / hereby certifies that the vehicle / certifie par la présente que le véhicule :

0.1. Marca (denominazione commerciale del costruttore) / Make (trade name of manufacturer) / Marque (raison sociale du constructeur) :
NEGRI

0.2. Tipo / Type / Type : **O1DCTE1**
Variante / Variant / Variante : **DCCOIN**
Versione / Version / Version : **TR0480TMS**

0.2.1. Nome commerciale / Commercial name / Nom commercial : **R255D/B**

0.4. Categoria di appartenenza del veicolo / Vehicle category / Catégorie du véhicule : **O1 SG**

0.5. Nome della società e indirizzo del costruttore / Company name and address of manufacturer / Raison sociale et adresse du constructeur :
NEGRI SRL – via Motella 33 – 46010 CAMPITELLO (MN) – I

0.6. Collocazione e metodo di applicazione delle targhe regolamentari / Location and method of attachment of the statutory plates /
Emplacement et méthode de fixation des plaques réglementaires : **Sul lato destro, mediante incollatura / Pasted on the right side / Collé sur le côté droit**
Collocazione del numero di identificazione del veicolo / Location of the vehicle identification number / Emplacement du numéro d'identification du véhicule : **Timone / Drawbar / Timon**

0.9. Nome e indirizzo dell'eventuale rappresentante del costruttore / Name and address of the manufacturer's representative (if any) /
Nom et adresse du représentant du constructeur (les échéant) : **non ricorre / not applicable / ne s'applique pas**

0.10. Numero di identificazione del veicolo / Vehicle identification number / Numéro d'identification du véhicule : ***ZA9R255BE18F62011***

è conforme sotto tutti i profili al tipo descritto nell'omologazione / conforms in all respects to the type described in approval / est conforme à tous égards au type décrit dans la réception : **e3*2007/46*0278*01**

rilasciata in data / issued on/ délivré le : **11/08/2017**

e può essere Immatricolato in modo permanente negli Stati membri aventi circolazione a destra/sinistra e che usano unità metriche/imperiali per il tachimetro / and can be permanently registered in Member States having right/left hand traffic and using metric/imperial units for the speedometer / et il peut être immatriculé à titre permanente dans les États membres dans lesquels la conduite est à droite/à gauche et qui utilisent les unités métriques/britanniques pour l'indicateur de vitesse.

(luogo/ place / lieu) : **Campitello (MN)**

(data/ date / date) : **05/02/18**

(firma / signature / signature)

Fabrizio Salardi

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Caratteristiche generali di costruzione / General construction characteristics / Constitution générales du véhicule

Numero degli assi / Number of axles / Nombre des essieux : 01 - Numero delle ruote / Number of wheels/ Nombre des roues : 02

1.1. Numero e posizione degli assi a ruote gemellate / Number and position of axles with twin wheels / Nombre et emplacement des essieux à roues jumelées : non ricorre / not applicable / ne s'applique pas

Dimensioni principali / Main dimensions / Dimensions principales

4. Passo / Wheelbase / Empattement : 1730 mm

4.1. Interasse / Axle spacing / Ecartement des essieux : 1-2 : 0 mm

5. Lunghezza / length / longueur : 3195 mm

6. Larghezza / width / largeur : 1400 mm

7. Altezza / height / hauteur : 2285 mm

10. Distanza tra il centro del dispositivo di aggancio e l'estremità posteriore del veicolo / Distance between the centre of the coupling of the vehicle / Distance entre le centre du dispositif d'attelage et l'extrémité arrière du véhicule : 3160 mm

11. Lunghezza della superficie di carico / Length of the loading area / Longueur de la zone de chargement : non ricorre / not applicable / ne s'applique pas

12. Sbalzo posteriore / Rear overhang / Porte-à-faux arrière : 1465 mm

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП**Masse / Masses / Masses**

13. Massa in ordine di marcia / Mass in running order / Masse en ordre de marche : 480 kg

13.1. Distribuzione di tale massa tra gli assi / Distribution of this mass amongst the axles / Répartition de cette masse entre les essieux : 1. 480 kg

13.2. Massa effettiva del veicolo / Actual mass of the vehicle / Masse réelle du véhicule : 480 Kg

16. Masse massime tecnicamente ammissibili / Technically permissible maximum masses / Masses maximales techniquement admissibles

16.1. Massa massima tecnicamente ammissibile a pieno carico / Technically permissible maximum laden mass / Masse en charge maximale techniquement admissible : 480 kg

16.2. Massa tecnicamente ammissibile su ciascun asse / Technically permissible mass on each axle / masse techniquement admissible sur chaque essieu : 480 kg

16.3. Massa tecnicamente ammissibile su ciascun gruppo di assi / Technically permissible mass on each axle group / Masse techniquement admissible sur chaque groupe d'essieux : 480 kg

19. Massa statica massima tecnicamente ammissibile sul punto di aggancio di un semirimorchio o di un rimorchio ad asse centrale / Technically permissible maximum static mass on the coupling point of a semi-trailer or centre-axle trailer / Masse statique maximale techniquement admissible sur le point d'attelage d'une semi-remorque ou d'une remorque à essieu central : 100 kg

Velocità massima / Maximum speed / Vitesse maximale

29. Velocità massima / Maximum speed / Vitesse maximale : 100 km/h

Assi e sospensione / Axles and suspension / Essieux et suspension

30.1. Carreggiata di ciascun asse sterzante / Track of each steered axle / Voie de chaque essieu directeur : non ricorre / not applicable / ne s'applique pas

30.2. Carreggiata di tutti gli altri assi / Track of all other axles / Voie de tous les autres essieux : 1220 mm

31. Posizione dell'asse o degli assi sollevabili / Position of lift axle(s) / Position du ou des essieux relevable(s) : non ricorre / not applicable / ne s'applique pas

32. Posizione dell'asse o degli assi scaricabili / Position of loadable axle(s) / position du ou des essieux chargeable(s) : non ricorre / not applicable / ne s'applique pas

34. Asse(i) munito di sospensione pneumatica o equivalente: sì / no / Axle(s) fitted with air suspension or equivalent : yes / no / essieu (x) équipé(s) d'une suspension pneumatique ou équivalente : oui / non

35. Insieme pneumatico/ruota / Tyre/wheel combination / Combinaison pneumatiques / roue : 145-10 6PR 76N / 3.50Bx10 H2 ET30

Freni / Brakes/ Dispositifs de freinage

36. Freni del rimorchio a collegamento meccanico/elettrico/pneumatico/idraulico/ne è privo - Trailer brake connections mechanical/electric/pneumatic/hydraulic / without - Connexions pour le freinage de la remorque mécaniques/électriques/pneumatiques/hydrauliques/sans

Carrozzeria / Bodywork / Carrosserie

38. Codice della carrozzeria / Code for bodywork / Code de la carrosserie : DC

Dispositivo di aggancio / Coupling device / Dispositif d'attelage

44. Numero o marchio di omologazione del dispositivo di aggancio (se installato) / Approval number or approval mark of coupling device (if fitted) / Marque ou numéro de réception du dispositif d'attelage (le cas échéant):

occhione / ball eye / attelage à boule : E1 55R-012671

45.1. Valori caratteristici / Characteristics values / Valeur caractéristique :

occhione / ball eye / attelage à boule : D: 14,95 kN/ $\sqrt{s}$ / S: 120 Kg/ $\sqrt{s}$ / mm**Varie / Miscellaneous / Divers**

50. Omologato per tipo conformemente ai requisiti di progettazione per il trasporto di merci pericolose / Type-approved according to the design requirements for transporting dangerous goods / Réceptionné selon les exigences en matière de conception applicables pour le transport de matières dangereuses: no / no / non

51. Per veicoli speciali: designazione in conformità dell'allegato II, parte 5 / For special vehicles: designation in accordance with Annex II Section 5 / Véhicules à usage spécial: désignation conformément à l'annexe II, partie 5 : SG

52. Osservazioni / Remarks/ Remarques : motore di azionamento dell'attrezzatura / equipment powered by engine / moteur pour actionner l'équipement : Honda GX630 (e11*97/68SA*2004/26*1142*00)

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОПИнформацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Оторизационно писмо
от
„Ейч Ти Ай България“ ЕООД,
Адрес: 1532 Казичене, ул. Трети март №22, ет. 2.; ЕИК 201849

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГИНАЛ

Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“



С настоящото ние, „Ейч Ти Ай България“ ЕООД, официален представител на производителя Compost Systems GmbH за България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме, че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права да:

1. Продажба;
2. Да бъде оторизиран сервиз;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения по изпълнението на гореописаната поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

гр. София
04.09.2019г.

Красимир Стоянов

Име фам
/длъжнос

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



SD ROSITA - VASILEVI
& Co.

Translating and Interpreting Agency

BULGARIA, Stara Zagora 6000

phones: ++359 887 216 054, ++359 888 624 338
fax: ++359 42 621 173; rosita@mbx.digsys.bg

Compost
SYSTEMS

Превод

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Декларация за Съответствие

Compost Systems GmbH
Maria-Theresia-Str. 9
4600 Wels

Декларираме, че нашият продукт



COMPONENT Semipermeable Compost Мембрана

Е предназначен за сглобяване с други машини, с цел създаване на нова машина, която да се прилага съгласно директива 2006/42 ОЕ, която не може да функционира самостоятелно.

Това оборудване отговаря на изискванията на:

- Директива 2006/42 ЕО от 17 май - 2006 г. относно машините, и се прилага само за нови машини, построени след 1 януари 1993 г.

COMPOST SYSTEMS GmbH

М
460
10
www
Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Wels, 06.09.2019

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Compost Systems GmbH, Maria-Theresia-Str. 9, 4600 Wels, Austria

Долууподписаният Петко Антонов Петков, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложния документ „Декларация за съответствие“ от 19.02.2018 г. Преводът се състои от 1/една/ страница.
Преводач: Петко Антонов Петков

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП





Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Declaration of Conformity

Compost Systems GmbH
Maria-Theresia-Str. 9
4600 Wels

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Declare, that our product

COMPONENT Semipermeable Compost Membrane



Is intended to be assembled with other machines for constitute a new machine which it is applied in directive 2006/42 CE, and it can not function independently.

This equipment complies :

- The machine directive 2006/42 CE of 17th May – 2006 applies only to new machines built since January 1, 1993.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

nbH
9
ЦА
1-0
com

Wels, 06.09.2019

Compost Systems GmbH, Maria-Theresia-Str. 9, 4600 Wels, Austria

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



SD **ROSITA** - VASILEVI

& Co.
Translating and Interpreting Agency

BULGARIA, Stara Zagora 6000

phones: ++359 887 216 054, ++359 888 624 338
fax: ++359 42 621 173; rosita@mbx.digsys.bg

Compost

Превод от английски език

SYSTEMS

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Декларация за Съответствие

Compost Systems GmbH
Maria-Theresia-Str. 9
4600 Wels

Декларираме, че нашият продукт



COMPONENT Composting Fleece

Е предназначен за сглобяване с други машини, с цел създаване на нова машина, която да се прилага съгласно директива 2006/42 ОЕ, която не може да функционира самостоятелно.

Това оборудване отговаря на изискванията на:

- Директива 2006/42 ЕО от 17 май - 2006 г. относно машините, и се прилага само за нови машини, построени след 1 януари 1993 г.

- Самата материя отговаря на изискванията на:

EN ISO 9864 по отношение на теглото
EN ISO 10319 по отношение на якостта на опън
EN ISO 10319 по отношение на удължаването при опън
EN ISO 12236 по отношение на устойчивостта на пробиване

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

CO Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Wels, 19.02.2018

Compost Systems GmbH, Maria-Theresia-Str. 9, 4600 Wels, Austria

Долуподписаният Петко Антонов Петков, удостоверявам верността на извършеният от мен превод от английски на български език на приложния документ „Декларация за съответствие“ от 19.02.2018 г. Преводът се състои от 1/една/ страница.
Преводач: Петко Антонов Петков

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Compost
SYSTEMS

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Declaration of Conformity

Compost Systems GmbH
Maria-Theresia-Str. 9
4600 Wels



Declare, that our product

COMPONENT Composting Fleece

Is intended to be assembled with other machines for constitute a new machine which it is applied in directive 2006/42 CE, and it can not function independently.

This equipment complies :

- The machine directive 2006/42 CE of 17th May – 2006 applies only to new machines built since January 1, 1993.
- The fabric itself complies with
 - EN ISO 9864 in terms of weight
 - EN ISO 10319 in terms of tensile strength
 - EN ISO 10319 in terms of tensile elongation
 - EN ISO 12236 in terms of puncture resistance

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

COMPOST SYSTEMS GmbH
Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Wels, 19.02.2018

Compost Systems GmbH, Maria-Theresia-Str. 9, 4600 Wels, Austria

"КАРАДО" ЕООД
Бул. "Васил Левски" № 100 А, ет. 2, ап. 4
1504 София, България
Тел./факс (02) 9461054; GSM 088 8337284
E-mail: office@karado.com; www.karado.com

ВЯРНО С ОРГ. ЗАПИСИ
KARADO
Агенция за преводи

Превод от английски език

Compost
SYSTEMS

CE

Декларация за съответствие на стандартите на Европейската общност
съгл. Директива 2006/42/ЕС

1. С настоящото декларирам, че ВАЛЯК ЗА РУНО

Серийен номер CS-FWRL****

2. е произведен съгласно следните стандарти:

2006/42/EC

3. Използвани хармонизирани европейски стандарти:

DIN EN ISO 12100

4. Използвани европейски стандарти (норми):

DIN EN ISO 13857

DIN EN ISO 4254-1

DIN EN 12965

5. Използвани национални стандарти по техническа безопасност, в
частност:

DIN EN ISO 13857

Компост Систъмс ГмбХ
Ул. „Мария Терезия“ № 9
А-4600 Велс, Австрия
02/ 2019

Нечетлив подпис
Печат на Компост Систъмс ГмбХ

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Аз, долуподписаният Николай Гъжев, удостоверявам верността на извършения
от мен превод от английски на български език на приложения тук документ.
Преводът се състои от 3 страници.

Преводач: Николай Гъжев

Compost
SYSTEMS

БЯРНОСОП

EG-Konformitätserklärung

Im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang IIA
declaration of conformity of the European Community acc. to 2006/42/EG



1. Hiermit erklären wir, daß die *Flieswickelvorrichtung*
we declare that the *FLEECE ROLLER*

Serien Nr./Serial Nr. CS-FWRI

2. folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:
Is built according to following regulations:

2006/42/EG

3. Angewandte, harmonisierte europäische Normen:

Used harmonising European Norms:

DIN EN ISO 12100

4. Angewandte Europäische Normen (Normenentwürfe):

Used European Norms (Normplans):

DIN EN ISO 13857

DIN EN ISO 4254-1

DIN EN 12965

5. Angewandte nationale technische Sicherheitsvorschriften, insbesondere:

used national technical safety regulations, especially:

DIN EN ISO 13857

Compost Systems Gmb

Maria-Theresa-Straße 0

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

02/2019

Превод от английски език

Чаншу Тонггун Ауто Аксесори Импорт & Експорт КО ООД (CHANGSHU TONGRUN
AUTO ACCESSORY IMPORT & EXPORT CO.,LTD..)

Стая 506-6, Международна сграда Биндзянг 88, шосе Тонгганг, Зона за икономическо
развитие Чаншу, Дзянсу, Китай

ДА ПОСЛУЖИ, КЪДЕТО Е НЕОБХО

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГ

С настоящото удостоверяваме, че ние Чаншу Тонггун Ауто Аксесори импорт &
Експорт КО ООД, ISO 9001, сертифициран китайски производител на
висококачествени инструменти, оторизираме:

ЕКОСОЛ БЪЛГАРИ АД, с адрес ул. „Съединение“ 127 Г, Лозен 1151, София
България, ДДС 200358273



Да рекламира, продава и обслужва нашата продуктова гама, да участва и да определя
пазарна цена за правителствени търгове, публични търгове и такива от частния сектор,
както и да отговоря на клиентски запитвания в България. За всяка оферта или
споразумение, ще бъде отговорно Екосол България АД. Без рискове и отговорност
лежащи върху Чаншу Тонггун Ауто Аксесори Импорт & Експорт КО ООД.

Оторизиран подпис: /подпис и печат на Чаншу Тонггун Ауто

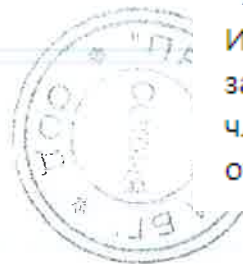
Аксесори Импорт & Експорт КО ООД/

Дата: 2 септември 2019

Долуподписаната Мая Луканова Костадинова, удостоверявам верността на
извършения от мен превод от английски език на български език на приложения
документ. Преводът се състои от 1 страница.

Преводач:.....
Мая Костади

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



CHANGSHU TONGRUN AUTO ACCESSORY IMPORT & EXPORT CO.,LTD.,
ROOM 506-6,BINJIANG INTERNATIONAL BUILDING,NO.88 TONGGANG R
ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE,JIANGSU,CHINA

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

TO WHOM IT MAY CONCERN

ВЯРНО Е ОРИГИНАЛ

This is to certify that we CHANGSHU TONGRUN AUTO ACCESSORY IMPORT & EXPORT CO.,LTD an ISO 9001 certified Chinese manufacturer of high quality tools do hereby authorize:

ECOSOL BULGARIA AD, with address: 127 G Saedinenie str., Lozen 1151, Sofia Bulgaria, VAT 200358273



To market, sell and service our range of products and to participate and quote in government. Public and private sector tenders and enquiries for customer in Bulgaria. For any quotation or understanding the company Ecosol Bulgaria AD will be responsible. Without any risk and responsibility on CHANGSHU TONGRUN AUTO ACCESSORY IMPORT & EXPORT CO.,LTD.

For and on behalf of
CHANGSHU TONGRUN AUTO ACCESSORY IMPORT & EXPORT CO.,LTD.
常熟通润机械有限公司

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Authorized Signature

re(s)

(CHANGSHU TONGRUN AUTO ACCESSORY IMPORT & EXPORT CO.,LTD)

Date: 2th SEP 2019

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Превод от английски език

Сертификат Номер: CE-C-1030-18-132-01-2A
Дата на издаване: 2018.12.04

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Сертификат за съответствие

(Fm 210-016, Рев.9)

С изискванията на Директивата за машините 2006/42/ЕС

ИМЕ И АДРЕС НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ: Чаншу Тонггун Ауто Аксесори КО ООД,
Индустриален парк Ню Лонг Тенг, Зона за икономическо
развитие Чаншу, Дзянсу, Китай

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА/
ВИД И МОДЕЛ:

Хидравличен крик
T90204, капацитет 2Т, T90404, капацитет 4Т
T90304, капацитет 3Т, T90604, капацитет 6Т
T90504, капацитет 5Т, T90804, капацитет 8Т
T91004, капацитет 10Т, T91204, капацитет 12Т
T91604, капацитет 16Т, T91504, капацитет 15Т
T92004, капацитет 20Т, T93204, капацитет 32Т
T95004, капацитет 50Т

ПРИЛОЖИМИ СТАНДАРТИ:

EN ISO 12100:2010 Безопасност на машините – Общи
принципи за проектиране – Оценка и намаляване на
риска
EN 1494:2000+A1:2008 Подвижни или преносими крикове
и подобни подедни съоръжения.

ТЕХНИЧЕСКО ДОСИЕ РЕФ. НОМЕР: TF-C-1030-18-132-01-2A

Базирано на доброволна оценка, техническото досие, придружаващата документация и
оборудването, което описват са счетени за отговарящи на изискванията на Директивата за
машините 2006/42/ЕС.

Отговорното лице, определено по-горе носи отговорност за това да следи всички бъдещи
сериенни производства на машините да отговарят на описаната спецификация в
гореспоменатото техническо досие.

Одобрено от: Джи И. Лиу – Изпълнителен директор /подпис/

Дата: 2018-12-04

CCQS UK ООД
пл. Харбър Екстейндж
Лондон, E14, 9GE, Обединеното кралство
Тел: +44(0)20 7868 1509
E-mail: info@ccqs.co.uk

При възникнало съмнение относно истинността на този сертифи
моля проверете го на нашия сайт:
<http://www.ccqs.co.uk>

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Долуподписаната Мая Луканова Костадинова, удостоверявам верността на извършения от
мен превод от английски език на български език на приложения документ. Преводът се
състои от 1 с

Преводач:.....

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Мая Костадинова

Certificate No.: CE-C-1030-18-132-01-2A

Date of Issue: 2018.12.04



Certificate of Conformity

(Fm 210-016, Rev 9)

With the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

NAME AND ADDRESS OF THE
MANUFACTURER:

Changshu Tongrun Auto Accessory Co., Ltd.
New Long Teng Industrial Park, Changshu Economic Development
Zone, Changshu, Jiangsu, China

PRODUCT DESCRIPTION/ TYPE
AND MODEL:

Hydraulic Jack
T90204, capacity 2T; T90404, capacity 4T;
T90304, capacity 3T; T90604, capacity 6T;
T90504, capacity 5T; T90804, capacity 8T;
T91004, capacity 10T; T91204, capacity 12T;
T91604, capacity 16T; T91504, capacity 15T;
T92004, capacity 20T; T93204, capacity 32T;
T95004, capacity 50T;



APPLICABLE STANDARDS:

EN ISO 12100:2010 Safety of machinery - General principles for
design - Risk assessment and risk reduction
EN 1494:2000+A1:2008 Mobile or movable jacks and associated
lifting equipment

TECHNICAL FILE REF. NO.:

TF-C-1030-18-132-01-2A

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Based on a voluntary assessment, the technical file, accompanying documentation and the equipment which they describe have been found to be in compliance with the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC.

The responsible person defined above has responsibility for ensuring that all future serial manufacture of the machinery conforms to the specification detailed in the technical documentation referenced above.

A CE marking should not be fixed to the equipment until the requirements of all relevant directives have been met.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Approved by: JY. Liu - Managing Director

Date: 2018-12-04

CCQS UK Ltd.

5 Harbour Exchange Square,
London, E14 9GE, UK

Tel: +44(0)20 7868 1509

Email: info@ccqs.co.uk

If in any doubt about the integrity of this certificate,
please verify it on our website at
<http://www.ccqs.co.uk>



Оторизационно писмо

от

РЕАЛМЕТ МСС Иновейшън Груп ЕООД,

Адрес: ул. Цар Освободител 342, гр. Кюстендил 2500; ЕИК 202440048

Информацията е
заличена на осн.

чл.36а, ал.3

от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет „Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“

С настоящото ние, РЕАЛМЕТ МСС Иновейшън Груп ЕООД, в качеството си на производител за България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме, че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права да:

1. Продажба;
2. Да бъде оторизиран сервиз;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения по изпълнението на гореописаната поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

гр. София

02.09.2019 год.

Галина Май

/Пълномощ

Име фамилия
/длъжност/

Информацията е
заличена на осн.

чл.36а, ал.3

от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



**DER CONTAINER
BAUMEISTER**
WWW.REALMET.COM

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният: „Реалмет МСС Иновейшън Груп” ЕООД

Адрес и Седалище: 2500 Кюстендил, ул. „Цар Освободител” № 342

ЕИК 202440648

Представявано от: Мирослава Иванова

Телефон: +359 2 872 05 02 Факс: +359 2 872 05 02 Ел. поща: office@realmet.com

Декларирам на своя отговорност, че продуктът

Модел: (наименование или означение): Лифтдъмпер контейнер асиметричен 4 м3,
модел RMLD4AS

Производител: „Реалмет МСС Иновейшън Груп” ЕООД - България

Съответства на изискванията на немски промишлен стандарт: DIN 30720

„Реалмет МСС Иновейшън Груп” ЕООД притежава ефективна Система за Управление на Качеството, отговаряща на изискванията на Международния стандарт ISO 9001:2015, потвърдено от Сертификационен одит TÜV NORD CERT, Сертификат № 44100111801

Продуктът се маркира с маркировката за съответствие.

Място и дата: Кюстендил, Септември 2019

Подпис:

Име и д.

↑ Миросл

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Verwaltung



Produktionsbasis

1113 Sofia, Bulgarien, 2 Joliot Curie Str.
телефон: +359 2 872 0502 мобилно: +359 879 607 028

2500 Kyustendil, Bulgarien, 342 Tzar Osvoboditel blvd.
e-mail: mki@realmet.com www.realmet.de

Оторизационно писмо
от
Хели България АД,

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Адрес: гр.София бул.Андрей Ляпчев №51; ЕИК 175300308

ВЯРНО С ОРИГИНАЛ



Относно: участието на фирма Екосол България АД в процедура на Възложителя Община Петрич, с предмет **„Доставка на мобилно оборудване и техника за инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране по проект: „Проектиране и изграждане на инсталация за компостиране и инсталация за предварително третиране на битови отпадъци за община Петрич“, финансиран по ОПОС 2014-2020 г.“**

С настоящото ние, Хели България АД, официален представител на производителя Анхуи Хели Индустриални Превозни Средства, Внос и Износ Ко ООД,П.Р. Китай за България, във връзка с гореописаната процедура потвърждаваме, че Екосол България АД, със седалище и адрес на управление: Държава България, област София (столица), община Столична, с. Лозен, община Столична, ул. Съединение № 127, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК 200358273, е оторизирано да участва в гореописаната процедура и разполага с права да:

1. Продажба;
2. Да бъде оторизиран сервиз;
3. Да изпълнява всички свои останали задължения по изпълнението на гореописаната поръчка, свързани с гореописаното оборудване;

29.08.2019г.

гр. София

Мирослав Петров Петров

/Изпълнителен Директ



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП



Превод от английски език

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ПРОИЗВОДИТЕЛ

ИМЕ: АНХУЙ ХЕЛИ КО., ЛТД.

АДРЕС: 163 УОЙУН РОУД, ХЕФЕЙ, АНХУЙ, НАРОДНА

П.К.: 230061

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3

ДЕКЛАРИРА С НАСТОЯЩОТО, ЧЕ ПРОДУКТЪТ, ОПИСАН П

Описание: Електрически триопорен мотокар

Модел: CPD20

Номинално натоварване: 2000 kg

Година на производство: 2019

ОТГОВАРЯ НА РАЗПОРЕДБИТЕ НА СЛЕДНИТЕ ЕВРОПЕЙСКИ ДИРЕКТИВИ:

2006/42/ЕС ДИРЕКТИВА ОТНОСНО МАШИНИТЕ

2006/95/ЕС ДИРЕКТИВА НИСКО НАПРЕЖЕНИЕ

ИМЕНАТА НА КОМПАНИЯТА СЕ ИЗПОЛЗВА НА ФАЙЛ ЗА ПРЕГЛЕД НА СЛЕДНАТА ТЕХНИЧЕСКА ДОКУМЕНЦИЯ:

- Инструкции за експлоатация и поддръжка
- Технически чертежи Оценка на риска
- Описание на мерките, предназначени да осигурят съответствие
- Друга техническа документация, напр. мерки за осигуряване на качество за проектиране и производство.

ТЕХНИЧЕСКАТА ДОКУМЕНТАЦИЯ Е ИЗГОТВЕНА ОТ:

НАИМЕНОВАНИЕ: ХЕЛИ ЮРЪП

АДРЕС: РЕУ ДЮ КАП ДЕ БОН ЕСПЕРАНСЕ, ЕВРОКАП БАТ. А9,
62231 КОКЕЛ, ФРАНЦИЯ

ТЕЛЕФОН: 0033 (0)3 21 96 06 64 – ФАКС: 0033 (0)3 21 96 06 64

Изготвена в (място): Хефей, Анхуй, Народна Република Китай

На (дата): 26 март 2019

Име на лицето, подписало документацията: КИНГФЕНГ МА

Длъжност: Главен инженер

/подпис – не се чете

/Печат – АНХУЙ ХЕЛИ КО., ЛТД/

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Аз, долуподписаната Паулина Маринова Спасова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ: Декларация за съответствие. Преводът се състои от две (2) страници.

Преводач: Паулина Маринова Спасова

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

ВЯРНО С ОРИГИНАЛ



Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

~~CONFIDENTIAL~~

China

HEREBY DECLARES THAT THE PRODUCT DESCRIBED BELOW:

Description:	Electric Forklift Truck		
Model:	CPD20		
Rated load:	2000 kg	Manufacturing year:	2019

2006/42/EC Machinery Directive

2006/95/EC Low Voltage Directive

- Operating and maintenance instructions
- Technical drawings Risk assessment
- Description of measures designed to ensure conformity
- Other technical documentation e.g. quality assurance measures for design and production

THE TECHNICAL DOCUMENTATION WAS COMPILED BY:

Name: HELI EUROPE.
Address: RUE DU CAP DE BONNE ESPERANCE, EUROCAP BAT.62231
COQUELLES,FRANCE
Tel: T. 0033 (0)3 21 96 06 64 - F. 0033 (0)3 21 96 06 64

Done at (place): Hefei, Anhui, P.R.China Name of the signatory: QINGFENG MA

On (date): 26 MAR.2019 Title: Chief engineer

安徽合力股份有限公司
ANHUI HELI CO., LTD.

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Превод от английски език

Compost
SYSTEMS



ЕС Декларация за съответствие

по смисъла на Директива 2006/42/ЕО относно машините, Приложение II A

1. Декларираме, че КОМПОСТООБРАЩАЧЪТ
Фабричен номер CS-ST350-****
2. е произведен съгласно следните регламенти:
2006/42/ЕО
3. Приложени хармонизирани европейски стандарти:
DIN EN ISO 12100
4. Приложени европейски стандарти (проектостандарти):
DIN EN ISO 13857
DIN EN ISO 4254-1
DIN EN 12965
5. Приложени национални технически правила за безопасност:
DIN EN ISO 13857

Compost Systems GmbH
Maria-Theresia-Strasse 9
A-460 Wels

(подпис и печат на Компост Системс ГмбХ, гр. Велс, Австрия)

16/05/2019

Долуподписаният, Емил Стоянов Стоянов, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ – ЕС Декларация за съответствие. Преводът се състои от 1 страница.

Преводач:

Емил Стоянов Стоянов

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Compost
SYSTEMS

ВЯРНО С СЕ

EG-Konformitätserklärung

im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang IIA
declaration of conformity of the European Community acc. to 2006/42/EG

1. Hiermit erklären wir, daß die *KOMPOSTWENDEMASCHINE*
we declare that the *COMPOST TURNER*

Serien Nr./Serial Nr. CS-ST350-.

2. folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:
Is built according to following regulations:

2006/42/EG

3. Angewandte, harmonisierte europäische Normen:
Used harmonising European Norms:

DIN EN ISO 12100

4. Angewandte Europäische Normen (Normenentwürfe):
Used European Norms (Normplans):

DIN EN ISO 13857

DIN EN ISO 4254-1

DIN EN 12965

5. Angewandte nationale technische Sicherheitsvorschriften, insbesondere:
used national technical safety regulations, especially:

DIN EN ISO 13857

Compost Systems GmbH

Maria-Theresia-Straße 9

A-4600 Wals

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

16/05/2019

Информацията е
заличена на осн.
чл.36а, ал.3
от ЗОП

